

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：温州市林鑫电子有限公司新增年产开关
100万个、插座100万个、连接器500万
只、汽车零部件30万只、汽车线束10
万套、接插件500万只建设项目

建设单位（盖章）：温州市林鑫电子有限公司

编制日期：2022年4月

中华人民共和国生态环境部制

本证书由中华人民共和国人事部和国家环境保护总局批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试，取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Personnel
The People's Republic of China



State Environmental Protection Administration
The People's Republic of China

编号: 0007315
No.:

1. 项目地理位置图
2. 乐清市区域总体规划图
3. 编制主持人近期免冠照片
4. 项目用地现状图
5. 乐清市水功能区划图、土地利用总体规划图
6. 乐清市大气功能区划图
7. 乐清市“三合一”整治验收单
8. 生态保护红线图
9. 其他相关资料



持证人签名:

Signature of the Bearer

管理号: 07353343501330378
File No.:

姓名: 黄会林
Full Name
性别: 女
Sex
出生年月: 1980年12月
Date of Birth
专业类别: /
Professional Type
批准日期: 2007年5月13日
Approval Date

签发单位盖章:
Issued by

签发日期: 2007年7月27日
Issued on



目 录

一、建设项目基本情况.....	- 1 -
二、建设项目工程分析.....	- 9 -
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准.....	- 21 -
四、主要环境影响和保护措施.....	- 28 -
五、环境保护措施监督检查清单.....	- 48 -
六、结论.....	- 50 -

附表:

1、建设项目污染物排放量汇总表;

附图:

- 1、项目地理位置图
- 2、乐清市市域总体规划图
- 3、编制主持人现场勘察照片
- 4、项目周边环境概况图
- 5、乐清市水功能区、水环境功能区划图
- 6、乐清市大气环境功能区划图
- 7、乐清市“三线一单”环境管控单元分区图
- 8、生态保护红线图
- 9、厂区平面布置图
- 10、车间平面布置图

附件:

- 附件 1: 营业执照
- 附件 2: 房权证
- 附件 3: 租赁协议
- 附件 4: 原环评备案通知书
- 附件 5: 危废处置协议

一、建设项目基本情况

建设项目名称	温州市林鑫电子有限公司新增年产开关 100 万个、插座 100 万个、连接器 500 万只、汽车零部件 30 万只、汽车线束 10 万套、接插件 500 万只建设项目		
项目代码	/		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	浙江省乐清市虹桥镇信达路 31 号		
地理坐标	(121 度 04 分 22.832 秒, 28 度 12 分 32.811 秒)		
国民经济行业类别	C382 输配电及控制设备制造	建设项目行业类别	三十五、电气机械和器材制造业 38 -77-输配电及控制设备制造 382-其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	100	环保投资（万元）	5
环保投资占比（%）	5	施工工期	2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	8924.36
专项评价设置情况	表 1-1 专项评价设置原则表		
	专项评价的类别	设置原则	本项目情况
	大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	本项目不涉及，因此无需开展大气专项评价。
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	本项目无生产废水外排，因此无需开展地表水专项评价。	

温州市林鑫电子有限公司新增年产开关 100 万个、插座 100 万个、连接器 500 万只、汽车零部件 30 万只、汽车线束 10 万套、接插件 500 万只建设项目

	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	本项目不涉及有毒有害和易燃易爆危险物质存储，因此无需开展环境风险专项评价。
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目不涉及，因此无需开展生态专项评价。
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不属于海洋工程建设项目
<p>注：1、废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。2、环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。3、临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B、附录 C。 综上分析，项目无需设置专项评价。</p>			
规划情况	<p>1、规划名称：乐清市域总体规划（2013-2030）； 2、审批文件名称及文号：浙江省人民政府关于乐清市域总体规划的批复（浙政函[2016]28号）； 3、规划审批机关：浙江省人民政府。</p>		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、《乐清市域总体规划》（2013~2030 年）符合性分析：</p> <p>本项目位于乐清市虹桥镇信岙工业区信达路 31 号，根据《乐清市域总体规划》（2013~2030 年）显示，项目所在地块规划为工业用地，因此用地性质符合乐清市规划要求。</p>		
	<p>1、“三线一单”控制性要求符合性</p> <p>2020 年 5 月 23 日，浙江省生态环境厅以浙环发[2020]7 号文发布了“浙江省生态环境厅关于印发《浙江省“三线一单”生态环境分区管控方案》的通知”明确</p>		

其他符合性分析

落实以改善生态环境质量为核心，明确生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线，划定环境管控单元，在一张图上落实“三线”的管控要求，编制生态环境准入清单，构建环境分区管控体系。结合上述文件具体“三线一单”管控要求如下：

(1) 生态保护红线

本项目不涉及饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区，对照《浙江省“三线一单”生态环境分区管控方案》等相关文件划定的生态保护红线，本项目不涉及生态保护红线，因此，项目建设符合生态保护红线要求。

(2) 环境质量底线

项目所在地环境空气功能区域为二类区；声环境功能区为《声环境质量标准》(GB3096-2008)3 类声环境功能区；地表水环境功能区为 III 类；纳污水体乐清湾环境水质标准为《海水水质标准》(GB3097-1997)二类水质标准。采取本环评提出的相关防治措施后，本项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。项目营运后严格落实废水、废气、噪声污染防治措施，加强危险废物的管理，严格“三同时”制度，确保污染物达标排放，基本能够维持地区环境质量，应严守环境质量底线。

(3) 资源利用上线

本项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。项目的水、气等资源利用不会突破区域的资源利用上线。

(4) 生态环境准入清单

根据《乐清市“三线一单”生态环境分区管控方案》，项目所在地属于产业集聚重点管控单元（ZH33038220007）。

①环境管控单元分类准入清单

根据《乐清市“三线一单”生态环境分区管控方案》（2020），本项目位于浙江省温州市乐清市虹桥产业集聚重点管控单元（ZH33038220007），本项目为“三十三、汽车制造业 36 -71-汽车零部件及配件制造 367-其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）；三十五、电气机械和器材制造业 38 -77-输配电及控制设备制造 382-其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，属于二类工业项目，不属于环境准入负

温州市林鑫电子有限公司新增年产开关 100 万个、插座 100 万个、连接器 500 万只、汽车零部件 30 万只、汽车线束 10 万套、接插件 500 万只建设项目

面清单内的项目，符合当地环境功能区划的要求。

表 1-1 环境优先保护单元管控要求

类别	管控对象	管控要求		本项目
重点 管控 单元	浙江省温州市乐清市虹桥镇产业集聚区重点管控单元	空间布局约束	禁止新建、扩建不符合园区发展（总体）规划及当地主导（特色）产业的其他三类工业建设项目。合理规划居住区与工业功能区，限定三类工业空间布局范围。	本项目属于二类工业项目。项目所在地为乐清市虹桥镇信岙工业区信达路 31 号，工业区已合理规划生活区与工业区。
		污染物排放管控	新建二类工业项目污染物排放水平需要达到同行业国内先进水平。	本项目属于二类工业项目，采取相应的污染防治措施和节能措施后能够达到同行业国内先进水平。
		环境风险防控	优化居住区与工业功能区布局，在居住区和工业功能区、工业企业之间设置隔离带，确保人居环境安全。	工业区的居住区和工业区、工业企业之间设置有防护绿地、生活绿地、河道等隔离带
		资源开发效率要求	/	/

综上所述，本项目符合“三线一单”控制要求。

②本项目与环境管控单元的要求符合性分析

项目主要工艺为注塑、冲压、电镀（外协）、粉碎、裁线、组装、检验等，属于电气机械和器材制造业，为二类工业项目，项目不在管控措施相关内容内，本项目的建设不会与该环境管控单元的要求相冲突。

其他符合性分析

2、行业环境准入符合性分析

①《浙江省挥发性有机物污染整治方案》符合性分析

根据《浙江省挥发性有机物污染整治方案》(浙环发[2013]54 号):“挤塑等低污染工序应减少无组织排放,采用收集后高空排放方式处理,不得直排室外低空排放。”注塑废气应经集气罩收集后引至高空排放,排放高度不低于 15 米。

②台州市塑料行业挥发性有机物污染整治规范符合性分析

根据关于转发《杭州市化纤行业挥发性有机物污染整治规范(试行)》等 12 个行业 VOCS 污染整治规范的通知(浙环办函[2016]56 号)及附件 12 台州市塑料行业挥发性有机物污染整治规范(温州参照执行),分析项目符合性。

表 1-2 台州市塑料行业挥发性有机物污染整治规范符合性分析

	整治要求	符合性分析	是否符合
其他符合性分析 源头控制措施	(1)厂区车间布置应合理,易产生粉尘、噪声、恶臭废气的工序和装置应避免布置在靠近住宅楼的厂界以及厂区上风向,与周边环境敏感点距离满足环保要求	本项目厂区车间合理布置,与周边环境敏感点距离满足环保要求。	符合
	(2)优先采用环保型原辅料,禁止使用附带生物污染、有毒有害物质的废塑料作为生产原辅料。进口废塑料作为生产原料的企业应具有固体废物进口许可证,进口的废塑料应符合《进口可用作原料的固体废物环境保护控制标准 废塑料》(GB16487.12-2005)要求	本项目采用环保型原辅料,不使用附带生物污染、有毒有害物质的废塑料作为生产原辅料。项目原材料均为新料,无废塑料。	符合
工艺装备要求	(2)破碎工艺宜采用干法破碎技术	项目破碎采用干法破碎。	符合
	(3)塑料加工工艺应当遵循先进、稳定、无二次污染的原则,优先选用自动化程度高、密闭性强、废气产生量少的生产工艺和装备,鼓励企业选用密闭自动配套装置及生产线	企业塑料加工工艺遵循先进、稳定、无二次污染的原则,优先选用自动化程度高、密闭性强、废气产生量少的生产工艺和装备。	符合
废气收集措施	(1)破碎、配料、干燥、塑化挤出(包括挤塑、挤塑、吸塑、吹塑、滚塑、发泡等)等生产环节中工艺温度高、易产生恶臭废气的岗位应设置相应的废气收集系统,集气方向应与废气流动方向一致。使用塑料新料(不含回料)的企业视其废气产生情况可不设置相应的有机废气收集系统,但需获	按照文件要求执行。	符合

