

# 建设项目环境影响报告表

## (污染影响类)

项 目 名 称：瑞安市申琦箱包皮件有限公司保诺伽分公司年产120万件箱包、70万件箱包配件、600万双注塑鞋建设项目

建设单位（盖章）：瑞安市申琦箱包皮件有限公司保诺伽分公司

编 制 日 期：二〇二二年十二月

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号			
建设项目名称	瑞安市申琦箱包皮件有限公司保诺伽分公司年产 120 万件箱包、70 万件箱包配件、600 万双注塑鞋建设项目		
建设项目类别	16—030 皮革鞣制加工；皮革制品制造；毛皮鞣制及制品加工		
环境影响评价文件类型	环境影响报告表		
<b>一、建设单位情况</b>			
单位名称（盖章）	瑞安市申琦箱包皮件有限公司保诺伽分公司		
统一社会信用代码	91330381MAC433XN5D		
法定代表人（签章）	赖丽苹		
主要负责人（签字）	赖丽苹		
直接负责的主管人员（签字）	赖丽苹		
<b>二、编制单位情况</b>			
单位名称（盖章）	浙江中蓝环境科技有限公司		
统一社会信用代码	913303003255254114		
<b>三、编制人员情况</b>			
<b>1. 编制主持人</b>			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
钟良明	2013035330350000003508330239	BH007858	
<b>2. 主要编制人员</b>			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
钟良明	建设项目工程分析、环境保护目标及评价标准、结论	BH007858	
郑荣杰	建设项目基本情况、区域环境质量现状、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单	BH029493	



# 营业执照

(副本)

统一社会信用代码

913303003255254114 (1/2)

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息



名称 浙江中蓝环境科技有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 朱彬

经营范围

建设项目环境影响评价、环保科研课题及规划编写、土壤环境咨询及修复、环境污染防治工程设计与治理、环境保护科研技术开发与咨询、环境污染事故分析和技术鉴定；环境、生态监测检测服务、环境监测、竣工环境保护验收服务；环保工程施工。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)

注册资本 壹仟万元整

成立日期 2014年12月15日

营业期限 2014年12月15日至长期

住所

温州市市府路525号同人恒玖大厦2001、2002室

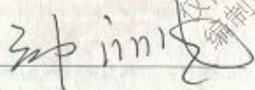
登记机关



2019年06月18日

# 工程师证书页

## 环评工程师职业资格证书编号页

	姓名:	钟良明
	Full Name	钟良明
	性别:	男
	Sex	男
	出生年月:	1980年06月
	Date of Birth	1980年06月
	专业类别:	
	Professional Type	
	批准日期:	2013年05月26日
	Approval Date	2013年05月26日
持证人签名:	签发单位盖章:	
Signature of the Bearer	Issued by	
	签发日期:	2013年05月02日
	Issued on	2013年05月02日
管理号: 20130353303500		
File No. 00003508330239		

## 环评工程师职业资格证书信息页

<p>本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发,它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。</p> <p>This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.</p>	
	
Ministry of Human Resources and Social Security The People's Republic of China	Ministry of Environmental Protection The People's Republic of China
	编号: HP 00013520
	No. HP 00013520

# 目录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目工程分析 .....	14
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 .....	26
四、主要环境影响和保护措施 .....	34
五、环境保护措施监督检查清单 .....	53
六、结论 .....	55

## 附图：

- 附图 1 编制主持人现场勘察照片
- 附图 2 项目地理位置图
- 附图 3 项目周边环境概况图
- 附图 4 项目环境保护目标分布图
- 附图 5 厂区情况布置图
- 附图 6 车间平面布置图
- 附图 7 瑞安市环境空气区划图
- 附图 8 瑞安市水环境功能区划图
- 附图 9 浙江省温州市“三线一单”生态环境分区示意图
- 附图 10 瑞安市土地利用总体规划图（2006-2020 年）
- 附图 11 瑞安市仙降北单元（0577-RA-JN-02）城区控制性详细规划修改（01-74、01-75、03-24、03-29、03-50、03-75 地块）
- 附图 12 项目水质、大气监测点位图
- 附图 13 瑞安市生态保护红线分布图

## 附件：

- 附件 1 营业执照
- 附件 2 不动产权证书
- 附件 3 不动产权无偿使用证明
- 附件 4 企业承诺书
- 附件 5 环评委托方提供资料

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	瑞安市申琦箱包皮件有限公司保诺伽分公司年产 120 万件箱包、70 万件箱包配件、600 万双注塑鞋建设项目			
项目代码	无			
建设单位联系人	赖丽苹	联系方式		
建设地点	浙江省温州市瑞安市仙降街道上林路以西，现状河流以南			
地理坐标	(120 度 31 分 4.800 秒，27 度 46 分 59.520 秒)			
国民经济行业类别	C1953 塑料鞋制造、C1922 皮箱、包(袋)制造、C292 塑料制品业	建设项目行业类别	十六皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业 19—30 皮革制品制造 192；32 制鞋业 195、二十六、橡胶和塑料制品业 29—53 塑料制品业 292	
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目	
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/	
总投资（万元）	4000	环保投资（万元）	10	
环保投资占比（%）	0.3%	施工工期	/	
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	23243.81m <sup>2</sup>	
专项评价设置情况	根据建设项目排污情况及所涉环境敏感程度，确定专项评价的类别。本项目不设置各专项评价，详见表 1。			
	表 1 本项目专项评价设置情况表			
	专项评价的类别	设置原则	本项目情况	设置情况
	大气	排放废气含有毒有害污染物 1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 <sup>2</sup> 的建设项目	本项目不涉及排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气	无
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外） 新增废直排的污水集中处理厂	本项目废水纳管	无
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 <sup>3</sup> 的建设项目	本项目 Q<1，有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过临界量	无	
生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目不涉及	无	

	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%; text-align: center;">海洋</td> <td style="width: 45%; text-align: center;">直接向海排放污染物的海洋工程建设项目</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">本项目不涉及</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">无</td> </tr> </table> <p>注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。</p> <p>2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。</p> <p>3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B、附录 C。</p>	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不涉及	无
海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不涉及	无		
<p>规划情况</p>	<p>《瑞安市仙降北单元（0577-RA-JN-02）城区控制性详细规划修改（01-74、01-75、03-24、03-29、03-50、03-75地块）》、审批机关：瑞安市自然资源和规划局、瑞资规示〔2022〕12号</p>				
<p>规划环境影响评价情况</p>	<p>无</p>				
<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>《瑞安市仙降北单元（0577-RA-JN-02）城区控制性详细规划修改》</p> <p>本次规划范围北至飞云江，街头路，南至 56 省道，西至江林路、上林路，冬至仙云路、新河路，总用地面积约 750.05km<sup>2</sup>，在控规单元属于仙降北单元（0577-RA-JN-02）。考虑性质区域调整后仙降街道的发展态势和建设需求，为使规划更具弹性和灵活性，本次规划覆盖范围内城市建设用地扩大至 672.39km<sup>2</sup>但在市域总规规划期限内，城市建设用地总量宜控制在市域总规控制规模以内。规划修改主要为解决四甲村菜市场项目、菲特台风安置房和解困房项目，修改范围冬至仙垟路和上林路，南至仙甲路，西至埭头河河边公园绿地，北至规划工业用地，修改用地面积约 4.91km<sup>2</sup>。</p> <p>本项目与区域控规的符合性分析：本项目位于浙江省温州市瑞安市仙降街道上林路以西，现状河流以南，根据企业提供的不动产证，本项目厂房用地性质为工业用地，符合要求；根据《瑞安市仙降北单元（0577-RA-JN-02）城区控制性详细规划修改（01-74、01-75、03-24、03-29、03-50、03-75 地块）》，项目所在地块远期规划为 M2（二类工业用地），符合用地规划的要求。</p>				
<p>其他符合性分析</p>	<p><b>1.2.1 项目所在区域“三线一单”生态环境分区管控</b></p> <p>2020 年 5 月 23 日，浙江省生态环境厅以浙环发[2020]7 号文发布了“浙江省生态环境厅关于印发《浙江省“三线一单”生态环境分区管控方案》的通知”明确落实以改善生态环境质量为核心，明确生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线，划定环境管控单元，在一张图上落实“三线”的管控要求，编制生态环境准入清单，构建环境分区管控体系。结合上述文件具体“三线一单”管控要求如下：</p> <p>1、生态保护红线</p> <p>本项目不涉及饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区，对照《浙江省“三线一单”</p>				

生态环境分区管控方案》等相关文件划定的生态保护红线，本项目不涉及生态保护红线，因此，项目建设符合生态保护红线要求。温州市区生态保护红线划分图见附图。

## 2、环境质量底线

项目所在地环境空气功能区域为二类区，地表水环境功能区为 III 类。采取本环评提出的相关防治措施后，本项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。项目营运后严格落实废水、废气、噪声污染防治措施，加强危险废物的管理，严格“三同时”制度，确保污染物达标排放，基本能够维持地区环境质量，应严守环境质量底线。

## 3、资源利用上线

项目不属于高能耗、高水耗、高资源消耗行业，使用能源为电源，用水量不大，对资源的利用不会突破工业区资源利用上线。

## 4、生态环境准入清单

根据《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》，项目所在地位于**浙江省温州市瑞安市仙降产业集聚重点管控区（ZH33038120006）**。

符合性分析：

表 1.2.1-2 符合性分析

项目	产业集聚类重点管控单元	符合性分析	结论
空间布局引导	禁止新建、扩建不符合园区发展（总体）规划及当地主导（特色）产业的其他三类工业建设项目。理规划居住区与工业功能区，限定三类工业空间布局范围。	项目为二类工业项目。	符合
污染物排放管控	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。加强土壤和地下水污染防治与修复。	项目为二类工业项目，项目生产工艺成熟，废水、固废、废气等经采取相应措施后均达标排放，污染物排放水平可达到同行业国内先进水平。	符合
环境风险防控	定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	加强企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	符合

根据上述分析可知，本项目符合《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》所在单元的管控要求。

### 1.2.2 建设项目符合、国家和省产业政策等的要求

根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《温州市制造业产业结构调整优化和发展导向目录（2021 年版）》（温发改〔2021〕46 号），本项目未列入限制类和淘汰类项目；根据《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》浙江省实施细则，本项目未列入禁止类项目。因此，该项目建设符合国家及地方的产业政策。

### 1.2.3 挥发性有机物污染整治方案符合性分析

对照《关于印发工业涂装等 3 个行业挥发性有机物（VOCs）控制技术指导意见的通知》温环发（2019）14 号，附件 3 温州市制鞋行业挥发性有机物（VOCs）控制技术指导意见，结合本次项目的实际情况，与整治规范的符合性情况详见下表。

表 1.2.3-1 温州市制鞋行业挥发性有机物（VOCs）控制技术指导意见

内容	序号	判断依据	本目	是否符合
源头控制	1	推广使用低 VOCs 原辅材料。使用水性胶粘剂等低（无）VOCs 含量的原辅材料，推动使用低毒、低挥发性溶剂，使用的胶粘剂应符合《鞋和箱包用胶粘剂》（GB19340）和《环境标志产品技术要求 胶粘剂》（HJ2541）相关要求。	本项目不涉及	符合
	2	采用先进制鞋工艺。鼓励使用自动化、数字化柔性多工位制鞋生产工艺，使用密闭性高的生产设备。	项目注塑工序采用半自动化操作。	符合
废气收集	1	采用密闭罩、外部罩等方式收集废气的，吸风罩设计应符合《排风罩的分类及技术条件》（GB/T16758-2008），外部罩收集时，在距离排风罩开口面最远的 VOCs 有组织排放位置，平均风速不低于 0.6m/s。	本项目采用外部侧吸罩收集废气，吸风罩设计符合《排风罩的分类及技术条件》（GB/T16758-2008，排风罩开口面最远的 VOCs 有组织排放位置处风速应不低于 0.6m/s。	符合
	2	刷胶、贴合、清洗、烘干、注塑、发泡、喷漆等 VOCs 重点生产工艺和装置需设立局部或整体气体收集系统以减少废气无组织排放。	项目注塑工序设置集气系统。	符合
	3	烘干废气采用密闭收集废气，密闭区域内换气数原则上不少于 8 次/h。	本项目不涉及	符合
	4	制鞋流水线采用外部罩收集废气，不影响生产的情况下，要尽量放低罩口，要合理布置罩内吸风口，使两侧废气均匀吸取。	废气治理措施按此要求进行设计实施。	符合
	5	涂胶工序安装可伸缩的吸气臂，吸收胶桶废气，吸气臂要安装通气阀门。	本项目不涉及	符合
	6	喷光（漆）台应配有半包围式的吸风罩，罩口风速不低于 0.5m/s，并配套喷淋塔除和除雾器装置去除漆雾。	本项目不涉及	符合
	7	处理剂、清洗剂用密封罐盛放，使用后要及时密封，防止废气逸出。	本项目不涉及	符合
	8	所有产生 VOCs 的密闭、半密闭空间应保持微负压，并设置负压标识（如飘带）。	本项目不涉及	符合
废气输送	1	收集的污染气体应通过管道输送至净化装置，管道布置应结合生产工艺，力求简单、紧凑、管线短、占地空间少。	废气治理措施按此要求进行设计实施。	符合
	2	净化系统的位置应靠近污染源集中的地方，废气采用负压输送，管道布置宜明装。	废气治理措施按此要求进行设计实施。	符合
	3	原则上采用圆管收集废气，若采用方管设计的，长宽比例控制在 1:1.2-1:1.6 为宜；主管道截面风速应控制在 15m/s 以下，支管接入主管时，宜与气流方向成 45°角倾斜接入，减少阻力损耗。	废气治理措施按此要求进行设计实施。	符合
	4	半密闭、密闭集气罩与收集管道连接处视工况设置精密通气阀门。	废气治理措施按此要求进行设计实施。	符合

废气治理	1	VOCs 治理技术的选择需要综合考虑废气浓度、排放总量、风量等因素。浓度低、排放总量小、使用环境友好型原辅材料的企业，可采用活性炭吸附、光氧化催化、低温等离子等处理技术；年使用非环境友好型原辅材料 30 吨以下的企业，可采用分散吸附浓缩+燃烧或光催化氧化/低温等离子+活性炭吸附等组合技术；年使用非环境友好型原辅材料 30 吨及以上的企业，挥发性有机物最低处理效率应满足《制鞋工业大气污染物排放标准》（DB33/2046-2017）要求，可采用吸附浓缩+燃烧等高效处理技术。非环境友好型原辅材料，是指 VOCs 含量高于 100g/kg（或 100g/L）的原辅材料。	本项目年使用使用环境友好型原辅材料，VOCs 含量均不高于 100g/kg，采用“活性炭吸附技术”，处理效率可达 75%。	经处理后符合达标排放要求
------	---	--	---	--------------

对照《关于印发工业涂装等企业污染整治提升技术指南的通知》（温环发〔2018〕100 号）中温州市包装印刷企业污染整治提升技术指南中企业整治要求详见下表，在落实本环评提出的各项环保措施基础上，本项目的建设符合相关要求。

表 1.2.3-2 温州市制鞋企业污染整治提升技术指南

类别	内容	序号	判断依据	项目情况	相符性
政策法规	生产合法性	1	执行环境影响评价制度和“三同时”验收制度	企业需按要求执行环境影响评价制度和“三同时”验收制度	落实后符合
污染防治	废气收集与处理	2	刷胶（喷胶）、粘合、清洁、烘干、喷漆（光油）、炼胶、压底、硫化及其他产生废气的工序应密闭收集废气，确实无法密闭的，应当采取措施减少废气排放（如半密闭收集废气，尽量减少开口）	本项目不涉及	符合
		3	产生挥发性有机气体的胶粘剂、溶剂、油漆等物料的调配，必须在独立空间内完成，要密闭收集废气，使用后的物料桶应加盖密闭	本项目不涉及	符合
		4	生产工位上盛放含挥发性有机物的容器（刷胶桶等）要加盖密闭，不能密闭的确保废气有效收集	本项目不涉及	符合
		5	密闭、半密闭排风罩设计应满足《排风罩的分类及技术条件》（GB/T16758-2008），确保废气有效收集	项目废气收集系统将严格按照所要求设计。	符合
		6	配套建设废气处理设施，硫化废气应配套建设针对性的处理装置	项目配套建设废气处理设施。	符合
		7	废气收集、输送、处理、排放等方面工程建设应符合《大气污染防治工程技术导则》（HJ2000-2010）要求	项目废气收集、输送、处理、排放等方面工程建设应符合《大气污染防治工程技术导则》（HJ2000-2010）要求	符合
		8	废气排放、挥发性有机物处理效率符合《制鞋工业大气污染物排放标准》（DB33/2046-2017）及环评相关要求，胶鞋企业炼胶、硫化废气排放符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）及环评相关要求。	项目废气排放、挥发性有机物处理效率符合《制鞋工业大气污染物排放标准》（DB33/2046-2017）及环评相关要求。	符合
	废水收集与处理	9	实行雨污分流，雨水、生活污水、生产废水（包括废气处理产生的废水）收集、排放系统相互独立、清楚，生产废水采用明管收集	项目厂区内已实行雨污分流收集。	符合

瑞安市申琦箱包皮件有限公司保诺伽分公司年产 120 万件箱包、70 万件箱包配件、600 万双注塑鞋建设项目  
 目环境影响报告表

环境管理	危废贮存与管理	10	废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)、《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)及环评相关要求	项目生活污水经处理后能达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的相关要求。	符合
		11	各类废渣、废桶等属危险废物的,要规范贮存,设置危险废物警示性标志牌	项目危险废物严格执行危险废物转移计划审批和转移联单制度,此外还将满足按规定设置警告标志等其他相关要求	符合
		12	危险废物应委托有资质的单位利用处置,执行危险废物转移计划审批和转移联单制度		符合
	环境监测	13	定期开展废气污染监测,废气处理设施须监测进、出口废气浓度	项目实施后将定期开展废气污染监测,废气处理设施监测进、出口废气浓度	符合
	监督管理	14	使用的胶粘剂应符合《鞋和箱包用胶粘剂》(GB19340-2003)和《环境标志产品技术要求胶粘剂》(HJ2541-2016)相关要求	本项目不涉及	符合
		15	生产设备布局合理,生产现场环境保持清洁卫生、管理有序,生产车间不能有明显的气味	项目生产设备布局合理,实施后生产现场环境保持清洁卫生、管理有序,无明显的气味,将建立废气处理设施运行工况监控系统 and 环保管理信息平台,完善相关台帐,记录污染处理设施运行、维修情况	符合
		16	建有废气处理设施运行工况监控系统和环保管理信息平台		符合
		17	企业建立完善相关台帐,记录污染处理设施运行、维修情况,如实记录产生挥发性废气的胶粘剂、溶剂、漆等物料使用量,并确保台帐保存期限不少于三年		符合

根据《温州市生态环境局关于加强 2022 年度挥发性有机物活性炭吸附处理设施运行管理工作的通知》对本项目建设的符合性进行分析。

表 1.2.3-3 温州市生态环境局关于加强 2022 年度挥发性有机物活性炭吸附处理设施运行管理工作的通知

类别	内容	序号	判断依据	本项目情况	是否符合
主要任务	规范治理技术	1	涉气企业根据当前有关 VOCs 治理的法律法规、技术规范、政策文件等要求,选择合理的治理工艺。除恶臭异味治理外,淘汰原有单一低温等离子、光催化氧化等低效处理工艺。原料 VOCs 浓度高、污染严重的生产工艺原则上采用 RTO、RCO 等高效处理技术。采用活性炭吸附处理技术,原则上 VOCs 浓度不超过 300mg/m <sup>3</sup> ,废气中涉及颗粒物、油烟(油雾)、水分等影响吸附过程物质的,应采取相应的预处理措施,入口废气颗粒物浓度宜低于 1mg/m <sup>3</sup> ,温度宜低于 40℃,相对湿度(RH)宜低于 80%。采用光氧+活性炭、低温等离子+活性炭等组合工艺的,应淘汰其中的低温等离子、光催化氧化等低效治理设施。	本项目 VOCs 浓度 42.4mg/m <sup>3</sup> 不超过 300mg/m <sup>3</sup> ,采用活性炭吸附处理技术处理注塑废气。	符合
	保证活性炭质量	2	企业购置活性炭必须提供活性炭质保单,确保符合质量标准。用于 VOCs 处理的活性炭采用煤质活性炭或木质活性炭,活性炭的结构宜采用颗粒活性炭,企业可优先使用符合技术标准的可再生活性炭。活性炭技术指标宜符合《工业有机废气净化用活性炭技术指标及试验方法》(LY/T3284)规定的优级品颗粒活性炭技术要求,碘吸附值不低于 800mg/g 或四氯化碳吸附率不低于 60%。	企业应按要求落实	落实后符合

瑞安市申琦箱包皮件有限公司保诺伽分公司年产 120 万件箱包、70 万件箱包配件、600 万双注塑鞋建设项目  
目环境影响报告表

		明确 填充 量和 更换 时间	3	企业应当根据风量和 VOCs 初始浓度范围明确活性炭的填充量和更换时间, 活性炭吸附比例按照每吨 150kg 计算, 原则上活性炭更换周期一般不应超过累计运行 500 小时或 3 个月, 不同风量不同浓度的活性炭填充量详见附件 1。用于吸附脱附燃烧废气处理设施的活性炭使用寿命原则上不超过 6 个月。	本项目 VOCs 初始浓度 42.4mg/Nm <sup>3</sup> 在 100mg/Nm <sup>3</sup> 以下, 活性炭更换周期一般不应超过累计运行 500 小时或 3 个月	落实 后符 合
		合理 选择 治理 模式	4	企业分散吸附—集中再生活性炭法 VOCs 治理模式可选择采用建设运营模式、委托运营模式以及活性炭集中再生运维等模式。建设运营模式:集中再生企业对活性炭吸附用户的 VOCs 治理工程进行投资、设计、建设、运营和维护管理,并拥有环保设施的所有权。活性炭吸附用户按合同规定支付一定的服务费用,并按合同条款规定承担各自的权利与责任; 委托运营模式:活性炭吸附用户按合同规定支付一定的服务费用,将 VOCs 治理设施的运行、维护等相关工作委托集中再生企业完成; 活性炭集中再生运维模式:活性炭吸附用户按合同规定支付一定的费用,将吸附饱和后的活性炭委托小微危废收运单位或集中再生企业进行再生处理。	企业应按要 求落实	落实 后符 合
		保证 收集 效率	5	涉气企业应委托有资质的环保设备厂家设计可行的废气治理方案, 选择合适的吸风量, 采用密闭方式收集废气时, 密闭空间必须同时满足足够的换气次数和保持微负压状态。采用局部集气罩的,距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置,控制风速应不低于 0.3 米/秒。	本项目采用 局部集气罩, 收集风速定 为 0.6 米/秒	符合
		严格 控制 无组 织排 放	6	涂料、稀释剂、固化剂、清洗剂、胶粘剂等 VOCs 物料应密闭储存。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应密闭储存于室内,或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地, 非取用状态时应加盖、封口,保持封闭。含 VOCs 废料(渣、液)以及 VOCs 物料废包装物等危险废物密封储存于危废储存间。VOCs 物料的调配过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作,并设置专门的密闭调配间,调配废气应排至 VOCs 废气收集处理系统;无法密闭的,应采取局部气体收集措施,废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	本项目废活 性炭储存于 危废储存间。	符合
		严格 危废 管理	7	产生废活性炭的企业每年都必须与有资质的小微危废收运单位或危废处置单位签订危废处置协议, 并建议在合同中明确活性炭的使用量以及废活性炭的产生量、处置量等。企业危废仓库中危废储存不得超过一年。严格按照危废管理要求填报企业注册信息, 建立完善企业一厂一策, 核定企业每年废活性炭产生量。并严格按照相应的法律法规进行危废计划、联单填报等危废管理。	企业应按要 求落实	落实 后符 合

瑞安市申琦箱包皮件有限公司保诺伽分公司年产 120 万件箱包、70 万件箱包配件、600 万双注塑鞋建设项目  
 目环境影响报告表

	鼓励原辅料绿色替代	8	使用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》(GB/T 38597-2020)的水性涂料、无溶剂涂料和辐射固化涂料,满足排放总量(许可)要求、有组织 and 无组织排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的,相应生产工序可不要求建设 VOCs 末端治理设施。使用 VOCs 含量(质量比)均低于 10%原辅材料的工序,满足排放总量(许可)要求、无组织排放浓度达标的,可不要求采取无组织排放收集和措施。	本项目不涉及相关涂料	符合
	落实达标检测	9	企业必须确保废气处理设施正常运行,以及污染物稳定达标排放。每年根据排污许可证自行监测方案,委托第三方资质检测单位对污染物排放进行自行监测,及时做好污染物排放信息在指定平台的公开,以及检测报告的保存。	企业应按要求落实	落实后符合
	完善台账记录	10	企业应按要求做好活性炭吸附日常运行维护台账记录,台账内容包括开启时间、关停时间、更换时间和装填数量、设计参数、风量等,以及活性炭主要技术指标检测合格材料。环境管理台账记录保存期限不得少于 5 年。	企业应按要求落实	落实后符合
	强化监管执法保障	11	企业每年将购置的活性炭质保单、活性炭更换台账、危废管理台账、危废处置联单、自行监测报告及废气处理设施运行台账等整理存档备查。针对仍在使用的低效污染治理设施、使用劣质活性炭、不及时更换活性炭、不规范使用活性炭处理设施、不规范处置危险废物、超标排放污染物和未建立运行管理台账等行为,各地生态环境部门应督促企业按要求整改,涉及环境违法的依法查处。	企业应按要求落实	落实后符合
	定期报送工作信息	12	请各地按照年度任务制定 VOCs 活性炭吸附处理设施改造计划,督促企业按照文件要求改造 VOCs 活性炭吸附处理设施,并每季度定期报送完成活性炭治理设施改造企业清单。	企业应按要求落实	落实后符合

根据《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》对本项目建设的符合性进行分析。

表 1.2.3-4 浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案

内容	序号	判断依据	本项目情况	是否符合
推动产业结构调整,助力绿色发展	1	优化产业结构。引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染等重点行业合理布局,限制高 VOCs 排放化工类建设项目,禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。贯彻落实《产业结构调整指导目录》《国家鼓励的有毒有害原料(产品)替代品目录》,依法依规淘汰涉 VOCs 排放工艺和装备,加大引导退出限制类工艺和装备力度,从源头减少涉 VOCs 污染物产生。(省发展改革委、省经信厅按职责分工牵头,省生态环境厅等配合,设区市、县(市、区)负责落实。以下均需设区市、县(市、区)落实,不再列出)	本项目不涉及相关工艺	符合

