

温州市宝基日用五金装饰有限公司电镀 生产线技改项目 环境影响报告书

(报批稿)

浙江中蓝环境科技有限公司

ZHEJIANG ZHONGLAN ENVIRONMENT TECHNOLOGY CO.,LTD

二〇二三年九月

目 录

第一章 概述	1 -
1.1 建设项目特点	1 -
1.2 环评工作过程	3 -
1.3 分析判定相关情况	4 -
1.4 评价关注的主要环境问题	7 -
1.5 环境影响评价总结论	7 -
第二章 总则	8 -
2.1 编制依据	8 -
2.2 环境功能区	12 -
2.3 评价因子	13 -
2.4 评价标准	14 -
2.5 评价工作等级和评级范围	23 -
2.6 相关规划及符合性分析	26 -
2.7 主要环境保护目标	50 -
第三章 现有项目污染源调查	54 -
3.1 现有项目概况	54 -
3.2 现有项目工程分析	60 -
第四章 技改项目工程分析	81 -
4.1 技改项目概况	82 -
4.2 技改项目生产情况	89 -
4.3 技改项目影响因素分析	104 -
4.4 技改项目物料平衡与水平衡	120 -
4.5 技改项目污染源强核算	125 -
4.6 污染源强汇总	164 -
第五章 环境现状调查与评价	167 -
5.1 自然环境概况	167 -
5.2 依托工程调查(温州市东片污水处理厂)	172 -
5.3 周边污染源调查	174 -
5.4 环境质量现状调查	181 -
第六章 环境影响预测与评价	184 -

6.1 大气环境影响预测与评价	184 -
6.2 水环境影响预测与评价	261 -
6.3 声环境影响预测与评价	275 -
6.4 土壤环境影响预测与评价	277 -
6.5 固体废物环境影响评价	283 -
6.6 环境风险评价	286 -
6.7 生态系统影响分析	313 -
第七章 环境保护措施及其可行性论证	320 -
7.1 废气污染防治措施	320 -
7.2 废水污染防治措施	326 -
7.4 固体废物防治措施	333 -
7.5 地下水污染防控对策与建议	336 -
7.6 土壤污染防控对策与建议	342 -
7.7 污染防治防控措施清单	343 -
7.8 环保投资清单	347 -
第八章 环境影响经济损益分析	348 -
8.1 环保投资分析	348 -
8.2 经济损益分析	349 -
8.3 环境效益分析	350 -
第九章 环境管理与监测计划	351 -
9.1 环境管理	351 -
9.2 环境监测计划	356 -
9.3 排污口规范化设置	358 -
第十章 环境影响评价结论	359 -
10.1 建设项目概况	359 -
10.2 环境现状调查结论	359 -
10.3 污染源强清单	361 -
10.4 环境影响评价结论	364 -
10.5 环境保护措施结论	366 -
10.6 公众意见采纳情况	366 -
10.7 环境影响评价总结论	- 366 -

附图: 附图1: 项目地理位置图;

附图 2: 温州市区水环境功能区划图;

附图 3: 温州市区环境空气质量功能区划分图;

附图 4: 温州市"三线一单"环境管控单元分区示意图;

附图 5: 温州市区生态红线划分图;

附图 6: 温州市区声环境功能区划分方案图;

附图 7: 温州高新技术产业开发区总体规划(2017-2035年);

附图 8: 现状监测点位示意图:

附图 9: 车间布局图;

附图 10: 环保设施、依托工程位置图;

附图 11: 工程师现场照。

附件: 附件 1 营业执照及产权文件;

附件 2 原环评批复及验收;

附件3排污许可证;

附件 4 排污权证:

附件 5 燃气供应合同;

附件 6 油漆、稀释剂 MSDS;

附件 7 危废委托协议

附件8委托检测合同:

附件9搬迁承诺书;

附件10专家组意见及签到表、修改清单。

附表:建设项目环境影响报告书审批基础信息表。

第一章 概述

1.1 建设项目特点

1.1.1 项目由来

温州市宝基日用五金装饰有限公司位于温州工业园区中兴路102号,占地面积为16460.90m²,企业内设三幢5F生产楼和一幢5F综合楼。根据调查资料,企业于2007年编制《温州市宝基日用五金装饰有限公司扩建项目环境影响报告表》,并通过原温州市龙湾区环保局审批龙环建审[2007]218号,该报告主要内容为企业工业厂房建设与宝基锁具机加工项目(其中宝基锁具机加工项目至今未建设,根据《建设项目环境保护管理条例》第十二条,该项目属超5年未建设内容,若要建设,需重新进行报批,本报告不再对该部分内容进行介绍),为后续企业引入电镀项目建设提供厂房基础。

温州市宝利日用金属制品有限公司是一家专业从事锁具、打火机、五金电镀 生产加工的企业。企业建设于1997年,原位于岠江东路28弄2号,后于2010年10 月委托温州市环境保护科学设计研究院编制的《温州市宝利日用金属制品有限公 司年申镀加工3300万套锁具、1320万套打火机迁建项目环境影响报告书》,根据 该报告内容,企业搬迁进入温州市宝基日用五金装饰有限公司已建厂房,统一使 用温州市宝基日用五金装饰有限公司名称进行生产。该报告由原温州市环保局审 批通过(温环建[2011]001号),并已通过环保验收(温环验[2012]025号)。根据 原环评报告、审批文件,项目建设内容为:电镀总容量为89950升,主要镀种为 镀铜、镀镍、镀仿金、镀铬、镀银,设电镀自动电镀线2条,手动电镀线为2条, 其中手动电镀线为电镀高档打火机所保留的特殊手动电镀工艺,自动化率为71. 04%,并设有喷漆、电泳等配套工序,主要从事五金(锁具主要由面板、把手、 五金配件等组成,该五金指锁具配件五金,本报告下文均以锁具命名,指代锁具 所有配件)、锁具、打火机等金属件电镀。企业于2013年3月通过温州市龙湾区 人民政府污染综合整治验收(温龙政发[2013]31号)。企业已取得浙江省排污许 可证(91330303753981608J004P)和温州市排污权证(温排污权证CSLW字第16 0204号)。

现由于产品的转型升级,拟对现有车间布局、生产工艺及产品结构等进行调整,新增镀锡、镀金镀种,新增电子电器配件产品,电镀镀容量仍在原有核定范围 89950 升之内。建成后主要产品为锁具、打火机和电子电器配件产品。技改后保留二楼自动电镀锁具生产线 1 条、配套手动二次镀线和四楼手动电镀打火机生产线 1 条,同时将四楼手动电镀打火机生产线搬移至三楼,取消原二楼的手动电镀锁具生产线 1 条和三楼的自动电镀打火机生产线 1 条;腾空出来的四楼车间新增连续镀电镀电子电器配件生产线 6 条;在五楼车间新增 1 条全自动滚镀电子电器配件生产线和 1 条半自动滚镀电子电器配件生产线,其中半自动滚镀线配套手动滚镀金、半自动挂镀镍、金槽作为辅助镀槽。总投产设计电镀镀容约为 89950升,其中配套手动挂镀槽镀容量为 25602L,技改后企业自动化率由 71.04%提高至 71.54%(企业自动化率较低,主要因为手动电镀线为电镀高档打火机所保留的特殊手动电镀工艺),并保留电泳与喷漆后工序。产品方案调整为年电镀加工 2100 万套锁具、700 万套打火机、200 万平方米电子电器配件。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》以及《浙江省建设项目环境保护管理办法》,该项目建设需执行环境影响评价制度。本项目主要工艺为电镀,对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021年版),项目类别为"三十、金属制品业—67金属制品表面处理及热处理加工,有电镀工艺的",应编制环境影响报告书。受温州市宝基日用五金装饰有限公司委托,浙江中蓝环境科技有限公司承担本项目的环境影响评价工作。在现场踏勘、资料收集和企业调查研究的基础上,按照环境影响评价技术规范和省、市有关规范性文件要求,编制了本项目的环境影响报告书(送审稿)。2023年6月15日温州市生态环境科学研究院在温州主持召开《温州市宝基日用五金装饰有限公司电镀生产线技改项目环境影响报告书》技术评估会,我公司现根据评估意见进行了调查和文本修改完善,形成《温州市宝基日用五金装饰有限公司电镀生产线技改项目环境影响报告书》(报批稿),提请审查。

1.1.2 项目特点

- 1、本项目厂房利用现有厂房,不新征土地建设,无土建施工期。
- 2、本项目总电镀液容量在原核定范围内,新增电子电器配件产品,而新增

了镀金、镀锡镀种,该新增镀种产生的生产废水均可控制在原有已审批水量之内, 各废水污染物量较已审批均有所减少。

- 3、本项目技改后总镀容保持不变,技改后企业自动化率由71.04%提高至71.54%,企业自动化率较低,主要因为电镀高端打火机需要手动电镀线进行,本项目手动电镀打火机生产线位于生产楼三楼,为原有项目特殊工艺保留生产线。
- 4、根据《温州高新技术产业开发区总体规划(2017-2035 年)环境影响报告书》中的表 3.8-3 本规划区高污染燃料锅炉改造清单,本规划区高污染燃料锅炉全部实现了淘汰改造(改天然气),但未对本企业进行污染物源强分析计算,本报告对企业煤改天然气后的污染物排放补充源强分析计算。
- 5、本项目产生的生产废水按要求分质分流,各股废水产生量均在现有厂区污水处理站处理可容纳处理范围内,经厂区污水处理站预处理后纳入污水处理厂处理;产生的废气按要求安装废气处理设施,排气筒均位于厂房楼顶;危险废物委托有资质单位处置。

1.2 环评工作过程

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》(生态环境部令第 16 号)要求,本项目应该编制建设项目环境影响报告书,其环境影响评价工作大体分为三个阶段,具体环境影响评价的工作程序图见图 1.2-1。

第一阶段为准备阶段,主要工作为研究有关文件,进行初步的工程分析和环境现状调查,识别环境影响因素,筛选评价因子,明确评价重点,确定各专项评价的范围和工作等级;

第二阶段为正式工作阶段,其主要工作为进一步做工程分析和环境现状调查与评价,开展清洁生产分析,进行环境影响预测与评价,分析环境保护措施的经济、技术可行性,论证项目选址环境可行性;

第三阶段为环境影响报告书编制阶段,其主要工作为汇总、分析第二阶段工作所得的各种资料、数据,给出评价结论,完成环境影响报告书的编制。

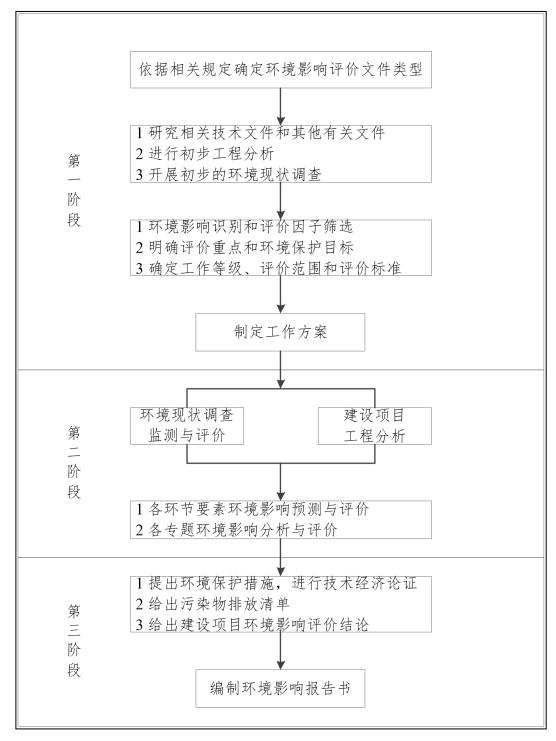


图 1.2-1 环评工作流程图

1.3 分析判定相关情况

1.3.1 相关规划、政策等分析判定

本项目位于温州工业园区中兴路 102 号。企业为现状已建厂房,根据土地证及建设用地规划许可证,企业地类用途为工业用地,建设内容为厂房。

根据温州市在线规划及《温州高新技术产业开发区总体规划(2017-2035年)》,本项目现状所在用地为工业用地,项目所在地规划为居住用地,本项目不符合规划。待规划实施时,企业承诺将无条件配合政府政策搬迁。