其他符合性分析		得当地环保部门认可		
		(2)破碎、配料、干燥等工序鼓励采用密闭化措施，减少废气无组织排放；无法做到密闭部分可灵活选择集气罩局部抽风、车间整体换风等多种方式进行	本项目破碎、干燥等工序采用密闭化措施。	符合
		(3)当采用上吸罩收集废气时，排风罩设计应符合《排风罩的分类和技术条件》（GB/T16758-2008）要求，尽量靠近污染物排放点，除满足安全生产和职业卫生要求外，控制集气罩口断面平均风速不低于 0.6m/s	按照文件要求执行。	符合
		(6)废气收集和输送应满足《大气污染治理工程技术导则》（HJ2000-2010）要求，管路应有明显的颜色区分及走向标识	按照文件要求执行。	符合
	废气治理措施	(1)塑料制品企业废气处理工艺应根据废气产生量、污染物组分和性质、温度、压力等因素，综合分析后合理选择。使用塑料新料（不含回料）的企业视其废气产生情况可不进行专门的有机废气治理，但需获得当地环保部门认可	本项目注塑废气经集气收集后引高排放。	符合
		(2)破碎、配料等工序应具备粉尘污染防治措施，优先选用布袋除尘工艺	本项目破碎设备配套袋式除尘。	符合
		(5)塑料制品企业废气经处理后应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）等相关标准要求	本项目废气收集处理后引高排放，并满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）大气污染物特别排放限值。	符合
	环境管理措施	企业应建立健全环境保护责任制度，包括环保人员管理制度、环保设施运行维护制度、废气例行监测制度等	按照文件要求执行。	符合
		设置环境保护监督管理部门或专职人员，负责有效落实环境保护及相关管理工作		
		禁止露天焚烧废塑料及加工利用过程产生的残余垃圾、滤网等		
	加强企业 VOCs 排放申报登记和环境统计，建立完善的“一厂一档”，与 VOCs 产排相关的原辅料使用、产品生产及输出、废气治理等信息应进行跟踪记录			
	VOCs 治理设施运行台账完整，定期更换 VOCs 治理设备的吸附剂、催化剂			

温州市林鑫电子有限公司新增年产开关 100 万个、插座 100 万个、连接器 500 万只、汽车零部件 30 万只、汽车线束 10 万套、接插件 500 万只建设项目

其他符合性分析	或吸收液，应有详细的购买及更换台账		
	企业应根据废气治理情况建立环境保护监测制度。每年定期对废气总排口及厂界开展监测，监测指标须包含臭气浓度和非甲烷总烃；废气处理设施须监测进、出口参数，并核算 VOCs 去除率		

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目组成

温州林鑫电子有限公司注册成立于 2004 年 9 月，项目租赁浙江键富电子有限公司位于浙江省乐清市虹桥镇信达路 31 号的生产厂房进行生产，租赁面积为 8924.36m²。企业曾于 2020 年 6 月委托浙江中蓝环境科技有限公司编制了《温州市林鑫电子有限公司年产端子 6.3 亿个、塑料件 5 亿个、接线端子 20 万个建设项目现状环境影响评估报告》，并通过环保备案（温环乐改备[2020]1715 号），审批内容为：项目总投资 300 万元，年产端子 6.3 亿个、塑料件 5 亿个、接线端子 20 万个建设项目，该项目于 2020 年 12 月通过环保竣工验收。为了提高市场竞争力和完善企业产品种类，企业决定新购入部分生产设备，对现有的生产规模进行扩建，扩建后新增年产开关 100 万个、插座 100 万个、连接器 500 万只、汽车零部件 30 万只、汽车线束 10 万套、接插件 500 万只。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021 年版)中“三十三、汽车制造业 36 -71-汽车零部件及配件制造 367-其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）；三十五、电气机械和器材制造业 38 -77-输配电及控制设备制造 382-其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，项目需编制环境影响报告表。在现场踏勘、资料收集和同类项目类比调查研究的基础上，我公司编制该项目的环境影响报告表。

表 2-1 项目组成一览表

序号	项目名称		现有工程建设内容及规模	本项目
1	主体工程	生产厂房	1F 注塑、冲压、模具维修、仓库	功能不变
			2F 模具加工、注塑、拌料	新增部分注塑机
			3F 组装、包装、检验、办公、仓库	新增裁线机、端子压接机
			4~5F 仓库	功能不变
2	公用工程	给水系统	由市政给水管网引入	依托现有
		排水系统	雨污分流，雨水汇集后排入市政雨水管网；生活污水经厂区化粪池预处理达相关标准后纳入市政管网，由乐清市虹桥片污水处理厂处理	依托现有

温州市林鑫电子有限公司新增年产开关 100 万个、插座 100 万个、连接器 500 万只、汽车零部件 30 万只、汽车线束 10 万套、接插件 500 万只建设项目

建设内容			后排入，出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）的一级 A 标准		
		供配电	来自市政电网	依托现有	
	3	环保工程	废水处理	化粪池，厂区绿化带下	依托现有
			废气处理	注塑（烘干）废气：收集+1#排气筒不低于 15 米高空楼顶排放	新增集气罩，排气筒 依托现有
				打磨粉尘：设备自带除尘器除尘	/
				搅拌粉尘：密闭搅拌	/
				破碎粉尘：设备自带除尘器除尘	/
			噪声防治	设备减振降噪，加强设备维护和管理	/
			固体处理	一般固废：厂房 1~3F 各设置 1 个一般固废暂存点； 生活垃圾：由环卫部门及时清运。	依托现有
	危险固废：厂房 2F 设置 1 个危废暂存点。	依托现有			
	4	储运工程	仓库	位于厂房 1F、3F 局部和 4~5F	依托现有
			运输	原料、产品及固体废物等主要采用公路运输方式，主要依托社会运力解决	依托现有

2、建设方案

本项目位于浙江省乐清市虹桥镇信达路 31 号，项目扩建前后具体产品类别详见表 2-2。

表 2-2 产品方案一览表

序号	产品名称	现有年产量	本工程新增产量	扩建后产量	增减量
1	端子	6.3 亿个	0	6.3 亿个	0
2	塑料件	5 亿个	0	5 亿个	0
3	接线端子	20 万个	0	20 万个	0
4	开关	0	100 万个	100 万个	+100 万个
5	插座	0	100 万个	100 万个	+100 万个
6	连接器	0	500 万只	500 万只	+500 万只
7	汽车零部件	0	30 万只	30 万只	+30 万只
8	汽车线束	0	10 万套	10 万套	+10 万套
9	接插件	0	500 万只	500 万只	+500 万只

3、主要生产单元、主要工艺、产污设施及设施参数

项目扩建前后主要生产设备清单见下表。

表 2-3 生产设备清单

序号	设备名称	现有工程数量(台)	本工程新增数量(台)	扩建后总量(台)	备注(规格等)
1	注塑机	30	10	40	注塑烘箱一体机
2	粉碎机	22	8	30	粉碎
3	搅拌机	5	0	5	拌料
4	冲床	25	0	25	冲压
5	线切割机	7	0	7	模具加工
6	电火花机	5	0	5	模具加工
7	磨床	5	0	5	模具加工
8	自动压针机	2	0	2	组装
9	自动机	6	0	6	组装
10	胶钉一体机	1	0	1	包装
11	连带端子包装机	5	0	5	包装
12	穿孔机	1	0	1	模具加工
13	裁线机	0	2	2	裁线
14	端子压接机	0	2	2	组装
15	冷却塔	3	1	4	5t/台

4、原辅材料用量

本项目扩建前后主要原辅材料用量情况见下表。

表 2-4 主要原辅材料年消耗量表

序号	原辅料名称	现有工程消耗量(t/a)	本工程消耗量(t/a)	扩建后总消耗量(t/a)	增减量(t/a)
1	PA66	570	90	630	+90
2	LCP	0	10	10	+10
3	PP	730	0	730	0
4	PVC	4	0	4	0
5	PC	7	0	7	0
6	磷铜带	85	10	95	+10

温州市林鑫电子有限公司新增年产开关 100 万个、插座 100 万个、连接器 500 万只、汽车零部件 30 万只、汽车线束 10 万套、接插件 500 万只建设项目

7	黄铜 H62 铜带	6	0	6	0
8	不锈钢带	12	2	14	+2
9	黄铜 H65 铜带	140	0	140	0
10	磨具铁	8	8	16	+8
11	乳化液	0.12	0.12	0.24	+0.12
12	电火花油	0.1	0.1	0.2	+0.1
13	线材	0	5	5	+5
14	外购组装配件	若干，外购后直接用于组装			
15	包装箱、包装袋	若干，外购后直接用于打包			

原辅材料主要理化性质：

(1) PA66

聚酰胺俗称尼龙（简称 PA），密度 1.15g/cm³，是分子主链上含有重复酰胺基团—[NHCO]—的热塑性树脂总称，包括脂肪族 PA，脂肪—芳香族 PA 和芳香族 PA。其中脂肪族 PA 品种多，产量大，应用广泛，其命名由合成单体具体的碳原子数而定。尼龙 6 的熔点为 220℃，而尼龙 66 的熔点为 260℃。熔化温度：230~280C，对于增强品种为 250~280C。

(2) LCP

液晶高分子聚合物（简称 LCP），是一种新型高性能特种工程塑料。LCP 外观：米黄色（也有呈白色的不透明的固体粉末），LCP 密度：1.35-1.45g/cm³；干燥温度：140℃~150℃，注塑温度：260~300~410℃。LCP 塑胶原料其具有高强度、高刚性、耐高温、电绝缘性等十分优良，被用于电子、电气、光导纤维、汽车及宇航等领域。

5、总平面布置

项目项目租赁浙江键富电子有限公司位于浙江省乐清市虹桥镇信达路 31 号的生产厂房进行生产。根据项目的平面布置图显示：项目厂区占地大致呈矩形，厂区西北侧设有 1 个大门，大门北侧为门卫室和消控室；地块南侧为 1 幢 5 层的生产厂房，厂房呈 L 型。厂区平面布置见附图，项目污染治理设施布置见表 2-5 和图 2-1 所示。

建设内容

温州市林鑫电子有限公司新增年产开关 100 万个、插座 100 万个、连接器 500 万只、汽车零部件 30 万只、汽车线束 10 万套、接插件 500 万只建设项目

表 2-5 本项目污染防治措施

指标名称	位置	数量	备注
注塑废气排放口 1#	位于厂房北侧楼顶	1	依托现有
一般固废临时堆放点	厂房 1~3F 各设置 1 个	3	依托现有
危废暂存点	厂房 2F 西南角	1	依托现有
隔油池	位于厂区绿化带下	1	依托现有