瑞安市申琦箱包皮件有限公司保诺伽分公司年产 120 万件箱包、70 万件箱包配件、600 万双注塑鞋建设项目  
目环境影响报告表

		2	<p>严格环境准入。严格执行“三线一单”为核心的生态环境分区管控体系，制（修）订纺织印染（数码喷印）等行业绿色准入指导意见。严格执行建设项目新增 VOCs 排放量区域削减替代规定，削减措施原则上应优先来源于纳入排污许可管理的排污单位采取的治理措施，并与建设项目位于同一设区市。上一年度环境空气质量达标的区域，对石化等行业的建设项目 VOCs 排放量实行等量削减；上一年度环境空气质量不达标的区域，对石化等行业的建设项目 VOCs 排放量实行 2 倍量削减，直至达标后的下一年再恢复等量削减。（省生态环境厅牵头）</p>	<p>本项目符合“三线一单”的管控要求，并严格执行建设项目新增 VOCs 排放量区域削减替代规定</p>	符合
		3	<p>全面提升生产工艺绿色化水平。石化、化工等行业应采用原辅材料利用率高、废弃物产生量少的生产工艺，提升生产装备水平，采用密闭化、连续化、自动化、管道化等生产技术，鼓励工艺装置采取重力流布置，推广采用油品在线调和、密闭式循环水冷却系统等。工业涂装行业重点推进使用紧凑型涂装工艺，推广采用辊涂、静电喷涂、高压无气喷涂、空气辅助无气喷涂、热喷涂、超临界二氧化碳喷涂等技术，鼓励企业采用自动化、智能化喷涂设备替代人工喷涂，减少使用空气喷涂技术。包装印刷行业推广使用无溶剂复合、共挤出复合技术，鼓励采用水性凹印、醇水凹印、辐射固化凹印、柔版印刷、无水胶印等印刷工艺。鼓励生产工艺装备落后、在既有基础上整改困难的企业推倒重建，从车间布局、工艺装备等方面全面提升治理水平。（省经信厅牵头，省生态环境厅等配合）</p>	<p>本项目不涉及相关工艺</p>	符合
	大力推进绿色生产，强化源头控制	4	<p>全面推行工业涂装企业使用低 VOCs 含量原辅材料。严格执行《大气污染防治法》第四十六条规定，选用粉末涂料、水性涂料、无溶剂涂料、辐射固化涂料等环境友好型涂料和符合要求的（高固体分）溶剂型涂料。工业涂装企业所使用的水性涂料、溶剂型涂料、无溶剂涂料、辐射固化涂料应符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》规定的 VOCs 含量限值要求，并建立台账，记录原辅材料的使用量、废弃量、去向以及 VOCs 含量。（省生态环境厅牵头，省经信厅等配合）</p>	<p>本项目不涉及相关工艺</p>	符合
		5	<p>大力推进低 VOCs 含量原辅材料的源头替代。全面排查使用溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等原辅材料的企业，各地应结合本地产业特点和本方案指导目录（见附件 1），制定低 VOCs 含量原辅材料源头替代实施计划，明确分行业源头替代时间表，按照“可替尽替、应代尽代”的原则，实施一批替代溶剂型原辅材料的项目。加快低 VOCs 含量原辅材料研发、生产和应用，在更多技术成熟领域逐渐推广使用低 VOCs 含量原辅材料，到 2025 年，溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂等使用量下降比例达到国家要求。（省生态环境厅牵头，省经信厅等配合）</p>	<p>本项目不涉及相关原辅料</p>	符合
	严格生产环节控制，减少过程泄漏	6	<p>严格控制无组织排放。在保证安全前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理，做好 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节的管理。生产应优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，原则上应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速应不低于 0.3 米/秒。对 VOCs 物料储罐和污水集输、储存、处理设施开展排查，督促企业按要求开展专项治理。（省生态环境厅牵头，省经信厅等配合）</p>	<p>本项目注塑废气由集气罩收集处理后排放。</p>	符合

瑞安市申琦箱包皮件有限公司保诺伽分公司年产 120 万件箱包、70 万件箱包配件、600 万双注塑鞋建设项目环境影响报告表

		7	全面开展泄漏检测与修复 (LDAR)。石油炼制、石油化学、合成树脂企业严格按照行业排放标准要求开展 LDAR 工作；其他企业载有气态、液态 VOCs 物料设备与管线组件密封点大于等于 2000 个的，应开展 LDAR 工作。开展 LDAR 企业 3 家以上或辖区内开展 LDAR 企业密封点数量合计 1 万个以上的县 (市、区) 应开展 LDAR 数字化管理，到 2022 年，15 个县 (市、区) 实现 LDAR 数字化管理；到 2025 年，相关重点县 (市、区) 全面实现 LDAR 数字化管理 (见附件 2)。(省生态环境厅牵头)	本项目不涉及相关工艺	符合
		8	规范企业非正常工况排放管理。引导石化、化工等企业合理安排检修计划，制定开停工 (车)、检修、设备清洗等非正常工况的环境管理制度。在确保安全的前提下，尽可能不在 O <sub>3</sub> 污染高发时段 (4 月下旬—6 月上旬和 8 月下旬—9 月，下同) 安排全厂开停车、装置整体停工检修和储罐清洗作业等，减少非正常工况 VOCs 排放；确实不能调整的，应加强清洗、退料、吹扫、放空、晾干等环节的 VOCs 无组织排放控制，产生的 VOCs 应收集处理，确保满足安全生产和污染排放控制要求。(省生态环境厅牵头，省经信厅等配合)	企业按要求落实非正常工况排放管理。	落实 后符合
	升级改造治理设施，实施高效治理	9	建设适宜高效的治理设施。企业新建治理设施或对现有治理设施实施改造，应结合排放 VOCs 产生特征、生产工况等合理选择治理技术，对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组合工艺。采用活性炭吸附技术的，吸附装置和活性炭应符合相关技术要求，并按要求足量添加、定期更换活性炭。组织开展使用光催化、光氧化、低温等离子、一次性活性炭或上述组合技术等 VOCs 治理设施排查，对达不到要求的，应当更换或升级改造，实现稳定达标排放。到 2025 年，完成 5000 家低效 VOCs 治理设施改造升级 (见附件 3)，石化行业的 VOCs 综合去除效率达到 70% 以上，化工、工业涂装、包装印刷、合成革等行业的 VOCs 综合去除效率达到 60% 以上。(省生态环境厅牵头)	本项目采用活性炭吸附技术，按要求足量添加、定期更换活性炭。	符合
10		加强治理设施运行管理。按照治理设施较生产设备“先启后停”的原则提升治理设施投运率。根据处理工艺要求，在治理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 收集处理完毕后，方可停运治理设施。VOCs 治理设施发生故障或检修时，对应生产设备应停止运行，待检修完毕后投入使用；因安全等因素生产设备不能停止或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。(省生态环境厅牵头)	企业根绝要求加强治理设施运行管理。	符合	
11		规范应急旁路排放管理。推动取消石化、化工、工业涂装、包装印刷、纺织印染等行业非必要的含 VOCs 排放的旁路。因安全等因素确须保留的，企业应将保留的应急旁路报当地生态环境部门。应急旁路在非紧急情况下保持关闭，并通过铅封、安装监控 (如流量、温度、压差、阀门开度、视频等) 设施等加强监管，开启后应做好台账记录并及时向当地生态环境部门报告。(省生态环境厅牵头)	本项目不涉及相关行业。	符合	
	深化园区集群废气整治，提升治理水平	12	强化重点开发区 (园区) 治理。依托“清新园区”建设带动提升园区大气环境综合治理水平，引导转型升级、绿色发展，加强资源共享，实施集中治理和统一管理，持续提升 VOCs 治理水平，稳步改善园区环境空气质量。提升涉 VOCs 排放重点园区大气环境数字化监管能力，建立完善环境信息共享平台。石化、化工园区要提升溯源分析能力，分析企业 VOCs 组分构成，识别特征污染物。(省生态环境厅牵头，省发展改革委、省经信厅等配合)	本项目不涉及重点开发区 (园区)。	符合

瑞安市申琦箱包皮件有限公司保诺伽分公司年产 120 万件箱包、70 万件箱包配件、600 万双注塑鞋建设项目环境影响报告表

开展面源治理，有效减少排放	13	加大企业集群治理。同一乡镇及毗邻乡镇交界处同行业涉 VOCs 企业超过 10 家的认定为产业集群。各地结合本地产业结构特征，进一步排查使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂的行业，以及化纤、橡胶制品、使用再生塑料的塑料制品等企业集群。优化企业集群布局，积极推动企业集群入园或小微企业园。对存在突出问题的企业集群要制定整改方案，统一整治标准和时限，实现标杆建设一批、改造提升一批、优化整合一批、淘汰退出一批。（省生态环境厅、省经信厅按职责分工牵头，省发展改革委、省市场监管局等配合）	本项目不涉及相关原辅料。	符合
	14	建设涉 VOCs “绿岛”项目。推进各地统筹规划建设一批涉 VOCs “绿岛”项目，实现 VOCs 集中高效治理。同一类别工业涂装企业集聚的园区和企业集群，推进建设集中涂装中心；在已建成集中涂装中心的园区覆盖区域内，同一类别的小微企业原则上不再配套建设溶剂型喷涂车间，确实有需要的应配套高效的 VOCs 治理设施。吸附剂（如活性炭）年更换量较大的地区，推进建设区域吸附剂集中再生中心，同步完善吸附剂规范采购、统一收集、集中再生的管理体系。同类型有机溶剂使用量较大的园区和企业集群，鼓励建设有机溶剂集中回收中心。（省生态环境厅牵头，省发展改革委、省经信厅等配合）	本项目不涉及相关工艺。	符合
	15	推进油品储运销治理。加大汽油、石脑油、煤油、原油等油品储运销全过程 VOCs 排放控制。在保障安全的前提下，推进重点领域油气回收治理，加强无组织排放控制，并要求企业建立日常检查和自行监测制度。各设区市要每年组织开展一轮储油库、油罐车、加油站油气回收专项检查和整改工作。年销售汽油量大于 5000 吨的加油站全部安装油气回收自动监控设施，并与生态环境部门联网。（省生态环境厅、省交通运输厅、浙江海事局等按职责分工推进，省能源集团、省交通集团、省海港集团、中石化浙江分公司、中石油浙江销售分公司等参与）	本项目不涉及相关行业。	符合
	16	加强汽修行业治理。提升行业绿色发展水平，推进各地建设钣喷共享中心，配套建设适宜高效 VOCs 治理设施，钣喷共享中心辐射服务范围内逐步取消使用溶剂型涂料的钣喷车间。喷漆、流平和烘干等工艺操作应置于喷漆房内，使用溶剂型涂料的喷枪应密闭清洗，产生的 VOCs 应集中收集和治理。底色漆、本色面漆推广使用水性涂料，鼓励其他上漆环节的低 VOCs 含量原辅材料源头替代。（省交通运输厅牵头，省生态环境厅等配合）	本项目不涉及相关行业。	符合
	17	推进建筑行业治理。积极推动绿色装修，在房屋建筑和市政工程中推广使用低 VOCs 含量的涂料和胶粘剂，优先选用装配式建筑构件和定型化、工具式施工安全防护设施，减少施工现场涂装作业；推广装配化装修，优先选用预制成型的装饰材料，除特殊功能要求外的室内地坪施工应使用无溶剂涂料和水性涂料。（省建设厅牵头）	本项目不涉及相关行业。	符合
	强化重点时段减排，切实减轻污染	18	实施季节性强化减排。以 O <sub>3</sub> 污染高发的夏秋季为重点时段，以环杭州湾和金衢盆地为重点区域，以石化、化工、工业涂装、包装印刷等为重点行业，结合本地 VOCs 排放特征和 O <sub>3</sub> 污染特点，研究制定季节性强化减排措施。各地排查梳理一批 VOCs 物质活性高、排放量大的企业，按照《排污许可管理条例》相关规定，将 O <sub>3</sub> 污染高发时段禁止或者限制 VOCs 排放的环境管理措施纳入排污许可证。（省生态环境厅牵头，省经信厅等配合）	本项目不涉及相关行业。

瑞安市申琦箱包皮件有限公司保诺伽分公司年产 120 万件箱包、70 万件箱包配件、600 万双注塑鞋建设项目  
目环境影响报告表

完善监测监控体系，强化治理能力	19	积极引导相关行业错时施工。鼓励企业生产设施防腐、防水、防锈等涂装作业尽量避免 O <sub>3</sub> 污染高发时段。合理安排市政设施维护、交通标志标线刷漆、道路沥青铺设等市政工程施工计划，尽量避免 O <sub>3</sub> 污染高发时段；对确需施工的，实施精细化管理，当预测将出现长时间高温低湿气象时，调整作业计划，尽量避免每日 O <sub>3</sub> 污染高值时间。（省生态环境厅牵头，省经信厅、省建设厅、省交通运输厅等配合）	本项目不涉及相关行业。	符合
	20	完善环境空气 VOCs 监测网。继续开展城市大气 VOCs 组分观测，完善区域及城市大气环境 PM <sub>2.5</sub> 和 O <sub>3</sub> 协同监测网。综合运用自动监测、走航监测等技术，加强涉 VOCs 排放的重点园区大气环境监测及监控能力建设；石化、化工园区推广建设 VOCs 特征因子在线监测系统，推动建立健全监测预警监控体系。（省生态环境厅牵头）	本项目不涉及相关行业。	符合
	21	提升污染源监测监控能力。VOCs 重点排污单位依法依规安装 VOCs 自动监控设施，鼓励各地对涉 VOCs 企业安装用电监控系统、视频监控设施等。加强 VOCs 现场执法监测装备保障，2021 年底前，设区市生态环境部门全面配备红外成像仪等 VOCs 泄漏检测仪、VOCs 便携式检测仪、微风风速仪、油气回收三项检测仪等设备；2022 年底前，县（市、区）全面配备 VOCs 便携式检测仪、微风风速仪等设备。鼓励辖区内有石化、化工园区的县（市、区）配备红外成像仪等 VOCs 泄漏检测仪器。（省生态环境厅牵头，省财政厅等配合）	本项目不涉及相关行业。	符合

根据《关于开展温州市三类行业专项整治行动的通知》对本项目建设的符合性进行分析。

经分析本项目的建设符合《关于开展温州市三类行业专项整治行动的通知》的整治要求。

表 1.2.3-5 关于开展温州市三类行业专项整治行动的通知符合性分析

类别	内容	序号	判断依据	本项目情况	是否符合
政策法规	生产合法性	1	按要求规范有关环保手续。	企业按要求落实	符合
工艺设备	工艺装备	2	采用液化石油气、天然气、电等清洁能源，并按照有关政策规定完成清洁排放改造。	本项目使用电进行生产	符合
污染防治要求	废气收集与处理	3	完善废气收集设施，提高废气收集效率，废气收集管道布置合理，无破损。车间内无明显异味。	本项目废气收集设施完善，废气收集管道布置合理，无破损。车间内无明显异味。	符合
		4	金属压铸、橡胶炼制、塑料边角料破碎、打磨等产生的烟尘、粉尘，需经除尘设施处理达标排放。	本项目塑料边角料采用干法破碎，在密闭空间中进行，粉尘产生量较少，故不安排除尘设施。	符合
		5	金属压铸产生的脱模剂废气、橡胶注塑加工产生的炼制、硫化废气，应收集并妥善处理；塑料注塑单位产品非甲烷总烃排放量须符合相关标准要求。	本项目塑料注塑单位产品非甲烷总烃排放量小于标准要求，符合相关标准要求。	符合
		6	车间通风装置的位置、功率设计合理，不影响废气收集效果。	本项目车间通风装置的位置、功率设计合理，不影响废气收集效果。	符合
		7	采用活性炭吸附技术的，应选择碘值不低于 800 毫克/克的活性炭，并按设计要求，合理配备、及时更换吸附剂。	企业按要求落实	落实后符合

瑞安市申琦箱包皮件有限公司保诺伽分公司年产 120 万件箱包、70 万件箱包配件、600 万双注塑鞋建设项目  
目环境影响报告表

			8	废气处理设施安装独立电表。	企业按要求落实	落实 后符合		
			9	金属压铸熔化废气排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726)；橡胶注塑废气排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632)；注塑废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572)；其他废气执行《大气污染物排放标准》(GB16297)	本项目注塑废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572)；	符合		
			10	橡胶防粘冷却水循环利用，定期排放部分需经预处理后纳入后端生化处理系统。烟、粉尘采用水喷淋处理的，喷淋水循环使用，定期排放部分处理达标排放。	本项目不涉及	符合		
							11	橡胶注塑废水排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632)；其他仅排放生活污水的执行《污水综合排放标准》(GB8978)
			工业 固废 整治 要求	12	一般工业固体废物有专门的贮存场所，符合防扬散、防流失、防渗漏等措施，满足 GB 18599-2020 标准建设要求。	本项目设有专门的一般贮存场所，符合防扬散、防流失、防渗漏等措施，满足 GB 18599-2020 标准建设要求。	符合	
				13	危险废物按照 GB 18597-2001 等相关要求规范分类并贮存，贮存场所、危险废物容器和包装物上设置危险废物警示标志、标签。	本项目危险废物按照 GB 18597-2001 等相关要求规范分类并贮存，贮存场所、危险废物容器和包装物上设置危险废物警示标志、标签。	符合	
				14	危险废物应委托有资质单位利用处置，严格执行危险废物转移计划审批和转移联单制度。	本项目危险废物委托有资质单位利用处置，严格执行危险废物转移计划审批和转移联单制度。	符合	
				15	建立完善的一般工业固体废物和危险废物台帐记录，产生量大于 50 吨一般工业固体废物及危险废物要纳入浙江省信息平台管理 ( <a href="https://gfmh.meescc.cn/solidPortal/#/">https://gfmh.meescc.cn/solidPortal/#/</a> )。	企业按要求落实	落实 后符合	
			环境 管理	台账 管理	16	完善相关台账制度，记录原辅料使用、设备及污染治理设施运行等情况；台账规范、完备。	企业按要求落实	落实 后符合

落实本环评提出的措施后，本项目基本符合《关于印发工业涂装等 3 个行业挥发性有机物（VOCs）控制技术指导意见的通知》、《关于印发工业涂装等企业污染整治提升技术指南的通知》、《温州市生态环境局关于加强 2022 年度挥发性有机物活性炭吸附处理设施运行管理工作的通知》、《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》、《关于开展温州市三类行业专项整治行动的通知》的相关要求。综上所述，本项目的建设符合环保审批原则。

## 二、建设项目工程分析

建设  
内容

### 2.1.1 项目由来

瑞安市申琦箱包皮件有限公司保诺伽分公司属于瑞安市申琦箱包皮件有限公司的分支机构，本项目专业从事箱包、箱包配件与注塑鞋的制造、生产和销售，位于浙江省温州市瑞安市仙降街道上林路以西，现状河流以南。现有厂区总用地面积为 6518.70m<sup>2</sup>，总建筑面积为 23243.81m<sup>2</sup>。本项目建成后，企业年生产规模将达年产 120 万件箱包、70 万件箱包配件、600 万双注塑鞋。项目总投资 4000 万元，总计员工人数 200 人，厂区内不设食宿，年工作 300 天，每班 8 小时，单班制。

依据建设项目内容，本项目属《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）中“C1953 塑料鞋制造、C1922 皮箱、包(袋)制造、C292 塑料制品业”。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），环境影响行业类别为“十六、皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业 19-32、制鞋业 195——有橡胶硫化工艺、塑料注塑工艺的；年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的，或年用溶剂型处理剂 3 吨及以上的；十六、皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业 19、30 皮革制品制造 192——其他（无鞣制、染色工艺的毛皮加工除外；无鞣制、染色工艺的皮革制品制造除外）；二十六、橡胶和塑料制品业 29、53 塑料制品业 292——其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，确定本项目应编制环境影响报告表。

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目属于“十四、皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业 19、32 制鞋业 195——其他；十四、皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业 19、30 皮革制品制造 192——其他；二十四、橡胶和塑料制品业 29、62 塑料制品业 292——其他”，本项目实行排污许可登记管理。

### 2.1.2 项目组成

表 2.1.2-1 项目组成一览表

项目名称	设施名称	建设内容及规模	
主体工程	1F	板材车间、注塑车间、吸塑车间、锯边打孔车间、压膜车间	
	2F	成品仓库	
	3F	成品仓库	
	4F	注塑鞋车间、整理流水线	
	5F	半成品仓库、箱包配件装搭车间	
	6F	缝纫车间、箱包包装搭流水线	
	7F	缝纫车间、箱包包装搭流水线	

公用工程	供电系统	项目用电主要为各种机械设备用电，由当地电网供给		
	给水系统	由市政给水管网引入		
	排水系统	雨污分流，雨水汇集后排入市政雨水管网，生活污水经厂区内化粪池预处理达标后排入市政污水管网，接至瑞安市江南污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准后排放。		
环保工程	废水处理	生活污水	经厂区化粪池预处理达到纳管标准后纳入瑞安市江南污水处理厂处理达标排放。	
	废气处理	投料搅拌粉尘	加强车间通风排放	
		破碎粉尘	破碎作业在密闭空间内进行，加强车间通风排放	
		熔融挤出废气	车间设置集气系统收集处理废气，设计风量为 12960m <sup>3</sup> /h，集气效率为 85%。经活性炭吸附（处理效率 75%）处理后通过 35m 高 DA001 排气筒排放。	
		注塑废气（PP 箱包外壳）	车间设置集气系统收集处理废气，设计风量为 13824m <sup>3</sup> /h，集气效率为 85%。经活性炭吸附（处理效率 75%）处理后通过 35m 高 DA001 排气筒排放。	
		注塑废气（箱包配件）	车间设置集气系统收集处理废气，设计风量为 11880m <sup>3</sup> /h，集气效率为 85%。经活性炭吸附（处理效率 75%）处理后通过 35m 高 DA001 排气筒排放。	
		烘干废气	加强车间通风排放	
		吸塑废气	处理后通过 35m 高 DA002 排气筒排放	
		热熔胶废气	加强车间通风排放	
		压模废气	加强车间通风排放	
		剪切、冲孔、毛刺、切割粉尘	加强车间通风排放	
	鞋底注塑废气	车间设置集气系统收集处理废气，设计风量为 12960m <sup>3</sup> /h，集气效率为 85%。经活性炭吸附（处理效率 75%）处理后通过 35m 高 DA001 排气筒排放。		
	噪声防治	车间合理布局、设备减振降噪，加强维护管理		
固废处理	一般固废及危险固废分开储存，其中危废委托有资质的单位处置，一般固废外运处理			
仓储工程	项目设有一般固废仓库，危废暂存间（约 10m <sup>2</sup> ）			

### 2.1.3 主要产品及产能

项目建成后，项目产品情况具体见下表。

表 2.1.3-1 本项目产品方案情况

序号	产品名称	产量	单位	备注
1	ABS 箱	30	万个	/
2	PP 箱	30	万个	/
3	PC 箱包	30	万个	/
4	布箱	30	万个	/

5	拉杆	20	万件	/
6	轮子	50	万件	/
7	注塑鞋	600	万双	/

#### 2.1.4 主要生产设备

本项目主要生产设备清单见下表。

表 2.1.4-1 主要设备清单一览表

序号	类别	名称	数量	单位	备注
1	箱包生 产线	板材机	3	台	/
2		注塑机	30	台	箱包配件注塑机 22 台、 PP 箱包外壳注塑机 8 台
3		吸塑机	9	台	/
4		装搭流水线	15	条	/
5		压膜机	8	台	/
6		环保热熔机	10	台	/
7		搅拌机	5	台	/
8		锯边机	15	台	/
9		破碎机	3	台	/
10		试验机	6	台	检测箱包承受力
11		铆钉机	20	台	/
12		缝纫机	80	台	/
13		剪布机	4	台	/
14		冲机		台	/
15		烘箱	1	台	/
16	箱包配 件生产 线	冲床机	16	台	/
17		切割机	2	台	/
18		毛刺机	1	台	/
19	制鞋生 产线	针车	500	台	/
20		裁断机	30	台	/
21		圆盘注塑机	20	台	/
22		整理流水线	9	条	/
23		打眼机	40	台	/
24		锁边机	30	台	/
25		破碎机	12	台	/

## 2.1.5 主要原辅材料

### 1、主要原辅材料

本项目主要原辅料清单情况详见下表。

表 2.1.5-1 主要原辅料清单

序号	类别	原辅料名称	使用量	单位	备注
1	箱包 生产 线	ABS	450	t/a	25kg/袋, 新料
2		PP	450	t/a	25kg/袋, 新料
3		PC	450	t/a	25kg/袋, 新料
4		里布	40	万米	/
5		牛津布	140	万米	/
6		皮革	5	万米	/
7		双面胶	150	万米	/
8		热熔胶	2	t/a	/
9		EVA	1000	立方米	/
10	箱包 配件 生产 线	铝管	40	t/a	/
11		焊管	40	t/a	/
12		铁丝	5	t/a	/
13		ABS	200	t/a	25kg/袋, 新料
14		PP	200	t/a	25kg/袋, 新料
15		PA(尼龙)	100	t/a	25kg/袋, 新料
16	制鞋 生产 线	布料	28	万 m	/
17		皮革	25	万 m	/
18		PVC 混合料	1800	t/a	25kg/袋, 新料

备注: \*外购 PVC 混合料由 PVC、丁酯、钙粉、发泡剂、稳定剂和硬脂酸按一定比例混合而成, 从商家处直接购买, 无需调配。

#### 1) ABS:

ABS 塑料是丙烯腈(A)、丁二烯(B)、苯乙烯(S)三种单体的三元共聚物, 三种单体相对含量可任意变化, 制成各种树脂。ABS 塑料兼有三种组元的共同性能, A 使其耐化学腐蚀、耐热, 并有一定的表面硬度, B 使其具有高弹性和韧性, S 使其具有热塑性塑料的加工成型特性并改善电性能。因此 ABS 塑料是一种原料易得、综合性能良好、价格便宜、用途广泛的“坚韧、质硬、刚性”材料。ABS 塑料在机械、电气、纺织、汽车、飞机、轮船等制造业及化工中获得了广泛的应用。ABS 熔点一般为 170℃, 裂解温度为 260℃。

2) PP:

PP 又称聚丙烯，是丙烯通过加聚反应而成的聚合物。系白色蜡状材料，外观透明而轻。化学式为 $(C_3H_6)_n$ ，密度为  $0.89\sim 0.91g/cm^3$ ，易燃，熔点  $189^\circ C$ ，在  $155^\circ C$  左右软化，使用温度范围为  $-30\sim 140^\circ C$ 。在  $80^\circ C$  以下能耐酸、碱、盐液及多种有机溶剂的腐蚀，能在高温和氧化作用下分解。聚丙烯广泛应用于服装、毛毯等纤维制品、医疗器械、汽车、自行车、零件、输送管道、化工容器等生产，也用于食品、药品包装。聚丙烯裂解温度为  $350\sim 380^\circ C$ 。

3) PC:

聚碳酸酯（英文简称 PC），又称 PC 塑料；是分子链中含有碳酸酯基的高分子聚合物，根据酯基的结构可分为脂肪族、芳香族、脂肪族-芳香族等多种类型。其中由于脂肪族和脂肪族-芳香族聚碳酸酯的机械性能较低，从而限制了其在工程塑料方面的应用。密度： $1.18\sim 1.22g/cm^3$ ；线膨胀率： $3.8\times 10^{-5}cm/^\circ C$ ；热变形温度： $135^\circ C$ ；熔点  $220\sim 230^\circ C$ ；裂解温度为  $340^\circ C$ 。

4) PA:

聚酰胺俗称尼龙（Nylon），英文名称 Polyamide（简称 PA），是分子主链上含有重复酰胺基团— $[NHCO]$ —的热塑性树脂总称，包括脂肪族 PA，脂肪—芳香族 PA 和芳香族 PA。其中脂肪族 PA 品种多，产量大，应用广泛，其命名由合成单体具体的碳原子数而定。密度为  $1.5g/cm^3$ ；裂解温度为  $300^\circ C$ 。

5) PVC:

主要成分为聚氯乙烯，是氯乙烯单体在过氧化物、偶氮化合物等引发剂或在光、热作用下按自由基聚合反应机理聚合而成的聚合物。PVC 是微黄色透明粉末固体、物理外观为白色粉末，无毒、无臭；相对密度  $1.35\sim 1.46$ ，不溶于水，汽油，酒精和氯乙烯，溶于丙酮，二氯乙烷，二甲苯等溶剂，化学稳定性高，具有良好的可塑性。PVC 的热稳定性很差，纯 PVC 树脂在  $140^\circ C$  就开始分解， $180^\circ C$  就立刻加速分解，但添加了热稳定剂之后，能够大大提高 PVC 的热稳定性，因此纯 PVC 树脂很难用于热塑性的方法加工，生产加工时一般需添加其他物料进行改性。

6) 钙粉:

碳酸钙是一种无机化合物，化学式是  $CaCO_3$ ，分子量为 100.09，别名沉淀碳酸钙、白垩粉、外观为白色轻质粉末，无臭、无味，密度  $2.71\sim 2.91g/cm^3$ ，熔点  $1339^\circ C$ ，粒径范围  $1.0\sim 1.6\mu m$ 。难溶于水和醇，遇水溶解生成碳酸氢钙。在空气中稳定，有轻微吸潮能力。主要用于塑料、橡胶的填充剂和补强剂之一，能使塑料易于加工成型。

7) 发泡剂:

化学名称为偶氮二甲酰胺（ $H_2NCO$ ），为淡黄色或橘黄色结晶粉末。分子量为 116，分

解热 359.9J/g°C，在常温下可以经久储藏，不易变质，不易结块。无毒、无臭、无污染。AC 发泡剂广泛使用于聚氯乙烯、聚乙烯、聚苯乙烯、乙烯-醋酸乙烯共聚物、ABS 树脂以及各种橡胶等加工过程中。AC 发泡剂属于无毒、无臭、无污染，环保型发泡剂。

8) 稳定剂:

由于 PVC 的热稳定性不好，所以必须加入相应的稳定剂，修补 PVC 链的缺陷，同时能有效抑制 PVC 脱氯产生的 HCl。PVC 稳定剂是由多种成分复配，成为复合稳定剂，如钡镉稳定剂，钡锌稳定剂等，这些复合稳定剂通常已经加入了聚氯乙烯加工所需要的润滑剂等助剂，以方便用户使用。

9) 硬脂酸:

白色蜡状透明固体或微黄色腊状固体。能分散成粉末，微带牛油气味。相对密度: 0.9408，熔点: 64-69°C，折射率: 1.455，溶解性: 不溶于水，稍溶于冷乙醇，加热时较易溶解。微溶于丙酮、苯，易溶于乙醚、氯仿、热乙醇、四氯化碳等。

10) 邻苯二甲酸二丁酯:

是聚氯乙烯最常用的增塑剂，可使制品具有良好的柔软性。但耐久性差。稳定性、耐挠曲性、黏结性和防水性均优于其他增塑剂。邻苯二甲酸二丁酯常用作胶黏剂和印刷油墨的添加剂。可溶于多种有机溶剂，如醇、醚和苯。也用作一中杀体外寄生虫药。物化性质: 无色透明液体，具有芳香气味，比重 1.045，沸点 340 度，闪点 171 度，着火点 202 度，水溶解度 202 度，溶解大多数有机溶剂和烃类。

11) 热熔胶

本项目使用热熔胶是以乙烯-醋酸乙烯共聚物(EVA)和增粘树脂为主要材料配合而成的固体型粘合剂，具有快速粘合，强度高，耐老化，无毒害，热稳定性好的优点。根据热熔胶物料安全使用说明可知，该物料固含量 100%，其中含 EVA 56%，EVA 的沸点为 170.6°C，增粘树脂含量 44%，增粘树脂沸点为 282.3°C，均为不易挥发物质。因此该物料 VOC 含量极少。且热熔胶棒仅在热熔胶枪工作时局部融化使用，熔化温度为 95±5°C，因此工作时热熔胶产生的 VOCs 含量极少。对比《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB 33372-2020)表 3 中的限值可知，本项目使用的热熔胶挥发性有机化合物含量符合热塑类标准。

表 2.1.5-2 本体型胶粘剂 VOC 含量限量

应用领域	限量值 / (g / kg) ≤								
	有机硅类	MS 类	聚氨酯类	聚硫类	丙烯酸酯	环氧树脂类	α-氰基丙烯酸类	热塑类	其他
鞋和箱包	—	50	50	—	—	—	20	50	50

2.1.6 劳动定员及工作制度

总计员工人数 200 人，厂区内不设食宿，年工作 300 天，每班 8 小时，单班制。

	<p><b>2.1.7 厂区平面布置</b></p> <p>本项目生产区生产设施进行统一布置，生产区工艺流程合理，人流、物流分开，布局紧凑、功能分区明确，保持了总体布局的完整性和合理性。车间平面布置图详见附图。</p>
<p>工艺流程和产排污环节</p>	<p><b>2.2.1 生产工艺流程</b></p> <p>1、生产工艺流程图</p> <p>(1) ABS 箱包、PC 箱包：</p> <p style="text-align: center;"><b>图 2.2.1-1 ABS 箱包、PC 箱包工艺流程图</b></p> <p>工艺流程简述：              塑料新料粒子经拌料机搅拌均匀后自动吸料至板材机的料斗中制成 ABS 板材和 PC 板材，熔融挤出工序均在板材机上自动化完成。</p> <p>1) 搅拌              用于搅拌塑料新料。由于搅拌机搅拌的主要是粒子和打碎后的片状边角料，因此基本无粉尘产生。</p> <p>2) 熔融挤出              先将塑料粒子解包后投入到料斗中，塑料粒子经过板材机加热熔化（220℃，电加热）后通过模头挤出。模头挤出的物料先在冷却辊筒上冷却降温，形成 ABS 板材和 PC 板材。辊筒用冷却水进行间接冷却，冷却水循环使用，适时添加，不外排。塑料粒子在熔融挤出过程中会产生一定量的有机废气。</p> <p>3) 烘干：              人工将板材放置在烘箱中保温（60~80℃），避免板材变硬，便于之后进行吸塑工序。</p>

该过程有少量有机废气产生。

4) 吸塑:

ABS 板材在吸塑机上通过电加热 (180℃), 被吸塑成箱包需要的形状, 然后用气枪把冷却水直接喷淋在模型上冷却, 由于喷的水极少量, 且呈现均匀水滴形分布, 没有形成流动性的水, 冷却水变成水蒸汽直接蒸发。吸塑过程挥发少量有机废气。

5) 锯边打孔:

利用锯边机切除吸塑成型冷却后的箱子多余边角料并冲安装孔。

6) 破碎:

在熔融挤出和锯边打孔过程中会有少量废料产生, 废料经过破碎机破碎后再返回生产。破碎过程有噪声和粉尘产生。

7) 裁剪:

将布、革通过裁剪机剪切成所需规格。

8) 装搭:

在流水线上将箱包与其他配件组装, 通过铆钉机将铆钉与底层板材一起合并并压紧, 里布与箱体的粘合采用双面胶进行粘合。皮条通过加热后采取少量热熔胶进行粘合; 拉链采用高车缝制到箱包上。把加工完成的布料、箱壳等配件和各类外购件缝合、组装成成品。

(2) PP 箱包:

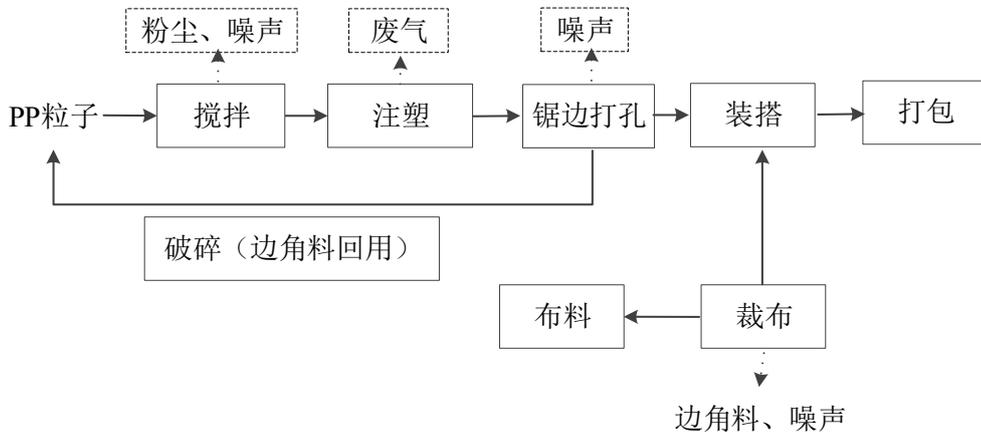


图 2.2.1-2 PP 箱包工艺流程图

工艺流程简述:

PP 箱包外壳通过一次注塑成型, 减少了熔融挤出、剪板、吸塑、裁边等工序。

1) 注塑 (PP 箱包):

PP 粒子在注塑机中经高温 (220℃, 电加热) 融化后压延成型, 此过程会产生一定量的有机废气, 在该工序需使用一定量冷却水对机器进行降温, 该冷却水为间接冷却水。冷却水

不外排，循环使用，适时添加。

(3) 布箱：

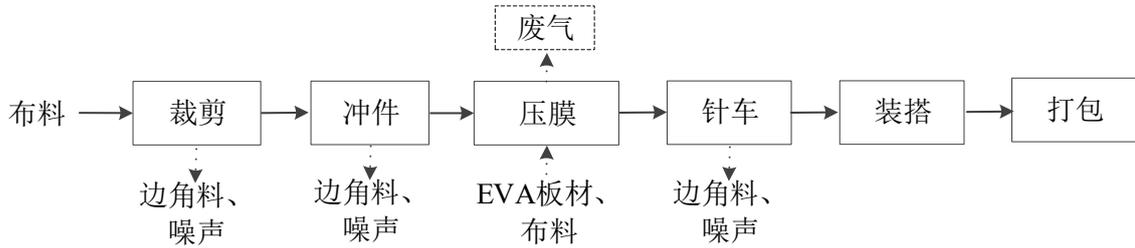


图 2.2.1-3 布箱工艺流程图

工艺流程简述：

1) 冲件：

将裁剪后的布、革通过冲材机冲成所需的形状、大小。

2) 压模：

按产品所需，通过电加热（170-180℃），将 EVA 板材、布料通过压模机压制于冲件后的半成品上。压模过程有少量有机废气产生。

3) 针车：

压模后的半成品经过针车缝纫，后与其他箱包配件在流水线上装搭。

(4) 箱包拉杆：

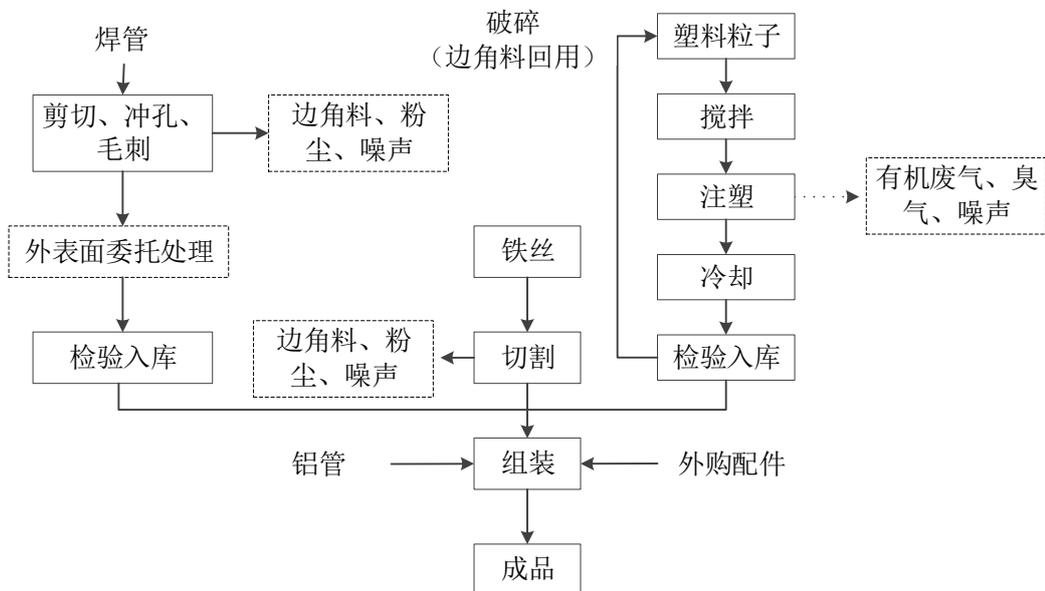


图 2.2.1-4 箱包拉杆工艺流程图

工艺流程简述：

1) 搅拌：  
 将原材料（ABS 粒子、PP 粒子、PA 粒子）按所需比例兑好，搅拌机搅拌混合。

2) 注塑（箱包配件）：  
 经过注塑机注塑成型（180~250℃），注塑过程中会有少量废料产生，破碎回用于生产，该过程会有少量有机气体产生。

3) 冷却：  
 注塑过程需要经冷却水间接冷却，冷却水部分蒸发，剩余循环使用，不外排。

4) 检验入库：  
 检验不合格品经破碎机破碎后回用于生产，破碎过程会产生少量粉尘。

5) 剪切、冲孔、毛刺：  
 焊管经切割机剪切，打孔机打孔，毛刺机打磨处理；表面处理委外，检验入库。该过程会有金属边角料与金属粉尘产生。

6) 切割：  
 将铁丝经切割机切割成合适的规格后，用于后续配件组装。

7) 组装：  
 外购铝管、配件、铁丝和管材半成品组装为箱包拉杆，最后包装入库。

(5) 箱包轮子：

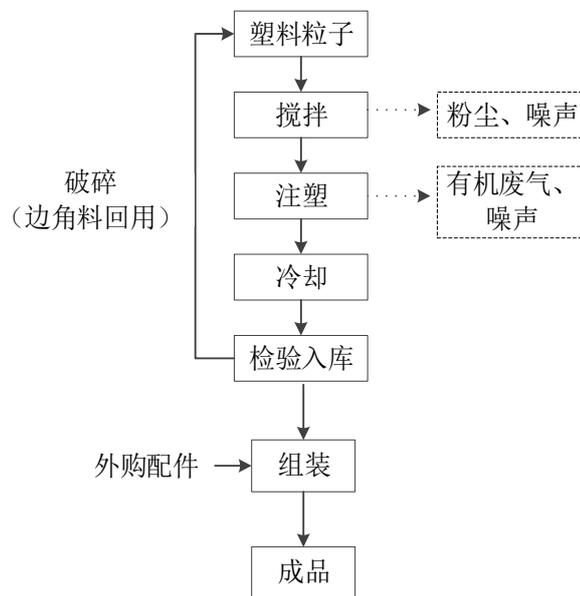


图 2.2.1-5 箱包轮子工艺流程图

工艺流程简述：

1) 搅拌：

将原材料（ABS 粒子、PP 粒子、PA 粒子）按所需比例兑好，搅拌机搅拌混合。

2) 注塑（箱包配件）：

经过注塑机注塑成型（180~250℃），注塑过程中会有少量废料产生，破碎回用于生产，该过程会有少量有机气体产生。

3) 冷却：

注塑过程需要经冷却水间接冷却，冷却水部分蒸发，剩余循环使用，不外排。

4) 组装：

外购配件，通过铆钉机组装为箱包轮子，最后包装入库。

(6) 注塑鞋工艺流程：

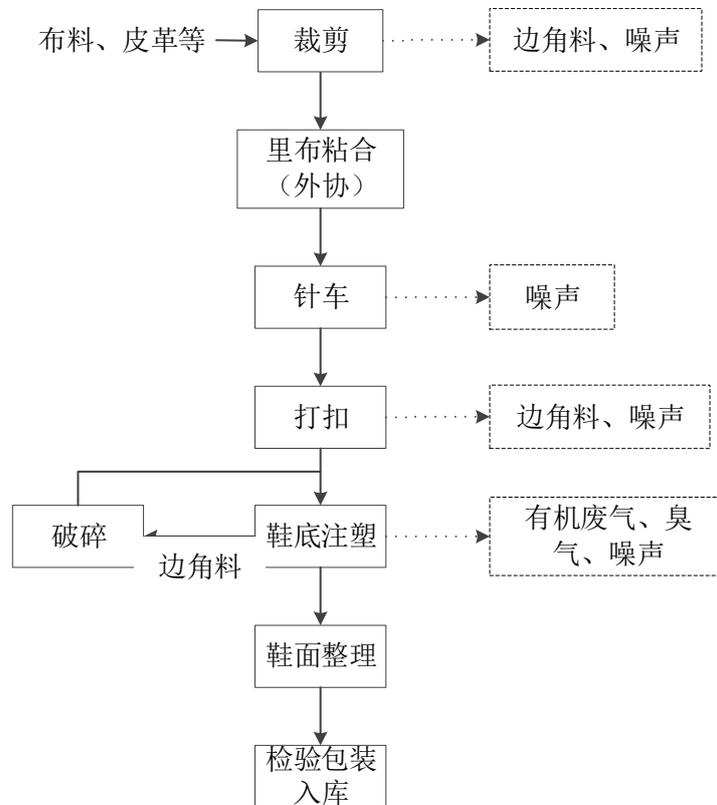


图 2.2.1-6 注塑鞋工艺流程图

工艺流程简述：

1) 裁剪：

把原料（布料、皮革）根据工艺要求裁成不同形状的鞋部件，供下一步使用。

2) 针车：

用针车将鞋的各部件如外皮、里皮、衬等缝合在一起，形成鞋帮。

3) 打扣：

使用打扣机将鞋帮上的鞋扣冲压起来。

4) 鞋底注塑:

PVC 混合料从料斗内流出进入注塑圆盘机内, 在圆盘注塑机内加热 (温度约为 180℃, 用电加热) 熔化后通过注塑机自带注膜口注入模具制成鞋底, 直接和鞋帮进行粘合。

5) 鞋面整理:

通过人工对鞋子整体进行整理。

6) 检验入库:

对于检验合格的鞋子打包入库。

7) 破碎:

注塑鞋底的过程中会产生少量的边角料, 企业利用破碎机重新将边角料破碎成粒径较小的颗粒, 再返回生产。该过程产生噪声和少量粉尘。

本项目营运期生产工艺中产排污环节见下表。

表 2.2.1-1 主要产排污环节

时段	主要产排污环节		主要环境影响因子
营 运 期	箱包	搅拌、破碎	颗粒物
		熔融挤出、注塑 (PP 箱包外壳)、 注塑 (箱包配件)、烘干、吸塑	有机废气、臭气
		锯边打孔、裁剪、冲件、针车	固废
		装搭	有机废气
		压模	有机废气
		剪切、冲孔、毛刺、切割	颗粒物
	制鞋	裁剪、打扣	固废
		鞋底注塑	有机废气、臭气
		破碎	颗粒物
		职工生活	生活污水、生活垃圾
		生产设备运行	噪

与项目有关的原有环境污染问题

本项目为新建项目, 位于浙江省温州市瑞安市仙降街道上林路以西, 现状河流以南, 用地范围不涉及基本农田, 不涉及拆迁, 因此不存在与项目有关的原有环境污染问题。

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域  
环境  
质量  
现状

#### 3.1.1 大气环境质量现状

本报告引用《温州市环境质量概要》（2021 年度），2021 年瑞安市自动站位统计数据见下表。

表 3.1.1-1 2021 年瑞安市环境质量状况公报数据（单位： $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ）

监测点	基本污染物		浓度	标准值	有效天数	达标情况
瑞安市 站位	SO <sub>2</sub>	24 小时均第 98 百分位数	8	150	365（天）	达标
		年均值	4	60	365（天）	达标
	NO <sub>2</sub>	24 小时均第 98 百分位数	50	80	365（天）	达标
		年均值	27	40	365（天）	达标
	PM <sub>10</sub>	24 小时均第 95 百分位数	71	150	365（天）	达标
		年均值	36	70	365（天）	达标
	PM <sub>2.5</sub>	24 小时均第 95 百分位数	42	75	365（天）	达标
		年均值	21	35	365（天）	达标
	CO	24 小时均第 95 百分位数	800	4000	365（天）	达标
	O <sub>3</sub>	日最大 8 小时平均第 90 百分位数	112	160	365（天）	达标
		标准有效天数	/	/	324（天）	达标

根据《温州市环境质量概要》（2021 年度）数据，项目所在地所在区域 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO、O<sub>3</sub> 六项污染物全部达标，因此，项目所在区域为达标区。

#### （2）特征污染物环境质量现状

为了解项目所在区域其他污染物的环境质量现状，本评价引用浙江瑞启检测技术有限公司对项目所在区域的检测数据进行评价（浙瑞(温)检 2021-07107）。检测时间为 2021 年 10 月 19 日~2021 年 10 月 25 日，检测结果如下：

表 3.1.1-2 引用的监测点位情况一览表

监测点	监测点坐标		监测因子	监测时间	相对厂址方位	相对厂界距离
1#	120° 31' 45.43"	27° 46' 51.36"	TSP	2021.10.19~ 2021.10.25	东北	约 1157m

表 3.1.1-3 其他污染物环境质量现状（监测结果）表

监测点	污染物	平均时间	评价标准/ ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	监测浓度范围/ ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	最大浓度占 标率/%	超标率 /%	达标 情况
1#	TSP	1h 平均	900 <sup>a</sup>	0.020-0.026	29.7	0	达标

**注 a: 对仅有 8 h 平均质量浓度限值、日平均质量浓度限值或年平均质量浓度限值的, 可分别按 2 倍、3 倍、6 倍折算为 1h 平均质量浓度限值。**

根据监测结果可知, 项目所在区域大气中 TSP 浓度小于《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其修改单中的二级空气质量标准。因此, 项目所在区域环境空气质量现状尚可。

### 3.1.2 地表水环境质量现状

纳污水体-飞云江:

飞云江水系为我省八大水系之一。为了解项目所在区域环境水质现状, 本报告引用《瑞安市生态环境状况公报(2021 年)》中飞云江水质监测结果内容, 具体数据见下表。

表 3.1.2-1 飞云江水质常规监测结果 单位: mg/L, 除 pH 外

河流名称	控制断面	制河段长度 (km) 类别	控制河段长度 百分比 (%)	现状水质		
				功能要求类别	2021 年	2020 年
飞云江	南岙	9.5	13.48	II	I	I
	潘山翻水站	33	46.81	III	II	II
	飞云渡口	23	32.62	III	II	III
	第三农业站	5	7.09	III	II	II
	南口	4	6.58	III	II	III

根据《瑞安市生态环境状况公报(2021)》可知, 飞云江所在段飞云渡口和第三农业站 2 个断面的水质均达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中的 II 类标准, 水质能满足 III 类水环境功能区划要求, 水环境质量现状良好。

### 3.1.3 声环境质量现状

项目厂界外 50m 范围内不存在声环境保护目标。

### 3.1.4 地下水质量现状

本项目非地下水重点监督单位, 同时结合本项目的污染途径及所在区域地下水环境敏感程度, 无需开展地下水监测。

### 3.1.5 土壤环境质量现状

本项目非土壤重点监督单位, 同时结合本项目的污染途径及所在区域土壤环境敏感程度, 无需开展监测。

### 3.1.6 生态环境质量现状

本项目用地范围内无生态环境保护目标, 不进行生态现状调查。

### 3.1.7 电磁辐射质量现状

	<p>项目不涉及。</p>																												
<p>环境保护目标</p>	<p><b>3.2.1 大气环境</b></p> <p>项目厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区，存在居住区，大气环境保护目标，具体见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 3.2.1-1 主要环境保护目标</p> <table border="1" data-bbox="295 801 1359 1070"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th colspan="2">经纬度</th> <th rowspan="2">保护对象</th> <th rowspan="2">保护内容</th> <th rowspan="2">环境功能区</th> <th rowspan="2">相对厂址方位</th> <th rowspan="2">相对厂界最近距离(m)</th> </tr> <tr> <th>经度</th> <th>纬度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">大气环境(厂界外 500m)</td> <td>120.5170</td> <td>27.7844</td> <td>塘里村</td> <td rowspan="3">居住区</td> <td rowspan="3">空气质量二类功能区</td> <td>北</td> <td>202</td> </tr> <tr> <td>120.5126</td> <td>27.7832</td> <td>垟头村</td> <td>西</td> <td>482</td> </tr> <tr> <td>120.5192</td> <td>27.7801</td> <td>垟坑村</td> <td>南</td> <td>322</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>3.2.2 声环境</b></p> <p>项目厂界外 50m 范围内不存在声环境保护目标。</p> <p><b>3.2.3 地下水环境</b></p> <p>项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p><b>3.2.4 生态环境</b></p> <p>本项目不新增用地，不涉及生态环境保护目标。</p>	名称	经纬度		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界最近距离(m)	经度	纬度	大气环境(厂界外 500m)	120.5170	27.7844	塘里村	居住区	空气质量二类功能区	北	202	120.5126	27.7832	垟头村	西	482	120.5192	27.7801	垟坑村	南	322
名称	经纬度		保护对象	保护内容						环境功能区	相对厂址方位		相对厂界最近距离(m)																
	经度	纬度																											
大气环境(厂界外 500m)	120.5170	27.7844	塘里村	居住区	空气质量二类功能区	北	202																						
	120.5126	27.7832	垟头村			西	482																						
	120.5192	27.7801	垟坑村			南	322																						
<p>污染物排放控制标准</p>	<p><b>3.3.1 废水</b></p> <p>本项目生活污水经预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后（其中 NH<sub>3</sub>-N、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。总氮标准限值参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中标准限值 B 级的规定），纳入瑞安市江南污水处理厂处理，废水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，有关标准值见下表。</p> <p>待瑞安市江南污水处理厂扩容提标工程建设完成后，尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级排放标准的 A 标准，其中主要污染物化学需氧量、氨氮、总氮、总磷执行《城镇污水处理厂主要污染物排放标准》（DB33-2169-2018）中表 1 的</p>																												

限值要求。

表 3.3.1-1 污水综合排放标准 单位：mg/L， pH 除外

污染物	pH	SS	COD	BOD <sub>5</sub>	氨氮	总磷	总氮	石油类
三级标准 (GB8978-1996)	6~9	400	500	300	35*	8*	70*	20

表 3.3.1-2 城镇污水处理厂排放标准 单位：mg/L 除 pH 外

污染物	pH	SS	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	氨氮	总磷	总氮	石油类
一级 A 标准 (GB18918-2002)	6~9	10	50	10	5 (8)	0.5	15	1

\*注：括号外数值为水温但是>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

表 3.3.1-3 城镇污水处理厂主要污染物排放标准 单位：mg/L

污染物	COD <sub>Cr</sub>	氨氮	总氮	总磷
限制	40	2 (4)	12 (15)	0.3

\*注：括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行。

### 3.3.2 废气

#### 1、有组织废气

本项目箱包生产线搅拌、破碎、熔融挤出、注塑、烘干、吸塑、装搭、压模工序产生的废气有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015）中表 5 “大气污染物特别排放限值”；臭气参照《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 标准值，具体标准限值详见表 3.3.2-1。

项目制鞋生产线鞋底注塑、破碎生产过程中产生的颗粒物、挥发性有机物及臭气有组织排放废气污染物执行《制鞋工业大气污染物排放标准》（DB33/2046-2017）中表 1 大气污染物排放限值，具体标准限值详见表 3.3.2-2

项目鞋底注塑过程中 PVC 受热分解产生的氯化氢执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物排放限值中的二级标准，具体标准限值详见表 3.3.2-3。