根据《产业结构调整指导目录(2019年本)》(2021年修改)和《温州市制造业产业结构调整优化和发展导向目录(2021年版)》(温发改产〔2021〕46号),本项目未被列入淘汰类或限制类项目;根据《长江经济带发展负面清单指南(试行,2022年版)》,本项目不在负面清单内。因此,本项目建设符合国家和地方产业政策要求。

1.3.2 建设项目环评审批原则符合性分析

1、建设项目符合"三线一单"的要求

根据《浙江省温州市"三线一单"生态环境分区管控方案》(发布稿)》,本项目不涉及生态保护红线;根据项目环境质量现状监测结果可知,附近环境空气、声环境、土壤环境质量现状较好,均能达到相应的环境功能区要求。但地表水、纳污水体瓯江及附近地下水存在一定程度的超标。本项目对产生的废水、废气、噪声经治理后能做到达标排放,固废可做到无害化处理。采取本报告提出的相关防治措施后,本项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击;本项目供水来自工业区供水管网,利用现有厂房,不新征土地建设。本项目建成运行后采用多级逆流漂洗节水措施,通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施,以"节能、降耗、减污"为目的,有效地控制污染。项目的水等资源利用不会突破区域的资源利用上线;本项目位于浙江省温州市国家级高新技术产业开发区产业集聚重点管控单元(ZH33030320001),本项目为为三类工业项目(135、金属制品表面处理及热处理加工(有电镀工艺的;有钝化工艺的热镀锌等重污染行业项目),经严格落实文本提出的各项措施后,污染物排放水平能达到同行业国内先进水平,符合准入清单要求。

因此,本项目的建设符合"三线一单"控制要求。

2、排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准

通过建设环保治理设施对项目污染物进行治理,营运期废气、废水、噪声、 固废等经落实本项目提出的污染防治措施后,可全部做到达标排放。 3、排放污染物排放符合国家、省规定的主要污染物排放总量控制指标

根据国家对化学需氧量、氨氮、二氧化硫和氮氧化物四种主要污染物实行排放总量控制计划管理,以及要求各地根据各自的环境状况,增加本地区严格控制的污染物纳入本地区污染物排放总量控制计划。本项目需进行污染物总量控制的指标主要是 SO_2 、 NO_X 、COD、 NH_3 -N,总氮、总磷、总铜、总锌、总镍、总铬、六价铬、颗粒物、挥发性有机物(VOC_8)作为总量控制建议指标。

项目技改前,污染物总量控制指标为: 化学需氧量 2.42 吨/年、氨氮 0.38 吨/年、二氧化硫 4.15 吨/年、氮氧化物 0 吨/年(原环评未核定); 总量建议指标为: 总氮 0.727 吨/年、总氰化物 0.0145 吨/年、六价铬 0.003 吨/年、总铬 0.013 吨/年、总铜 0.0128 吨/年、总镍 0.003 吨/年、总锌 0.0385 吨/年、VOCs 1.5375 吨/年、工业烟粉尘 0.81 吨/年。

项目技改后,污染物总量控制指标为: 化学需氧量 2.420 吨/年、氨氮 0.242 吨/年、二氧化硫 0.108 吨/年、氮氧化物 0.164 吨/年;总量建议指标为: 总氮 0.726 吨/年、总氰化物 0.0145 吨/年、六价铬 0.0003 吨/年、总铬 0.0014 吨/年、总铜 0.0124 吨/年、总镍 0.0011 吨/年、总锌 0.0373 吨/年、VOCs 0.859 吨/年、工业烟粉尘 0.256 吨/年。

根据企业已取得的排污权证(COD2.76 t/a、氨氮 0.276t/a、二氧化硫 6.94t/a、氮氧化物 1.46t/a),企业主要总量控制指标 COD、氨氮、二氧化硫和氮氧化物及总量控制建议指标总氮、总 CN·、六价铬、总铬、总铜、总镍、总锌、VOCs、工业烟粉尘的排放量在企业原有核定总量控制范围内,不需要进行削减替代。具体根据主管部门意见落实,可以满足总量控制要求。

4、造成的环境影响符合建设项目所在地环境功能区划确定的环境质量要求 经分析本项目实施后,如采取本评价提出的各种污染物处理措施,能够维持 区域环境质量。

1.3.3 行业环境准入符合性分析

根据《浙江省电镀产业环境准入指导意见(修订)》(浙环发[2016]12号)、《温州市电镀企业污染防治措施细化要求》(温环通[2018]6号)、《关于开展电镀行业提标整治工作的通知》(温环通[2020]19号)、《温州市工业涂装企业污染整治提升技术指南》(温环发[2018]100号)、《温州市工业涂装企业污染

整治提升技术指南》、《浙江省"十四五"挥发性有机物综合治理方案》(浙环发〔2021〕10号),本项目的建设符合相关行业环境准入要求。

1.4 评价关注的主要环境问题

本项目属于污染型建设项目,厂房已建成,主要环境问题为营运期环境污染 及影响,具体如下:

- 1、废气: 电镀酸雾、喷漆及烘干有机废气及其环境影响。
- 2、废水: 电镀废水、喷漆电泳废水、员工生活污水及其环境影响。
- 3、噪声:风机等高噪声设备产生的噪声及其环境影响。
- 4、 固废: 电镀废渣、废活性炭、原辅料废包装袋、漆渣等及其环境影响。
- 5、主要环境保护目标:小陡村、城东村、北新村、蓝田村等。

1.5 环境影响评价总结论

温州市宝基日用五金装饰有限公司位于温州工业园区中兴路 102 号。现由于产品的转型升级,拟对现有车间布局、生产工艺及产品结构等进行调整,新增镀锡、镀金镀种,新增电子电器配件产品。技改后全厂设1条自动挂镀生产线、1条手动挂镀生产线、6条镀自动连续镀生产线、1条自动滚镀生产线、1条半自动滚镀生产线,共设10条电镀生产线,并保留电泳与喷漆后工序。产品方案调整为年电镀加工2100万套锁具、700万套打火机、200万平方米电子电器配件。

该项目的建设符合现状土地利用及"三线一单"控制要求。项目建成后具有良好的经济效益和社会效益。但项目在运营过程中会产生一定量的废气、废水、噪声和固体废弃物等污染物。经评价分析,项目各污染物排放符合项目所在地环境功能区划的要求,可达到环境质量目标。建设单位应妥善落实本报告书提出的污染防治措施和要求,严格执行"三同时"制度,从环保角度讲,项目建设是可行的。

第二章 总则

2.1 编制依据

2.1.1 法律法规

◆ 国家

- 1、《中华人民共和国环境保护法》(国家主席令第9号修正,2015.1.1 起施行):
- 2、《中华人民共和国环境影响评价法》(国家主席令第 24 号修改, 2018 年 12 月 29 日起施行);
- 3、《中华人民共和国大气污染防治法》(国家主席令第 16 号修改, 2018 年 10 月 26 日起施行);
- 4、《中华人民共和国水污染防治法》(国家主席令第70号修正,2018.1.1起施行);
- 5、《中华人民共和国噪声污染防治法》,第十三届全国人大常委会第三十二次会议,2022.6.5:
- 6、《中华人民共和国土壤污染防治法》(国家主席令第8号,2019年1月1日起施行);
- 7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》,国家主席令第 43 号, 2020.9.1;;
 - 8、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第682号,2017.10.1起施行);
- 9、《建设项目环境影响评价分类管理名录》(部令 第 16 号,自 2021 年 1 月 1 日起施行):
- 10、《危险化学品安全管理条例》(国务院令第645号修正,2013.12.07起施行);
- 11、《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》 (国发[2013]37 号, 2013.09.10);
 - 12、《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》(国发[2015]17号,

2015.04.02);

- 13、《国务院关于印发土壤污染防治行动计划的通知》(国发[2016]31号文, 2016.05.28);
- 14、《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》(国发〔2018〕 22号, 2018年6月27日):
- 15、《国家危险废物名录》(2021 版)(部令 第 15 号, 自 2021 年 1 月 1 日 起施行):
- 16、《突发环境事件应急管理办法》(原环境保护部令第34号,2015.06.05 实施);
- 17、《污染地块土壤环境管理办法(试行)》(原环境保护部令第42号,2017.7.1 实施):
- 18、《建设项目危险废物环境影响评价指南》(原环境保护部,公告 2017 年 第 43 号, 2017.10.1 实施);
- 19、《关于加强重金属污染环境监测工作的意见》(环办[2011]52 号, 2011.05.03);
- 20、《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》(环环评 [2016]150 号, 2016.10.27);
- 21、《生态环境部关于进一步加强重金属污染防控的意见》(环固体〔2022〕 17号, 2022.3.3);
- 22、《生态环境部关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指 导意见》(环环评[2021]45号, 2021.5.30);
- 23、《产业结构调整指导目录(2019年本)》(国家发展和改革委员会令第 29号, 2019.8.27) (2021年修改);
- 22、《工矿用地土壤环境管理办法(试行)》(生态环境部,部令第3号, 2018年8月1日起施行)。

◆ 浙江省

- 1、《浙江省大气污染防治条例》(2020年修订),2020年11月27日;;
- 2、《浙江省水污染防治条例》(2020年修订),2020年11月27日;
- 3、《浙江省固体废物污染环境防治条例》(2017年修改)(浙江省第十二届

人民代表大会常务委员会第四十四次会议通过, 自 2017 年 9 月 30 日起实施);

- 4、《浙江省温瑞塘河保护管理条例》(2020年修正)
- 5、《浙江省建设项目环境保护管理办法》(2021年修正);
- 6、《浙江省土壤污染防治工作方案》(浙政发[2016]47号,2016.12.29);
- 7、《浙江省水功能区、水环境功能区划分方案》(浙政函[2015]71号, 2015.6.29);
- 8、《浙江省人民政府关于印发浙江省打嬴蓝天保卫战三年行动计划的通知》 (浙政发〔2018〕35 号, 2018.9.25);
 - 9、《浙江省电镀产业环境准入指导意见(修订)》(浙江省环保厅,2016.4.13);
- 10、《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法》(浙环发[2012]10号, 2012.02):
- 11、《关于印发浙江省铅蓄电池、电镀、印染、造纸、制革、化工行业污染 防治技术指南和铅蓄电池企业守法导则的通知》(浙环发[2016]43号,2016.10.10);
- 12、关于印发《浙江省挥发性有机物污染整治方案》的通知(浙环发[2013]54 号, 2013.11.04);
- 13、《关于做好挥发性有机物总量控制工作的通知》(浙环发[2017]29号, 2017.08.20 实施):
- 14、《浙江省人民政府关于浙江省"三线一单"生态环境分区管控方案的批复》 (浙政函〔2020〕41号, 2020.5.14);
- 15、《浙江省人民政府关于浙江省水功能区水环境功能区划分方案(2015)的 批复》(浙政函〔2015〕71号, 2015.6.29);
- 16、《浙江省生态环境厅关于印发<浙江省"三线一单"生态环境分区管控方 案>的通知》(浙环发〔2020〕7号,2020.5.23);
- 17、《浙江省生态环境厅 浙江省发展和改革委员会 浙江省经济和信息化 厅 浙江省住房和城乡建设厅 浙江省交通运输厅 浙江省市场监督管理局 国 家税务总局浙江省税务局关于印发浙江省"十四五"挥发性有机物综合治理方案 的通知》(浙环发(2021)10号》,2021年8月20日印发);
 - 18、《浙江省排污权有偿使用和交易管理办法》(浙政办发〔2023〕18号);
 - 19、《浙江省应急管理厅浙江省生态环境厅关于加强工业企业环保设施安全