建设内容

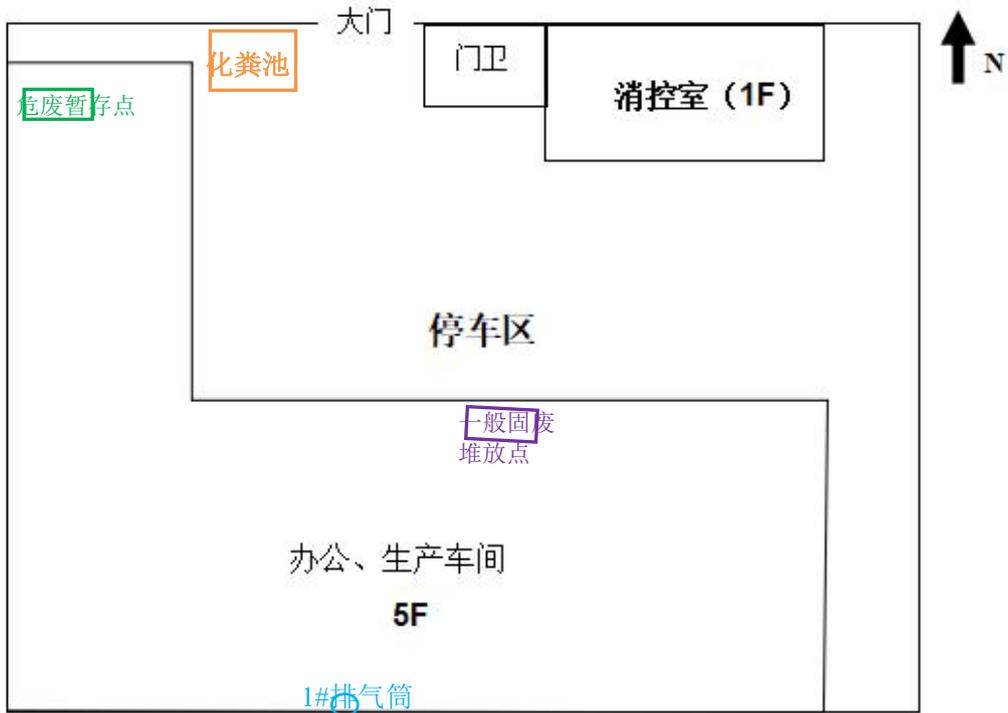


图 2-1 污染防治措施分布图

6、职工人数和工作制度

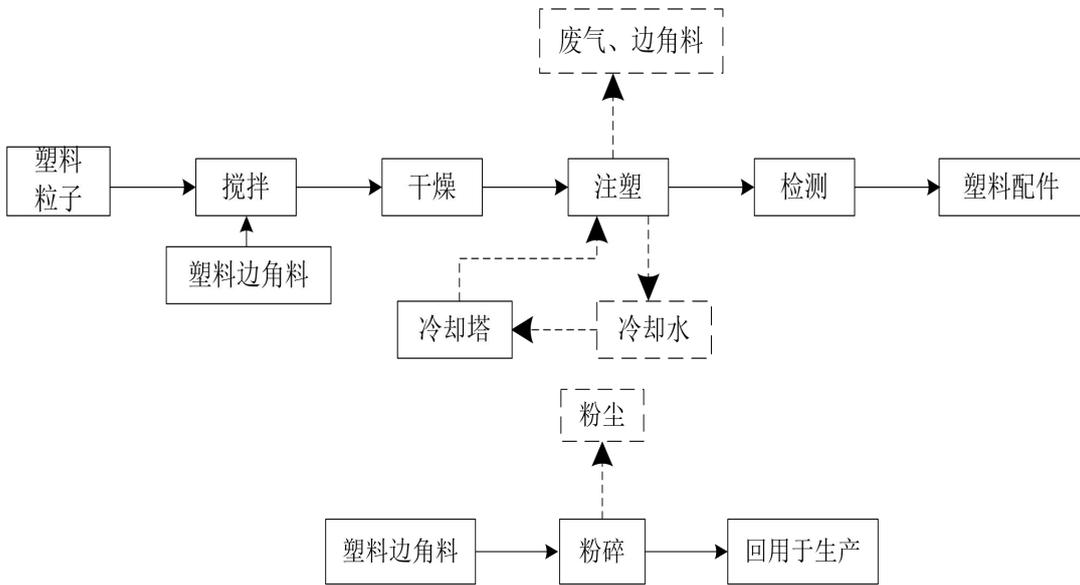
企业扩建后新增员工人数 10 人，厂内不舍食堂和宿舍，生产班制实行一班制，每班工作时间 8 小时，年工作日为 300 天。

本项目生产厂房为租赁，厂房为已建，不存在施工期污染。

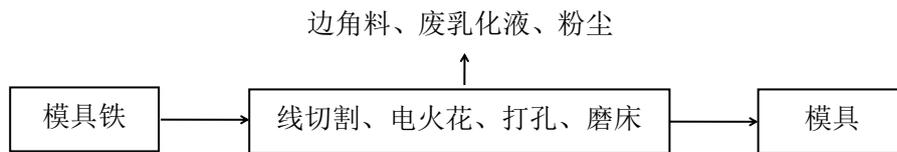
1、运营期工艺流程简述

本项目产品为汽车线束、开关、插座、连接器、汽车零部件和接插件，主要工艺为注塑、冲压、电镀（外协）、裁线、组装、检测等。项目生产时先将塑料配件和五金配件加工完成（生产工艺见图 2-3），然后再根据产品特点与其他外购配件进行加工、组装后得到对应的产品，各种产品的生产工艺如图 2-4~5 所示。

自制塑料件配件生产工艺：



注塑用模具生产工艺：



自制五金件配件生产工艺：



图 2-3 自制塑料配件、五金配件生产工艺流程图

工艺流程和产排污环节

汽车线束生产工艺（自制的塑料配件和五金配件工艺见图 2-3）：

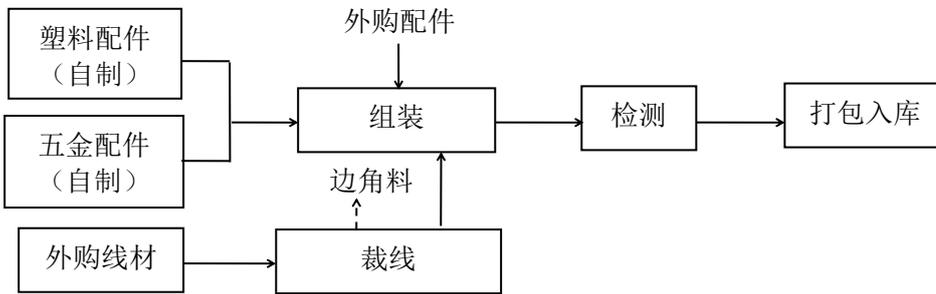


图 2-4 汽车线束生产工艺流程图

开关、插座、连接器、汽车零部件和接插件生产工艺（自制的塑料配件和五金配件工艺见图 2-3）：

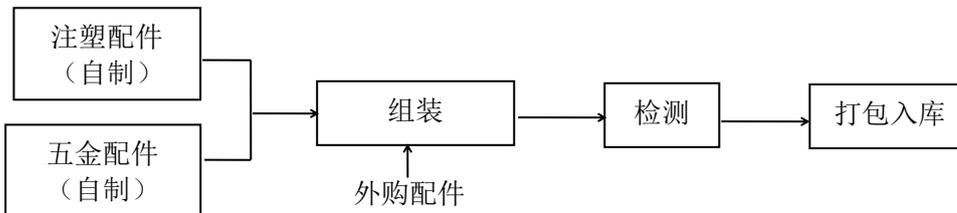


图 2-5 开关、插座、连接器、汽车零部件和接插件生产工艺流程图

2、工艺流程说明

搅拌：即将注塑所需的塑料粒子与破碎后回用的塑料边角料进行搅拌混合。搅拌过程中会产生噪声和粉尘。

注塑（烘干）：项目注塑所需的塑料粒子为 PA66、LCP，注塑时按照需要选择单一的塑料粒子进行注塑，得到相应塑料零件。项目注塑机进料口自带烘箱，烘箱采用电加热，烘干温度约为 120℃，注塑温度在 250-320℃ 之间。注塑机使用冷却水降温，冷却水通过冷却塔循环使用不排放，依照损耗情况添加；过程中会产生一定噪声、注塑废气、边角料及次品。

粉碎：次品及注塑边角料利用粉碎机粉碎后回用于生产，粉碎机密闭，过程中会产生一定噪声及粉碎粉尘。

裁线：将外购的线材按照需要进行裁剪，该过程会产生线材边角料和噪声。

冲压：将外购的金属铁皮经压力机进行冲压成型得到所需要的冲压件的过程，该过程会产生金属边角料和噪声。

工艺流程和产排污环节

组装：将注塑产生的塑料配件、冲压后的金属件、裁剪好的线材及外购的配件进行组装的过程。

检测：经生产加工后的产品在出厂前需要进行检验和测试，检验主要是质检人员查看外观是否符合要求，测试就是通过测试设备进行通电测试各项性能是否满足性能要求。该过程不会产生污染物，不合格的产品进行返工。

模具生产：项目生产的模具主要用于项目自身注塑件生产时使用，不对外销售。模具的生产就是使用线切割机、电火花、磨床等机械设备对金属板材进行加工，制成模具待用。此过程中会产生金属边角料、废乳化液、磨床粉尘，以及一定的设备噪声。

打包入库：打包就是对产品按照一定数量进行包装的过程，项目包装材料为外购成品，打包过程除噪音外无其他污染物产生。

3、产污环节

本项目营运期主要影响因子见表 2-7。

表 2-7 拟建项目主要环境影响因子

时 段	影响环境的行为	环境影响因子
运营期	搅拌、粉碎	粉尘
	注塑成型	注塑废气、塑料边角料
	冲压成型	金属边角料
	裁线	线材边角料
	模具加工	金属边角料、金属粉尘、废乳化液
	原材料包装	危化品废包装材料、非危化品废包装材料
	机械设备	噪声
	员工日常生活	生活污水、生活垃圾

温州林鑫电子有限公司注册成立于 2004 年 9 月，项目租赁浙江键富电子有限公司位于浙江省乐清市虹桥镇信达路 31 号的生产厂房进行生产。企业曾于 2020 年 6 月委托浙江中蓝环境科技有限公司编制了《温州市林鑫电子有限公司年产端子 6.3 亿个、塑料件 5 亿个、接线端子 20 万个建设项目现状环境影响评估报告》，并通过环保备案（温环乐改备[2020]1715 号），审批内容为：项目总投资

与项目有关的原有环境污染问题

300 万元，年产端子 6.3 亿个、塑料件 5 亿个、接线端子 20 万个建设项目，该项目于 2020 年 12 月通过环保竣工验收。原项目基本情况根据现场踏勘和已审批的环评文本确定，具体如下所述：