因本项目废气经由同一排放口排放，排放标准不能交叉执行，故其污染物排放标准从严执行。

表 3.3.2-1 大气污染物特别排放限值

序号	污染物	排放限值 (mg/m <sup>3</sup> )	适用的合成树脂类型	污染物排放 监控位置	备注
1	非甲烷总烃	60	所有合成树脂	车间或生产 设施排气筒	/
2	颗粒物	20			/
3	苯乙烯	20	聚苯乙烯树脂 ABS 树脂 不饱和聚酯树脂		/

4	丙烯腈	0.5	ABS 树脂		/
5	1,3-丁二烯 <sup>a</sup>	1	ABS 树脂		/
6	酚类	15	酚醛树脂 环氧树脂 聚碳酸酯树脂 聚醚醚酮树脂		/
7	甲苯	8	聚苯乙烯树脂 ABS 树脂 环氧树脂 有机硅树脂 聚砜树脂		/
8	乙苯	50	聚苯乙烯树脂 ABS 树脂		/
9	氯苯类	20	聚碳酸酯树脂 聚苯硫醚树脂		/
10	二氯甲烷 <sup>a</sup>	50	聚碳酸酯树脂		/
单位产品非甲烷总烃排放量 (kg/t 产品)		0.3	所有合成树脂 (有机硅树脂除外) <sup>b</sup>		/
11	臭气	15000 (无量纲)	/	排气筒 35m	<b>从严执行浓度 1000 (无量纲)</b>

**注 a:** 待国家污染物监测方法标准发布后实施。  
**注 b:** 有机硅树脂采用单位产品氯化氢排放量 (0.1kg/t 产品)。

表 3.3.2-2 大气污染物排放限值

污染物	适用条件	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	污染物排放监控位置	备注
颗粒物	所有企业	30	车间或生产设施排气筒	<b>从严执行浓度 20mg/m<sup>3</sup></b>
臭气浓度 (无量纲)		1000		/
挥发性有机物		80		<b>从严执行浓度 60mg/m<sup>3</sup></b>

表 3.3.2-3 新污染源大气污染物排放限值

污染物	最高允许排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限制	
		排气筒高度 m	二级 kg/h	监控点	浓度 mg/m <sup>3</sup>
氯化氢	100	30	1.4	周界外浓度最高点	0.20
		35	2*		
		40	2.6		

**注\*:** 排气筒最高允许排放数值根据内插法计算得到。

## 2、无组织废气

项目鞋底注塑过程中 PVC 受热分解产生的氯化氢和剪切、冲孔、毛刺工序颗粒物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中的表 2 新污染源大气污染物排放限值二级标准限制, 具体标准限值详见表 3.3.2-4。

本项目箱包生产线搅拌、破碎、熔融挤出、注塑、烘干、吸塑、装搭、压模工序无组织废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015）中表 9“企业边界大气污染物浓度限值”，具体标准限值详见表 3.3.2-3；臭气、苯乙烯参照《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1“恶臭污染物厂界标准值”中的新扩改建二级标准，具体标准限值详见表 3.3.2-5。

项目制鞋生产线鞋底注塑、破碎工序无组织废气排放执行《制鞋工业大气污染物排放标准》（DB33/2046-2017）中表 4 厂界大气污染物排放限值，具体标准限值详见表 3.3.2-6。

本项目颗粒物、臭气的无组织排放标准限值相同，参照《制鞋工业大气污染物排放标准》（DB33/2046-2017）中表 4 厂界大气污染物排放限值；非甲烷总烃从严执行《制鞋工业大气污染物排放标准》（DB33/2046-2017）中表 4 厂界大气污染物排放限值。

表 3.3.2-4 新污染源大气污染物排放限值

序号	污染物	无组织排放监控浓度限制 (mg/m <sup>3</sup> )	备注
1	颗粒物	周界外最高点 浓度	1.0
2	氯化氢		0.20

表 3.3.2-5 企业边界大气污染物浓度限值

序号	污染物项目	限值 mg/m <sup>3</sup>	备注
1	颗粒物	1.0	参照执行浓度 1.0mg/m <sup>3</sup>
2	非甲烷总烃	4.0	从严执行浓度 2.0mg/m <sup>3</sup>
3	甲苯	0.8	/
4	苯乙烯	5.0 <sup>a</sup>	/
5	臭气	20（无量纲） <sup>a</sup>	参照执行浓度 20（无量纲）

注 a: 臭气、苯乙烯参照《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1“恶臭污染物厂界标准值”中的新扩改建二级标准。

表 3.3.2-6 企业边界大气污染物浓度限值

序号	污染物项目	限值 mg/m <sup>3</sup>	备注
1	颗粒物	1.0	/
2	臭气浓度 <sup>1</sup>	20（无量纲）	/
3	挥发性有机物	2.0	/

### 3、厂区内 VOCs 废气

厂区内 VOCs 无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 中的特别排放限值，详见上表 3.3.2-7。

表 3.3.2-7 厂区内挥发性有机物（VOCs）无组织排放限值 单位：mg/m<sup>3</sup>

污染物	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置	标准来源
非甲烷总烃 (NMHC)	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1
	20	监控点处任意一次浓度值		

**3.3.3 噪声**

项目所在地属工业聚集区，属于 3 类声功能区，因此运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值，具体见下表。

表 2.3-1 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)

声环境功能区类别	适用区域	昼间	夜间
3 类	工业区	65	55

**3.3.4 固废**

根据《固体废物鉴别标准 通则》(GB34330-2017)，判定固体废物属性情况；根据《一般固体废物分类与代码》(GB/T 39198-2020) 判断一般固废属性情况。

根据固废的类别，一般固体废物贮存和处置参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中的有关规定执行；固废的管理还应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《浙江省固体废物污染环境防治条例》等国家、省市关于固体废物污染环境防治的法律法规。

**3.4.1 总量控制指标**

1、总量削减替代原则

(1) 根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》(环发[2014] 197 号)，上一年度水环境质量未达到要求的市县，新增排放 COD、氨氮应按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的 2 倍进行削减替代；上一年度水环境质量达到要求的市县，遵循污染物排放“等量替代”原则(注：经咨询市局水处，目前温州市各国控站位均能达到环境质量要求，需关注下一个“五年”计划)。

仅排放生活污水不排放生产废水的项目不需要进行总量削减替代。

(2) 根据《国务院关于重点区域大气污染防治“十二五”规划的批复》(国函[2012] 146 号)：新建排放二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物的项目，实行污染物排放减量替代，实现增产减污；温州市属于一般控制区，实行 1.5 倍削减量替代。

(3) 根据《浙江省重金属污染防控工作方案》(浙环发〔2022〕14 号)，温州市为省级重金属污染治理重点区，新、改、扩建重点行业建设项目应遵循重点重金属污染物排放“等量替代”原则。

2、总量控制其它原则

**总量控制指标**

生活污水和生产废水经同一排放口排放，按生活污水和生产废水总量进行排污权交易；企业生产废水和生活污水若能够严格实施分流分质，生活污水经独立管道纳入城市污水处理厂处理且与生产废水处理去向不同（例如平阳电镀基地，企业生活废水进东海污水处理厂，生产废水进海源污水处理厂），总量交易可只考虑生产废水。

建设单位废水采取委托外运处理方式的，建设单位仍须对废水进行排污权总量交易。

### 3、总量控制建议

本项目实施后主要污染物总量控制指标排放情况见下表。

表 3.4.1-1 主要污染物总量控制指标（单位：t/a）

污染物	总量控制值	新增排放量	区域削减替代比例	区域削减替代总量
VOCs	2.239	2.239	1:1.5	3.359
COD	0.120	0.120	无需削减替代	
NH <sub>3</sub> -N	0.012	0.012	无需削减替代	
总氮	0.036	0.036	/	

## 四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	本项目厂房为现有厂房，仅进行设备安装，故不对施工期进行工程分析。																																																																																												
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p><b>4.2.1 废气</b></p> <p>1、产排污环节、污染物种类、排放形式及污染防治设施</p> <p>参照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020），本项目废气产排污环节名称、污染物种类、排放形式、治理设施及排放标准一览表如下表所示。</p> <p>表 4.2.1-1 废气产排污环节名称、污染物种类、排放形式、治理设施及排放标准一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">生产单元</th> <th rowspan="2">产排污环节</th> <th rowspan="2">主要生产设施</th> <th rowspan="2">污染物种类</th> <th rowspan="2">排放形式</th> <th colspan="2">治理设施</th> </tr> <tr> <th>治理设施</th> <th>是否为可行性技术</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>搅拌</td> <td>搅拌粉尘</td> <td>搅拌机</td> <td>颗粒物</td> <td>无组织</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>破碎</td> <td>破碎粉尘</td> <td>破碎机</td> <td>颗粒物</td> <td>无组织</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>熔融挤出</td> <td>熔融挤出废气</td> <td>板材机</td> <td>非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、酚类、甲苯、乙苯、氯苯类、二氯甲烷、臭气浓度</td> <td>无组织 有组织</td> <td>活性炭吸附</td> <td><input checked="" type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否</td> </tr> <tr> <td>注塑（PP 箱包外壳）</td> <td>注塑废气</td> <td>注塑机</td> <td>非甲烷总烃、臭气浓度</td> <td>无组织 有组织</td> <td>活性炭吸附</td> <td><input checked="" type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否</td> </tr> <tr> <td>注塑（箱包配件）</td> <td>注塑废气</td> <td>注塑机</td> <td>非甲烷总烃、苯乙烯、甲苯、乙苯、丙烯腈、1,3-丁二烯、臭气浓度</td> <td>无组织 有组织</td> <td>活性炭吸附</td> <td><input checked="" type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否</td> </tr> <tr> <td>烘干</td> <td>烘干废气</td> <td>烘箱</td> <td>非甲烷总烃</td> <td>无组织</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>吸塑</td> <td>吸塑废气</td> <td>吸塑机</td> <td>非甲烷总烃</td> <td>无组织 有组织</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>装搭</td> <td>热熔胶废气</td> <td>环保热熔胶机</td> <td>非甲烷总烃</td> <td>无组织</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>压模</td> <td>压模废气</td> <td>压模机</td> <td>非甲烷总烃</td> <td>无组织</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>剪切、冲孔、毛刺、切割</td> <td>剪切、冲孔、毛刺、切割粉尘</td> <td>冲床机、毛刺机、穿孔机</td> <td>颗粒物</td> <td>无组织</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>鞋底注塑</td> <td>鞋底注塑废气</td> <td>圆盘注塑机</td> <td>非甲烷总烃、HCl、臭气浓度</td> <td>无组织 有组织</td> <td>活性炭吸附</td> <td><input checked="" type="checkbox"/>是 <input type="checkbox"/>否</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、污染源源强</p>							生产单元	产排污环节	主要生产设施	污染物种类	排放形式	治理设施		治理设施	是否为可行性技术	搅拌	搅拌粉尘	搅拌机	颗粒物	无组织	/	/	破碎	破碎粉尘	破碎机	颗粒物	无组织	/	/	熔融挤出	熔融挤出废气	板材机	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、酚类、甲苯、乙苯、氯苯类、二氯甲烷、臭气浓度	无组织 有组织	活性炭吸附	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	注塑（PP 箱包外壳）	注塑废气	注塑机	非甲烷总烃、臭气浓度	无组织 有组织	活性炭吸附	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	注塑（箱包配件）	注塑废气	注塑机	非甲烷总烃、苯乙烯、甲苯、乙苯、丙烯腈、1,3-丁二烯、臭气浓度	无组织 有组织	活性炭吸附	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	烘干	烘干废气	烘箱	非甲烷总烃	无组织	/	/	吸塑	吸塑废气	吸塑机	非甲烷总烃	无组织 有组织	/	/	装搭	热熔胶废气	环保热熔胶机	非甲烷总烃	无组织	/	/	压模	压模废气	压模机	非甲烷总烃	无组织	/	/	剪切、冲孔、毛刺、切割	剪切、冲孔、毛刺、切割粉尘	冲床机、毛刺机、穿孔机	颗粒物	无组织	/	/	鞋底注塑	鞋底注塑废气	圆盘注塑机	非甲烷总烃、HCl、臭气浓度	无组织 有组织	活性炭吸附	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
生产单元	产排污环节	主要生产设施	污染物种类	排放形式	治理设施																																																																																								
					治理设施	是否为可行性技术																																																																																							
搅拌	搅拌粉尘	搅拌机	颗粒物	无组织	/	/																																																																																							
破碎	破碎粉尘	破碎机	颗粒物	无组织	/	/																																																																																							
熔融挤出	熔融挤出废气	板材机	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、酚类、甲苯、乙苯、氯苯类、二氯甲烷、臭气浓度	无组织 有组织	活性炭吸附	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否																																																																																							
注塑（PP 箱包外壳）	注塑废气	注塑机	非甲烷总烃、臭气浓度	无组织 有组织	活性炭吸附	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否																																																																																							
注塑（箱包配件）	注塑废气	注塑机	非甲烷总烃、苯乙烯、甲苯、乙苯、丙烯腈、1,3-丁二烯、臭气浓度	无组织 有组织	活性炭吸附	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否																																																																																							
烘干	烘干废气	烘箱	非甲烷总烃	无组织	/	/																																																																																							
吸塑	吸塑废气	吸塑机	非甲烷总烃	无组织 有组织	/	/																																																																																							
装搭	热熔胶废气	环保热熔胶机	非甲烷总烃	无组织	/	/																																																																																							
压模	压模废气	压模机	非甲烷总烃	无组织	/	/																																																																																							
剪切、冲孔、毛刺、切割	剪切、冲孔、毛刺、切割粉尘	冲床机、毛刺机、穿孔机	颗粒物	无组织	/	/																																																																																							
鞋底注塑	鞋底注塑废气	圆盘注塑机	非甲烷总烃、HCl、臭气浓度	无组织 有组织	活性炭吸附	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否																																																																																							

本项目采用产污系数法核算，废气污染源源强核算结果及相关参数一览表见下表：

表 4.2.1-2 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

生产工 段	污染源	污染物	废气量 m <sup>3</sup> /h	污染物产生			治理措施		污染物排放			排放 时间 h
				产生浓 度 mg/m <sup>3</sup>	产生 速率 kg/h	产生 量 t/a	工艺	效 率 %	排放浓 度 mg/m <sup>3</sup>	排放速率 kg/h	排放量 t/a	
搅拌粉 尘	1F 车间	颗粒物	—	—	少量	少量	—	—	—	少量	少量	2400
破碎粉 尘	1F 车间、 4F 车间	颗粒物	—	—	少量	少量	—	—	—	少量	少量	2400
熔融挤 出废气	DA001	非甲烷总烃	12960	13.254	0.172	0.412	活性炭 吸附	75	3.313	0.043	0.103	2400
	1F 车间		/	/	0.030	0.073	/	0	/	0.030	0.073	2400
	DA001	苯乙烯、丙 烯腈、1,3- 丁二烯、酚类、 甲苯、乙苯、 氯苯类、二 氯甲烷	12960	少量	少量	少量	活性炭 吸附	75	少量	少量	少量	2400
	1F 车间		/	/	少量	少量	/	0	/	少量	少量	2400
注塑废 气(PP 箱 包外壳)	DA001	非甲烷总烃	13824	6.226	0.086	0.207	活性炭 吸附	75	1.556	0.022	0.052	2400
	1F 车间		/	/	0.015	0.036	/	0	/	0.015	0.036	2400
注塑废 气(箱包 配件)	DA001	非甲烷总烃	11880	35.297	0.419	1.006	活性炭 吸附	75	8.824	0.105	0.252	2400
	1F 车间		/	/	0.074	0.178	/	0	/	0.074	0.178	2400
	DA001	苯乙烯、甲 苯、乙苯、 丙烯腈、1,3- 丁二烯	11880	少量	少量	少量	活性炭 吸附	75	少量	少量	少量	2400
	1F 车间		/	/	少量	少量	/	0	/	少量	少量	2400
烘干废 气	1F 车间	非甲烷总烃	—	—	少量	少量	—	—	—	少量	少量	2400
吸塑废 气	DA002	非甲烷总烃	—	—	少量	少量	—	—	—	少量	少量	2400
	1F 车间		—	—	少量	少量	—	—	—	少量	少量	2400
热熔胶 废气	6F 车间、 7F 车间	非甲烷总烃	—	—	少量	少量	—	—	—	少量	少量	2400
压模废 气	1F 车间	非甲烷总烃	—	—	少量	少量	—	—	—	少量	少量	2400
剪切、冲 孔、毛 刺、切割 粉尘	5F 车间	颗粒物	—	—	少量	少量	—	—	—	少量	少量	2400
鞋底注 塑废气	DA001	非甲烷总烃	12960	116.471	1.509	3.623	活性炭 吸附	75	29.118	0.377	0.906	2400
	4F 车间		/	/	0.266	0.639	/	0	/	0.266	0.639	2400

本项目源强核算过程如下所示：

1) 搅拌粉尘

本项目由于搅拌机搅拌的主要是新料粒子，因此基本无粉尘产生，仅做定性分析。

## 2) 破碎粉尘

企业在破碎工序时会产生少量粉尘，塑料边角料经回收后投入破碎机或破碎机中进行破碎。破碎工序为间歇性操作，开启频次低，且项目塑料边角料仅破碎至小块状即可（直径约 1.5~2.5cm），进出料口安装有挡板，可阻止一定量的粉尘产生，粉尘产生量较少，经大气稀释扩散后，不会对区域大气环境产生不良影响，仅做定性分析。

## 3) 熔融挤出废气

本项目使用板材机生产 ABS 与 PC 板材，熔融挤出工序中会有有机废气产生，本项目以非甲烷总烃计，根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法》，塑料皮、板、管材制造工序单位排放系数为 0.539kg/t 原料。项目 ABS、PC 粒子用量为 900t/a，非甲烷总烃产生量为 0.485t/a。

ABS 塑料粒子熔融挤出过程会产生少量苯乙烯、甲苯、乙苯、丙烯腈、1,3-丁二烯；PC 塑料粒子熔融挤出过程中会产生少量酚类、氯苯类、二氯甲烷，本报告仅做定性分析。

本项目熔融挤出工序应设置集气罩，集气效率不低于 85%，废气收集后经废气处理设施处理达标后引至屋顶由排气筒 DA001 排放（本项目采用活性炭吸附技术进行处理，废气的处理效率按 75%计）。收集风量根据板材机上方集气罩投影面积计算，根据板材机的尺寸集气罩的投影面积以 2.0m<sup>2</sup> 计，风速取 0.6m/s，则单台设备设计风量约为 4320m<sup>3</sup>/h，本项目共 3 台板材机，总设计风量约为 12960m<sup>3</sup>/h。

## 4) 注塑废气（PP 箱包外壳）

本项目使用注塑机生产 PP 箱包外壳，注塑成型工序中会有有机废气产生，根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法》，塑料皮、板、管材制造工序单位排放系数为 0.539kg/t 原料。项目 PP 粒子用量为 450t/a，非甲烷总烃产生量为 0.243t/a。

建议本项目注塑工序设置集气罩，集气效率不低于 85%，废气收集后经废气处理设施处理达标后引至屋顶由排气筒 DA001 排放（本项目采用活性炭吸附技术进行处理，废气的处理效率按 75%计）。收集风量根据注塑机上方集气罩投影面积计算，根据注塑机的尺寸集气罩的投影面积以 0.8m<sup>2</sup> 计，风速取 0.6m/s，则单台设备设计风量约为 1728m<sup>3</sup>/h，本项目共 8 台注塑机，总设计风量约为 13824m<sup>3</sup>/h。

## 5) 注塑废气（箱包配件）

本项目使用注塑机生产箱包配件，注塑工序中会有有机废气产生。根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放量计算方法（1.1 版）》，其他塑料制品制造工序单位排放系数为 2.368kg/t 原料。本项目 ABS 用量为 200t/a，PP 用量为 200t/a，PA 用量为 100t/a，则注塑工序的原料量为 500t/a，则挥发性有机物（以非甲烷总烃计）总产生量为 1.184t/a。

ABS 塑料粒子注塑过程还会产生少量苯乙烯、甲苯、乙苯、丙烯腈、1,3-丁二烯，本报

告仅做定性分析。

建议本项目注塑工序设置集气罩，集气效率不低于 85%，废气收集后经废气处理设施处理达标后引至屋顶由排气筒 DA001 排放（本项目采用活性炭吸附技术进行处理，废气的处理效率按 75%计）。收集风量根据注塑机上方集气罩投影面积计算，根据注塑机的尺寸集气罩的投影面积以 0.2m<sup>2</sup> 计，风速取 0.6m/s，则单台设备设计风量约为 540m<sup>3</sup>/h，本项目共 22 台注塑机，总设计风量约为 11880m<sup>3</sup>/h。

#### 6) 烘干废气

本项目将板材放置在烘箱中保温（60~80℃），避免板材变硬，便于之后进行吸塑工序，温度不高，产生少量有机废气，故本环评仅作定性分析。

#### 7) 吸塑废气

ABS 和 PC 板材使用吸塑机加热（190℃），被吸塑形成箱包需要的形状，然后经冷却水直接喷淋冷却。由于板材的吸塑温度未达到其熔化温度，因此吸塑过程产生少量的有机废气和水蒸汽，仅做定性分析。吸塑废气收集后通过排气筒 DA002 引至高空排放。

#### 8) 热熔胶废气

废气源于装搭工序，生产线装搭箱包时，需要用到少量的热熔胶将皮条和箱体进行粘合，热熔胶融化过程中产生少量有机废气，因其产生量较小，仅做定性分析。

#### 9) 压模废气

压模工序中，通过电加热（170-180℃），将 EVA 板材、布料通过压模机压制于冲件后的半成品上，此过程不添加任何粘合剂，加热温度未达到材料熔化温度。故压模过程仅有少量有机废气产生，仅做定性分析。

#### 10) 剪切、冲孔、毛刺、切割粉尘

项目部分配件需进行剪切、冲孔、毛刺、切割等机加工工序处理，此过程会产生少量粉尘，该部分粉尘主要为金属屑，会沉降在车间地面作为固废管理，对周边大气环境基本无影响，本环评仅作定性分析。机加工车间应加强车间通风，金属屑沉降需及时清理。

#### 11) 鞋底注塑废气

PVC 塑料颗粒在加热熔融过程中，由于局部温度过热，会分解产生一定的有机废气。加热时的热解产物，一方面随着塑料种类的不同而不同，另一方面，加工温度和热解温度之间差距越大，其危害越小，反之则危害越大。同时，加工温度和方法以及加工时间的不同，其排放也不同。此外，不同的添加剂、稳定剂、增塑剂和发泡剂的使用，其排放也不同。一般塑料在生产过程中可能产生的有机废气有氯乙烯、不饱和烃、酸、酯等，由于难以明确污染物的种类和排放量，本环评以非甲烷总烃计。

企业原料中邻苯二甲酸二丁酯会在注塑工序（180℃）中因局部温度过高，会产生少量

的油烟废气（以非甲烷总烃计）。因其产生量较少，故本企业仅做定性分析。

项目鞋底注塑工序主要采用 PVC 树脂为原料，工作温度约 180°C。根据资料可知：PVC 在 140°C 左右开始分解，到 180°C 时分解产生 HCl 及脂肪族化合物等，但添加了热稳定剂之后，能够大大提高 PVC 的热稳定性，从而减少 PVC 受热废气的产生量，尤其可以抑制聚氯乙烯脱 HCl，故在 180°C 时仅有极微量的 HCl 的气体产生，本项目仅做定型分析；则项目注塑工序中主要产生的废气为非甲烷总烃。根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法（1.1 版）》中推荐的公式和项目物料实际使用量计算非甲烷总烃产生量，该文件认为在项目进行其他塑料制品制造工序时，非甲烷总烃的排放系数为 2.368kg/t 树脂原料，项目 PVC 粉用量约 1800t/a；则注塑工序非甲烷总烃产生量为 4.262t/a。

建议本项目鞋底注塑工序设置集气罩，集气效率不低于 85%，废气收集后经废气处理设施处理达标后引至屋顶由排气筒 DA001 排放（本项目采用活性炭吸附技术进行处理，废气的处理效率按 75% 计）。收集风量根据注塑机集气罩面积计算，根据注塑机的尺寸集气罩的面积以 0.3m<sup>2</sup> 计，风速取 0.6m/s，则单台设备设计风量约为 648m<sup>3</sup>/h，本项目共 20 台注塑机，总设计风量约为 12960m<sup>3</sup>/h。

### 3、排放口参数

废气排放口基本情况见表 4.2.1-3：

表 4.2.1-3 废气排放口基本情况表

排放口 编号	污染物种类	排放口地理坐标		高度 (m)	出口 内径(m)	排放标准	
		经度	纬度			浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	速率限值 (kg/h)
DA001	非甲烷总烃	120.5180	27.7832	35	0.5	60	—
	苯乙烯					20	—
	丙烯腈					0.5	—
	1,3-丁二烯					1	—
	酚类					15	—
	甲苯					8	—
	乙苯					50	—
	氯苯类					20	—
	二氯甲烷					50	—

### 4、达标性分析

表 4.2.1-4 项目有组织废气污染物排放一览表

排放口编号	污染物种类	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	排放标准		达标 分析
				浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	速率限值 (kg/h)	

DA001	非甲烷总烃	10.597	0.547	60	—	达标
	苯乙烯	/	/	20	—	达标
	丙烯腈	/	/	0.5	—	达标
	1,3-丁二烯	/	/	1	—	达标
	酚类	/	/	15	—	达标
	甲苯	/	/	8	—	达标
	乙苯	/	/	50	—	达标
	氯苯类	/	/	20	—	达标
	二氯甲烷	/	/	50	—	达标

由表可知，本项目有组织排放的污染物浓度能达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）、《制鞋工业大气污染物排放标准》（DB33/2046-2017）的相应标准限值。

#### 5、自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），废气自行监测点位、监测指标及最低监测频次表 4.2.1-5：

表 4.2.1-5 废气自行监测点位、监测指标及最低监测频次

监测点位	监测指标	最低监测频次
DA001	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、酚类、甲苯、乙苯、氯苯类、二氯甲烷、臭气浓度	1 次/年
厂界	颗粒物、非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、酚类、甲苯、乙苯、氯苯类、二氯甲烷、臭气浓度	1 次/年

#### 6、非正常工况核算

表 4.2.1-6 非正常工况废气排放口一览表

序号	污染源	污染物	非正常排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间 (h)	年发生频次/次	应对措施
1	DA001	非甲烷总烃	21.194	1.094	1	4 (按活性炭更换周期计算)	立即停止工段工序，并加强车间内的排风

#### 7、大气环境影响分析

本报告引用《温州市环境质量概要》（2020 年度），2020 年度瑞安市环境空气质量为达标区。本项目各废气经过相应的污染防治措施处理后能做到达标排放，预计对周边的环境影响可接受。

#### 4.2.2 废水

##### 1、产排污环节

本项目注塑机配套循环冷却系统，冷却水定期补充，不外排。本项目废水主要为生活污水

水，根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020），废水类别、污染物种类、排放去向及污染防治设施一览表见表 4.2.2-1：

表 4.2.2-1 废水类别、污染物种类、排放去向及污染防治设施一览表

废水类别	污染物种类	排放方式	污染防治设施			排放口类型
			污染防治设施名称及工艺	设施参数	是否为可行技术	
生活污水	SS、BOD <sub>5</sub> 、COD、氨氮、总磷	间接排放	化粪池	2m <sup>3</sup>	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	一般排放口