生产工作的指导意见》(浙应急基础〔2022〕143号)。

◆ 温州市

- 1、《温州市排污权有偿使用和交易试行办法》(温州市人民政府第 123 号令, 2011.03.01):
 - 2、《温州市初始排污权有偿使用实施细则(试行)》(温政办[2013]83号);
- 3、《关于进一步加强电镀行业环境污染防治工作的通知》(温环通[2018]6号,2018.3.27);;
- 4、《关于印发工业涂装等 3 个行业挥发性有机物(VOCs)控制技术指导意见的通知》(温环发[2019]14 号,2019.4.12);
- 5、《关于印发工业涂装等企业污染整治提升技术指南的通知》(温环发 [2018]100号,2018.11.12);
- 6、《关于印发温州市打赢蓝天保卫战行动实施方案的通知》,温政办〔2019〕 35号:
- 7、《关于印发温州市制造业产业结构调整优化和发展导向目录(2021 年版)的通知》,温发改产[2021]46 号;
 - 8、《温州市建设项目排污权指标核定细则(试行)》(温环发[2011]34号);
- 9、《温州市人民政府关于<温州市"三线一单"生态环境分区管控方案>的批复》(温政函〔2020〕100号)。

2.1.2 有关技术规范

- 1、《建设项目环境影响评价技术导则 总纲》(HJ2.1-2016);
- 2、《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018);
- 3、《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ 2.3-2018);
- 4、《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021);
- 5、《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016);
- 6、《环境影响评价技术导则 生态影响》(HJ19-2022);
- 7、《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018);
- 8、《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018);
- 9、《建设项目危险废物环境影响评价指南》,2017;

- 10、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018);
- 11、《排污许可证申请与核发技术规范 电镀工业》(HJ855-2017);
- 12、《污染源源强核算技术指南准则》(HJ884-2018);
- 13、《污染源源强核算技术指南锅炉》(HJ 991—2018);
- 14、《污染源源强核算技术指南 电镀》(HJ984-2018);
- 15、《排污许可证申请与核发技术规范锅炉》(HJ953-2018);
- 16、《排污单位自行监测技术指南 电镀工业》(HJ985-2018);
- 17、《排污单位自行监测技术指南 涂装》(HJ1086-2020)。

2.1.3 相关技术文件

- 1、环境影响文本及相关批复文件等;
- 2、总平面布置图及相关资料;
- 3、排污许可证、排污权证:
- 4、建设单位提供的其他相关的技术资料。

2.2 环境功能区

1、大气环境功能区

根据《温州市区环境空气质量功能区划分图》,项目所在地属环境空气二类功能区。

- 2、水环境功能区
- (1) 地表水
- 1) 纳污水体

根据《浙江省近岸海域功能区划》,项目纳污水体段瓯江处于海水第四类环境功能区。

2) 内河

根据《浙江省水功能区水环境功能区划分方案(2015)》,本项目附近内河水体属于瓯江119,水环境功能区为永强塘河龙湾农业、工业用水区,目标水质为IV类。

(2) 地下水

项目所在区域地下水属于未划定功能区,根据《温州高新技术产业开发区总

体规划(2017-2035年)环境影响报告书》,项目所在区域地下水环境质量参照执行《地下水质量标准》(GB/T 14848-2017)III类标准。

3、声环境功能区

根据《温州市区声环境功能区划分方案》,项目所在地块为3类声环境功能区。

2.3 评价因子

根据对建设项目的环境污染因子初步分析,确定主要影响要素为地表水环境、 地下水环境、环境空气和噪声,对照国家的有关环境标准,结合评价区域环境现 状的特征,确定评价因子如下:

		表 2.3-1 主要评价因于-	一览表	
序	环境类别	评价因子		
号	外境矢別	现状评价因子	影响评价因子	
1 水环境 (地表水(定类指标): 氨氮、总磷 纳污水体: 水温、盐度、SS、pH 值、DO、 COD、无机氮、活性磷酸盐、石油类、铜、 锌、镉、汞、铅、砷、六价铬、氰化物、 镍、锰、钴、硫酸盐	化物、总铬、六价铬、总铜、总	
2	大气环境	SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、CO、O ₃ 、二甲 苯、非甲烷总烃、氰化氢、氯化氢、铬酸 雾、TSP	氯化氢、氰化氢、铬酸雾、二甲 苯、非甲烷总烃、颗粒物	
3	声环境	等效连续 A 声级	等效连续 A 声级	
4	地下水环境	pH、氦氮、耗氧量(COD _{Mn})、铬(六价)、 汞、砷、镉、铅、镍、硝酸盐、锌、挥发 性酚类、氯化物、氟化物、硫酸盐、氰化 物、亚硝酸盐、溶解性总固体、铜、总硬 度、八大离子(K ⁺ 、Na ⁺ 、Ca ²⁺ 、Mg ²⁺ 、 碱度、SO ₄ ²⁻ 、Cl ⁻)	六价铬、总铜、总镍	
5	土壤	建设用地:重金属(砷、镉、六价铬、铜、铅、汞、镍),挥发性有机物(四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,2-四氯乙烷、1,1,2-四氯乙烷、四氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、甲苯、间二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯)、半挥发性有机物(硝基苯、苯胺、	重金属(铬、镍)、氰化物	

表 2.3-1 主要评价因子一览表

		2-氯酚、苯并[a]蒽、苯并[a]芘、苯并[b] 荧蒽、苯并[k]荧蒽、䓛、二苯并[a,h]蒽、 茚并[1,2,3-cd]芘、萘),其他项目(氰化 物) 农田: pH、镉、汞、砷、铅、铬、铜、镍、	
		锌	
6	总量控制因子		COD、氨氮、SO ₂ 、NO _x 、总氮、 总氰化物、总铬、六价铬、总镍、 总铜、VOCs

2.4 评价标准

2.4.1 环境质量标准

1、环境空气

评价区域环境空气常规污染物执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准;非甲烷总烃参照执行《大气污染物综合排放标准详解》中规定的浓度限值;二甲苯、硫酸、氯化氢执行《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)附录 D 中的浓度参考限值;氢氰酸(氰化氢)、铬(六价)参照执行前苏联《居民区大气中有害物质的最大允许浓度》(CH245-71)居民区大气中有害物质的最高容许浓度,详见表 2.3-2。

表 2.3-2 环境空气污染物评价标准

单位: μg /m³

项目	年平均	24 小时平均	小时平均	参考标准
SO ₂	60	150	500	
NO ₂	40	80	200	
NOx	50	100	250	
PM ₁₀	70	150	/	《环境空气质量标准》
PM _{2.5}	35	75	/	(GB3095-2012)
СО	/	/	10mg/m^3	
O ₃	日最大 8	小时平均 160	200	
TSP	/	300	900	
非甲烷总烃 mg/m³	/	/	2.0	《大气污染物综合排放 标准详解》
二甲苯	/	/	200	《环境影响评价技术导则
硫酸	/	100	300	大气环境》(HJ2.2-2018)
氯化氢	/	15	50	附录 D

氢氰酸*mg/m³	/	0.01	0.03(日均值的 3 倍)	前苏联《居民区大气中有 害物质的最大允许浓度》
铬 (六价)	/	/	0.0015	(CH245-71)

注:*氢氰酸无一次浓度,参照日均值的3倍执行。

2、水环境

(1) 地表水

根据《浙江省水功能区水环境功能区划分方案》,项目附近内河属于永强塘河水系,编号为瓯江119,水功能区为永强塘河龙湾农业、工业用水区,水环境功能区为农业、工业用水区,目标水质IV类。

项目废水纳管至东片污水处理厂处理,最终纳污水体为瓯江,根据《浙江省近岸海域功能区划(调整)》,纳污海域为第四类环境功能区(瓯江四类区 D28IV),执行《海水水质质量标准》(GB3097-1997)第四类水质标准。相关标准值见表2.4-3~2.4-4。

表 2.4-3 地表水环境质量标准(单位: mg/L, pH 无量纲)

项目	рН	DO	COD	氨氮	总磷	石油类
IV 类标准	6~9	≥3	≤30	≤1.5	≤0.3	≤0.5
项目	总氮	铜	锌	六价铬	BOD ₅	/
IV 类标准	≤1.5	≤1.0	≤2.0	≤0.05	≤6	/

表 2.4-4 海水水质标准(单位: mg/L, pH 无量纲)

评价因子	标准值(mg/L)	标准来源
温度(°C)	人为造成的海水温升不超过当时当地4℃	
рН	6.8~8.8	
化学需氧量(COD)≤	5	
DO>	3	
无机氮(以N计)≤	0.50	
活性磷酸盐(以P计)≤	0.045	《海水水质标准》
石油类≤	0.50	(GB3097-1997)第四 类
铜≤	0.050	
铅≤	0.050	
锌≤	0.50	
镉≤	0.010	
总铬≤	0.50	

评价因子	标准值(mg/L)	标准来源
汞≤	0.0005	
砷≤	0.050	
氰化物≤	0.050	
镍≤	0.050	
六价铬≤	0.050	

(2) 地下水

项目附近地下水参照执行《地下水质量标准》(GB/T 14848-2017)中的III类标准,相关标准值见下表。

标准值 单位 项目 标准值 单位 项目 6.5-8.5 / 镉 < 0.005 рΗ mg/L 铁 氨氮(NH₄) ≤0.5 mg/L ≤0.3 mg/L 硝酸盐(以N计) ≤20 mg/L 锰 ≤0.1 mg/L亚硝酸盐(以N计) 溶解性固体 ≤1.00 mg/L ≤1000 mg/L 挥发性酚类 耗氧量 ≤ 0.002 mg/L ≤ 3.0 mg/L 氰化物 ≤0.05 mg/L 硫酸盐 ≤250 mg/L 砷 ≤0.01 氯化物 ≤250 mg/L mg/L 汞 ≤ 0.001 mg/L 总大肠菌群 ≤ 3.0 MPN/100mL 铬(六价) ≤0.05 mg/L 细菌总数 <100 CFU/mL 总硬度 铜 ≤450 mg/L ≤1.00 mg/L 铅 锌 ≤0.01 mg/L ≤1.00 mg/L 氟化物 ≤1.0 mg/L 镍 ≤0.02 mg/L

表 2.4-5 地下水环境质量标准

3、声环境

项目所在地块声环境质量参照执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 3 类标准。

相关标准值见下表。

表 2.4-6 声环境质量标准(单位: dB(A))

类别	昼间	夜间	
3	65	55	

4、土壤

根据《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018),本项目所在地及周边工业用地现状均为工业企业,执行表1中第二类用地筛选值,附近民房执行第一类用地筛选值,周边农田执行《土壤环境质量农用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB15618-2018)中风险筛选值。相关标准值见表 2.4-7~2.4-8。