1、工艺流程

根据现场踏勘和原环评显示，现有项目工艺流程如下：

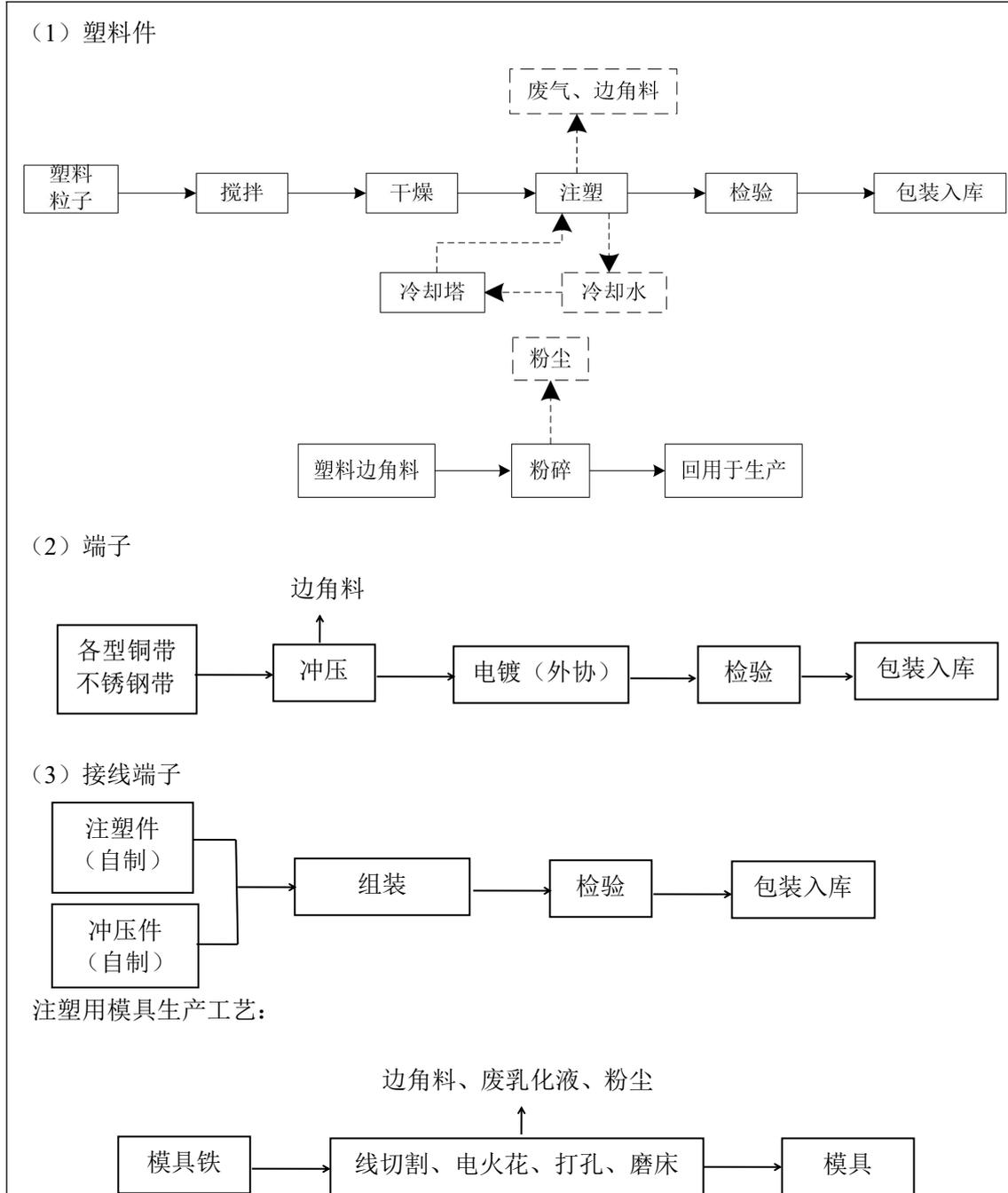


图 2-6 现有工程工艺流程及产污节点示意图

与项目有关的原有环境污染问题

2、原辅材料消耗情况

根据实际使用情况分析，现有工程各原辅材料消耗量如表 2-8。

表 2-8 现有工程原辅材料清单

序号	原辅料名称	消耗量	单位	最大储存量
1	PA66 塑料粒子	570	t/a	50
2	PP	730	t/a	60
3	PVC	4	t/a	0.5
4	PC	7	t/a	1
5	磷铜带	85	t/a	6
6	黄铜 H62 铜带	6	t/a	0.5
7	不锈钢带	12	t/a	1
8	黄铜 H65 铜带	140	t/a	10
9	磨具铁	8	t/a	0.5
10	乳化液	0.12	t/a	0.01
11	电火花油	0.1	t/a	0.01
12	外购组装配件	若干，外购后直接用于组装		
13	包装箱、包装袋	若干，外购后直接用于打包		

3、主要生产设备

根据现场调查，现有工程主要生产设备如下表 2-9。

表 2-9 现有工程生产设备清单

序号	设备名称	数量	单位	备注（规格等）	位置
1	注塑机	30	台	注塑烘箱一体机	1F、2F
2	粉碎机	22	台	粉碎	1F、2F
3	搅拌机	5	台	拌料	1F、2F
4	冲床	25	台	冲压	1F
5	线切割机	7	台	模具加工	2F
6	电火花机	5	台	模具加工	2F
7	磨床	5	台	模具加工	2F
8	自动压针机	2	台	组装	3F
9	自动机	6	台	组装	3F
10	胶钉一体机	1	台	包装	3F

温州市林鑫电子有限公司新增年产开关 100 万个、插座 100 万个、连接器 500 万只、汽车零部件 30 万只、汽车线束 10 万套、接插件 500 万只建设项目

11	连带端子包装机	5	台	包装	3F
12	穿孔机	1	台	模具加工	2F
13	冷却塔	3	台	15t	车间楼顶

4、原有项目污染源强

现有工程污染物排放情况汇总见下表 2-10。

表 2-10 现有工程污染物排放情况汇总表

污染物种类	污染物名称	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排入环境量 (t/a)	总量建议值 (t/a)	达标情况
废水	COD	0.42	0.378	0.042	0.042	达标
	NH ₃ -N	0.029	0.025	0.004	0.004	达标
	TN	0.059	0.046	0.013	0.013	达标
废气	VOCs	0.288	0	0.288	0.288	达标
	搅拌粉尘	少量	/	少量	/	达标
	金属粉尘	0.01	/	少量	/	达标
	粉碎粉尘	少量	/	少量	/	达标
固废	非危化品废包装材料	0.5	0.5	0	/	达标
	金属边角料	30	30	0	/	达标
	收集的金属粉尘	0.01	0.01	0	/	达标
	废乳化液	0.2	0.2	0	/	达标
	生活垃圾	10.5	10.5	0	/	达标

与项目有关的原有环境污染问题

注：项目现有工程已完成环保竣工验收，根据验收报告显示，各项污染物均能够达标排放。

5、原项目污染治理措施及存在的问题

现有工程污染治理措施及存在的问题见表 2-11。

表 2-11 现有工程主要污染治理措施及存在问题

污染类型	污染源	原环评要求	三同时落实情况	存在的问题及整改要求
废水	生活废水	经化粪池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准后，纳入乐清市虹桥片污水处理厂处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排入乐清湾	经化粪池处理达(GB8978-1996)中三级标准后，纳入乐清市虹桥片污水处理厂处理，处理达(GB18918-2002)一级 A 标准后排入乐清湾	/

温州市林鑫电子有限公司新增年产开关 100 万个、插座 100 万个、连接器 500 万只、汽车零部件 30 万只、汽车线束 10 万套、接插件 500 万只建设项目

与项目有关的原有环境污染问题	废气	注塑废气	注塑工序产生的有机废气由集气罩收集后，经不低于 15m 的排气筒，引高排放	注塑废气经收集后引至楼顶高空排放，高度不低于 15m	/
		搅拌粉尘	搅拌在密闭状态下工作	搅拌在密闭状态下工作	/
		打磨粉尘	经设备自带除尘器处理达标后排放	经设备自带除尘器处理达标后排放	/
		粉碎粉尘	粉碎时粉碎机处于封闭状态，粉碎后的粉料直接经出料连接管被吸料风机气流送至密闭储料桶内收集，并回用于生产	粉碎时粉碎机处于封闭状态，粉碎后的粉料直接回用于生产	/
	噪声	设备运行	高速冲床安装减震垫和隔音间	高速冲床安装减震垫和隔音间	/
	固废	边角料	注塑产生的边角料收集粉碎后回用于生产	注塑产生的边角料收集粉碎后回用于生产	/
		收集的塑料粉尘	搅拌和粉碎收集的粉尘回用于生产	搅拌和粉碎收集的粉尘回用于生产	/
		收集的金属粉尘	收集后外售利用	收集后外售利用	/
		非危化品包装材料	收集后外售利用	收集后外售利用	/
		金属边角料	收集后外售利用	收集后外售利用	/
		废乳化液	按照危险废物管理要求做好厂区暂存设施，暂存区地面进行防风、防雨、防腐和防渗处理，委托有资质单位处理	按照危险废物管理要求做好厂区暂存设施，暂存区地面进行防风、防雨、防腐和防渗处理，委托有资质单位处理	/
	生活垃圾	收集后由环卫部门清运	收集后由环卫部门清运	/	

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、环境空气质量现状

(1) 区域大气环境质量现状达标情况

为了解区域大气环境质量，本环评引用《温州市环境质量年报（2019 年）》中乐清市的大气常规因子的监测数据。

表 3-1 乐清市空气质量现状评价表

污染物	评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	达标情 况
细颗粒物 ($\text{PM}_{2.5}$)				
可吸入颗粒物 (PM_{10})				
二氧化硫				
二氧化氮				
臭氧				
一氧化碳				

根据《温州市环境质量年报（2019 年）》中监测数据，乐清市 2019 年环境空气质量达标。因此，2019 年乐清市属于环境空气达标区。

2、地表水环境质量现状

为了解项目所在地周围地表水水质现状，现引用《温州市环境质量报告书（2019 年度）》中乐清塘河蒲岐断面的数据，断面点位（西南侧，距本项目约 4.2km）的常规监测资料，具体监测点位见附图，水质监测结果见下表。

表 3-2 水质监测结果

控制断面	所属区域	功能要求	实测水质类别

根据检测结果可知，项目附近水体乐清塘河蒲岐断面 2019 年水质为 V 类，其目标水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类水质标准，因此本项目附近地表水环境质量达不到相关标准。其中主要超标因子为氨氮和总磷，

区域
环境
质量
现状

超标原因可能为乐清塘河途经居民区、农业区，受生活 污水、农用污水散排导致。

纳污水体乐清湾为四类环境功能区，环境质量保护目标为《海水水质标准》(GB3097-1997)二类水质标准。根据《温州市环境质量报告书（2019 年度）》，水质现状劣于四类，不能满足相应标准，其主要超标因子为无机氮和活性磷酸盐，据相关资料，活性磷酸盐和无机氮超标是我国近岸海域存在的普遍问题，入海河流携带的污染物、海水养殖产生的污染物、海洋交通运输污染物以及沿海城市直排入海的污染物是造成海水活性磷酸盐和无机氮超标的主要原因。

3、环境噪声现状

项目现状厂界 50m 范围内不存在声环境保护目标，不开展现状监测。

4、生态环境现状

项目用地为工业用地，厂房已建成，项目用地范围内无生态环境敏感目标，无需进行生态现状调查。

1、大气环境：项目厂界外 500m 范围内的现状保护目标为西侧 250m 的信岙村，但不存在自然保护区、风景名胜区等大气环境保护目标，项目见表 3-3 和图 3-1。