2、污染源源强

根据《污染源源强核算技术指南 准则》（HJ884-2018），采用产污系数法核算，废水污染源源强核算结果及参数一览表见表 4.2.2-2：

表 4.2.2-2 工序产生废水污染源源强核算结果及参数一览表

工序	污染物	废水量 (m <sup>3</sup> /a)	污染物产生		治理措施		污染物排放		排放 时间 (h)
			产生浓度 (mg/L)	产生量 (m <sup>3</sup> /a)	工艺	效率 (%)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (m <sup>3</sup> /a)	
生活 污水	COD	2400	500	1.200	化粪池	30%	350	0.120	2400
	氨氮		35	0.084		—	35	0.012	
	总氮		70	0.168		—	70	0.036	

1) 生活污水：现有项目员工人数为 200 人，年工作 300 天，厂区内不设宿舍。员工人均用水量按 40L/d 计，排放系数 0.8 计，则生活污水产生量为 8t/d，2400t/a。

根据以往的生活污水调查资料，化粪池进水 COD 浓度约 500mg/L，出水 COD 浓度一般为 252~455mg/L 之间，平均为 350mg/L，氨氮浓度平均为 35mg/L，总氮 70mg/L。

2) 依托设施可行性分析

①污水处理工艺及设计出水水质

瑞安市江南污水处理厂位于瑞安市阁巷围垦区，总处理规模 10 万 m<sup>3</sup>/d，一期工程规模为 2.5 万 m<sup>3</sup>/d，远期规模达到 10 万 m<sup>3</sup>/d。服务范围为瑞安市江南新区，包括仙降街道、云周街道、飞云街道、南滨街道及阁巷新区等。根据《瑞安市 2019 年重点建设项目建设计划表》，二期工程将于 2019 年 8 月开工建设，建设年限为 2019-2020 年，扩建规模为 2.5 万 m<sup>3</sup>/d。二期项目建设完成后，总处理规模将达到 5 万 m<sup>3</sup>/d。瑞安市江南污水处理厂提标扩容工程已进入验收阶段，待瑞安市江南污水处理厂提标扩容工程完成后，瑞安市江南污水处理厂主要水污染物将执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB33/2169-2018)中表 1 排放限值，目前江南污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准。

表 4.2.2-4 瑞安市江南污水处理厂设计出水水质 单位：mg/L

污染物	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	总磷	氨氮*	SS	石油类	总氮
指标	6~9	50	10	0.5	5 (8)	10	1	15

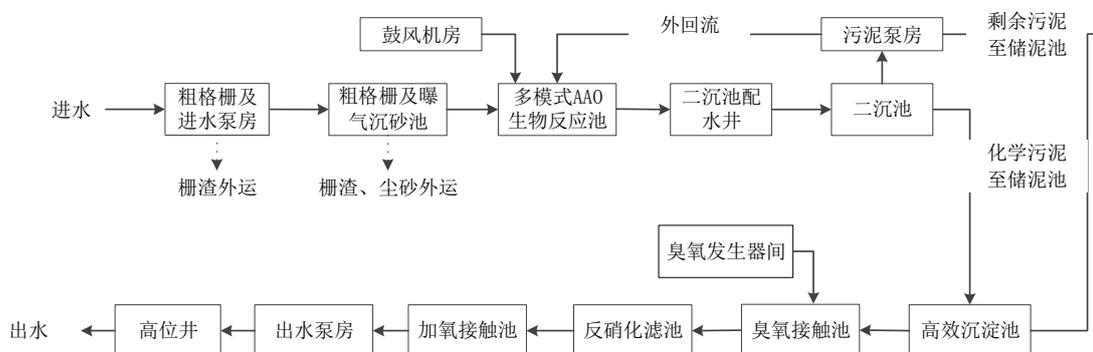


图 4.2.2-1 污水处理工艺流程图

### ②纳管情况分析

本项目属于瑞安市江南污水处理厂纳污范围。该区域污水管网已经建成，项目污水经预处理达标后排入污水管网，最终经瑞安市江南污水处理厂处理达标后排放飞云江。

### ③稳定达标可行性分析

根据《瑞安市 2021 年 1 月污水处理厂监督性监测》达标情况公示，排污单位瑞安市富春紫光水务有限公司（瑞安市江南污水处理工程）处理后执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级排放标准的 A 标准后排放，出水水质及达标情况见下表。

表 4.2.2-5 瑞安市江南污水处理厂出水水质及达标情况

监测日期	监测项目	出口浓度	标准限值	单位	是否超标
2020 年 11 月	pH 值	6.94	6-9	无量纲	否
	氨氮 (NH <sub>3</sub> -N)	0.518	5;8	mg/L	否
	动植物油	<0.06	1	mg/L	否
	粪大肠菌群数	<20	1000	个/L	否
	化学需氧量	<16	50	mg/L	否
	六价铬	<0.004	0.05	mg/L	否
	色度	3	30	倍	否
	石油类	<0.06	1	mg/L	否
	烷基汞	<0.000010	0	mg/L	否
	五日生化需氧量	4.5	10	mg/L	否
	悬浮物	<4	10	mg/L	否
	阴离子表面活性剂 (LAS)	<0.05	0.5	mg/L	否

总氮(以 N 计)	9.98	15	mg/L	否
总镉	<0.005	0.01	mg/L	否
总铬	<0.03	0.1	mg/L	否
总汞	<0.00016	0.001	mg/L	否
总磷(以 P 计)	0.06	0.5	mg/L	否
总铅	<0.07	0.1	mg/L	否
总砷	<0.0012	0.1	mg/L	否

综上,本项目建成投产后,该水处理厂尚有余量,可接纳本项目废水,且运行良好,能保证出水稳定达标。

### 3、排放口参数

参照《环境影响评价技术导则-地表水环境》(HJ2.3-2018),本项目废水间接排放口基本情况见下表。

表 4.2.2-6 废水间接排放口基本情况表

排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量(t/a)	排放去向	排放方式	排放规律	受纳污水处理厂信息			纳入环境 排放浓度(t/a)
	经度	纬度					名称	污染物种类	排放标准(mg/L)	
DW001(近期)	120.5180	27.7832	2400	城市污水处理厂	间接排放	排放期间流量稳定	瑞安市江南污水处理厂	COD	50	0.120
								氨氮	5	0.012
								TN	15	0.036
DW001(远期)	120.5180	27.7832	2400	城市污水处理厂	间接排放	排放期间流量稳定	瑞安市江南污水处理厂	COD	40	0.096
								氨氮	2(4)*	0.007
								TN	12(15)*	0.032

注:\*括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行,年排放量计算根据相应时间段标准计算后相加求得。

### 4、监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017),废水自行监测点位、监测指标及最低监测频次表 4.2.2-7:

表 4.2.2-7 废水自行监测点位、监测指标及最低监测频次

监测点位	监测指标	最低监测频次
DW001	COD、氨氮、总氮	1 次/年

### 5、环境影响分析

本项目所在区域污水管网已经完善,废水经预处理后纳入瑞安市江南污水处理厂。同时

满足水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价和依托污水处理设施的环境可行性评价，  
 本项目水环境影响可以接受。

### 4.2.3 噪声

#### 1、源强

本项目噪声源主要来源生产设备，根据监测及类比分析，各主要噪声源强详见下表。

表 4.2.3-1 设备噪声源强

装置/噪声源	声源类型 (频发、偶发等)	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间 /h
		核算方法	噪声值	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值	
板材机	频发	类比	75	减振、墙体阻隔	20	类比	55	2400
注塑机	频发	类比	75	减振、墙体阻隔	20	类比	55	2400
吸塑机	频发	类比	75	减振、墙体阻隔	20	类比	55	2400
压膜机	频发	类比	70	减振、墙体阻隔	20	类比	50	2400
搅拌机	频发	类比	80	减振、墙体阻隔	20	类比	60	2400
锯边机	频发	类比	80	减振、墙体阻隔	20	类比	60	2400
破碎机	频发	类比	80	减振、墙体阻隔	20	类比	60	2400
铆钉机	频发	类比	72	减振、墙体阻隔	20	类比	52	2400
缝纫机	频发	类比	77	减振、墙体阻隔	20	类比	57	2400
剪布机	频发	类比	75	减振、墙体阻隔	20	类比	55	2400
冲机	频发	类比	85	减振、墙体阻隔	20	类比	65	2400
烘箱	频发	类比	70	减振、墙体阻隔	20	类比	50	2400
冲床机	频发	类比	80	减振、墙体阻隔	20	类比	60	2400
切割机	频发	类比	77	减振、墙体阻隔	20	类比	57	2400
毛刺机	频发	类比	77	减振、墙体阻隔	20	类比	57	2400
针车	频发	类比	77	减振、墙体阻隔	20	类比	57	2400
裁断机	频发	类比	75	减振、墙体阻隔	20	类比	55	2400
圆盘注塑机	频发	类比	80	减振、墙体阻隔	20	类比	60	2400
打眼机	频发	类比	75	减振、墙体阻隔	20	类比	55	2400

注：这里的持续时间为年运行时间

## 2、降噪措施

(1) 车间合理布局，生产设备远离门窗，减小噪声影响。

(2) 对噪声相对较大的设备应加装隔声、消声措施，还应加强减震降噪措施，如加装隔振垫、减振器等。

(3) 加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

## 3、噪声环境影响分析

### (1) 厂界达标性分析

本项目噪声主要来自生产设备噪声，根据各设备噪声源强，本环评取噪声值 75dB 作为生产车间平均噪声值，采用《环境影响评价导则-声环境》（HJ2.4-2021）推荐的工业噪声预测模式进行预测。

A、单个室外的点声源在预测点产生的声级计算基本公式

如已知声源的倍频带声功率级（从 63Hz 到 8KHz 标称频带中心频率的 8 个倍频带），预测点位置的倍频带声压级  $L_p(r)$  计算公式为：

$$L_p(r) = L_w + D_c - A \quad (1)$$

$$A = A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}$$

式中： $L_w$ —倍频带声功率级，dB；

$D_c$ —指向性校正，dB；它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级  $L_w$  的全向点声源在规定的级的偏差程度。指向性校正等于点声源的指向性指数 DI 加上计到小于 ( $\alpha$ ) 立体角内的声传播指数  $D\Omega$ 。对辐射到自由空间的全向点声源， $D_c=0$ dB。

$A$  —倍频带衰减，dB； $A_{div}$ —几何发散引起的倍频带衰减，dB；

$A_{atm}$ —大气吸收引起的倍频带衰减，dB；

$A_{gr}$ —地面效应引起的倍频带衰减，dB；

$A_{bar}$ —声屏障引起的倍频带衰减，dB；

$A_{misc}$ —其他多方面效应引起的倍频带衰减，dB。

如已知靠近声源处某点的倍频带声压级  $L_p(r_0)$  时，相同方向预测点位置的倍频带声压级  $L_p(r)$  可按公式 (A.2) 计算：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - A \quad (2)$$

预测点的 A 声级  $LA(r)$ ，可利用 8 个倍频带的声压级按公式 (3) 计算：

$$LA(r) = 10 \lg \left\{ \sum_{i=1}^8 10^{[0.1L_{pi}(r) - \Delta L_i]} \right\} \quad (3)$$

式中：

$L_{pi}(r)$ —预测点 (r) 处, 第 i 倍频带声压级, dB;

$\Delta L_i$ —i 倍频带 A 计权网络修正值, dB (见附录 B)。

在不能取得声源倍频带声功率级或倍频带声压级, 只能获得 A 声功率级或某点的 A 声级时, 可按公式 (4) 和 (5) 作近似计算:

$$L_A(r) = L_{Aw} - D_c - A \quad (4)$$

$$\text{或 } L_A(r) = L_A(r_0) - A \quad (5)$$

A 可选择对 A 声级影响最大的倍频带计算, 一般可选中心频率为 500Hz 的倍频带作估算。



图 4.2.3-1 室内声源等效为室外声源图例

#### C、室内声源等效室外声源声功率级计算方法

如图 6.3-1 所示, 声源位于室内, 室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处 (或窗户) 室内、室外某倍频带的声压级分别为  $L_{p1}$  和  $L_{p2}$ 。若声源所在室内声场为近似扩散声场, 则室外的倍频带声压级可按公式 (6) 近似求出:

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6) \quad (6)$$

式中: TL—隔墙 (或窗户) 倍频带的隔声量, dB。也可按公式 (7) 计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级:

$$L_{p1} = L_W + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right) \quad (7)$$

式中:

Q—指向性因数; 通常对无指向性声源, 当声源放在房间中心时,  $Q=1$ ; 当放在一面墙的中心时,  $Q=2$ ; 当放在两面墙夹角处时,  $Q=4$ ; 当放在三面墙夹角处时,  $Q=8$ 。

R—房间常数;  $R = Sa / (1 - \alpha)$ , S 为房间内表面面积,  $m^2$ ;  $\alpha$  为平均吸声系数。

r—声源到靠近围护结构某点处的距离, m。

然后按公式 (8) 计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级:

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right) \quad (8)$$

式中：

$L_{p1i}(T)$ —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1ij}$ —室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB； N—室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按公式(9)计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6) \quad (9)$$

式中：

$L_{p2i}(T)$ —靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$TL_i$ —围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按公式（10）将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S \quad (10)$$

#### D、靠近声源处的预测点噪声预测模式

如预测点在靠近声源处，但不能满足点声源条件时，需按线声源或面声源模式计算。

#### E、噪声贡献值计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Ai}$ ，在 T 时间内该声源工作时间为  $t_i$ ，第 j 个室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Aj}$ ，在 T 时间内该声源工作时间为  $t_j$ ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（ $L_{eqg}$ ）为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[ \frac{1}{T} \left( \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right] \quad (11)$$

式中：

$t_j$ —在 T 时间内 j 声源工作时间，s；  $t_i$ —在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

T—用于计算等效声级的时间，s； N—室外声源个数；

M—等效室外声源个数。

#### （2）结果与分析：

根据企业设备源强，由根据 HJ2.4-2009 推荐的噪声预测模式进行预测，厂界噪声情况见表 4.2.3-2 和表 4.2.3-3。

表 4.2.3-2 厂界噪声影响预测结果 单位：dB (A)

预测位置	源强 (dB (A))	隔声量 (dB (A))	车间长度 a	车间宽度 b	整体声源的中心到受声点的距离 r
------	----------------	-----------------	-----------	-----------	------------------

项目东侧	75	20	85	39	34
项目南侧	75	20	85	39	51
项目西侧	75	20	85	39	34
项目北侧	75	20	85	39	56

根据预测模式计算厂界噪声的贡献值，预测结果见下表。

表 2.3-1 厂界噪声影响预测结果 单位：dB (A)

预测位置	时间	噪声源	预测点与厂房距离 (m)	贡献值	背景值	叠加值	标准值	达标情况
项目东侧	昼间	生产车间	56	50.7	—	—	65	达标
项目南侧	昼间	生产车间	34	55.0	—	—	65	达标
项目西侧	昼间	生产车间	51	51.5	—	—	65	达标
项目北侧	昼间	生产车间	34	55.0	—	—	65	达标

经预测，项目厂界四侧昼间噪声预测贡献值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类环境噪声排放限值。为了确保本项目厂界噪声稳定达标，本环评建议在设备选型时尽可能选择低噪声设备；合理布局车间内生产设备；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；对高噪声设备采取适当减振降噪措施。

### 3、声环境影响分析

主要噪声设备经厂房隔声降噪，项目厂界噪声预测值能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中相应的噪声排放限值，对周边声环境影响可以接受。

### 4、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)，噪声自行监测点位、监测指标及最低监测频次表 4.2.3-3:

表 4.2.3-3 噪声自行监测点位、监测指标及最低监测频次

监测点位	监测项目	最低监测频次
厂界噪声	Leq (A)	1 次/季度

### 4.2.4 固体废物

#### 1、项目固废产生情况

##### (1) 一般工业固废

##### 1) 塑料废边角料

本项目在注塑、熔融挤出、锯边打孔、鞋底注塑过程中会产生一定的塑料边角料，根据同行业类比调查，其产生量通常为原料用量的 1%，本项目原料用量为 1850/a，则塑料废边

角料产生量为 18.5t/a，该边角料经破碎后回用于生产，不外排，根据《固体废物鉴别通则》（GB34330—2017）中 6.1b 条款，其可不作为固废管理。

2) 面料边角料

项目裁剪、冲件、针车、打扣过程中会产生一定的边角料，主要成分为布料、皮革。根据业主提供的资料，箱包生产线面料边角料产生量约为 1.2t/a；制鞋生产线其产生量按 5g/双鞋计，则项目边角料产生量 30t/a。故本项目面料边角料总产生量为 31.2t/a，属于一般工业固废，收集后外售综合利用。

3) 废金属边角料

本项目在剪切、冲孔、毛刺、切割工序中会产生一定的废金属边角料，根据业主提供资料，其产生量通常为原料用量的 0.5%，本项目焊管、铁丝用量为 45t/a，则边角料产生量为 0.225t/a。废金属边角料属于一般工业固废，收集后外售综合利用。

4) 一般废包装袋

废包装袋（约 146000 个，约 15g/个）产生量约 2.19t/a，属于一般工业固废，收集后外售综合利用。

5) 废纸筒

双面胶用完后会产生废纸筒，根据业主提供资料，产生量约为 0.05t/a。废纸筒属于一般固废，收集后外售综合利用。

(2) 危险废物

1) 废活性炭

注塑、熔融挤出、鞋底注塑工序产生的有机废气经活性炭处理后排放，活性炭吸附的有机废气的量为 3.935t/a。根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法》中直接将“活性炭年更换量×15%”作为废气处理设施 VOCs 削减量，则本项目需要活性炭量为 26.233t/a。废活性炭属于危险废物，需要妥善收集存放，转移给有资质的单位处理处置。废物类别是 HW49 其他废物，废物代码是 900-039-49，危险特性为 T。

(3) 汇总

表 4.2.4-1 项目固体废物产生情况汇总 单位：t/a

序号	名称	产生工序	形态	预测产生量	暂存方式
1	面料边角料	裁剪、冲件、 针车、打扣	固态	18.5	分类定点存放
2	一般废包装袋	原材料包装	固态	31.2	
3	废金属边角料	剪切、冲孔、 毛刺、切割	固态	0.225	
4	废纸筒	原材料包装	固态	0.05	

5	废活性炭	废气处理	固态	26.233	专业容器收集，分类暂存于危废仓库
---	------	------	----	--------	------------------

## 2、固体废物属性判定

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017），判断副产物属性情况；根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）判断一般固废属性情况，如下表所示。

表 4.2.4-2 属性判定表（固体废物属性）

序号	名称	是否属固体废物	判定依据	是否属于危险废物	废物代码	有害成分	危险性	利用处置方式
1	面料边角料	是	4.2a	否	192-001-02、195-001-02	/	无	外运处理
2	一般废包装袋	是	4.1i	否	192-001-06、195-001-06	/	无	外运处理
3	废金属边角料	是	4.2a	否	192-001-10	/	无	外运处理
4	废纸筒	是	4.1h	否	192-001-04	/	无	外运处理
3	废活性炭	是	4.3l	是	HW49: 900-039-49	有机废气	T	委托有资质单位处理

## 3、环境管理要求

本项目主要固废包括一般工业固废、危险废物等，其中一般工业固废可以收集后外运综合利用；危险废物需要按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求进行临时贮存，定期委托有专业资质的危废处理单位进行处理。

我国固体废弃物的技术政策是对各类废物实施无害化、减量化和资源化，对其残渣部分进行安全的、卫生的和妥善的处理。即按现阶段的污染防治技术，控制项目固体废物环境污染的主要措施有：进行回收利用，使固体废弃物资源化，妥善处置，控制污染及加强管理。本项目建设过程中产生的固体废弃物，只要加强管理，进行综合利用和妥善管理，将不会对周围环境产生明显的不良影响。

### （1）危险废物

危险固废需委托有资质的单位收集处理。在危废移交前，将其在厂内临时储存过程，执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求。

#### 1) 危险废物贮存场所环境影响分析

A.企业拟在厂内设置占地面积 10m<sup>2</sup> 的危废暂存间，暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单标准（2013 年第 36 号）的要求设计建设，可以做到“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）。故危废暂存间选址合理。

B.本项目对危废暂存间贮存能力负荷较小，定期委托有资质单位回收处理，故贮存能力满足要求。

C.由于危险废物贮存场所可做到“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏），通过加强贮

存场所维护、危险废物收集管理等措施，基本不会对环境空气、地表水、地下水、土壤以及敏感点产生影响。

因此，只要做好固废在车间内的贮存管理，并在运输过程中加强环境管理，确保固废不在运输及装卸过程中的破损遗洒和扬散，不会对环境造成影响。

### 2) 运输过程的环境影响分析

项目产生的危险废物经桶装搬运至危险废物暂存间，其运输过程为专业容器等，并进行密封，危险废物的转移有专人负责，做好转移、收集设施的管理，并定期进行检查维护，防止危险废物的散落和泄漏，则其从产生工段到危险废物暂存间的转移过程基本不会对周围环境产生影响。危险废物从企业厂区运输至有资质的危险废物处置单位的过程中均由危险废物处置单位相关的专人、专车负责转运，可把对沿线环境和敏感点的影响降到最低。

### 3) 委托处置的环境影响分析

本项目产生的危险废物需委托有资质的单位收集处置，不会对环境产生影响。

#### (2) 一般工业固废

本项目生产过程中一般工业固废可以收集后外售综合利用。

一般固废贮存场，地面应按要求进行防渗处理；各类一般固废应在一般固废临时贮存场所内暂存，然后再综合利用或外运处置。一般固废临时贮存场应满足如下要求：

1) 地面应采取硬化措施并满足承载力要求，必要时采取相应措施防止地基下沉。

2) 要求设置必要的防风、防雨、防晒措施，并采取相应的防尘措施。

3) 按《环境保护图形标识—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2）要求设置环境保护图形标志。

综上所述，各类固体废物按照上述途径处理处置，正常情况下对周围环境影响不大。

各类危险废物均需在符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求的厂区内统一管理的场所进行临时储存工作，在厂区内暂存，应先分类收集、分类存放，设置“防风防雨防晒防渗漏”的暂存场地，并采用密闭容器暂存，定期交由有危险处理资质的单位进行妥善处置，严防二次污染。

### 4.2.5 环境风险影响分析

#### 1、风险识别

##### (1) 物质危险性识别

根据本项目所使用的原辅材料及产生的危废，对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，本项目主要风险物质见下表。

表 4.2.5-1 项目所在地物料量及其临界量

序号	危险物质名称	所在位置	最大存储量 (t)
----	--------	------	-----------

1	废活性炭	危废暂存间	8
---	------	-------	---

(2) 危险物质及工艺系统危险性分级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附录 B 和附录 C, 判断危险物质及工艺系统危险性分级。

A、危险物质数量与临界量比值 (Q)

$$Q = q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n$$

式中:  $q_1, q_2, \dots, q_n$ —每种危险物质的最大存在量, t。

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ —每种危险物质的的临界量, t。

其计算结果如表 4.2.5-2 所示。根据计算结果,  $Q < 1$ , 该项目环境风险潜势为 I。

表 4.2.5-2 项目所在地物料量及其临界量

序号	危险物质名称	CAS 号	最大存在总量 $q_n/t$	临界量 $Q_n/t$	该种危险物质 Q 值
1	危险废物	/	8	50	0.16
项目 Q 值 $\Sigma$					0.16

(3) 评价等级

根据 HJ/T169-2018《建设项目环境风险评价技术导则》等级划分基本原则, 经识别分析, 该项目环境风险潜势为 I, 可开展简单分析, 根据导则附录 A, 对危险物质、环境影响途经、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性说明。

2、风险评价分析

根据计算结果, 本项目危险物质数量与临界值比值 ( $Q$ ) = 0.16, 项目环境风险潜势为 I, 仅进行简单分析。本项目环境风险简单分析内容如下表所示。

表 4.2.5-3 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	瑞安市申琦箱包皮件有限公司保诺伽分公司年产 120 万件箱包、70 万件箱包配件、600 万双注塑鞋建设项目			
建设地点	浙江省	温州市	瑞安市	浙江省温州市瑞安市仙降街道上林路以西, 现状河流以南
地理坐标	经度	120.5180	纬度	27.7832
主要危险物质及分布	危险废物, 存放于危废暂存间内			
环境影响途径及危害后果	①运输过程中因意外交通事故, 可能包装桶被撞破, 造成局部环境污染。 ②运输车辆未经过一定时间的静置, 或静置时未将静电接地线连接到位, 可能因积聚的静电放电产生火花, 引起火灾爆炸事故。会对工作人员与周围居民的生命安全造成威胁, 以及对建筑物造成损坏。			
风险防范措施要求	要求企业加强可燃、易燃液体的管理, 设置防盗设施。向化学品供应商索取化学品的物质安全技术说明书 MSDS, 张贴在仓库贮存及使用现场, 供操作人员学习。 按规定建设消防设施, 划分禁火区域, 严格按设计要求制订动火制度, 消防设施配置安全报警系统、灭火器、消防栓、泡沫灭火站等消防设施。 应根据危险区域的等级, 正确选择相应类型的级别和组别的电气设备。 应加强设备管理, 确保设备完好。应制订严格的操作、管理制度, 生产岗位应在明显位置悬挂岗位操作规程; 工作人员应培训上岗, 并经常检查, 防止误操作和跑、冒、滴、漏发生。若发生起火事故, 则及时进行人员疏散和组织扑救,			

	如可能，公司应进行人员疏散和组织扑救演习。 准备环境风险应急物资。
--	--------------------------------------

### 3、突发环境事件应急预案要求

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）和《浙江省企业事业单位突发环境事件应急预案管理实施办法》（浙环函〔2015〕195号）要求，按照企业实际情况制定详细的应急预案并完成备案，编制的应急预案应具有可操作性和针对性。

综上，在落实企业现有风险防范措施的前提下，本项目的环境风险处于可以接受水平，基本不会对周边环境造成环境风险的危害。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	
大气环境	DA001	熔融挤出废气	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、酚类、甲苯、乙苯、氯苯类、二氯甲烷、臭气浓度	车间设置集气系统收集处理废气，设计风量为 12960m <sup>3</sup> /h，集气效率为 85%。经活性炭吸附（处理效率 75%）处理后通过 35m 高 DA001 排气筒排放。	GB31572—2015、GB14554-93
		注塑废气（PP 箱包外壳）	非甲烷总烃、臭气浓度	车间设置集气系统收集处理废气，设计风量为 13824m <sup>3</sup> /h，集气效率为 85%。经活性炭吸附（处理效率 75%）处理后通过 35m 高 DA001 排气筒排放。	
		注塑废气（箱包配件）	非甲烷总烃、苯乙烯、甲苯、乙苯、丙烯腈、1,3-丁二烯、臭气浓度	车间设置集气系统收集处理废气，设计风量为 11880m <sup>3</sup> /h，集气效率为 85%。经活性炭吸附（处理效率 75%）处理后通过 35m 高 DA001 排气筒排放。	
		鞋底注塑废气	非甲烷总烃、HCl、臭气浓度	车间设置集气系统收集处理废气，设计风量为 12960m <sup>3</sup> /h，集气效率为 85%。经活性炭吸附（处理效率 75%）处理后通过 35m 高 DA001 排气筒排放。	DB33/2046-2017、GB16297-1996
	DA002	吸塑废气	非甲烷总烃	处理后通过 35m 高 DA002 排气筒排放	GB31572—2015
	/	投料搅拌粉尘	颗粒物	加强车间通风排放	GB31572—2015
	/	破碎粉尘	颗粒物	破碎作业在密闭空间内进行，加强车间通风排放	GB31572—2015、DB33/2046-2017
	/	烘干废气	非甲烷总烃	加强车间通风排放	GB31572—2015
	/	热熔胶废气	非甲烷总烃	加强车间通风排放	GB31572—2015
	/	压模废气	非甲烷总烃	加强车间通风排放	GB31572—2015
/	剪切、冲孔、毛刺、切割粉尘	颗粒物	加强车间通风排放	GB16297-1996	
地表水环境	DW001	生活污水	COD、氨氮、总氮、SS	项目生活污水经厂区化粪池预处理达到纳管标准后纳入瑞安市江南污水处理厂处理达标排放。	GB8978-1996、DB33/887-2013、GB18918-2002
声环境	设备运行		/	①优化生产车间布局，机械设备合理布置。 ②高噪声设备采取隔声、减振措施。 ③加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。	GB12348-2008
固体废物	①一般工业固废包括面料边角料、一般废包装袋、废金属边角料、废纸筒等固体废物分类存放，收集后统一外运综合利用。				