表 2.4-7 建设用地土壤环境质量标准(单位: mg/kg)

~T []	筛选值		est 🗆	筛注	筛选值	
项目	第一类	第二类	项目	第一类	第二类	
砷	20	60	二氯甲烷	94	616	
镉	20	65	1,2-二氯丙烷	1	5	
铬 (六价)	3.0	5.7	1,1,1,2-四氯乙烷	2.6	10	
铜	2000	18000	1,1,2,2-四氯乙烷	1.6	6.8	
铅	400	800	四氯乙烯	11	53	
汞	8	38	1,1,1-三氯乙烷	701	840	
镍	150	900	1,1,2-三氯乙烷	0.6	2.8	
四氯化碳	0.9	2.8	三氯乙烯	0.7	2.8	
氯仿	0.3	0.9	1,2,3-三氯丙烷	0.05	0.5	
氯甲烷	12	37	氯乙烯	0.12	0.43	
1,1-二氯乙烷	3	9	苯	1	4	
1,2-二氯乙烷	0.52	5	氯苯	68	270	
1,1-二氯乙烯	12	66	1,2-二氯苯	560	560	
顺-1,2 二氯 乙烯	66	596	1,4-二氯苯	5.6	20	
反-1,2 二氯 乙烯	10	54	乙苯	7.2	28	
苯乙烯	1290	1290	苯并[a]芘	0.55	1.5	
甲苯	1200	1200	苯并[b]荧蒽	5.5	15	
间二甲苯+对 二甲苯	163	570	苯并[k]荧蒽	55	151	
邻二甲苯	222	640	崫	490	1293	
硝基苯	34	76	二苯并[a,h]蒽	0.55	1.5	
2-氯酚	250	2256	茚并[1,2,3-cd]芘	5.5	15	
苯并[a]蒽	5.5	15	萘	25	70	
苯胺	92	260	氰化物	22	135	

表 2.4-8 农用地土壤环境质量标准(单位: mg/kg, pH 无量纲)

TE	; -		筛设		
J),	i目	pH≤5	5.5 <ph≤6.5< td=""><td>6.5<ph≤7.5< td=""><td>pH>7.5</td></ph≤7.5<></td></ph≤6.5<>	6.5 <ph≤7.5< td=""><td>pH>7.5</td></ph≤7.5<>	pH>7.5
镉	水田	0.3	0.4	0.6	0.8
押	其他	0.3	0.3	0.3	0.6
工	水田	0.5	0.5	0.6	1.0
汞	其他	1.3	1.8	2.4	3.4
砷	水田	30	30	25	20
14甲	其他	40	40	30	25
铅	水田	80	100	140	240
加	其他	70	90	120	170
铬	水田	250	250	300	350
竹	其他	150	150	200	250
<i>I</i> ⊟	水田	150	150	200	200
铜	其他	50	50	100	100
ŧ	· 桌	60	70	100	190
Ť	辛	200	200	250	300

2.4.2 污染物排放标准

1、废气

项目电镀过程中产生的氯化氢、硫酸雾、氰化氢、铬酸雾有组织排放执行《电 镀污染物排放标准》(GB21900-2008)中表 5、表 6的排放限值,无组织排放执 行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 的排放限值;电泳、喷 漆、拉丝过程中产生的颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃执行《工业涂装工序大气污 染物排放标准》(DB33/2146-2018)中表 1、表 6的标准限值,厂区内 VOCs 无组 织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中表 A.1 的特别排放限值,颗粒物无组织执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 的排放限值; 污水处理站恶臭废气执行《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 中的表 1、表 2 的排放限值。

天然气燃烧废气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中 表 3 特别排放限值(其中氮氧化物排放限值根据《关于进一步明确生物质锅炉、

燃气锅炉和工业炉窑大气污染综合治理工作有关事项的通知》(温环通[2019]57号),新建或整体更换的锅炉,NOx 排放浓度稳定在 30 mg/m³以下)。

相关排放标准见表 2.4-9~2.4-15。

表 2.4-9 大气污染物综合排放标准

序			有	组织	无组织排放监控浓度限值	
号	污染物项目		排放限值	污染物排放 监控位置	浓度	无组织监控点
1	氯化氢(mg/m³)		30		0.20	
2	氰化氢(mg/m³)		0.5		0.024	周界外浓度最高
3	铬酸雾(mg/m³)		0.05	车间或生产	0.006	点
4	硫酸雾(mg/m³)		30	设施排气筒	1.2	
基准排气量, m³/m² (镀件镀层)		镀铬	74.4			
		其他镀种(镀铜、 镍等)	37.3			/

表 2.4-10 工业涂装工序大气污染物排放标准(单位: mg/m³)

		污染物项目		排放限值	污染物排放监 控位置
1	颗粒物			30	
2	苯系物			40	
3	臭气浓度 1		所有	1000	年间或生产设 施排气筒
4	总挥发性有机物(TVOC)	其他		150	72311 4123
5	非甲烷总烃(NMHC) 其他			80	

注1: 臭气浓度取一次最大监测值,单位为无量纲。

表 2.4-11 企业边界大气污染物浓度限值 单位: mg/m³

序号	污染物项目	适用条件	浓度限值
1	苯系物		2.0
2	非甲烷总烃	所有	4.0
3	臭气浓度 1		20
注 1: 臭气浓度取一次最大监测值,单位为无量纲。			

表 2.4-12 挥发性有机物无组织排放控制标准(单位: mg/m³)

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	6	监控点处1h平均浓度值	在厂房外设置监控点
1 非中风总位	20	监控点任意一次浓度值	在) 房外以且血狂点

表 2.4-13 大气污染物相关排放标准(无组织)

>-> >L -d/	无组织	排放	4.
污染物	监控点	浓度 (mg/m³)	备注
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)

表 2.4-14 恶臭污染物排放标准

序号	污染物项目	有组织排放监控证	速率限值(kg/h)	无组织排放监控浓
77 5	行架初坝日	排气筒高度(m)	速率	度限值(mg/m³)
1	氨	15	4.9	1.5
2	硫化氢	15	0.33	0.06
3	臭气浓度	15	2000(无量纲)	20 (无量纲)

表 2.4-15 锅炉大气污染物排放浓度限值 单位: mg/m³

污染物项			限值	
目	颗粒物	二氧化硫	氮氧化物	烟气黑度(林格曼黑度,级)
燃气锅炉	20	50	30	≤1

2、废水

生活污水经化粪池预处理、生产废水经厂区污水处理站预处理后一同纳入市政管网进入温州市东片污水处理厂处理达标后排放。

生活污水纳管排放标准:生活污水经预处理后执行《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)的三级标准纳管温州市东片污水处理厂,其中氨氮、总磷执行浙江省《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013),总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)B级标准。

企业污水处理站纳管标准:电镀废水中的总铬、六价铬及总镍近期执行《电镀水污染物排放标准》(DB33/2260-2020)表1间接排放其他地区要求,远期执行《电镀水污染物排放标准》(DB33/2260-2020)中表1的太湖流域间接排放限值(对照近远期标准仅总镍标准值不同),需要在车间或生产设施废水排放口和废水总排放口达标排放。其他重金属及总氰化物等执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)中的新建表2中标准(其(GB21900-2008)中的新建表2排放标准严于(DB33/2260-2020)表1排放标准,从严沿袭排污许可证排放标准),氨氮及总磷执行浙江省《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013),总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)

B级标准,生产废水中的COD及石油类等执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)的三级标准。具体如下表所示。

表 2.4-16 项目废水纳管标准(企业污水处理站)单位: mg/L, pH 无量纲

污染物项目	排放限值	污染物排放监控位置	执行标准	
COD	500	企业废水总排放口		
pH 值	6~9	企业废水总排放口		
BOD ₅	300	企业废水总排放口		
石油类	20	企业废水总排放口	GB8978-1996	
阴离子表面活性剂 (LAS)	20	企业废水总排放口	三级标准	
SS	400	企业废水总排放口		
硫化物	1	企业废水总排放口		
氨氮	35	企业废水总排放口 生活污水排放口	DB33/887-2013	
总磷	8	企业废水总排放口		
总氮	70	企业废水总排放口	GB/T 31962-2015	
总铬	0.5			
六价铬	0.1	年间或生产设施发水排放 1 间接排) 口和废水兑排放口 1 间接排)		
总镍	0.3(近期) 0.1(远期)		DB33/2260-2020 表 1 间接排放其他地 区要求	
总银	0.1		 	
总铅	0.1			
总铜	0.5	企业废水总排放口		
总锌	1.5	企业废水总排放口	1	
总铁	3.0	企业废水总排放口	GB 21900-2008 表 2	
氟化物	10	企业废水总排放口	10.2	
总氰化物(以 CN ⁻ 计,mg/L)	0.3	企业废水总排放口		
总锡*	5	企业废水总排放口	原上海环境保护局	

^{*}注:锡排放标准采用原上海环境保护局制定 5mg/L 标准。

根据《电镀水污染物排放标准》(DB33/2260-2020),单层镀单位产品排水量应低于 100 L/m²。根据《浙江省电镀产业环境准入指导意见(修订)》(原浙江省环保厅,2016.4.13),多层镀单位产品排水量应低于 200 L/m²。具体如下表所示。

表 2.4-17 项目废水纳管标准

单位: mg/L

污染物	7项目	排放限值	污染物排放监控位置	执行标准
单位产品 基准排水	多层镀	200	排水量计量位置与污染	《浙江省电镀产业环境准 入指导意见(修订)》
量(L/m² 镀件镀层)	单层镀	100	物排放监控位置一致	DB33/2260-2020

温州市东片污水处理厂出水排放标准:生产废水和生活污水纳管温州市东片污水处理厂集中处理后出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)的一级A标准排入瓯江。有关废水污染物排放标准如下。

表 2.4-18 城镇污水厂污染物排放标准

类型	基本控制项目	标准限值 mg/L
	COD	50
	氨氮 (以 N 计)	5 (8) *
基本控制项目	总氮(以 N 计)	15
举 华	总磷(以P计)	0.5
	石油类	1
	pН	6-9
☆F / → → → → → → → → → → → → → → → → → →	六价铬	0.05
部分一类污染物	总铬	0.1
	总镍	0.05
选择控制项目	总铜	0.5
心 拜狂刺坝目	总锌	1.0
	总氰化物(以 CN ⁻ 计, mg/L)	0.5

^{*}注: 1、括号外数值为水温>12℃时的控制指标,括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

3、噪声

厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中表 1 的 3 类标准。相关标准值见下表。

表 2.4-19 工业企业厂界环境噪声排放标准

声环境功能区类别	昼间 (dB)	夜间 (dB)	执行区域
3 类	65	55	厂界

4、固废

一般固体废物应按照《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)进行

分类贮存或处置,其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求;危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中的有关规定;固废的管理还应满足国家、省市关于固体废物污染环境防治的法律法规。

2.5 评价工作等级和评级范围

2.5.1 评价工作等级

1、环境空气

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)第 5.3 条表 2 的分级判据标准确定本项目的评价工作等级。