2、地下水环境：项目所在区域 500m 范围内不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

3、声环境：项目厂界外 50m 范围内不存在声环境保护目标。

4、生态环境：本项目位于乐清市虹桥镇信达路 31 号，项目位于工业区范围内，不涉及生态环境保护目标。

5、主要环境保护目标：见下表 3-3 及下图 3-1。

表 3-3 环境敏感保护目标

环境要素	保护对象	方位/最近距离	性质、规模	环境质量目标
大气环境	信岙村	西侧/250m	居民住宅/约 150 户	《环境空气质量标准》GB3095-2012 的二级标准
水环境	内河	西侧/620m	/	参照执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中 III 类标准
	乐清湾	东侧/5km	/	《海水水质标准》(GB3097-1997)第二类水质标准（环境功能为：海水四类，保护目标为二类。）

环境
保护
目标

一级 A 标准	6~9	50	10	5 (8) *	15	10	1
---------	-----	----	----	---------	----	----	---

*注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标

2、废气

根据浙江省人民政府文件《浙江省人民政府关于浙江省打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》（浙政发[2018]35 号），项目生产过程中产生的注塑废气和粉尘执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 5 规定的特别排放限值，详见下表。

表 3-6 合成树脂工业污染物排放标准 单位：mg/m³

序号	污染物项目	排放限值	污染物排放监控位置
1	非甲烷总烃	60	车间或生产设施排气筒
2	颗粒物	20	
3	单位产品非甲烷总烃排放量 (kg/t 产品)	0.30	/

表 3-7 企业边界大气污染物浓度限值 单位：mg/m³

序号	污染物项目	限值
1	颗粒物	1.0
2	非甲烷总烃	4.0

厂区内挥发性有机物无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中特别排放限值，见表 3-8。

表 3-8 厂区内 VOCs 无组织排放限值 单位：mg/m³

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

项目模具加工时的打磨粉尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的新污染源二级标准，详见表 3-9。

表 3-9 大气污染物综合排放标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒(m)	二级标准 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/m ³)
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0

3、噪声

污
染
物
排
放
控
制
标
准

污染物排放控制标准

本项目位于乐清市虹桥镇信达路 31 号，项目东侧为天威汽配有限公司，南侧为山体，西侧为成基弹簧有限公司，北侧为信达路（属于区间道路），则项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)厂界外 3 类声环境功能区对应标准限值，详见表 3-10。

表 3-10 工业企业厂界环境噪声排放限值 单位：dB (A)

时段	昼间	夜间
厂界外声环境功能区类别		
3	65	55

4、固废

项目产生的一般固体废物处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《浙江省固体废物污染环境防治条例》中有关规定，并在其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物贮存时应执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其修改单标准（2013 年第 36 号）相关内容。

总量控制指标

根据《国务院关于印发“十三五”生态环境保护规划的通知》(国发[2016]65 号)和《关于做好挥发性有机物总量控制工作的通知》（浙环发[2017]29 号），温州市属于总氮控制城市，纳入总量控制要求的污染物为 COD_{Cr}、NH₃-N、TN、SO₂、NO_x、烟粉尘和 VOCs；根据本项目污染物特点，确定本项目实施总量控制的污染物为 COD_{Cr}、NH₃-N、TN、烟粉尘和 VOCs。

表 3-11 主要污染物总量控制指标（单位：t/a）

项目	污染物	新增排放量	总量控制值	区域削减替代比例	区域削减替代总量
废水	COD	0.007	0.007	/	/
	NH ₃ -N	0.001	0.001	/	/
	总氮	0.002	0.002	/	/
废气	VOCs	0.022	0.022	1:2	0.044

根据《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法(试行)》(浙环发[2012]10 号)及《温州市建设项目环评审批污染物总量替代管理办法(试行)》(温环发

[2010]88 号)文件, 本目只产生生活污水, 不需区域替代削减。根据《温州市排污权有偿使用和交易试行办法》(温政令[2011]123 号), 本项目不排放生产废水, 其新增的化学需氧量和氨氮两项水主要污染物排放量可不进行区域替代削减。

根据根据《浙江省大气污染防治“十三五”规划》(浙发改规划[2017] 250 号)和《关于做好挥发性有机物总量控制工作的通知》(浙环发[2017]29 号), 空气质量未达到国家二级标准的杭州、宁波、温州、湖州、嘉兴、绍兴、金华、衢州和台州等市, 建设项目新增 VOCs 排放量, 实行区域内现役源 2 倍削减量替代, 本项目 VOCs 排放量为 0.022t/a, 则区域替代削减量为 0.044t/a。TN、烟粉尘、VOCs 目前尚未进行排污权交易, 总量指标由当地生态环境局调剂平衡。

总量控制指标

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目厂房已建，不存在施工期污染。</p>																																										
运营期环境影响和保护措施	<p>1、废气</p> <p>(1) 产排污环节、污染物种类、排放形式及污染防治设施</p> <p>参照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)，排污单位废气产排污环节名称、污染物种类、排放形式及污染防治设施一览表如下表所示。</p> <p>表 4-1 废气产排污环节名称、污染物种类、排放形式及污染防治设施一览表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">生产设施</th> <th rowspan="2">产污节点名称</th> <th rowspan="2">污染物种类</th> <th rowspan="2">排放形式</th> <th rowspan="2">排放口类型</th> <th rowspan="2">执行排放标准</th> <th colspan="2">污染防治设施</th> </tr> <tr> <th>污染防治设施名称及工艺</th> <th>是否为可行技术</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>搅拌机</td> <td>混料</td> <td>颗粒物</td> <td>无组织</td> <td>/</td> <td>GB 31572</td> <td>密闭搅拌</td> <td><input checked="" type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否</td> </tr> <tr> <td>注塑机</td> <td>注塑废气</td> <td>非甲烷总烃</td> <td>有组织 无组织</td> <td>一般排放口</td> <td>GB 31572</td> <td>集气罩+排气筒</td> <td><input checked="" type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否</td> </tr> <tr> <td>破碎机</td> <td>破碎</td> <td>颗粒物</td> <td>无组织</td> <td>/</td> <td>GB 31572</td> <td>密闭破碎+布袋除尘器</td> <td><input checked="" type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否</td> </tr> <tr> <td>磨床</td> <td>打磨</td> <td>颗粒物</td> <td>无组织</td> <td>/</td> <td>GB 16297</td> <td>集尘器+密闭沉降室</td> <td><input checked="" type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 项目污染物排放参数</p> <p>本项目大气排放口基本参数情况详见下表。</p> <p>表 4-2 大气排放口基本情况表</p>	生产设施	产污节点名称	污染物种类	排放形式	排放口类型	执行排放标准	污染防治设施		污染防治设施名称及工艺	是否为可行技术	搅拌机	混料	颗粒物	无组织	/	GB 31572	密闭搅拌	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	注塑机	注塑废气	非甲烷总烃	有组织 无组织	一般排放口	GB 31572	集气罩+排气筒	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	破碎机	破碎	颗粒物	无组织	/	GB 31572	密闭破碎+布袋除尘器	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	磨床	打磨	颗粒物	无组织	/	GB 16297	集尘器+密闭沉降室	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
生产设施	产污节点名称							污染物种类	排放形式	排放口类型	执行排放标准	污染防治设施																															
		污染防治设施名称及工艺	是否为可行技术																																								
搅拌机	混料	颗粒物	无组织	/	GB 31572	密闭搅拌	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否																																				
注塑机	注塑废气	非甲烷总烃	有组织 无组织	一般排放口	GB 31572	集气罩+排气筒	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否																																				
破碎机	破碎	颗粒物	无组织	/	GB 31572	密闭破碎+布袋除尘器	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否																																				
磨床	打磨	颗粒物	无组织	/	GB 16297	集尘器+密闭沉降室	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否																																				

温州市林鑫电子有限公司新增年产开关 100 万个、插座 100 万个、连接器 500 万只、汽车零部件 30 万只、汽车线束 10 万套、接插件 500 万只建设项目

序号	排放口类型	排放口编号	污染物种类	排放口地理坐标		高度 (m)	出口内径 (m)	温度 (°C)	标准限值	
				经度	纬度				浓度限值 (mg/m ³)	速率限值 (kg/h)
1	一般排放口	DA001	非甲烷总烃	121°04'23.241"	28°12'32.502"	15	0.4	25	60	/

(3) 大气污染物排放源强核算

本项目污染物排放源强核算结果如下表所示。

表 4-3 大气污染物有组织排放量核算表

项目	排放口编号	污染物	核算排放浓度 / (μg/m ³)	核算排放速率 / (kg/h)	核算年排放量 / (t/a)
有组织排放总计					
注塑废气	DA001	非甲烷总烃	365	0.0073	0.0176
主要排放口合计		非甲烷总烃			0.0176

表 4-4 大气污染物无组织排放量核算表

序号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量 (t/a)
				标准名称	浓度限值 / (μg/m ³)	
1	注塑	非甲烷总烃	注塑机上方安装集气罩，废气引至楼顶排放，排放高度不低于 15m	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中大气污染物特别排放限值	4000	0.0044
2	破碎	颗粒物	粉碎机自带布袋除尘器，粉碎机工作时处于封闭状态	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中大气污染物特别排放限值	1000	少量
3	混料	颗粒物	混料机在工作时为全密闭式	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中大气污染物特别排放限值	1000	少量

运营期环境影响和保护措施

温州市林鑫电子有限公司新增年产开关 100 万个、插座 100 万个、连接器 500 万只、汽车零部件 30 万只、汽车线束 10 万套、接插件 500 万只建设项目

4	打磨	颗粒物	磨床配备集尘器，粉尘经吸风管进入密闭沉降室内沉降收集	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中的新污染源二级标准	1000	少量
无组织排放总计						
无组织排放总计			非甲烷总烃		0.0044	
			颗粒物		少量	

表 4-5 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量 (t/a)
1	非甲烷总烃	0.022
2	颗粒物	少量

(4) 本项目源强核算过程如下所示

根据本项目的工艺分析，项目扩建产生的废气污染因子为注塑有机废气、破碎粉尘、混料粉尘。

1) 注塑废气

根据本项目的工艺分析，本项目所用原料为 PA66、LCP 塑料粒子，本项目注塑使用的塑料粒子均为新料，其非甲烷总烃产生量较少，废气产生情况参照《浙江省重点行业 VOCs 污染排放量计算方法（1.1 版）》，计算时非甲烷总烃的排放系数选取 0.22kg/t 树脂原料，企业扩建后新增塑料粒子总用量为 100t/a，则注塑非甲烷总烃产生量为 0.022t/a。项目排放时间按照 300 天/年，8 小时/天计算则非甲烷总烃的产生和排放源强见表 4-6。

根据《浙江省挥发性有机物污染整治方案》：“注塑等低污染工序应减少无组织排放，采用收集后高空排放方式处理，不得直排室外低空排放。”根据企业的废气处理方案显示，企业将对注塑车间各注塑机安装集气罩，有机废气收集后经车间楼顶排放，排放高度不低于 15m。项目集气罩收集率不低于 80%，则废气有组织和无组织排放源强见表 4-6。根据《杭州市化纤行业挥发性有机物污染整治规范（试行）》等 12 个行业 VOCs 污染整治规范的通知(浙环办函[2016]56 号)及附件 12 台州市塑料行业挥发性有机物污染整治规范（温州参照执行）中“集