瑞安市申琦箱包皮件有限公司保诺伽分公司年产 120 万件箱包、70 万件箱包配件、600 万双注塑鞋建设项目  
 目环境影响报告表

	②规范建设危废暂存库，危险废物包括废活性炭等委托有资质的单位收集处置。
土壤及地下水污染防治措施	无
生态保护措施	无
环境风险防范措施	<p>①要求企业加强可燃、易燃液体的管理，设置防盗设施。向化学品供应商索取化学品的物质安全技术说明书 MSDS，张贴在仓库贮存及使用现场，供操作人员学习。</p> <p>②按规定建设消防设施，划分禁火区域，严格按设计要求制订动火制度，消防设施配置安全报警系统、灭火器、消防栓、泡沫灭火站等消防设施。</p> <p>③应根据危险区域的等级，正确选择相应类型的级别和组别的电气设备。</p> <p>④应加强设备管理，确保设备完好。应制订严格的操作、管理制度，生产岗位应在明显位置悬挂岗位操作规程；工作人员应培训上岗，并经常检查，防止误操作和跑、冒、滴、漏发生。若发生火灾事故，则及时进行人员疏散和组织扑救，如可能，公司应进行人员疏散和组织扑救演习。</p> <p>⑤准备环境风险应急物资。</p>
其他环境管理要求	<p>①根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目属于“十四、皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业 19、32 制鞋业 195——其他；十四、皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业 19、30 皮革制品制造 192——其他；二十四、橡胶和塑料制品业 29、62 塑料制品业 292——其他”，本项目实行排污许可登记管理。</p> <p>②积极推行清洁生产；企业应建立一套完善的环境管理体系，进一步提高企业清洁生产水平。</p> <p>③重视专门环境管理机构的建设，配足专职环保人员，加强厂内环境保护工作，以确保各项污染物达标排放，使项目的污染物排放量达到总量控制指标的要求，同时应积极引进和建立先进的环保管理模式，完善管理机制，强化企业职工自身的环保意识。</p> <p>④加强污染治理设施的运行管理，建立技术档案，定期检查、维修，使其长期处于最佳运行状态，并按照环评要求落实监测计划。</p>

## 六、结论

瑞安市申琦箱包皮件有限公司保诺伽分公司年产 120 万件箱包、70 万件箱包配件、600 万双注塑鞋建设项目，位于浙江省温州市瑞安市仙降街道上林路以西，现状河流以南。本项目主要从事箱包、箱包配件与注塑鞋的生产和销售，本建设项目项目实施后，将形成年产 120 万件箱包、70 万件箱包配件、600 万双注塑鞋的生产能力。项目的建设符合产业政策要求，具有较好的经济效益。符合项目所在地环境功能区规划要求，排放污染物符合国家和浙江省规定的污染物排放标准和主要污染物排放总量控制指标，造成的环境影响符合项目所在地环境功能区划确定的环境质量要求。项目营运期会产生一定的污染物，经评价分析，若采用严格的科学管理和环保治理手段，可控制环境污染，对周边环境影响不大。可以认为，在全面落实本报告提出的各项环保措施的基础上，切实做到“三同时”，从环保角度来看，该项目的建设是可行的。

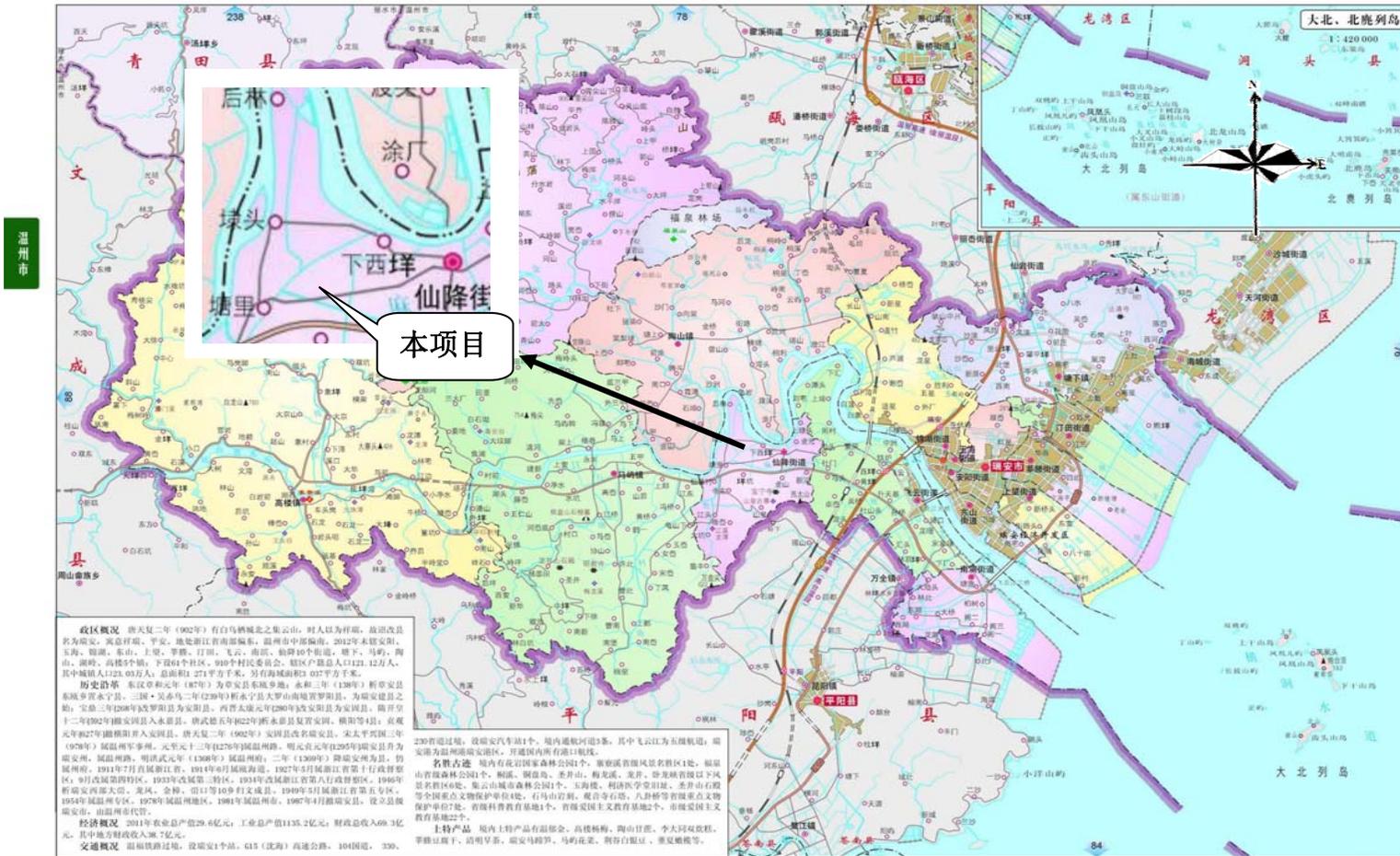
附表

建设项目污染物排放量汇总表 (单位: t/a)

分类	项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量)⑥	变化量 ⑦
废气		VOCs	0	0	0	2.239	0	2.239	+2.239
废水	生活 污水	废水量	0	0	0	2400	0	2400	+2400
		COD	0	0	0	0.120	0	0.120	+0.120
		NH <sub>3</sub> -N	0	0	0	0.012	0	0.012	+0.012
		总氮	0	0	0	0.036	0	0.036	+0.036
一般工业 固体废物		面料边角料	0	0	0	18.5	0	18.5	+18.5
		一般废包装袋	0	0	0	31.2	0	31.2	+31.2
		废金属边角料	0	0	0	0.225	0	0.225	+0.225
		废纸筒	0	0	0	0.05	0	0.05	+0.05
危险废物		废活性炭	0	0	0	26.233	0	26.233	+26.233