评价工作等级	评价工作分级判据
一级	P _{max} ≥10%
二级	1%≤P _{max} <10%
三级	P _{max} <1%

表 2.5-1 评价等级判别表

表 2.5-2	估算模式参数取值-	- 览表
·/C 2.3 2		20-7-

	污染物		最大地面 浓度Ci (mg/m³)	质量标准 Coi (mg/m³)	最大地面 浓度占标 率Pmax (%)	D _{10%} (m)	评价等 级
	DA001	氯化氢	1.40E-04	0.05	0.28	/	三级
	DA002	氰化氢	5.27E-04	0.03	1.76	/	二级
	DA003	铬酸雾	1.33E-06	0.0015	0.09	/	三级
		二氧化硫	1.58E-03	0.5	0.32	/	三级
	DA004	氮氧化物	2.41E-03	0.2	0.96	/	三级
点		颗粒物	1.09E-03	0.45	0.24	/	三级
源		二甲苯	1.67E-03	0.2	0.83	/	三级
	DA005	非甲烷总烃	2.24E-03	2.0	0.11	/	三级
		颗粒物	1.12E-03	0.45	0.25	/	三级
		二甲苯	1.67E-03	0.2	0.83	/	三级
	DA06	非甲烷总烃	2.15E-03	2.0	0.11	/	三级
		颗粒物	1.12E-03	0.45	0.25	/	三级
面	2F	氯化氢	2.56E-03	0.05	5.12	/	二级
源		氰化氢	6.26E-03	0.03	20.87	79	一级

	污染物		最大地面 浓度Ci (mg/m³)	质量标准 Coi (mg/m³)	最大地面 浓度占标 率Pmax (%)	D _{10%} (m)	评价等 级
		铬酸雾	6.64E-05	0.0015	4.43	/	二级
		非甲烷总烃	3.79E-03	2.0	0.19	/	三级
		氯化氢	4.41E-03	0.05	8.83	/	二级
		氰化氢	7.17E-04	0.03	2.39	/	二级
	3F	铬酸雾	1.65E-05	0.0015	1.10	/	二级
		二甲苯	3.36E-02	0.2	16.82	84	一级
		非甲烷总烃	4.30E-02	2.0	2.15	/	二级
		颗粒物	1.10E-02	0.9	1.23	/	二级
	5 E	氯化氢	8.13E-05	0.05	0.16	/	三级
	5F	氰化氢	2.56E-03	0.03	8.54	/	二级
		二甲苯	1.24E-02	0.2	6.20	/	二级
	2#-3F	非甲烷总烃	1.61E-02	2.0	0.80	/	三级
		颗粒物	4.07E-03	0.9	0.45	/	三级

从上表可以看出,项目废气中主要污染因子存在 Pmax>10%,因此,按项目所在区域情况结合环境影响评价技术导则(HJ2.2-2018)中有关环境空气评价的分级判据,确定环境空气评价等级为一级。

2、水环境

根据工程分析,本项目排放废水主要为生产废水。生产废水经厂区污水处理站处理达标后纳入温州市东片污水处理厂处理后排放。根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ2.3-2018)中有关地表水评价的分级判据,本项目属于间接排放,确定地表水评价等级为三级 B,重点对建设项目排水的纳管可行性和达标可行性进行分析。

表 2.5-3 水污染影响型建设项目分级依据

	判	定依据
评价工作等级	排放方式	废水排放量 Q/(m³/d) 水污染物当量数 W/(量纲一)
一级	直接排放	Q≥20000 或 W≥600000
二级	直接排放	其他
三级 A	直接排放	Q<200 且 W<6000
三级 B	间接排放	/

3、声环境

根据《环境影响评价技术导则-声环境》(HJ2.4-2021),项目区域属于《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类声环境功能区,建设项目建设前后评价范围内敏感目标噪声级增高量在3dB(A)以下,且受影响人口数量变化不大,评价等级定为三级。

本项目区域属于《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类标准地区,评价范围内无敏感点,且受影响人口数量变化不大,确定声环境评价等级为三级。

4、地下水环境

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)中有关地下水环境评价的分级判据,本项目类别属于 III 类项目,环境敏感程度属于不敏感,确定环地下水环境评价等级为三级。

项目类别 环境敏感程度	I类项目	Ⅱ类项目	III 类项目
敏感	_	_	二
较敏感	_	二	Ξ
不敏感	=	三	Ξ

表 2.5-4 评价工作等级分级表

5、土壤环境

根据《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018)中有关土壤环境评价的分级判据,本项目属于污染影响型,且不涉及生态影响型,项目类别属于 I 类项目,占地规模属于小型,敏感程度属于敏感,确定土壤环境评价等级为一级。

敏占地规模]	[类项目		I	I 类项目		IJ	II 类项目	1
感程度	大	中	小	大	中	小	大	中	小
敏感	一级	一级	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级
较敏感	一级	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级	/
不敏感	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级	/	/

表 2.5-5 污染影响型评价工作等级判定依据

6、环境风险

根据《建设项目环境风险评价评价技术导则》(HJ 169-2018)附录 B 重点关注

危险物质及临界量,计算得 10≤Q<100。对照附录 C 中表 C.1,本项目 M 值为 5,以 M4 表示,再依据表 C.2 确定危险物质及工艺系统危险性等级判断值 P 为 P4。根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)分级识别确定,该项目大气环境风险潜势为Ⅲ,进行二级评价;地表水环境风险潜势为Ⅱ,进行三级评价;地下水环境风险潜势为 Ⅱ,进行三级评价。最终确定本项目环境风险评价等级为二级。

环境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
评价工作等级	_		三	简单分析 ^a

表 2.5-6 环境风险评价工作等级判定依据

5、生态环境

根据《环境影响评价技术导则 生态影响》(HJ 19-2022)第 6.1.8 条,本项目为属于符合生态环境分区管控要求且位于原厂界范围内的污染影响类改扩建项目,可不确定评价等级,直接进行生态影响简单分析。

2.5.2 评价范围

- 1、大气环境:评价范围确定为以项目厂址为中心区域,自厂界外延 2.5km 的矩形区域。
- 2、水环境:据工程的初步分析,生产废水经厂区污水处理站处理达标后纳入 温州市东片污水处理厂处理后排放。因此不设定评价范围,仅分析项目纳管可行 性。
 - 3、声环境:评价范围确定为自厂界外延 200m 的区域。
 - 4、地下水环境: 本项目地下水环境现状调查评价范围为小于等于 6km²。
- 5、土壤环境:本项目土壤环境现状调查评价范围为占地范围内及占地范围外1000m 的区域。
 - 6、环境风险: 大气环境风险评价范围确定为自厂界外延 5km 的区域。
- 7、生态环境:本项目生态环境评价范围为占地范围内及污染物排放产生的间接生态影响区域。

2.6 相关规划及符合性分析

a 是相对于详细评价工作内容而言,在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。见附录 A。

2.6.1 温州高新技术产业开发区总体规划(2017-2035 年)

批复时间: 2018年9月11日(温政函[2018]138号)

1、规划范围

本次规划四至范围为:东至兰田浦、南至黄石山、西至炮台山、北至瓯江。 规划总用地面积为 4.42 平方公里,其中建设用地面积约为 4.21 平方公里。

2、规划期限

本次规划期限为 2017-2035 年, 其中近期至 2020 年, 中期至 2025 年, 远期至 2035 年。

3、规划定位

以科创为引领,现代服务业为主导,融合高端智造,总部经济,科创金融,生态旅游、智慧宜居等科技产业要素,形成国家级高新技术产业开发区、沿海产业带现代服务业的新平台、温州都市区东部复合中心新引擎。

4、承担职能

全球层面:积极搭建系统性的网络、组织和服务体系,创建全球温商人才回归创新创业的服务家园。

国家层面:承担国家级高新技术产业自主创新研发的策源地,发挥未来资源整合、产业升级、成果转化、机制创新、人才聚集等方面的先导示范作用。

浙南层面:打造辐射浙南地区民营企业转型升级的新动能,助推整个浙南地域的产业转型升级和布局调整。

温州层面:加快城市创新能力提升和发展方式转变,构筑江海特色彰显的科技服务核心和智慧生态新城。

5、规划规模

用地规模: 总用地规模约为 4.42 平方公里, 其中规划建设用地规模为 4.21 平方公里。

人口规模:规划至 2035 年温州高新区的总人口约为 9.3 万人,其中居住人口约 5 万人,就业人口约 4.3 万人。

6、总体布局结构

本次规划总体布局形成"两核强高新、两轴联发展、两区筑产城"的整体结构。

两核:为高新极核及黄石山绿核;

两轴:分别为以快速路 G330 国道为轴带形成的区域联动发展轴和结合瓯江沿 岸高品质景观带建设形成滨江公共活力轴:

两区: 指两大类功能分区,包括以科技研发、职能制造为主的科创智造园区、 以时尚居住为主的时尚生活园区。

7、建设用地布局

规划居住用地 104.69 公顷,占城市建设用地的 24.85%,人均居住用地约 20.94 平方米;公共管理与公共服务设施用地为20.22公顷,占城市建设用地的4.80%, 包括文化设施用地、教育科研用地和宗教用地;规划文化设施用地面积 5.38 公顷, 占城市建设用地面积的 1.28%; 教育科研用地约 13.51 公顷, 占城市建设用地约 3.21%, 主要以中小学用地为主,规划布设4所小学、1所初中;本次规划范围不 设独立的体育用地,在龙湾中心区奥体中心已布设有区级体育赛事场馆用地,本 片区可与其共享设施,本次规划范围内需设1处黄石山体育公园,为非独立体育 用地,规划结合社区中心设置,用地面积不宜小于1万平方米;本次规划范围不 设独立的医疗卫生用地,根据医疗专项规划黄石山南侧及东侧已规划有区级医疗 卫生用地,本片区可与其共享设施,本次规划范围内需设1处街道级社区卫生服 务中心: 本次规划范围不设独立的社会福利用地, 本片区按规范要求主要考虑配 设社区级老年服务设施; 宗教用地 1.29 公顷, 占城市建设用地面积的 0.31%; 商 业服务业设施用地为23.41公顷,占城市建设用地的5.56%;工业用地均为新型产 业用地功能(M0),用地面积约为 78.27 公顷,占城市建设用地的 18.58%; 道路 与交通设施用地为 116.21 公顷,占城市建设用地的 27.58%; 公用设施用地为 3.64 公顷,占城市建设用地 0.86%;绿地与广场用地约 74.86 公顷,占城市建设用地的 17.77%。

8、产业空间布局

本区以二产、三产发展为主导,致力于构建高新技术产业和现代服务业协同 的多元化体系。

高新技术产业——规划形成五大科创园区,分别为科技智造小镇、生命健康 园、科创梦想港、黄石智慧谷、瓯江创意小镇。

现代服务业——分为片区的创新服务中心——创新金融港和社区商业等服务

设施。

- 9、综合交通
- 1、对外交通规划——主要为内河航道,主要指大浦河为九级航道。
- 2、道路系统规划——规划布局"一横一纵"快速路,为机场大道和 G330 国道 北段(机场大道以北);三条纵向主干路,分别为曹龙路、G330 国道南段(机场 大道以南)和永强大道;"两横五纵"次干路,两横为蓝滨路、中兴路,五纵为金江 路、致富路、金龙路、金盘路、雷达路;27条城市支路。
- 3、交通设施规划——规划沿中兴路预留一条东西向中运量公共交通线;沿机场大道、永强大道、曹龙路、中兴路和 G330 国道设置快速公交(BRT),并设公交专用道。

符合性分析:本项目位于温州工业园区中兴路 102 号。根据《温州高新技术产业开发区总体规划(2017-2035 年)》,本项目现状所在用地为工业用地,项目所在地规划为居住用地,本项目不符合规划。待规划实施时,企业承诺将无条件配合政府政策搬迁。