运营期环境影响和保护措施

气罩口断面平均风速不低于 0.6m/s”。

根据现场调查，项目现有的注塑机已经安装集气罩和排烟管道，其每个集气罩口断面直径 0.5m，现状共有 30 个集气罩，排风量约为 15000m³/h，则集气罩口断面平均风速约为 0.71m/s，符合规范要求，现状废气有组织排放源强为 0.096kg/h，有组织排放量为 230.4kg/a；无组织排放源强为 0.024kg/h，无组织排放量为 57.6kg/a。排气筒有机废气排放浓度为 6.4mg/m³，满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中规定的大气污染物排放限值。

本项目扩建将新增 10 台注塑机，新增注塑机产生的废气将收集后与现有的注塑废气一起经现有的风机和排烟管道高空排放，新增注塑机集气罩 10 个，其断面直径为 0.5m，新增注塑机的排风量为 5000m³/h，则新增注塑机的集气罩口断面平均风速约为 0.71m/s，符合规范要求，扩建后全厂排风量为 20000m³/h，经收集的非甲烷总烃有组织排放浓度为 5.165mg/m³，满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中规定的大气污染物排放限值。

表 4-6 本项目注塑废气产排情况

项目	产生位置	污染物	产生量 t/a	有组织排放量			无组织排放量		备注
				排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	排放量 t/a	排放速率 kg/h	
现有工程	注塑	非甲烷总烃	0.288	0.2304	0.096	6.4	0.0576	0.024	1#排气筒，现状风量 15000m ³ /h，扩建后风量 20000m ³ /h
本工程			0.022	0.0176	0.0073	0.365	0.0044	0.0018	
扩建后全厂			0.31	0.248	0.1033	5.165	0.062	0.0258	

注：由于本工程新增的注塑机与现有工程注塑机共用 1 个排气筒，所以计算排放浓度时，现有工程风量按照 1500m³/h 计，本工程和扩建后全厂风量按照 20000m³/h 计。

2) 破碎粉尘

本项目注塑后产生的次品及边角料破碎后回用于生产，在破碎过程中会产生少量的粉尘。根据业主提供的资料，废品破碎边角料、次品质量约为原材料 1%，则破碎边角料及次品产生量为 1t。

由于本项目粉碎时粉碎机工作时均处于封闭状态，且粉碎程度不高，塑料颗粒较大，不易飞扬，粉碎机自带布袋除尘器，粉尘经布袋除尘器收集后回用于生

运营期环境影响和保护措施

产，该部分粉尘量极少且难以估算，只要企业在生产期间做好破碎设备的密闭工作，并定期对粉尘进行收集，则项目破碎过程产生的粉尘对周边环境基本无不利影响。

3) 混料粉尘

项目的混料主要就是将破碎后边角料与塑料粒子进行混合，混料过程中会有少量的粉尘产生，但是项目混料机工作时为全密闭式，同时回用边角料较少且混料机工作时间较少，产生的少量粉尘经车间沉降后对外环境无不利影响。

4) 打磨粉尘

根据工艺分析，项目在进行模具加工过程中需要对模具进行打磨，该过程会产生少量粉尘。根据业主提供资料，其产生量约为原材料的 0.1%，本项目需要打磨的金属配件合计为 8t，则打磨粉尘产生量约为 0.01t。根据现场查看项目磨床配备了集尘器，粉尘经吸风管进入密闭沉降室内沉降收集，剩余少部分沉降在设备周边，及时清理均作为固废处理。生产时车间密闭，但考虑到门窗等处密闭性一般较差，可能会有少量（约 1%）粉尘以无组织形式排放到车间外，则最终打磨粉尘无组织排放量很少，对周边环境影响满足环境功能区划要求。

(5) 监测要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）相关要求，本报告对项目在生产运行阶段提出大气污染源监测计划，具体见下表。

表 4-7 运营期大气污染源监测计划

排放方式	监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
有组织	排气筒 1#	非甲烷总烃	1 年 1 次	GB31572-2015 表 5
无组织	厂界	非甲烷总烃	1 年 1 次	GB31572-2015 表 9
	厂界	颗粒物	1 年 1 次	GB31572-2015 表 9

2、废水

(1) 污染物排放源

本项目废水源强核算过程如下所示。

1) 注塑机循环冷却水

本项目新增 10 台注塑机，注塑机在运转过程中，需要用到冷却水，冷却水不添加任何药剂，通过冷却塔冷却后循环使用，本次新增冷却塔 1 台，负荷 5t/h，根据《全国民用建筑工程设计技术措施》（2009 版，给排水）计算循环水塔的补水量，拟建项目冷却水为敞开式系统，循环水补充水量按照蒸发、风吹等计算，其中蒸发损失率取 1%，风吹损失率取 0.1%，运行时间为 8h/d，年运行 300 天，则预计年补充量约 132t/a，定期补充，不外排。

2) 生活污水

本项目新增员工 10 人，厂区内不设食宿，员工人均用水量分按 50L/d 计，排放系数 0.8 计，则生活污水排放量为 0.5t/d、150t/a。根据经验资料，生活废水 COD 浓度以 500 mg/L 计、NH₃-N 浓度以 35 mg/L 计、TN 浓度以 70mg/L 计，则 COD、NH₃-N 和 TN 的产生量分别为 0.066t/a、0.005 t/a、0.009t/a。

项目所在地属于乐清市虹桥片污水处理厂纳管范围。生活污水经化粪池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级排放标准（氨氮采用 DB33/887-2013 间接排放限值、总氮 GB/T31962-2015 中标准限值）纳入市政污水管，由乐清市虹桥片污水处理厂进一步处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排放。

本项目生活污水排放量见表 4-8。

表 4-8 废水中污染物排放情况汇总

污染物	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	纳管		乐清市污水处理厂	
			排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)	排放量 (t/a)
生活 废水	水量	—	—	132	—	132
	COD	500	500	0.066	50	0.007
	NH ₃ -N	35	35	0.005	5	0.001
	总氮 (TN)	70	70	0.009	15	0.002

(2) 废水类别、污染物种类及污染防治设施

参照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)，排污单位废水类别、污染物种类及污染防治设施一览表如下表所示。

温州市林鑫电子有限公司新增年产开关 100 万个、插座 100 万个、连接器 500 万只、汽车零部件 30 万只、汽车线束 10 万套、接插件 500 万只建设项目

表 4-9 废水类别、污染物种类及污染防治设施一览表如下表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染物治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染物治理设施编号	污染物治理设施名称	污染物治理设施工艺			
1	生活污水	COD _{Cr} 氨氮 总氮	乐清市虹桥片污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律	TW001	化粪池	/	DW001	是	一般排放口

表 4-10 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量 (万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值 (mg/L)
1	DW001	121°04'22.412"	28°12'33.702"	0.0132	进入乐清市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律	上午 8:00~ 夜间 17:00	乐清市虹桥片污水处理厂	COD _{Cr}	50
									NH ₃ -N	5
									TN	15

表 4-11 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
1	DW001	COD _{Cr}	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级排放标准	500
		NH ₃ -N	《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 标准	35
		TN	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 中标准限值	70

表 4-12 废水污染物排放信息表 (改建、扩建项目)

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度 (mg/L)	新增日排放量 (t/d)	全厂日排放量 (t/d)	新增年排放量 (t/a)	全厂年排放量 (t/a)
1	DW001	COD _{Cr}	500	0.000023	0.000163	0.007	0.049

运营期环境影响和保护措施

温州市林鑫电子有限公司新增年产开关 100 万个、插座 100 万个、连接器 500 万只、汽车零部件 30 万只、汽车线束 10 万套、接插件 500 万只建设项目

运营期环境影响和保护措施		NH ₃ -N	35	0.000003 3	0.000017	0.001	0.005	
		TN	15	0.000006 7	0.00005	0.002	0.015	
	全厂排放口合计	COD _{Cr}				0.007	0.049	
		NH ₃ -N				0.001	0.005	
		TN				0.002	0.015	
	(3) 监测要求							
	参照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020) 自行监测要求, 排污单位废水自行监测点位、监测指标及最低监测频次如下表所示。							
	表 4-13 废水自行监测点位、监测指标及最低监测频次							
		监测点位	监测指标	执行标准	最低监测频次			
					间接排放			
	生活污水排放口	pH 值、COD、BOD ₅ 、氨氮、SS、TP、动植物油	GB8978-1996	/				
根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020) 自行监测要求, 单独排入公共污水处理系统的生活污水无需开展自行监测, 本项目生活污水排放去向为乐清市虹桥片污水处理厂。								
(4) 废水治理设施概况及其可行性分析								
①依托厂区拟建污水处理治理措施概况及其可行性分析								
项目生活污水经化粪池预处理后纳管排放, 根据以往经验类比, 能够满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级排放标准 (其中氨氮排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 中的 35mg/L, 总氮参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 中的 70mg/L) 后排入市政污水管网输送至乐清市虹桥片污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物标准》一级 A 标准排放。								
②依托污水处理设施的环境可行性								
虹桥片区污水处理厂位于乐清市港湾区中部 A-25a 地块, 虹桥污水处理厂一期工程于 2010 年 12 月开工建设, 总投资 9600 万元, 2012 年初完成工程施工进								

运营期环境影响和保护措施

入试运行，2013 年 10 月通过环保验收；二期工程于 2015 年 12 月开工建设，总投资 3690 万元，2018 年 09 月通过环保验收；三期工程 3.4 万吨/日总投资 6456 万元，2019 年底开工建设，2020 年 11 月进入调试运行。清洁排放技改工程总投资 7366 万元，目前已全面投入建设。项目已配套建成 3 万吨/日中水回用工程，主要用于电厂脱硫用水、码头冲洗用水、工业用水及河道景观用水等。此外污水收集管网近期服务范围主要为乐清市虹桥片区（含淡溪），具体包括虹桥镇、天成街道、石帆街道、蒲岐、南岳、淡溪，远期包括清江镇，服务范围内建设用地面积约为 22.85km²。

乐清市虹桥片区污水处理厂的污水处理工艺选择生态组合塘污水处理工艺，深度处理工艺选择纤维转盘滤池。尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准，根据温州市重点排污单位监督性监测信息公开平台（http://223.4.64.201:8080/eap/hb/homeHb/home_qyjcxz_zdqy.jsp?shi=330300&model=1）公布的 2021 年 7 月 20 日对乐清市虹桥片污水处理厂排放口的监测数据显示，该污水处理厂废水排放全部指标均能满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 要求。