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①

附图 1 编制主持人现场勘察照片



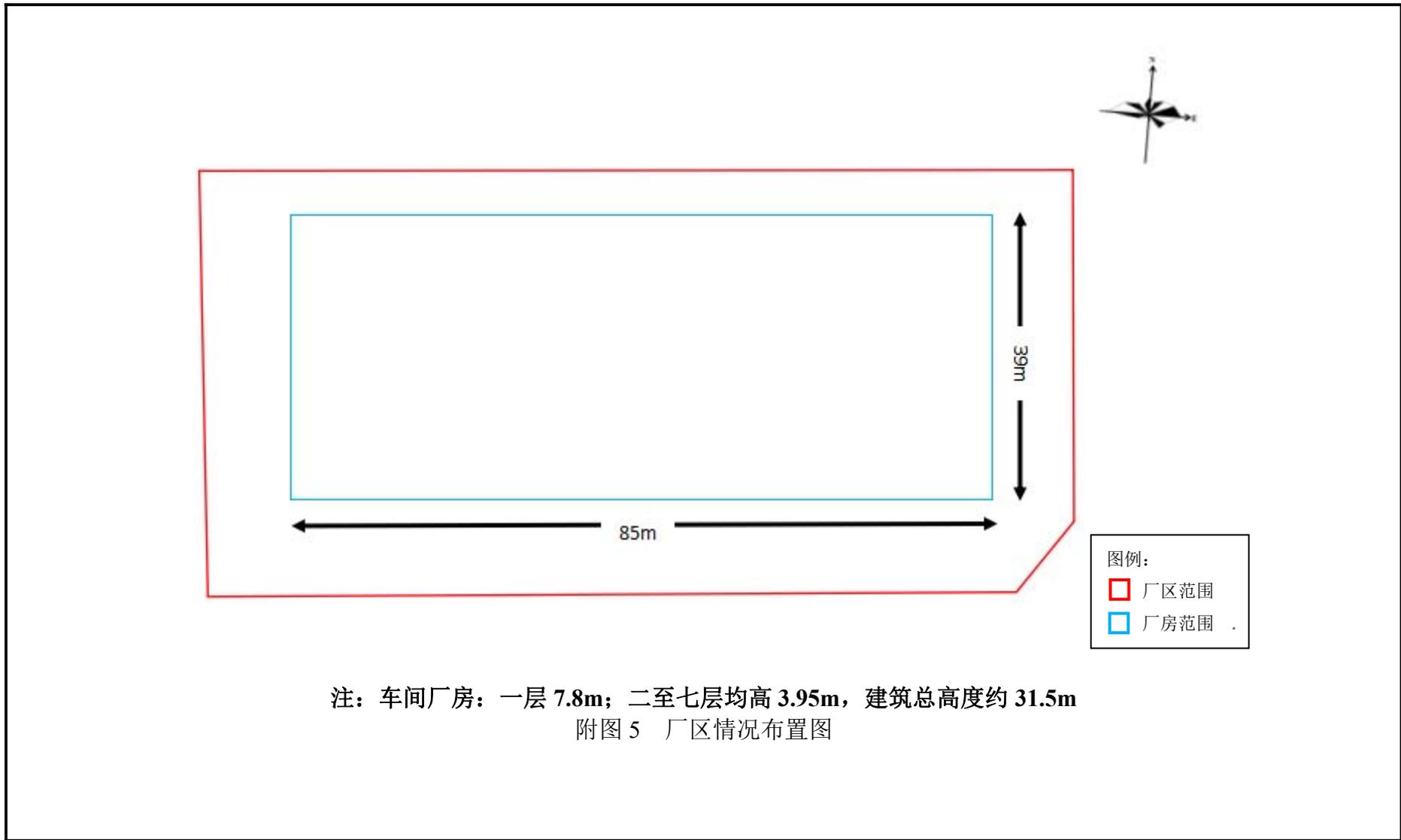
附图2 项目地理位置图



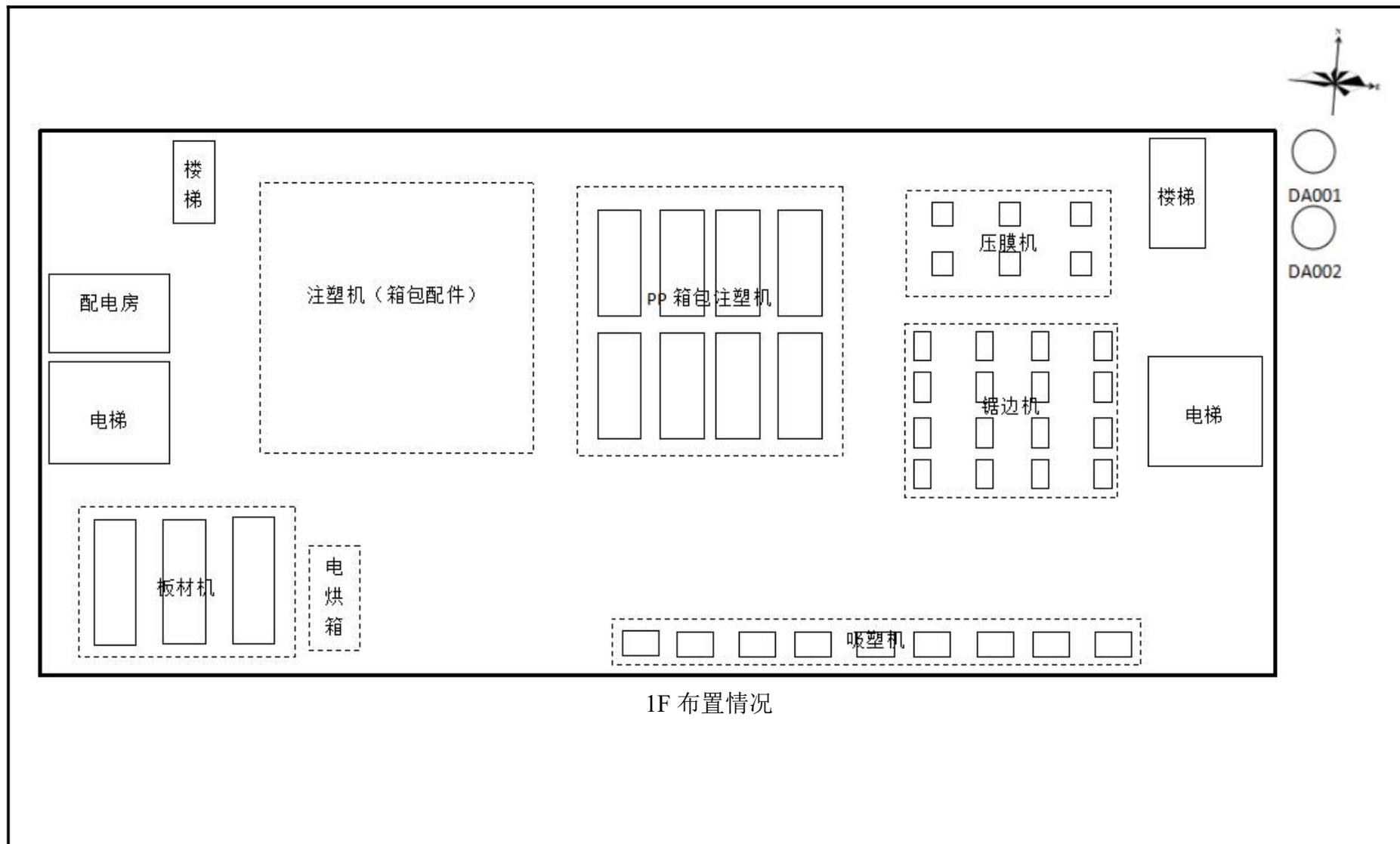
附图3 项目周边环境概况图



附图 4 项目环境保护目标分布图

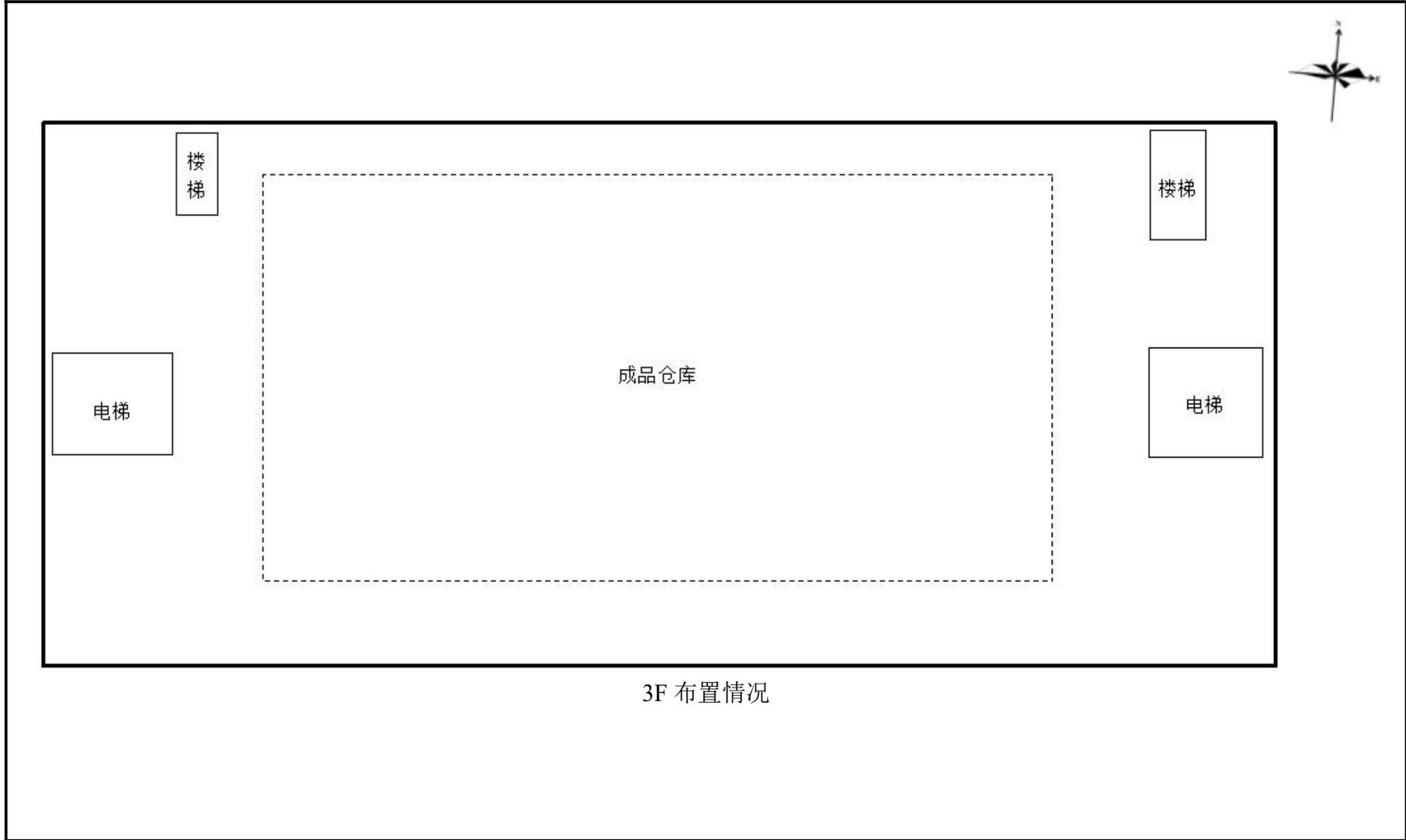


附图 5 厂区情况布置图





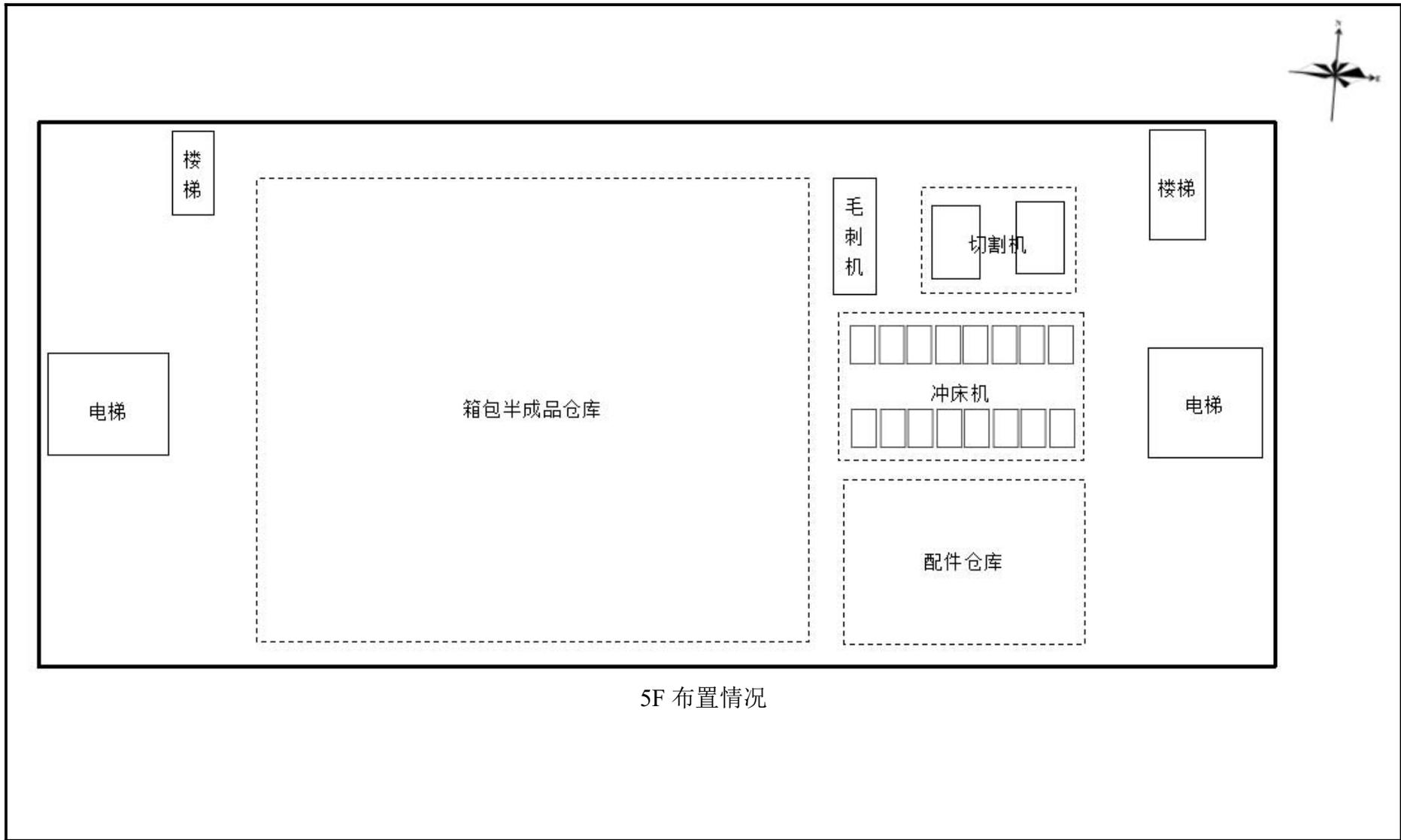
2F 布置情况



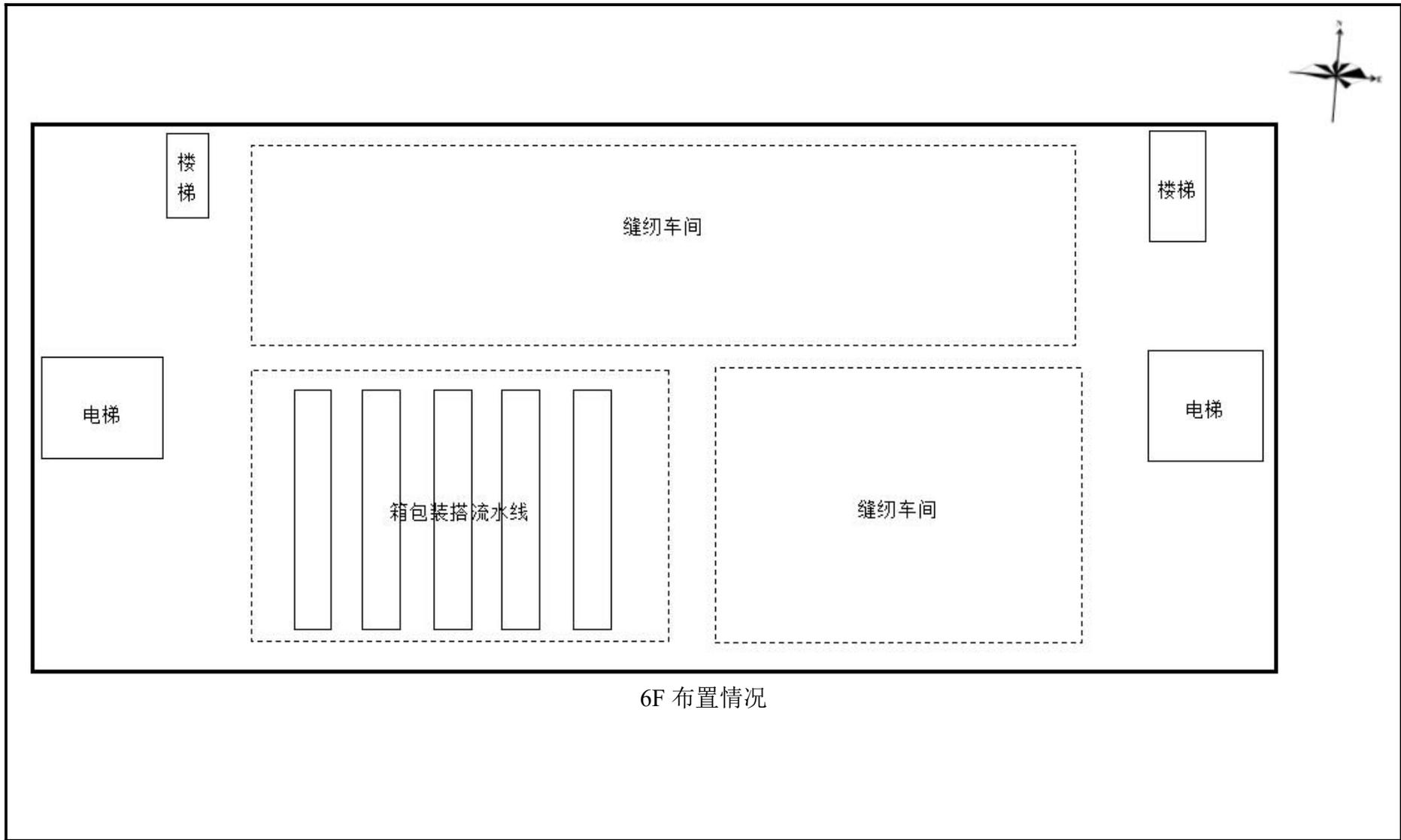
3F 布置情况



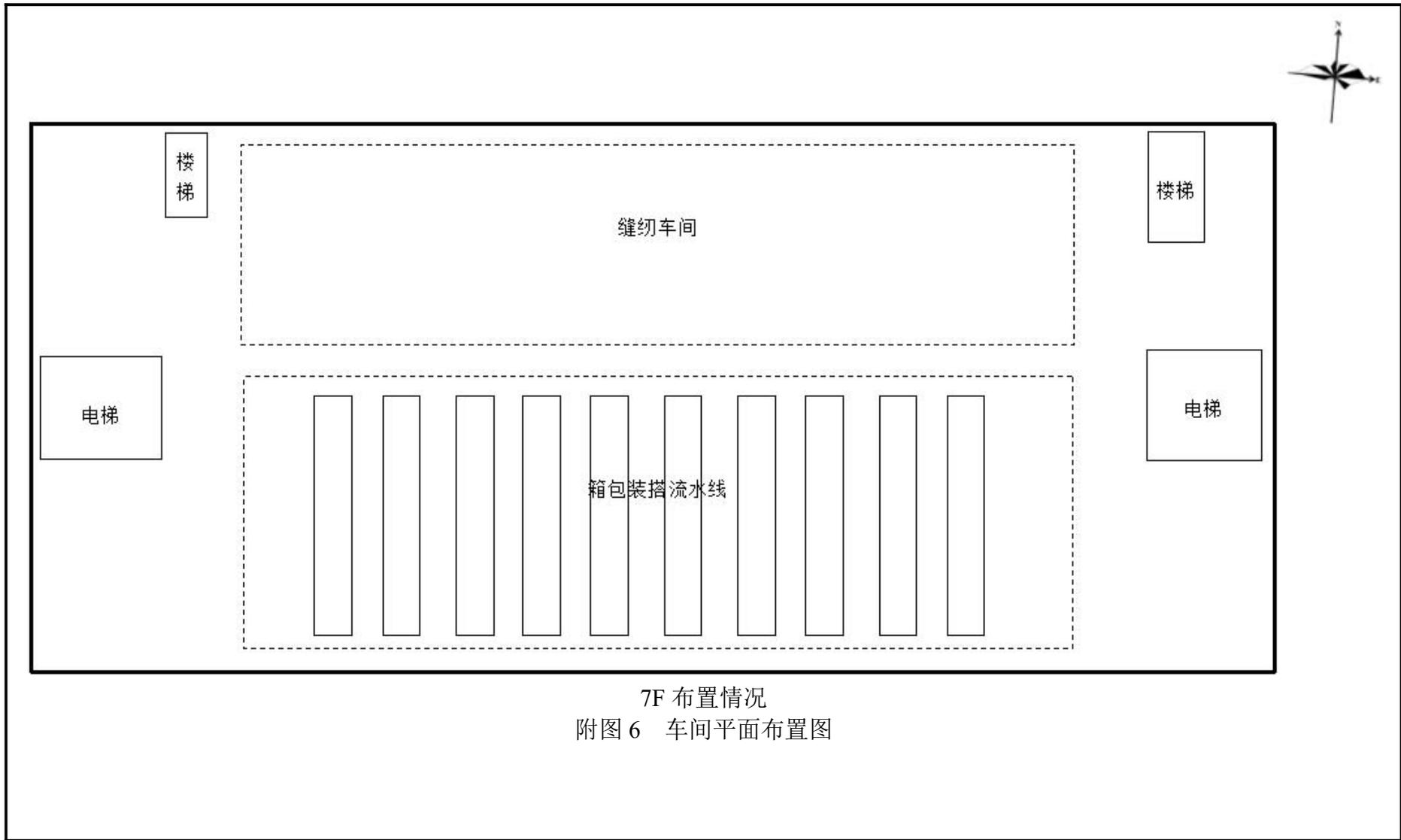
4F 布置情况



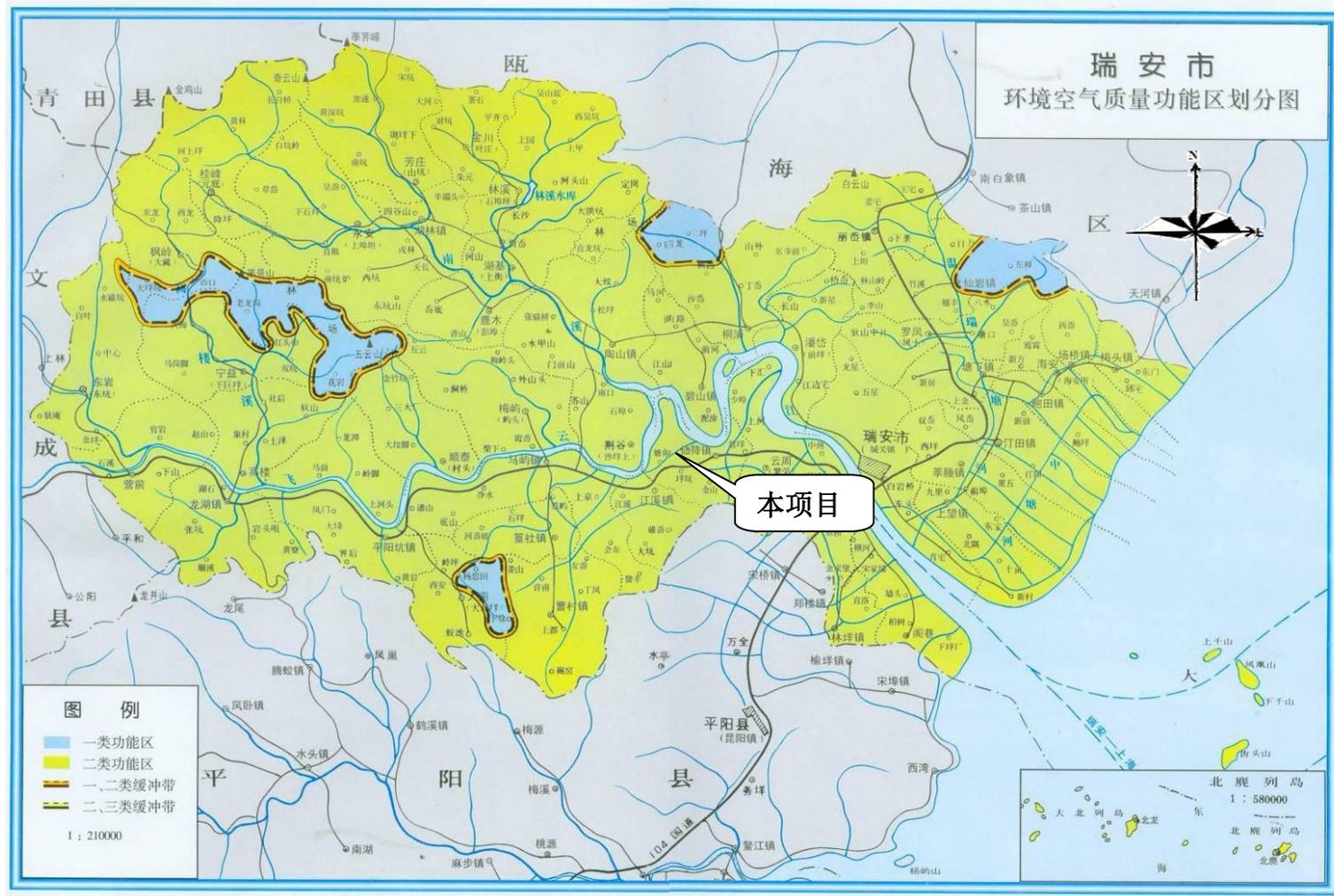
5F 布置情况



6F 布置情况



7F 布置情况  
附图 6 车间平面布置图



附图7 瑞安市环境空气区划图

瑞安市  
Ruian Shi

比例尺 1:220 000

温州市

温州市



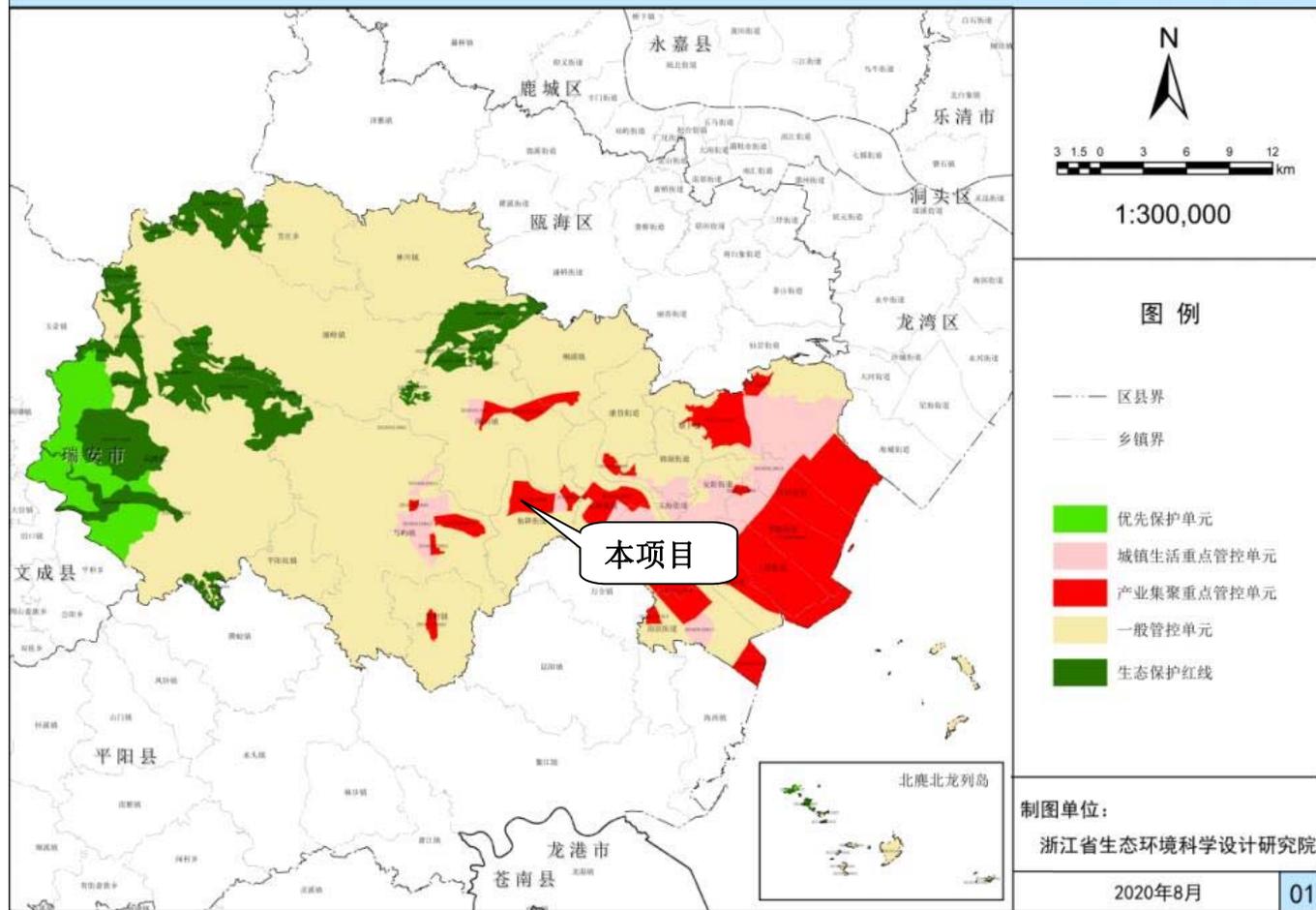
64

65

附图 8 瑞安市水环境功能区划图

# 温州市“三线一单”

## 瑞安市环境管控单元图

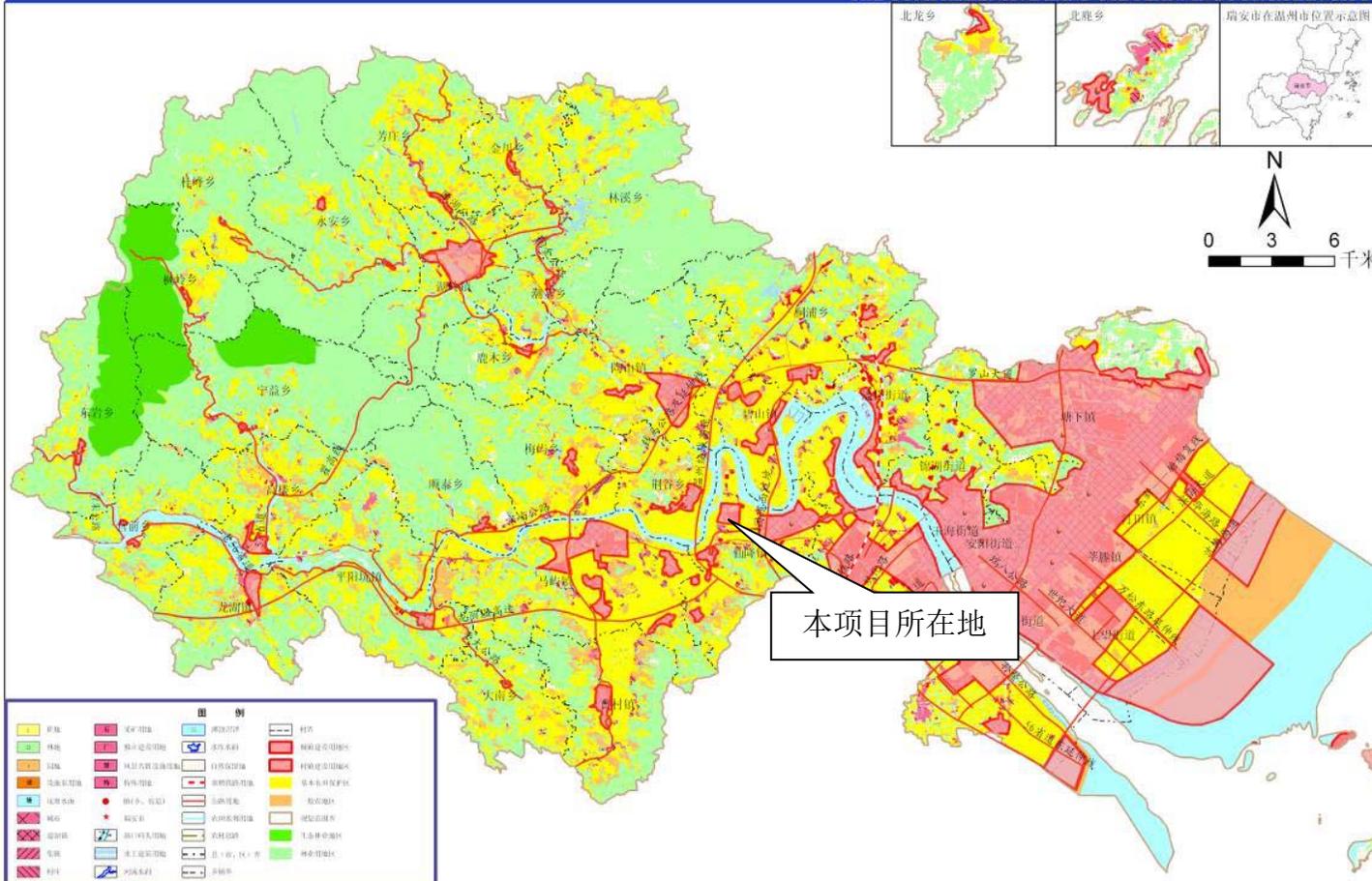
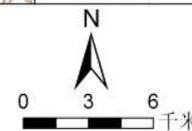
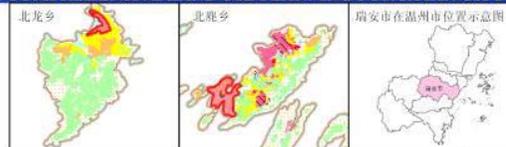


附图9 浙江省温州市“三线一单”生态环境分区示意图

瑞安市

# 土地利用总体规划图（2006-2020年）

THE COMPREHENSIVE LAND USE PLANNING FOR RUIAN CITY



图例			
耕地	采矿用地	水域及水利设施用地	村庄
林地	风景名胜用地	交通用地	城镇建设用地
园地	国有建设用地	自然保护地	村镇建设用地
水面	国有农用地	自然保护区	基本农田保护区
滩涂	国有未利用地	风景名胜用地	生态保护区
其他土地	国有出让用地	风景名胜用地	生态保护区
其他土地	国有出让用地	风景名胜用地	生态保护区
其他土地	国有出让用地	风景名胜用地	生态保护区
其他土地	国有出让用地	风景名胜用地	生态保护区

1980年西安平面坐标系, 1985年国家高程基准

1:160000

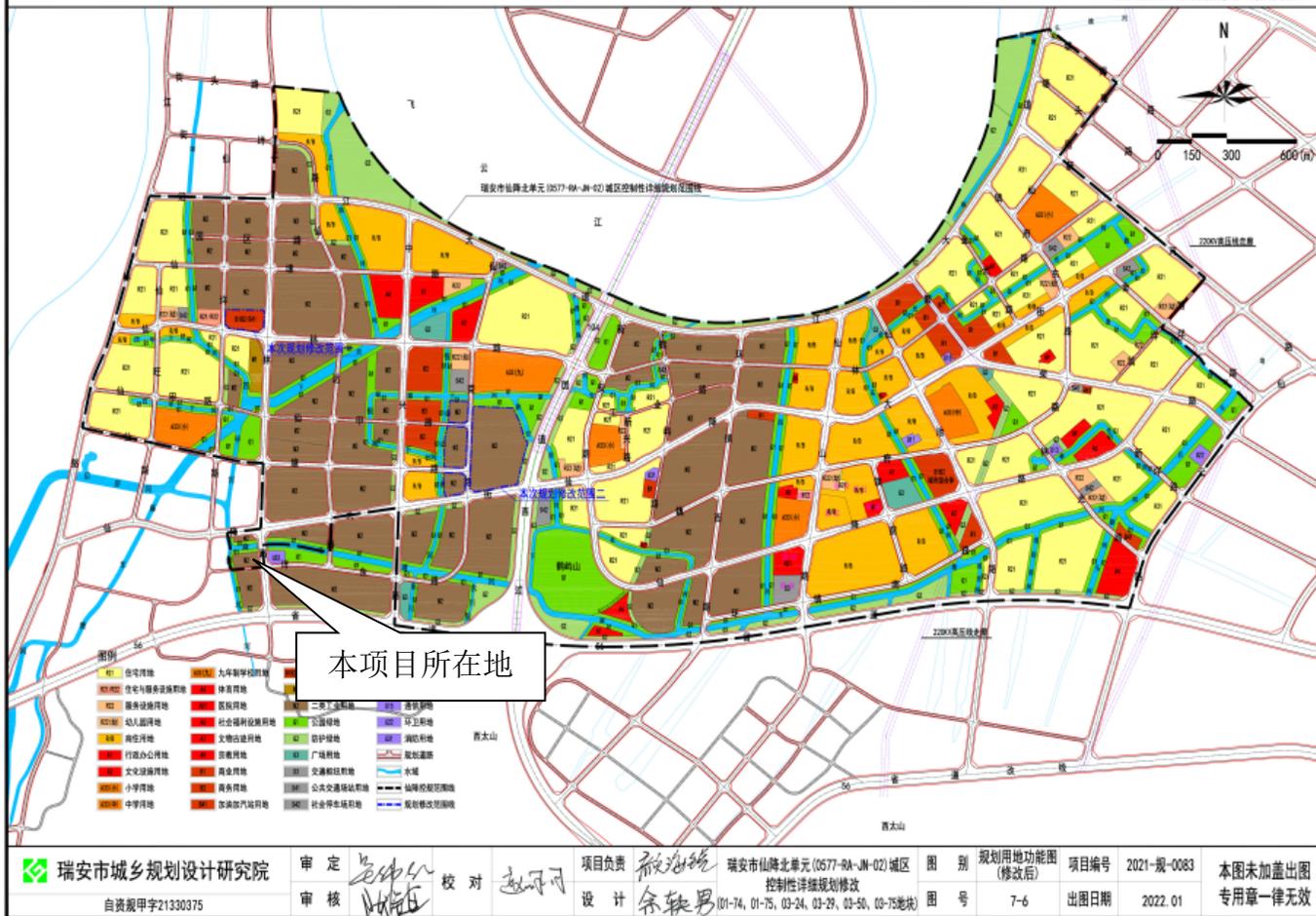
瑞安市人民政府

二〇一〇年十月

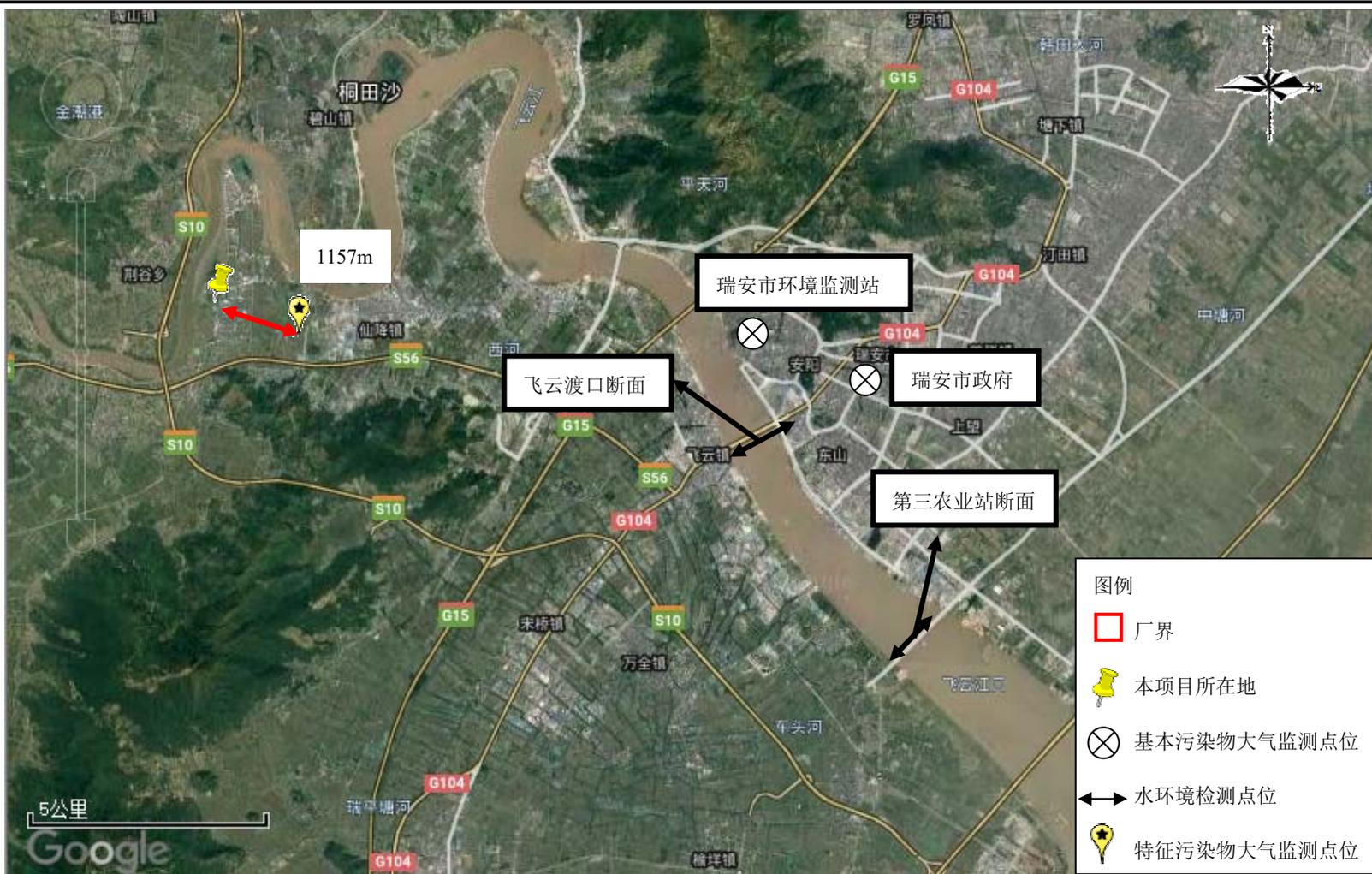
附图 10 瑞安市土地利用总体规划图（2006-2020年）

瑞安市仙降北单元(0577-RA-JN-02)城区控制性详细规划修改(01-74、01-75、03-24、03-29、03-50、03-75地块)

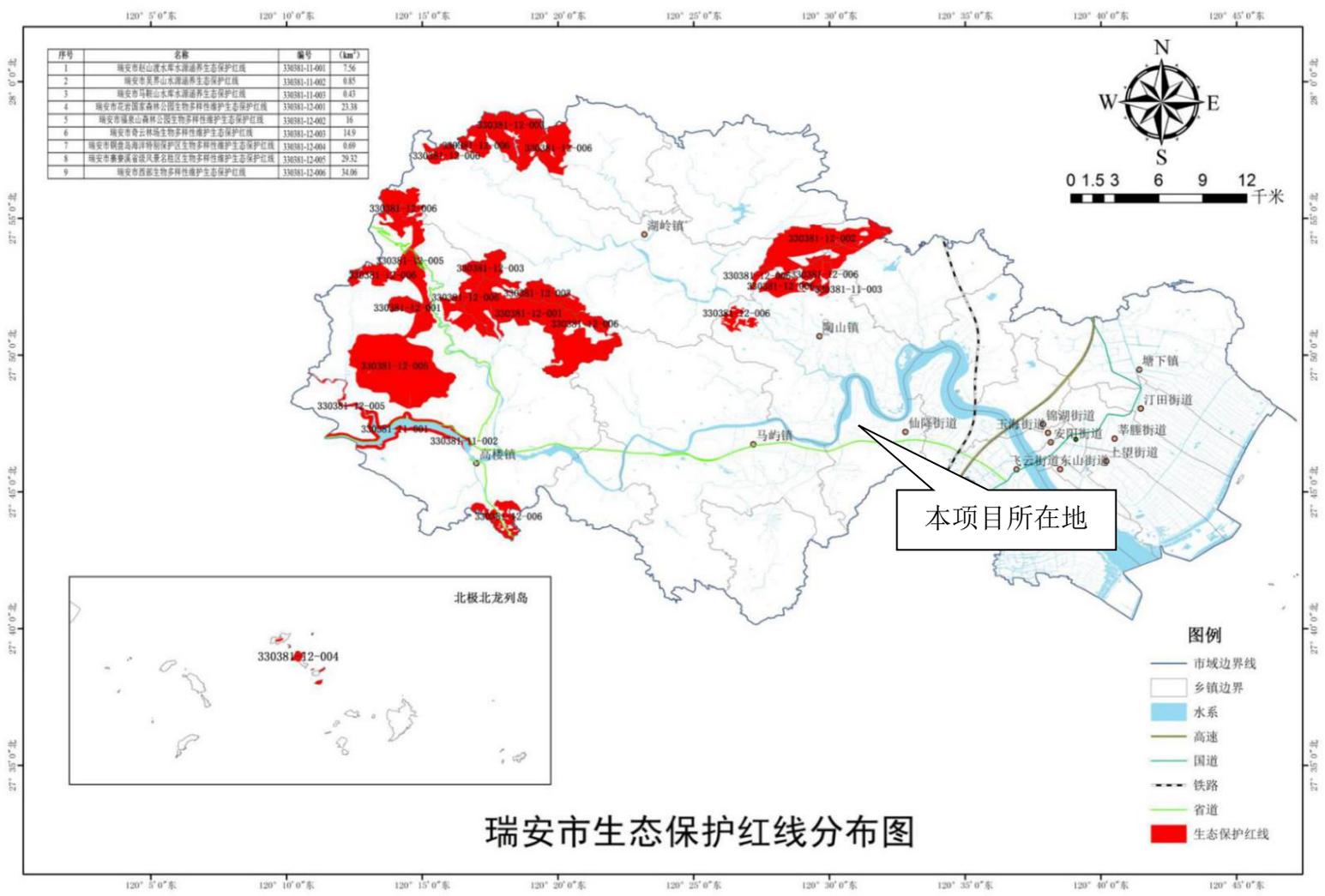
规划用地功能图(修改后)