2.6.2 温州高新技术产业开发区总体规划(2017-2035 年)环境影响报告书

根据《温州高新技术产业开发区总体规划(2017-2035 年)环境影响报告书》的规划结论清单。

1、规划范围

规划四至范围:东至兰田浦、南至黄石山、西至炮台山、北至瓯江。 与国务院批复(国函[2012]110 号)范围一致。

2、规划期限

规划期限 2017-2035 年,其中近期至 2025 年,远期至 2035 年。以 2017 年为 基准年。

3、规划目标

规划总体目标:全面推进温州高新区社会经济各项发展建设,最终塑造成为温州江海交汇的TBD(科技商务区)。

产业发展目标:温州乃至浙南区域产业自主创新示范、现代服务业集聚、高

新技术产业导入的智慧枢纽和技术输出核心。

4、规划定位

以科创为引领,现代服务业为主导,融合高端智造,总部经济,科创金融,生态旅游、智慧宜居等科技产业要素,形成国家级高新技术产业开发区、沿海产业带现代服务业的新平台、温州都市区东部复合中心新引擎。

5、发展规模

用地规模: 规划总用地面积为 4.42 km², 其中建设用地面积约为 4.21 km²。与国务院批复(国函[2012]110 号)面积一致。

人口规模:规划至 2035 年总人口约为 9.3 万人,其中居住人口约 5 万人,就业人口约 4.3 万人。

6、空间结构

总体形成一两核强高新、两轴联发展、两区筑产城॥的整体结构。

两核为高新极核及黄石山绿核:

两轴分别为以快速路 G330 国道为轴带形成的区域联动发展轴和结合瓯江沿岸高品质景观带建设形成滨江公共活力轴;

两区指两大类功能分区,包括以科技研发、智能制造为主的科创智造园区、以时尚居住为主的时尚生活园区。

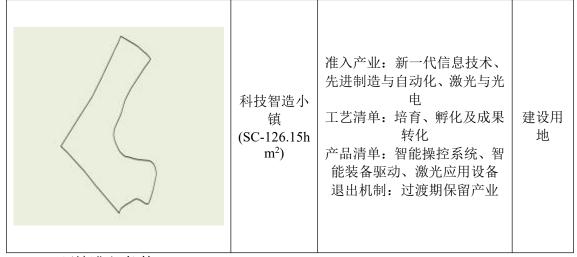
7、产业布局

高新技术产业规划形成六大科创园区,分别为科技智造小镇、生命健康园、 科创梦想港、黄石智慧谷、瓯江创意小镇、创新金融港。

8、生态空间清单

表 2.6-1 生态空间清单

工业区内的规划区块	生态空间名 称及编号	管控要求	现状用 地类型
-----------	---------------	------	------------



9、环境准入条件

表 2.6-2 环境准入条件清单

规划 区块	分类	行业清单		工艺清单	产品清单	制定依据	
优先		先进制	造与自动化	培育、孵化及	智能装备 驱动	本规划方案的产业发展 规划	
	进入 产业	激	光光电	成果转化	激光应用 设备	本规划方案的产业发展 规划	
科技制造	禁止 准入 产业	2+X 产	合规划一 ≃业,不含过 保留产业	/	/	温州市重点行业落后产 能认定标准指导目录 (2013 年版)	
小镇	小镇 限制 过渡 合成革 限制 期保 印染 准入 留产 业 化工		过渡	合成革	涉及有毒原材 料的人造革	PU、PVC	温州市合成革产业环境 准入指导意见(试行)
			印染	有洗毛、染整、 脱胶工段的	革基布	浙江省印染产业环境准 入指导意见(修订)	
FE AK			聚氨酯树 脂	浙江省化工行业生产管 理规范指导意见			

符合性分析:本项目位于温州高新技术产业开发区总体规划中的科技制造小镇规划区块,根据《温州高新技术产业开发区总体规划(2017-2035年)环境影响报告书》中的表 3.8-2 东区在产企业清单,本项目属于过渡期保留产业,维持现有产业及环境准入政策。技改后部分镀种发生变化,总镀容控制在允许范围内,纳入总量的污染物排放总量有所削减,属于减排技改项目。待规划实施时,企业承诺将无条件配合政府政策搬迁。因此企业的技改符合现状环境要求。

2.6.3 "三线一单"

根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》(环环评 [2016]150号),结合 "三线一单"(生态保护红线、环境质量底线、资源利用上

线和环境准入负面清单)相关管控要求分析判定结果如下:

(1) 生态保护红线

本项目位于温州工业园区中兴路 102 号。项目不在当地饮用水源、风景区、 自然保护区等生态保护区内,对照《温州市区生态保护红线划定技术报告》和《温 州市区生态保护红线划分图》等相关文件划定的生态保护红线,本项目不涉及生 态保护红线,因此,项目建设符合生态保护红线要求。

(2) 环境质量底线

本项目所在区域的环境质量底线为:环境空气质量达到《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准:水环境质量目标为《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) IV 类标准,海水水质达到《海水水质标准》(GB3097-1997) 第 四类水质标准,地下水达到《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)中的III类标准要 求; 声环境质量目标为《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准。

根据环境质量现状监测结果,附近环境空气、声环境、土壤环境质量现状较 好,均能达到相应的环境功能区要求。但地表水、纳污水体瓯江及附近地下水存 在一定程度的超标。

根据相关资料,活性磷酸盐和无机氮超标是我国近岸海域存在的普遍问题, 入海河流携带的污染物、海水养殖产生的污染物、海洋交通运输污染物以及沿海 城市直排入海的污染物是造成海水活性磷酸盐和无机氮超标的主要原因。建议强 化对内河整治、海水养殖、海洋交通运输及入海排污监管,以确保海域水质达到 第四类水质标准。

根据《浙江省地下水污染防治实施方案》要求,温州市须加快推进地下水污 染防治,以保护和改善地下水环境质量,主要任务如下: (一)开展地下水环境 状况调查。结合建设用地土壤污染状况调查评估、重点企业地下水污染监测,逐 步掌握地下水污染分布和状况。根据国家有关要求开展地下水污染防治分区划分, 明确相应保护区、防控区和治理区范围和分区防治措施。(二)推进重点地下水 污染风险防控。结合重点行业企业用地土壤污染状况调查,排查梳理化工、有色 金属矿采选、尾矿库、危险废物处置、生活垃圾填埋等重点行业的企业,建立地 下水污染重点监管企业名单,纳入全省重点排污单位名录管理。对列入名单的企 业,逐步开展地下水污染风险排查和自行监测试点。根据重点监管企业地下水污

染风险排查结果,对存在较大地下水污染风险的,分期分批督促采取必要的防渗、 生产及污水管线架空或地下水污染治理等措施。(三)加强地表水与地下水污染 协同防治。加快城镇污水老旧或破损管网更新改造,减少因管网渗漏污染地下水。 加强灌溉水水质监测,确需使用污水处理厂再生水灌溉的,应当执行《农田灌溉 水质标准》(GB 5084)和《城市污水再生利用农田灌溉水用水水质》(GB 20922), 且满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918)中一级 A 排放要求;避 免在土壤渗透性强、地下水位高、地下水露头区进行再生水灌溉。有效降低农业 面源污染对地下水水质影响。(四)强化土壤与地下水污染协同防治。经地下水 污染健康风险评估需开展地下水污染治理的,应当纳入建设用地土壤污染风险管 控和修复名录。加强建设用地污染地块土壤与地下水污染的协同治理,对涉及地 下水污染治理的建设用地地块土壤修复工程。

根据浙江省关于推进城镇污水处理厂清洁排放标准技术改造指导意见和浙江 省最新颁布的《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB33/2169-2018), 浙江省地区城镇生活污水处理厂需进一步提标,对化学需氧量、氨氮、总氮和总 磷等 4 项指标提出了更严格的排放标准,其余污染物控制项目仍执行《城镇污水 处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准。随着区域生活污水处 理厂清洁排放标准技术改造实施,对纳污水体环境质量起到一定改善作用。

本项目对产生的废水、 废气、噪声经治理后能做到达标排放, 固废可做到无 害化处理。采取本报告提出的相关防治措施后,本项目排放的污染物不会对区域 环境质量底线造成冲击。

(3)资源利用上线

本项目供水来自工业区供水管网,用电来自市政电网,利用现有厂房,不新 征土地建设。本项目建成运行后采用多级逆流漂洗节水措施,通过内部管理、设 备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可 行的防治措施,以"节能、降耗、减污"为目的,有效地控制污染。项目的水等 资源利用不会突破区域的资源利用上线。

(4) 环境管控单元准入清单符合性

根据《浙江省温州市"三线一单"生态环境分区管控方案》(发布稿)》, 本项目位于浙江省温州市国家级高新技术产业开发区产业集聚重点管控单元 (ZH33030320001)。其管控要求如表 2.6-3 所示。

符合性分析:

本项目位于温州工业园区中兴路 102 号,为三类工业项目(135、金属制品表面处理及热处理加工(有电镀工艺的;有钝化工艺的热镀锌等重污染行业项目)。根据《温州高新技术产业开发区总体规划(2017-2035 年)环境影响报告书》,本项目属于过渡期保留产业,维持现有产业及环境准入政策。项目周边现状最近居民点为距离项目厂界 566m 处的乐都锦园,最近敏感点与项目之间隔有绿化隔离带。

项目所在地现状为工业用地,生活污水经化粪池处理达标后纳管至温州市东片处理厂,生产废水经分流分质收集后进入企业污水处理站处理达标后纳管至温州市东片处理厂;废气经净化处理后达标排放。在严格执行各项环境污染治理措施的前提下,本项目污染物排放水平可以达到同行业国内先进水平,对周围环境的影响可以控制在一定的范围内,确保生态环境安全和周边居民健康安全。

企业为规下工业企业,经龙湾区深化"亩均论英雄"改革工作领导小组办公室综合评价为 C 类,在资源配置上按照"C 类相对控制"的原则,依法依规制定实施用地、用电、用气、用水、排污等资源要素差别化政策,推进资源要素向综合评价高的企业集聚,提升资源要素利用效率。

因此,本项目建设后符合环境分区管控要求。

表 2.6-3 温州市区"三线一单"单元管控要求

" <u>=</u>	"三线一单"环境管控单元-单元管控空间属性					"三线一单"生态环境准入清单编制要求			
环境管控	环境管控单元名称	行	政区	划	管控单元	空间布局约束	污染物排放管控	环境风险 旅管控	
单元编码		省	市	县	分类	上间40月50米	万条初非双目江	防控	贝你月及双平安水
ZH330303 20001	浙江省温州市国家 级高新技术产业开 发区产业集聚重点 管控单元	浙江省	温州市	龙湾区	重点管控单元4	严格执行《温州高新技术产业开发区总体规划(2017-2035年)》(温政函[2018]138号)等有关规定,合理规划居住区与工业功能区,限定三类工业空间布局范围,在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带,确保人居环境安全。	现状工业用地在土 地性质调整之前, 可以从事符合当地 产业导向的三类工 业,三类工业项目 污染物排放水平需 达到同行业国内先 进水平。	/	执行《关于深化"亩均论英雄"改革推进企业综合评价的实施意见》(温政发(2018) 15号)、经开区《关于推进企业分类综合评价深化"亩均论英雄"改革工作的实施意见》等规定,企业按照 A、B、C、D 四个档次实施用地、用电、用水、排污等资源要素差别化政策。到 2020年,经开区规上工业企业亩均税收、全员劳动生产率、亩均增加值分别达到 32 万元/亩、16 万元/人、170 万元/亩;亩均税收 1 万元以下的低效企业全部出清。