项目所在地为乐清市虹桥片污水处理厂纳管范围，本项目生活污水处理后可达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级排放标准（其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)；总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)，纳管进入乐清市虹桥片污水处理厂处理。虹桥片区污水处理厂现状污水处理规模 4.6 万吨/日，远期预留 8 万吨/日，排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准。本项目水量小、水质简单，对乐清市虹桥片污水处理厂冲击小，经污水处理厂集中处理后排入乐清湾，可满足相应水环境功能区对应标准要求。

3、噪声

(1) 源强

项目噪声主要来自生产过程中机械设备噪声，车间噪声 70~85dB。机械设备噪声声级如下表。

表 4-14 项目主要设备噪声结果

工序/ 生产线	装置	噪声源	声源 类型	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		日作业 时间/h
				核算 方法	噪声 值 /dB	工艺	降噪 效果 /dB	核算 方法	噪声 值/dB	
生产	注塑机	运行噪声	频发	类比	75	墙体 隔声、 隔声 间， 减振 垫等	20	类比	55	8
	冲床	运行噪声	频发	类比	85		25	类比	60	
	端子压接 机	运行噪声	频发	类比	75		20	类比	55	
	搅拌机	运行噪声	频发	类比	80		20	类比	60	
	裁线机	运行噪声	频发	类比	70		20	类比	50	
公用 及配 套	粉碎机	运行噪声	频发	类比	85	20	类比	65		
配套	冷却水塔	运行噪声	频发	类比	70	20	类比	50		

(2) 声环境影响分析

本项目噪声源主要为注塑机、冲床、冷却塔、搅拌机等。经同类同规模项目监测，厂房平均声功率级为 75dB(A)。采用《环境影响评价导则-声环境》(HJ2.4-2009)推荐的工业噪声预测模式对厂房进行整体性预测。由于项目只在昼间运营，因此只对昼间噪声进行预测。噪声预测时先对车间噪声进行预测，然后计算得到等效室外噪声源，最后再对室外噪声衰减计算。

1) 预测模式

A、单个室外的点声源在预测点产生的声级计算基本公式

如已知声源的倍频带声功率级（从 63Hz 到 8KHz 标称频带中心频率的 8 个倍频带），预测点位置的倍频带声压级 $L_p(r)$ 计算公式为：

$$L_p(r) = L_w + D_c - A \quad \text{①}$$

$$A = A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}$$

式中： L_w —倍频带声功率级，dB；

运营期环境影响和保护措施

D_c —指向性校正, dB; 它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定的级的偏差程度。指向性校正等于点声源的指向性指数 DI 加上计到小于 (sr) 立体角内的声传播指数 $D\Omega$ 。对辐射到自由空间的全向点声源, $D_c=0dB$ 。

A —倍频带衰减, dB; A_{div} —几何发散引起的倍频带衰减, dB;

A_{atm} —大气吸收引起的倍频带衰减, dB;

A_{gr} —地面效应引起的倍频带衰减, dB;

A_{bar} —声屏障引起的倍频带衰减, dB;

A_{misc} —其他多方面效应引起的倍频带衰减, dB。

如已知靠近声源处某点的倍频带声压级 $L_p(r_0)$ 时, 相同方向预测点位置的倍频带声压级 $L_p(r)$ 可按公式 (2) 计算:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - A \quad (2)$$

预测点的 A 声级 $LA(r)$, 可利用 8 个倍频带的声压级按公式 (3) 计算:

$$LA(r) = 10 \lg \left\{ \sum_{i=1}^8 10^{[0.1L_{p_i}(r) - \Delta L_i]} \right\} \quad (3)$$

式中:

$L_{p_i}(r)$ —预测点 (r) 处, 第 i 倍频带声压级, dB;

ΔL_i — i 倍频带 A 计权网络修正值, dB (见附录 B)。

在不能取得声源倍频带声功率级或倍频带声压级, 只能获得 A 声功率级或某点的 A 声级时, 可按公式④和⑤作近似计算:

$$LA(r) = LA_w - D_c - A \quad (4)$$

$$\text{或 } LA(r) = LA(r_0) - A \quad (5)$$

A 可选择对 A 声级影响最大的倍频带计算, 一般可选中心频率为 500Hz 的倍频带作估算。

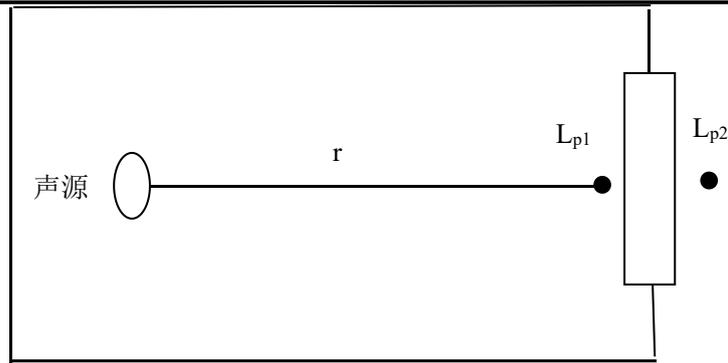


图 4-2 室内声源等效为室外声源图例

C、室内声源等效室外声源声功率级计算方法

如图 4-2 所示，声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按公式⑥近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6) \quad \text{⑥}$$

式中：TL—隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB。也可按公式⑦计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p1} = LW + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right) \quad \text{⑦}$$

式中：

Q—指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ 。

R—房间常数； $R = Sa / (1 - \alpha)$ ，S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数。

r—声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

然后按公式⑧计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right) \quad \text{⑧}$$

式中：

$L_{p1i}(T)$ —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij} —室内 j 声源 i 倍频带的声压级, dB; N —室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时, 按公式⑨计算出靠近室外围护结构处的声压级:

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6) \quad \text{⑨}$$

式中:

$L_{p2i}(T)$ —靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

TL_i —围护结构 i 倍频带的隔声量, dB。

然后按公式⑩将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源, 计算出中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级。然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S \quad \text{⑩}$$

D、靠近声源处的预测点噪声预测模式

如预测点在靠近声源处, 但不能满足点声源条件时, 需按线声源或面声源模式计算。

E、噪声贡献值计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_i , 第 j 个行将室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_j , 则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 (L_{eqg}) 为:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中:

t_j —在 T 时间内 j 声源工作时间, s; t_i —在 T 时间内 i 声源工作时间, s;

T —用于计算等效声级的时间, s; N —室外声源个数;

M —等效室外声源个数。

2) 噪声源特征及预测参数

表 4-15 项目噪声预测参数

序号	噪声源	源类型	输入参数
1	生产厂房	室内点声源	车间昼间平均噪声级 75dB(A); 车间墙体屏蔽衰减 15dB(A); 声源到东侧和西侧隔墙距离约 15m, 到南侧和北侧隔墙距离约 5m; 东侧墙面积约 120m ² 、西侧隔墙面积约 230m ² , 南侧和北侧隔墙面积约 280m ² 。

表 4-16 噪声源与各厂界距离

噪声源	预测点距声源水平距离 (m)			
	东侧厂界	南侧厂界	西侧厂界	北侧厂界
生产厂房	20	10	20	15

3) 预测与评价

首先根据预测模式计算得到生产厂区厂界的噪声贡献值，预测结果见下表 4-17。

表 4-17 厂界噪声预测结果

噪声源	预测位置	昼间贡献值 dB(A)	昼间标准值 dB(A)
生产厂房	东侧厂界	40.4	65
	南侧厂界	50.3	65
	西侧厂界	43.4	65
	北侧厂界	46.7	65

本项目 50m 范围内不存在声环境保护目标，预测结果表明，项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准要求。为了确保本项目厂界噪声达标排放，本环评要求企业合理布局车间内生产设备，尽量选用低噪声设备，对高噪音设备采取必要的减震降噪措施，并不断加强厂区及周边绿化。此外，加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

(3) 监测计划

根据《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ2.4-2009）及《排污单位自行监测技术指南 总纲》(HJ819-2017)相关要求，本项目运营期的噪声监测计划如下：

表 4-18 噪声自行监测点位及最低监测频次

监测点位	监测频次
厂界噪声	1 次/季度

4、固体废物

(1) 固废核算

1) 生产固废

运营期环境影响和保护措施

根据对项目工程分析可知，项目产生的主要副产物包括塑料边角料、金属粉尘、废乳化液、金属边角料、线材边角料、非危化品废包装材料等。

①注塑边角料及收集的塑料粉尘

根据业主提供的资料，废品破碎边角料、次品质量约为原材料 1%，则项目破碎边角料及次品产生量为 1t/a，次品及注塑边角料粉碎后与收集的塑料粉尘一起回用于生产，不外排环境。

②金属边角料

本项目在对金属材料进行冲压和模具加工过程中会产生金属边角料，金属边角料产生量约为原材料用量的 5%，其主要成分为铜、铁等金属。根据业主提供资料，本项目各种金属材料年用量为 20t/a，则固废产生量约为 1t/a，统一收集后外卖综合利用。

③线材边角料

本项目在对线材进行裁剪时会产生少量的边角料，根据业主估算，项目裁线过程产生的线材边角料约为 0.2t/a，其主要成分为金属铜线、塑料外皮等，统一收集后外卖综合利用。

④非危化品废包装材料

项目塑料粒子和配件在使用过程中会产生废包装材料，根据业主估算，原材料包装材料年产生量约为 0.1t，统一收集后外卖综合利用。

⑤金属粉尘：根据工程分析，项目金属粉尘主要为磨床集尘设备收集产生，其产生量约为 0.01t/a，经收集后统一外卖。

⑥废乳化液：项目模具在进行线切割的过程中需要使用到乳化液进行润滑和冷却，根据业主提供的资料显示，本项目乳化液年用量为 120kg，乳化液需要与水进行 1:10 配比后方可使用，通常情况下乳化液循环使用，由于在使用过程中会有损耗，因此需要进行定期补充。实际生产中乳化液并不能无限循环使用，当使用一定时间后乳化液浓中杂质浓度较高时，就需要进行更换，根据企业现有经验分析，本项目每年更换的废乳化液约为 0.2t/a。参照《国家危险废物名录》（2021 版），废乳化液属于 HW09 油/水烃/水混合物或乳化液（900-006-09）其他工艺过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液），本项目将按照《危险废物贮存污染控制标准》

(GB18597-2001) 及其修改单中的有关规定, 利用现有的危废暂存点进行贮存, 并委托有资质单位处理。

2) 生活垃圾

项目产生的固废主要为员工的生活垃圾, 生活垃圾有果皮、果壳、饮料罐、包装袋等。本项目新增员工 10 人, 厂区无食宿, 员工的生活垃圾产生量按 0.5kg/(人·d)计, 则项目生活垃圾产生量约 1.5t/a。

表 4-20 建设项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量
1	金属边角料	冲压、模具加工	固态	铜、铁及其氧化物	1t/a
2	非危化品废包装材料	原材料包装	固态	尼龙袋、纸袋、纸箱等	0.1t/a
3	线材边角料	裁线	固态	铜、塑料等	0.2t/a
4	金属粉尘	打磨	固态	金属铁及其氧化物	0.01t/a
5	废乳化液	线切割	液态	水、油类及防锈剂等	0.2t/a
6	生活垃圾	员工生活	固态	食物残渣、废纸张等	1.5t/a

a、固体废物属性判定

根据《固体废物鉴别标准 通则》的规定, 副产物属性判断情况如下表 4-22 所示。

表 4-21 属性判定表 (固体废物属性)