附图 11 瑞安市仙降北单元(0577-RA-JN-02)城区控制性详细规划修改(01-74、01-75、03-24、03-29、03-50、03-75 地块)



附图 12 项目水质、大气监测点位图



瑞安市生态保护红线分布图

附图 13 瑞安市生态保护红线分布图

附件 1 营业执照

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息

统一社会信用代码 91330381MAC433XN5D (1/1)

# 营业执照 (副本)

名称 瑞安市申瑞箱包皮件有限公司(自然人投资或控股)

负责人 赖丽苹

成立日期 2022年11月30日

经营范围 一般项目：箱包制造；新材料技术研发；高性能纤维及复合材料制造；碳纤维再生利用技术研发；高性能有色金属及合金材料销售；玻璃纤维增强塑料制品制造；鞋制造；玻璃纤维增强塑料制品销售；皮革制品制造；塑料制品制造；塑料制品销售；五金产品制造；产业用纺织制成品制造；货物进出口；技术进出口(除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动)。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)

经营场所 浙江省温州市瑞安市仙降街道上林路以西，现状河流以南

登记机关 瑞安市市场监督管理局

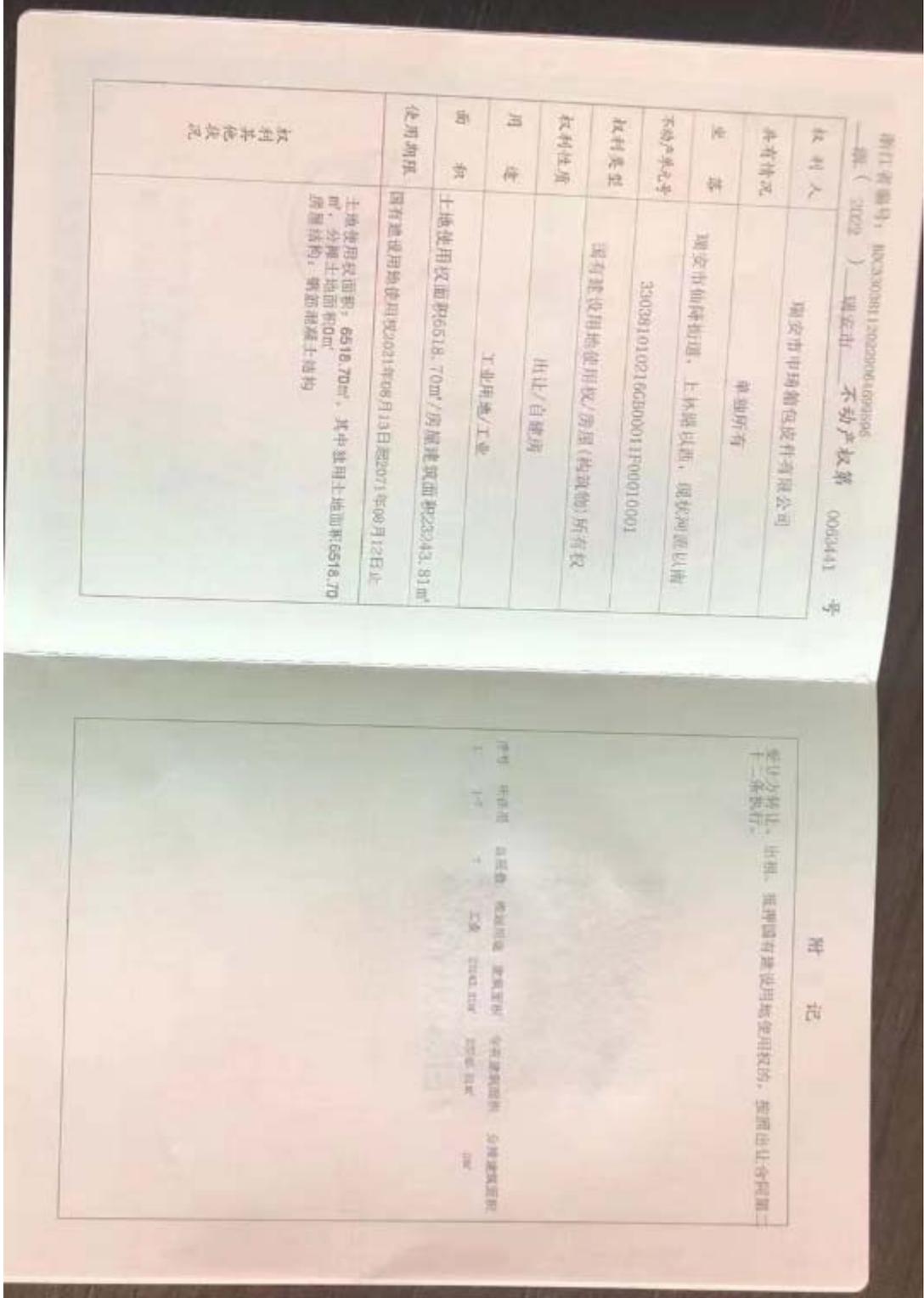
2022年11月30日

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局

附件 2 不动产证



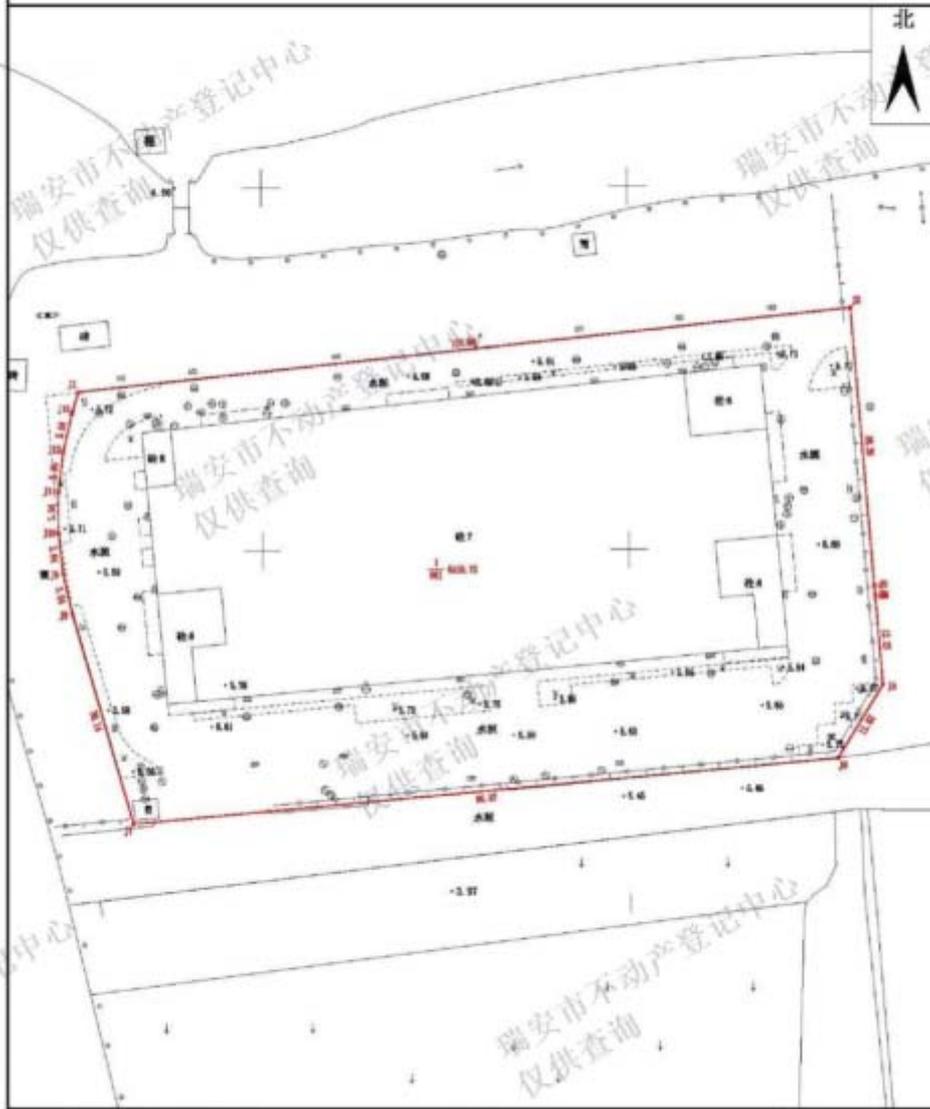
# 宗地图

单位: m, m<sup>2</sup>

宗地代码: 330381010216GB00011

土地权利人: 瑞安市申琦箱包皮件有限公司

所在图幅号: 3074.25-551.00, 3074.50-551.00 宗地面积: 6518.70



瑞安市不动产登记服务中心

2022年8月解析法测绘界址点  
制图日期: 2022年8月26日  
审核日期: 2022年8月26日

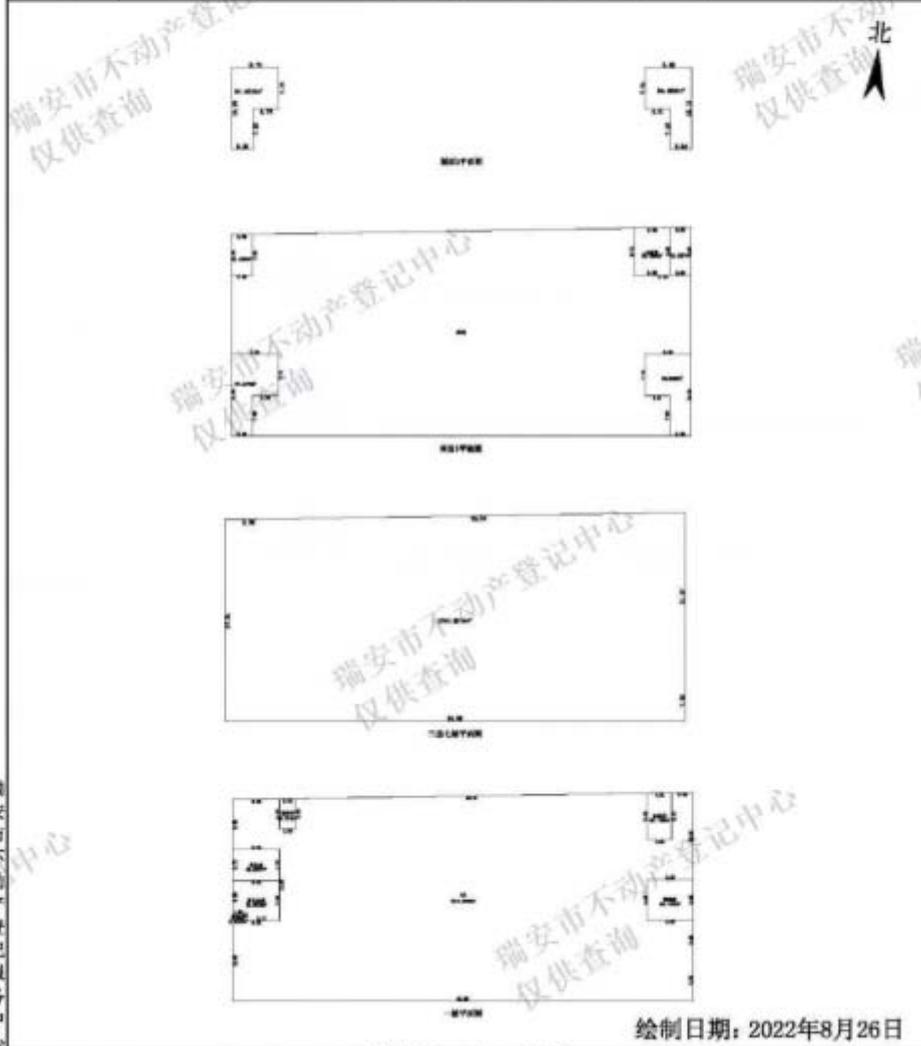
1: 500

制图员: 张冬  
审核员: [Signature]

### 房产分户图

单位: m. m<sup>2</sup>

宗地代码	330381010216GB00011	结构	钢筋混凝土结构	专有建筑面积	23243.81
幢号	F0001	总层数	7	分摊建筑面积	0.00
户号	101	所在层次	1-7	建筑面积	23243.81
坐落	瑞安市仙降街道, 上林路以西, 现状河流以南				



绘制日期: 2022年8月26日

比例尺: 1 : 1000

瑞安市不动产登记服务中心

附件 3 不动产权无偿使用证明

## 不动产权无偿使用证明

瑞安市申琦箱包皮件有限公司同意，将位于浙江省温州市瑞安市仙降街道上林路以西，现状河流以南厂房无偿给瑞安市申琦箱包皮件有限公司保诺伽分公司经营使用，使用期限为 10 年。

特此证明。

瑞安市申琦箱包皮件有限公司（盖章）

年 月 日

## 企业承诺书

我公司委托浙江中蓝环境科技有限公司编制的《瑞安市申琦箱包皮件有限公司保诺伽分公司年产 120 万件箱包、70 万件箱包配件、600 万双注塑鞋建设项目》经公司审核，确认该环评所述内容符合项目建设要求，现公司郑重承诺：

- 1、严格遵守各项环保法律法规和政策规定，诚信守法。
- 2、严格执行建设项目环境影响评价和环保“三同时”制度。
- 3、严格落实并执行环评报告中提出的各项污染防治措施。
- 4、严格实施排污总量控制制度，实行规范管理，确保污染物达标排放和环境安全。
- 5、认真实施企业环保信息公开制度，不隐瞒、不欺骗，自觉配合环保执法检查，接受社会公众和新闻媒体的监督。
- 6、我公司承诺采用环保型原辅料进行生产，禁止使用附带生物污染、有毒有害物质的废塑料作为生产原辅料。
- 7、我公司郑重承诺本报告中内容、数据、附图和附件均真实有效，本公司自愿承担相应责任。环评报告内容不涉及国家机密、商业机密和个人隐私，同意环评报告全本公示。

公司名称（盖章）：

年 月 日

### 环评委托方提供资料

瑞安市申琦箱包皮件有限公司保诺伽分公司属于瑞安市申琦箱包皮件有限公司的分支机构，本项目专业从事箱包、箱包配件与注塑鞋的制造、生产和销售，位于浙江省温州市瑞安市仙降街道上林路以西，现状河流以南。现有厂区总用地面积为 6518.70m<sup>2</sup>，总建筑面积为 23243.81m<sup>2</sup>。本项目建成后，企业年生产规模将达年产 120 万件箱包、70 万件箱包配件、600 万双注塑鞋。项目总投资 4000 万元，总计员工人数 200 人，厂区内不设食宿，年工作 300 天，每班 8 小时，单班制。

#### 1、生产工艺流程图

##### (1) ABS 箱包、PC 箱包：

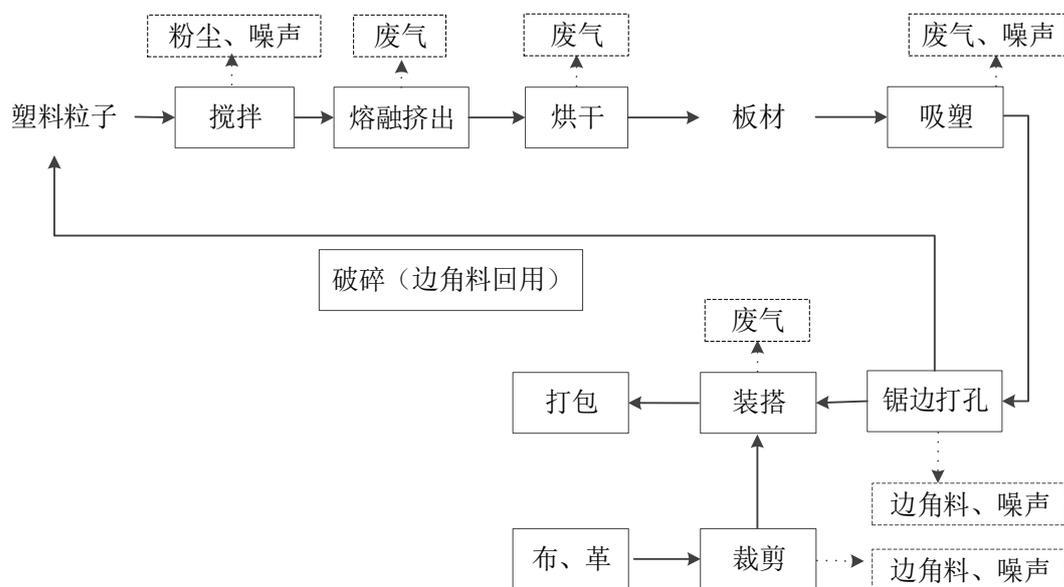


图 1 ABS 箱包、PC 箱包工艺流程图

##### (2) PP 箱包：

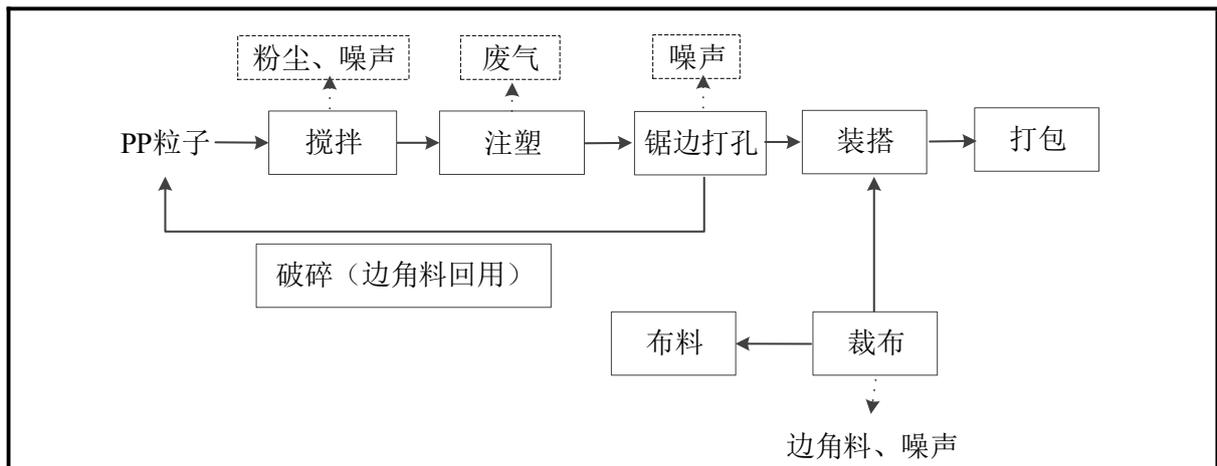


图2 PP 箱包工艺流程图

(3) 布箱：

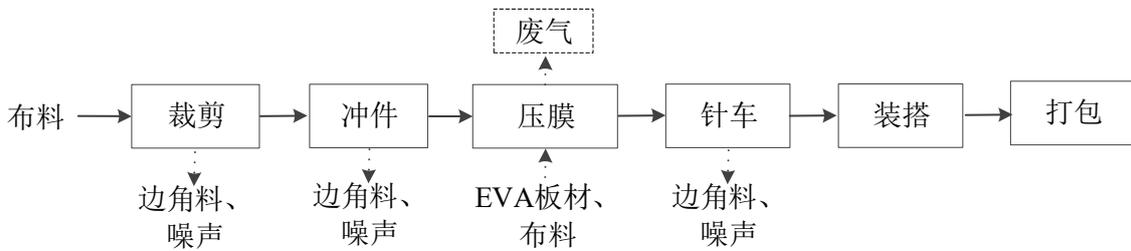


图3 布箱工艺流程图

(4) 箱包拉杆：

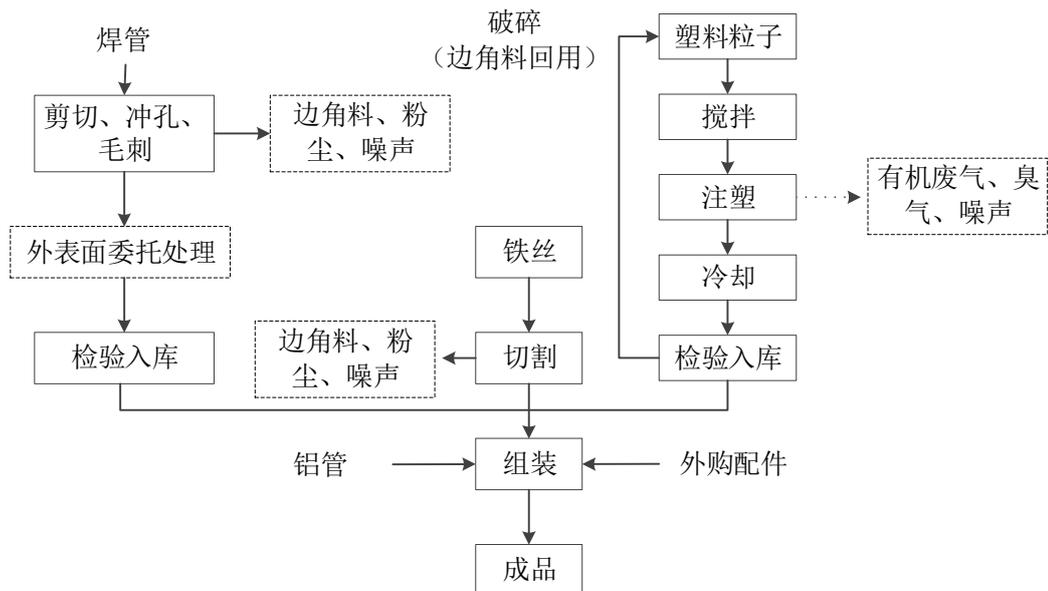


图4 箱包拉杆工艺流程图

(5) 箱包轮子:

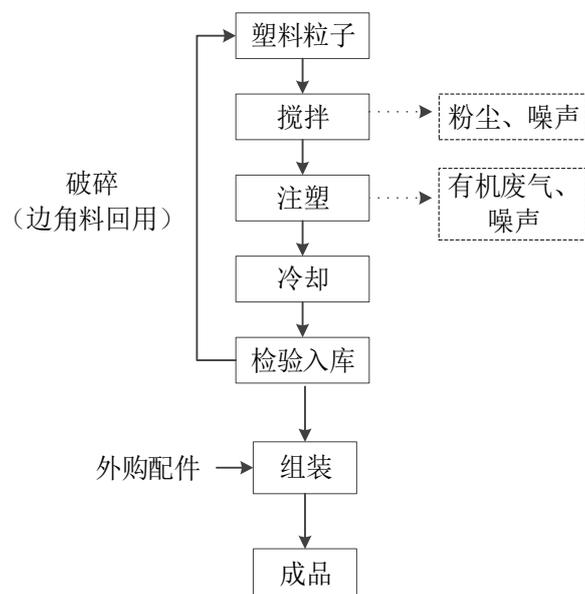


图 5 箱包轮子工艺流程图

(6) 注塑鞋工艺流程:

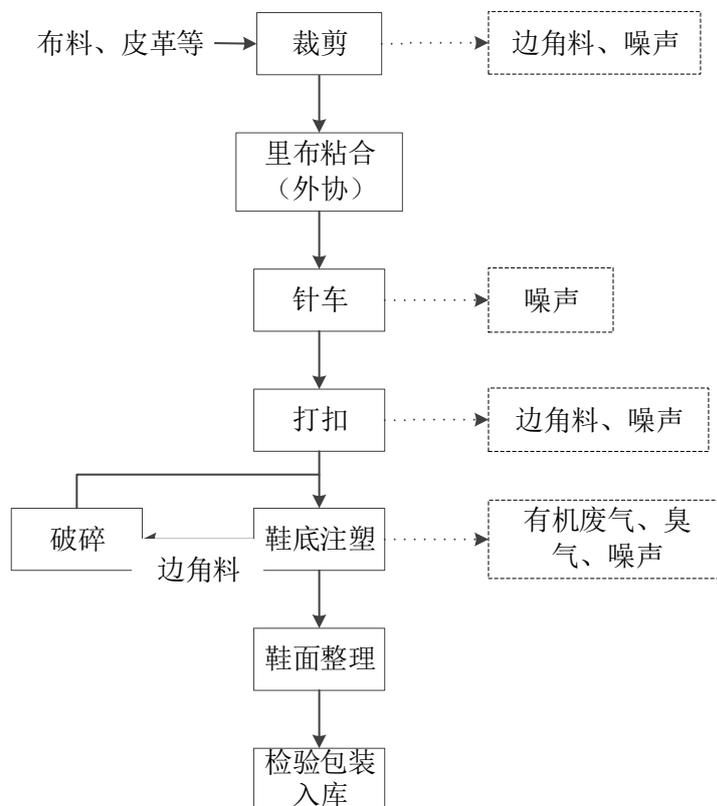


图 2.2.1-6 注塑鞋工艺流程图

## 2、原辅材料消耗情况

表 1 主要原辅料拟消耗 单位：t/a

序号	类别	原辅料名称	使用量	单位	备注
1	箱包 生产 线	ABS	450	t/a	25kg/袋，新料
2		PP	450	t/a	25kg/袋，新料
3		PC	450	t/a	25kg/袋，新料
4		里布	40	万米	/
5		牛津布	140	万米	/
6		皮革	5	万米	/
7		双面胶	150	万米	/
8		热熔胶	2	t/a	/
9		EVA	1000	立方米	/
10	箱包 配件 生产 线	铝管	40	t/a	/
11		焊管	40	t/a	/
12		铁丝	5	t/a	/
13		ABS	200	t/a	25kg/袋，新料
14		PP	200	t/a	25kg/袋，新料
15		PA(尼龙)	100	t/a	25kg/袋，新料
16	制鞋 生产 线	布料	28	万 m	/
17		皮革	25	万 m	/
18		PVC 混合料	1800	t/a	25kg/袋，新料

表 2 主要设备清单一览表

序号	类别	名称	数量	单位	备注
1	箱包生 产线	板材机	3	台	/
2		注塑机	30	台	/
3		吸塑机	9	台	/
4		装搭流水线	15	条	/
5		压膜机	8	台	/
6		环保热熔机	10	台	/
7		搅拌机	5	台	/
8		锯边机	15	台	/

9		破碎机	3	台	/
10		试验机	6	台	检测箱包承受力
11		铆钉机	20	台	/
12		缝纫机	80	台	/
13		剪布机	4	台	/
14		冲机	5	台	/
15		烘箱	1	台	/
16	箱包配 件生产 线	冲床机	16	台	/
17		切割机	2	台	/
18		毛刺机	1	台	/
19	制鞋生 产线	针车	500	台	/
20		裁断机	30	台	/
21		圆盘注塑机	20	台	/
22		整理流水线	9	条	/
23		打眼机	40	台	/
24		锁边机	30	台	/
25		破碎机	12	台	/