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	是否属固体废物	判定依据
1	金属边角料	冲压、模具加工	固态	铜、铁及其氧化物	是	4.2a)
2	非危化品废包装材料	原材料包装	固态	尼龙袋、纸袋、纸箱等	是	4.1 h)
3	线材边角料	裁线	固态	铜、塑料等	是	4.2a)
4	金属粉尘	打磨	固态	金属铁及其氧化物	是	4.3a)
5	废乳化液	线切割	液态	水、油类及防锈剂等	是	4.1h)
6	生活垃圾	员工生活	固态	食物残渣、废纸张等	是	4.1 h)

b、危险废物属性判定

根据《国家危险废物名录(2021 版)》以及《危险废物鉴别标准》, 判定建设项目的固体废物是否属于危险废物, 具体如下表所示。

表 4-22 危险废物属性判定表 1

序号	固体废物名称	产生工序	是否需进行危险特性鉴别	鉴别分析的指标选择建议方案
1	金属边角料	冲压、模具加工	不需要	/
2	非危化品废包装材料	原材料包装	不需要	/
3	线材边角料	裁线	不需要	/
4	金属粉尘	打磨	不需要	/
5	生活垃圾	员工生活	不需要	/

表 4-23 危险废物属性判定表 2

序号	固体废物名称	产生工序	是否属于危险废物	废物代码
1	废乳化液	线切割	是	900-006-09

c、固体废物分析情况汇总

表 4-24 建设项目固体废物分析结果汇总表

序号	固体废物名称	产生工序	形态	主要成分	属性	废物代码	预测产生量
1	金属边角料	冲压、模具加工	固态	铜、铁及其氧化物	一般废物	/	1t/a
2	非危化品废包装材料	原材料包装	固态	尼龙袋、纸袋、纸箱等	一般固废	/	0.1t/a
3	线材边角料	裁线	固态	铜、塑料等	一般固废	/	0.2t/a
4	金属粉尘	打磨	固态	金属铁及其氧化物	一般固废	/	0.01t/a
5	废乳化液	线切割	液态	水、油类及防锈剂等	危险废物	900-006-09	0.2t/a
6	生活垃圾	员工生活	固态	食物残渣、废纸张等	一般废物	/	1.5t/a

(3) 环境管理要求

本项目生活垃圾由环卫部门统一清运处理，非危化品废包装材料、金属粉尘、线材边角料、金属边角料回收外卖；废乳化液收集后委托有资质单位处置。因此，本项目只要做好固体废弃物的集中收集贮存，不随意外排环境，不会对周围环境产生影响。

表 4-25 建设项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	利用处置方式	委托利用处置单位	是否符合环保要求

运营期环境影响和保护措施	1	金属边角料	冲压、模具加工	一般固废	外卖综合利用	可利用单位回收	是
	2	非危化品废包装材料	原材料包装	一般固废	外卖综合利用	可利用单位回收	是
	3	线材边角料	裁线	一般固废	外卖综合利用	可利用单位回收	是
	4	金属粉尘	打磨	一般固废	外卖综合利用	可利用单位回收	是
	5	废乳化液	线切割	危险废物	委托处置	有资质单位	是
	6	生活垃圾	员工生活	一般废物	清运	环卫部门	是
	<p>项目产生的一般固体废物处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《浙江省固体废物污染环境防治条例》中有关规定，并在其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物在厂区内暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）的相关要求。贮存、处置场应按 GB1556.2 规定设置环境保护图形标志并进行检查和维护。环评要求本项目危险废物暂存区封闭，且需做好防风防雨防晒防渗漏工作，符合标准要求，故对周边环境影响不大。</p> <p>综上所述，对固废进行分类、分质，严格遵守固废的相关污染防治措施，可以做到无害化处理，不外排环境，不会对周围环境带来影响。</p> <p>5、地下水环境影响分析</p> <p>根据《环境影响评价技术导则—地下水环境》（HJ610-2016）相关技术要求，本项目为IV类建设项目，不开展地下水环境影响评价。</p> <p>6、土壤环境影响分析</p> <p>根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ 964-2018）相关技术要求，本项目为 IV 类建设项目，因此，可不开展土壤环境影响评价。</p> <p>7、生态环境影响分析</p> <p>本项目用地位于工业区，厂房已建，用地不涉及自然保护区、世界文化和自然遗产地、风景名胜区、森林公园、地质公园、重要湿地、原始天然林、珍稀濒危野生动植物天然集中分布区、重要水生生物的自然产卵场及索饵场、越冬场和洄游通道、天然渔场等生态敏感区，不会对周边生态环境造成明显影响。</p> <p>8、环境风险影响分析</p> <p>本项目主要风险物质为乳化液，主要分布在车间和仓库等场所。根据表4-27进</p>						

行风险潜势判断，本项目 $Q < 1$ ，风险潜势为I，可开展简单分析。具体内容见下表。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q ；

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（ Q ）：

$$Q = q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n$$

式中： q_1, q_2, \dots, q_n -每种危险物质的最大存在总量， t ；

Q_1, Q_2, \dots, Q_n -每种危险物质的临界量， t 。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

表 4-26 建设项目 Q 值确定表

序号	危险物质名称	最大存在量 q_n/t	临界量 Q_n/t	该种危险物质 Q 值
1	乳化液（含废乳化液）	0.32	2500	0.000128
项目 Q 值 Σ				0.000128

注：项目乳化液（含废乳化液）的最大存在量远小于临界量，项目 $Q < 1$ ，风险潜势为I，因此无需开展环境风险专项评价，仅对环境风险作简单分析。

表 4-27 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	温州市林鑫电子有限公司新增年产开关 100 万个、插座 100 万个、连接器 500 万只、汽车零部件 30 万只、汽车线束 10 万套、接插件 500 万只建设项目			
建设地点	（浙江）省	（乐清）市	浙江省乐清市虹桥镇信达路 31 号	
地理坐标	经度	121°4'22.832"	纬度	28°12'32.811"
主要危险物质及分布	主要危险物质：乳化液 分布：车间、仓库			
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	可能发生的事故主要为火灾事故和泄露事故，可以引起火灾的因素较多，如电器设备多、维护管理和使用不当，吸烟、机械故障或施工操作不当等，油类物质泄露下渗到地下导致地下水和土壤污染。			
风险防范措施要求	建立健全并严格执行防火防爆的规章制度，严格遵守各项操作规程；仓库、车间应按相关要求配备一定数量的灭火器材；电气设备均有保护接零和接地所有设备和管道均作可靠静电接地；设置事故应急池；贮存区严禁存放火种和易燃易爆物，远离热源。设置“危险、禁止烟火”等标志；制定完善的事故应急措施和社会救援应急预案；油类物质暂存场所地面硬化处理，做到防渗、防漏。			
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）： 《建筑设计防火规范》(GB50016-2014) 《关于印发〈水体污染防控紧急措施设计导则〉的通知》(中国石化建标[2006]43 号) 《关于印发〈企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)〉的通知》以及浙环函				

温州市林鑫电子有限公司新增年产开关 100 万个、插座 100 万个、连接器 500 万只、汽车零部件 30 万只、汽车线束 10 万套、接插件 500 万只建设项目

运营期环境影响和保护措施	[2015]195 号《关于印发<浙江省企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理实施办法(试行)>的函》

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	有机废气排气筒 DA001	注塑 非甲烷总烃	注塑机上方安装集气罩,收集率不低于 80%,废气经收集后引至楼顶排放,排放高度不低于 15m	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)中表 5 规定的特别排放限值
	破碎	颗粒物	粉碎机自带布袋除尘器,粉碎机工作时处于封闭状态	
	混料	颗粒物	混料机工作时为全密闭式	
	打磨	颗粒物	磨床配备集尘器,粉尘经吸风管进入密闭沉降室内沉降收集	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的新污染源二级标准
地表水环境	生活污水排放口 DW001	员工日常生活 COD、氨氮、TN	项目生活污水经化粪池处理达标后,纳管进入乐清市虹桥片污水处理厂处理。	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准,《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》中间接排放限值,《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)
声环境	设备运行	/	合理布局车间内生产设备,尽量选用低噪声设备,对高噪声设备采取必要的减震降噪措施,加强设备的维护,确保设备处于良好的运转状态,杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准
固体废物	①一般工业固废收集后统一外售综合利用;危险废物委托有资质单位处理。 ②生活垃圾收集后委托环卫部门统一清运。 ③项目一般固体废物处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《浙江省固体废物污染环境防治条例》中有关规定,并在其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物在厂区内暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单(环保部公告2013年第36号)的相关要求。贮存、处置场应按GB1556.2规定设置环境保护图形标志并进行检查和维护。环评要求本项目危险废物暂存区封闭,且需做好防风防雨防晒防渗漏工作。			

温州市林鑫电子有限公司新增年产开关 100 万个、插座 100 万个、连接器 500 万只、汽车零部件 30 万只、汽车线束 10 万套、接插件 500 万只建设项目

土壤及地下水污染防治措施	车间做好相应防渗处理。
生态保护措施	无
环境风险防范措施	加强原料仓库、生产车间的环境风险防范措施，强化生产过程管理，制定相应应急预案
其他环境管理要求	<p>①要求企业做好废气运行设施管理台账、例行监测台账等环保档案。</p> <p>②要求企业在项目建成投产，实际排污前，应根据《固定污染源排污许可分类管理目录》（2019 年版），取得排污许可证，实行登记管理。</p> <p>③要求企业按照本环评及排污许可证要求，落实厂区污染源例行监测计划。</p> <p>④要求企业做好厂内环境卫生管理，做到厂区、车间整洁，地面无“跑冒滴漏”等情况发生。</p> <p>⑤要求企业对废气处理设施定期检查。</p>

六、结论

温州市林鑫电子有限公司新增年产开关 100 万个、插座 100 万个、连接器 500 万只、汽车零部件 30 万只、汽车线束 10 万套、接插件 500 万只建设项目位于浙江省乐清市虹桥镇信达路 31 号，项目所在地块为工业用地，本项目的建设符合项目所在地环境功能区规划要求，排放污染物符合国家和浙江省规定的污染物排放标准和主要污染物排放总量控制指标，造成的环境影响符合项目所在地环境功能区划确定的环境质量要求，符合“三线一单”要求。项目符合产业政策及相关规划要求，能做到清洁生产要求。经环评分析，本项目的建设在采取严格的科学管理和环保治理措施后，可以减缓环境污染，符合产业政策要求。因此，在全面落实本环评提出的各项环保措施的基础上，切实做到“三同时”，并在使用期内持续加强环境管理，从环保角度来看，本项目的建设是可行的。