2.6.4 行业环境准入

1、《浙江省电镀产业环境准入指导意见(修订)》

根据《关于印发<浙江省生活垃圾焚烧产业环境准入指导意见(试行)>等 15个环境准入指导意见的通知》(浙环发[2016]12号)及其附件《浙江省电镀 产业环境准入指导意见(修订)》,企业符合性分析如下:

表 2.6-4 与《浙江省电镀产业环境准入指导意见》符合性分析

内容	判断依据	符合性
二、选址原则 与总体布局	新建、技改电镀企业选址必须符合环境功能区划、主体功能区规划、土地利用总体规划和城乡规划。新建电镀企业必须建在依法合规设立、环保设施齐全的产业园区,并符合园区发展规划及规划环境影响评价要求。鼓励园区外现有电镀企业搬迁至产业园区。	本项目为技改项目,符 合相关规划。
三、生产工艺与装备	(一)新建、扩建电镀项目原则上应使用自动化生产线。产生大气污染物的生产工艺装置必须设立局部气体收集系统和集中净化处理装置,净化后的气体由排气筒排放。 (二)电镀企业应采用电镀过程全自动控制的节能电镀装备,有生产用水计量装置和车间排放口废水计量装置。 (三)电镀生产企业必须采用工业废水回用、逆流漂洗、喷淋等节水装置及槽液回收装置。禁止采用单级漂洗或直接冲洗等落后	本项目采用全自动生产 线及保留的特殊手动 线,产生的大气污染物 按要求收集排放。符合。 本项目生产线采用电镀 过程全自动控制的节能 电镀装备,设生产用水 计量装置和车间排放口 废水计量装置。符合。 本项目采用逆流漂洗等 节水装置及槽液回收装
四、污染防治措施	表直。宗正宋用單级宗优或直接件优等洛尼工艺。 (一) 水污染防治措施 电镀企业内部车间废水应分类收集、分质处理,电镀废水原则上均应纳入集中污水处理厂处理。 全厂应设置一个标准化排污口,根据环保部门要求,安装主要污染因子的在线监测监控设施。 (二) 大气污染防治措施产生的废气应进行分类收集,经净化处理后高空排放。排放指标执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表5中的大气污染物排放限值要求。 原则上电镀项目应实行区域集中供热,若确需自备锅炉的,禁止新建20蒸吨/小时以下	置。符合。 本项目生产废水分质分流质分流后经厂区污水处理市区污水处理市下设理后外型厂,全型后外型厂,全型的工作,全型的工作,一个不要,是一个不要,是一个不要,是一个一个,一个一个,一个一个一个,一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一

内容	判断依据	符合性
	的高污染燃料锅炉及直接燃用非压缩成型 生物质燃料锅炉。	(GB21900-2008)表5 中的大气污染物排放限 值要求;本项目电镀生 产线采用2t/h天然气锅 炉供热,燃料为天然气。
	(三)固废污染防治措施 一般工业固废和危险废物需得到安全处置。 根据"资源化、减量化、无害化"的原则,对 固废进行分类收集、规范储存、安全处置。 对镀槽废液、废渣及废水处理站污泥按照危 险废物处置要求进行综合利用和无害化处 理。	符合。 本项目设危废暂存区, 危险废物委托有资单位 处置。符合。
五、总量控制	电镀项目总量控制指标主要为化学需氧量、 氨氮、重金属,若建设自备锅炉,还应包括 二氧化硫、氮氧化物、烟(粉)尘。	项目技改后总量仍在原 环评核定总量范围内, 可满足总量控制要求。
六、环境准入 指标	新、技改电镀项目执行下表规定的环境准入 指标。	详见表 2.6-5 所示。

根据《电镀行业清洁生产评价指标体系》主要内容详见下表。

表 2.6-5 环境准入指标符合性分析

	指标	镀锌	镀铜	镀镍	装饰 铬	硬铬	项目具体情况	符合性
次、河丘	每次清洗 取水量 (t/m²)	取水量 ≤0.04 (清洁生产)		0.027	符合			
资源 利	金属原材 料综合利 用率(清 洁生产一 级)	锌 ≥85%	铜 ≥90%	镍 ≥95%	铬酐 ≥60%	铬酐 ≥90%	铜 93.86% 镍 95.27% 铬酐 61.21%	符合
污染 物排 放指 标	单位产品 废水排放 (L/m²镀 件镀层)	注排放≤排放≤を持定≤を持定<td>4~25</td><td>符合</td>			4~25	符合		

2、《温州市电镀企业污染防治措施细化要求》

根据《关于进一步加强电镀行业环境污染防治工作的通知》(温环通[2018]6号)及其附件《温州市电镀企业污染防治措施细化要求》,企业符合性分析如下:表 2.6-6 与《温州市电镀企业污染防治措施细化要求》符合性分析

类别	序 号	要求	本项目情况	是否 符合
7/4	1	电镀车间实施干湿区分离,湿区架 空设置,采取防腐、防渗漏措施, 地面托盘设置合理,并保持一定斜 度,防止积液,严禁废水落地,车 间地面保持干燥。	本项目车间按要求实施干湿区分离。	符合
生产现场	2	现有电镀车间湿区(产生废水的生产活动区域)所占面积不超过车间总面积的 70%,新建项目电镀生产线所占面积不超过该楼层车间总面积的 1/2。	本项目为技改项目,保证湿区所占面积不超过该楼层车间总面积的 70%。	符合
	3	园区企业每层楼面电镀生产,不人 为设置隔断,一楼电镀生产线(包 括前处理设备)做到整体架空。新 建项目电镀生产线(包括前处理设 备)做到整体架空。	本项目电镀生产线整体架 空。	符合
废水收集	4	含氰废水按废水处理设计要求进行合理分流、处理,含铬、镍等第一类污染物的废水分别单独收集,处理达标后方可与其他废水合并处理,在混入其他废水前要分别设置排放口和标志牌,排放口必须满足正常监管和监测采样的要求。	本项目车间废水分质分流 处理,排放口满足正常监管 和监测采样的要求。	符合
	5	电镀生产线要封闭收集废气,在不 影响生产情况下,封闭设施要紧贴 生产线设置,不能将工人作业活动 封闭在内。		
废气收集与处理	6	确因生产工艺需要无法全封闭的,要尽量减少开口,并设置半密闭式集气罩等方式收集废气,可参考《浙江省电镀行业污染防治技术指南》设计参数:铬酸雾槽的液面收集风速为0.4~0.5m/s,氰化物槽的液面收集风速为0.3~0.4m/s,其他酸雾槽的液面收集风速不小于0.2m/s,碱雾槽的液面收集风速不小于0.2m/s,碱雾槽的液面收集风速不小于	项目电镀自动线部分优先 考虑封闭收集,对无法全封 闭的设备设半封闭式集气 罩收集废气。各项目参数符 合《浙江省电镀行业污染防 治技术指南》相关要求。	符合
	7	酸洗车间单独设置的,要全密闭收 集废气,因工艺需要无法全密闭 的,要通过半包围侧吸等方式收集 废气。	酸洗车间单独设置的,全密 闭收集废气,因工艺需要无 法全密闭的,通过半包围侧 吸等方式收集废气,符合。	符合
	8	逸散酸雾或臭气的原材料、废酸、 废渣等应堆放于独立设置的密闭	本项目原材料设置独立的 密闭场所,废酸、废渣堆放	符合

类 别	序 号	要求	本项目情况	是否 符合
		场所,加装引风装置对废气进行收 集、处理。	于独立设置的密闭场所,应 加装引风装置对废气进行 收集、处理,则符合。	
	9	喷涂等产生含挥发性有机废气的, 应当在密闭空间或者设备中进行, 无法密闭的,应当采取措施减少废 气排放。	喷涂在密闭的喷漆间内进 行,仅留出轨道进出口,喷 漆间内设负压集气措施。	符合
	10	园区企业车间废水集中收集池要 加盖收集废气,并处理达标排放, 禁止废气不经处理直接排放。	厂区污水处理站废水集中 收集池加盖收集废气,并处 理达标排放。	符合
	11	电镀园区污水处理厂和电镀企业 污水处理设施所有产生废气的收 集池、反应池要加盖密闭收集废 气,其中含氰、含铬废水收集池、 反应池必须加盖密闭收集废气。所 有收集的废气须经处理设施处理 达标后排放,禁止加盖后的废气通 过其他通道不经处理直接排放。	厂区污水处理站所有产生 废气的收集池、反应池均加 盖密闭收集废气。所有收集 的废气经处理设施处理达 标后排放。	符合
	12	有机废气应单独收集、处理,并按 照规定安装、使用污染处理设施。	项目有机废气单独收集、处理,根据工艺布局情况,设活性炭处理塔处理。	符合
	13	所有密闭、半密闭及加盖收集废气的装置,都要保持负压状态,并有 负压检测的标识。	项目需委托有资质单位对 废水收集池、酸库等加盖装 置设计、施工,做到保持负 压状态,并有负压检测的标 识。	符合
	14	废气吸收塔应用标识标牌注明废 气塔类型,处理工艺,处理技术要 求,并配置废气处理设施pH自动监 测和自动加药系统。	项目设酸雾喷淋塔、有机废 气吸附塔,已标明废气塔类 型,处理工艺,处理技术要 求,并配置废气处理设施 pH 自动监测,并设置自动 加药系统。	符合
	15	按《排污口规范化整治技术要求》 设置废气排放口,并设置排放口标 志牌;废气排气筒设置符合规范, 高度不能达到要求的,大气污染物 排放浓度应按《电镀污染物排放标 准》(GB 21900-2008)限值的 50% 执行。	项目废气塔高度均为 25m,符合标准要求;并按规范设置废气排放口和标志牌。	符合
处理设施	16	电镀园区至少配备 2 名环保管理员,园区电镀企业至少配备 1 名环保管理员,并建立管理员工作制度。	企业已配备1名环保管理 员,并建立管理员工作制 度。符合。	符合

类 别	序 号	要求	本项目情况	是否 符合
运 维 管	17	废气处理设施建有运行监控系统 和环保管理信息平台,并设置独立 电表。	废气处理设施建有运行监 控系统和环保管理信息平 台,并设置独立电表。	符合
理	18	按要求在第一类污染物废水排放 口建设重金属在线自动监测设施, 废水总排口建设重金属、化学需氧 量、氨氮、pH等在线自动监测设 施和并与环保部门联网。	废水建设重金属、化学需氧量、氨氮、pH等在线自动监测设施和并与环保部门联网	符合

3、《关于开展电镀行业提标整治工作的通知》

根据《关于开展电镀行业提标整治工作的通知》(温环通[2020]19号)及其附件《温州市电镀企业污染防治措施细化要求》,企业符合性分析如下:

表 2.6-7 与《关于开展电镀行业提标整治工作的通知》符合性分析

类别	序 号	要求	本项目情况	是否 符合
	1	废气收集系统完整,废气收集管道 无破损破漏等情况,车间内无明显 臭气异味。	项目建设后按要求执行。	/
废	2	所有密闭、半密闭及加盖收集废气的装置,都要保持负压状态,负压检测标识完好;废气收集封闭无擅自敞开现象。	项目建设后按要求执行。	/
气收	3	有酸雾等气体逸散的酸洗槽等设备,在未生产时应加盖或开启废气收集装置。	项目建设后按要求执行。	/
集 系 统 正 常	4	滚镀生产线废气收集系统密闭到 位,镀件进出口开口不宜过大,并 设置活动门窗,生产时关闭;应设 置吸气罩收集废气,一般不得采用 管道直接收集废气。	本项目生产线采用全密闭 集气,并设置活动门窗、 吸气罩。	符合
运 行	5	手动生产线采取单面侧吸收集废气,要最大程度地实行半包围收集废气,仅留出工作面,并要用风速仪进行校核收集风速,距离吸风方向最远处镀槽液面收集风速要达到0.3米/秒(《浙江省电镀行业污染防治技术指南》相关设计参数要求),确保无明显气雾散逸;无排风扇干扰废气收集现象。	手动生产线采取单面侧吸收集废气,要最大程度地实行半包围收集废气,仅留出工作面。风速符合《浙江省电镀行业污染防治技术指南》相关设计参数要求。	符合
厂 区 及 车	6	电镀车间湿区(产生废水的生产活动区域)所占面积不超过车间总面积的 70%(各地根据实际情况,可在湿区占比 70%以下,自行调整干湿区比例),2018 年及以后的新建	本项目为2018年之前建设的企业,湿区面积不超过车间总面积的70%。	符合

类 别	序 号	要求	本项目情况	是否 符合
间整		项目湿区面积不超过车间总面积 的50%。		
洁 有 序	7	电镀车间干区功能划分合理简洁,一般分为成品区、待镀区,有明显标识线划分,可根据需要设置一个杂物柜,其他区域不放物品。 地面保持干净,湿区地面托盘保持一定斜度,防腐防渗漏措施无破损,沟槽干净无淤积;干区地面保	项目建设后按要求执行。 项目建设后按要求执行。	/
	9	持干燥。 车间废气收集挡板、管道、墙面、 镀槽等保持整洁,无明显污渍,入 口和楼梯处无垃圾和杂物。	项目建设后按要求执行。	/
	10	镀件、生产设备废品及其他杂物摆 放整齐,车间过道不得堆物放品, 不得占用公共用地或露天堆放。	项目建设后按要求执行。	/

4、与《温州市工业涂装企业污染整治提升技术指南》相符性分析

结合《关于印发工业涂装等企业污染整治提升技术指南的通知》(温环发 [2018]100号,2018.11.12)文件中的《温州市工业涂装企业污染整治提升技术指 南》相关要求,企业技改后与温州市工业涂装企业污染整治提升技术指南要求相 符性分析如下表所示。

表 2.6-8 与《温州市工业涂装企业污染整治提升技术指南》符合性分析

类别	内容	序号	判断依据	本项目情况	是否符合
政策法规	生产合法性	1	执行环境影响评价制度和"三同时"验收制度	原项目环评已通过原温州 市环境保护局审批(温环 建[2011]001号)并通过竣 工验收(温环验[2012]025 号)。	符合
污	废气收	2	涂装、流平、晾干、烘干等工序 应密闭收集废气,家具行业喷漆 环节确实无法密闭的,应当采取 措施减少废气排放(如半密闭收 集废气,尽量减少开口)	本次技改项目喷漆作业、 烘干均为密闭操作,并设 置废气收集装置	符合
染防治	収集与处理	3	溶剂型涂料、稀释剂等的调配作业必须在独立空间内完成,要密闭收集废气,盛放含挥发性有机物的容器必须加盖密闭	本项目涂料、稀释剂等的 调配作业在独立空间内, 密闭收集废气,盛放含挥 发性有机物的容器加盖密 闭;符合	符合
		4	密闭、半密闭排风罩设计应满足 《排风罩的分类及技术条件》	按要求执行	则符 合

			(GB/T16758-2008),确保废气		
			有效收集 喷涂车间通风装置的位置、功率		
		5	合理设计,不影响喷涂废气的收 集	合理布局设计	则符 合
		6	配套建设废气处理设施,溶剂型涂料喷涂应有漆雾去除装置和 VOCs处理装置(VOCs处理不得仅采用单一水喷淋方式)	配套建设水喷淋+活性炭 吸附装置	则符 合
		7	挥发性有机废气收集、输送、处理、排放等方面工程建设应符合《大气污染治理工程技术导则》(HJ2000-2010)要求	项目 VOCs 污染气体收集 与输送满足《大气污染治 理工程技术导则》 (HJ2000-2010)要求,集气 方向与污染气流运动方向 一致,管路已标有走向标 识	则符合
		8	废气排放、处理效率要符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)及环评相关要求	企业应在废气处理设施进口和排气筒出口安装采样固定位装置,并按照废气排放监控计划进行采样检测,确保达标排放,	则符 合
	废业	9	实行雨污分流,雨水、生活污水、 生产废水(包括废气处理产生的 废水)收集、排放系统相互独立、 清楚,生产废水采用明管收集	厂区实行雨污分流,雨水、 生活污水、生产(6股水) 收集、排放系统相互独立、 清楚,明管收集	则符 合
	水处理	1 0	废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)、《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)及环评相关要求	按要求执行	符合
	固废	1 1	各类废渣、废桶等属危险废物的, 要规范贮存,设置危险废物警示 性标志牌	设置专门的危废暂存区, 并按规范贴上标志性警示 牌等	符合
	及处理	1 2	危险废物应委托有资质的单位利 用处置,执行危险废物转移计划 审批和转移联单制度	危废委托第三方有资质单 位利用处置,并设专职人 员进行台账日常管理和维 护,并及时核查	符合
环	环境监测	1 3	定期开展废气污染监测,废气处 理设施须监测进、出口废气浓度	企业应根据本环评中废气 排放监控计划,每年委托 有资质的第三方对排气筒 进、出口及厂界无组织监 控浓度安排监测	符合
小境 管 理	监	1 4	生产空间功能区、生产设备布局 合理,生产现场环境整洁卫生、 管理有序	设置车间责任人进行规划 性管理。	符合
垤	督管理	1 5	建有废气处理设施运行工况监控 系统和环保管理信息平台	每年委托有资质的第三方 对排气筒进、出口及厂界 无组织监控浓度安排监 测,并设环保转职人员进 行信息日常管理	符合

符合	企业设专职人员进行台账 日常管理和维护,并及时 核查	企业建立完善相关台帐,记录污染处理设施运行、维修情况,如实记录含有机溶剂原辅料的消耗台账,包括使用量、废弃量、去向以及挥发性有机物含量等,并确保台账保存期限不少于三年		
----	----------------------------------	---	--	--

5、与《温州市工业涂装行业挥发性有机物(VOCs)控制技术指导意见》相符性分析

结合《温州市工业涂装行业挥发性有机物(VOCs)控制技术指导意见》文件相关要求,企业技改后与温州市工业涂装行业挥发性有机物(VOCs)控制技术指导意见相符性分析如下表所示。

表 2.6-9 符合性分析

分类	内容	序号	判断依据	本项目情况	是否符 合
	源头		优先使用环境友好型原辅材料。使用水性、高固体份、粉末、紫外光固化(UV)涂料等,水性涂料需符合《环境标志产品技术要求水性涂料》(HJ2537-2014)的规定。	含量为 384g/L<420g/L, 电泳漆即用状态下 VOCs 含量为	2 2
涂装	控制		采用先进涂装工艺。推广使用静 电喷涂、高压无气喷涂、自动辊 涂等涂装工艺,鼓励企业采用自 动化、智能化喷涂设备替代人工 喷涂。	使用静电喷涂,喷漆车间密闭 集气。	符合
行业总带来	废气	1	采用密闭罩、外部罩等方式收集废气的,吸风罩设计应符合《排风罩的分类及技术条件》(GB/T16758-2008),外部罩控制风速符合《局部排风设施控制风速检测与评估技术规范》(AQ/T4274)相关规定,其最小控制风速不低于0.3m/s。	喷漆房整体密闭集气,吸风罩 设计符合要相关规定。	符合
		2	生产线采用整体密闭的,密闭区域内换风次数原则上不少于 20次/h,车间采用整体密闭的(如烘干、晾干车间、流平车间等),车间换风次数原则上不少于8次/h。	IIG 添 房 采 田 婺 1N 率 171 - 投制 IXI	

分类	内容	序号	判断依据	本项目情况	是否符 合
		3	喷漆室采用密闭、半密闭设计,除满足安全通风外,喷漆室的控制风速(在操作人员呼吸带高度上与主气流垂直的端面平均风速)应满足《涂装作业安全规程喷漆室安全技术规定》(GB14444-2006)要求,在排除干扰气流情况下,密闭喷漆室闭喷漆室(如,轨道行车喷漆室闭喷漆室(如,轨道行车喷漆的控制风速为 0.67-0.89 m/s。静电、UV 涂料喷等可采用半密闭喷漆室风速要求。		符合
			喷涂工序应配套设置纤维过滤、 水帘柜(或水幕)等除漆雾预处 理装置,预处理后达不到后续处 理设施或堵塞输送管道的,需进 行进一步处理。	喷涂工序前端设水喷淋设施, 末端设活性炭吸附装置。	符合
		5	溶剂型涂料、稀释剂等的调配、 存放等应采用密闭或半密闭收 集废气,防止挥发性有机物无组 织排放。	半密闭收集废气,调配在喷漆	符合
		6	所有产生 VOCs 的密闭、半密闭 空间应保持微负压,并设置负压 标识(如飘带)。		符合
		1	收集的污染气体应通过管道输 送至净化装置,管道布置应结合 生产工艺,力求简单、紧凑、管 线短、占地空间少。	合理安装管道输送位置及线	符合
		2	净化系统的位置应靠近污染源 集中的地方,废气采用负压输送, 管道布置宜明装。	净化系统位于楼顶,废气采用 负压输送,明管安装。	符合
	废气输送	3	原则上采用圆管收集废气,若采用方管设计的,长宽比例控制在1:1.2-1:1.6 为宜; 主管道截面风速应控制在15m/s以下,支管接入主管时,宜与气流方向成45°角倾斜接入,减少阻力损耗。	采用圆管收集废气,主管道截面风速约 11.32m/s,支管接入主管时,宜与气流方向成 45°	符合
		4	半密闭、密闭集气罩与收集管道 连接处视工况设置精密通气阀 门。	l .	符合

分类	内容	序号	判断依据	本项目情况	是否符 合
	废气处理	1	VOCs 治理技术的选择需要综合考虑废气浓度、排放总量、风量等因素。使用粉末等无溶剂涂料的企业,无需配套建设 VOCs 处理设施;使用水性涂料、浓度低、排放总量小的企业,可采用活为型。 (含稀释剂、固化剂等)20 时,没有人低温等离子+活性发验,有人人低温等离子+活剂型。 (含稀释剂、固化剂等)20 时,但是一个人。 (含稀释剂、固化剂等)20 时,但是一个人。 (含稀释剂、固化剂等)20 时,但是一个人。 (包含,是一个人。 (包含),是一个人。 (包含),是一个人,我们,我们是一个人,我们就能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能能	本次技改项目使用涂料 20 吨以下,废气采用活性炭吸附装置处理尾气,根据工程分析,处理效率应满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)要求(90%去除率)。	符合
		1	VOCs 气体通过净化设备处理达标后由排气筒排入大气,排气筒高度不低于 15m。	废气经处理后由 25m 高的排 气筒高空排放。	符合
		2	排气筒的出口直径应根据出口流速确定,流速宜取 15m/s 左右,当采用钢管烟囱且高度较高时或废气量较大时,可适当提高出口流速至 20-25m/s。	本项目风机风量为 8000m³/h,排 气 筒 出 口 直 径 需 小 于 0.42m,则流速才可控在15m/s,符合要求	符合
	废气 排放	3	排气筒出口宜朝上,排气筒出口设防雨帽的,防雨帽下方应有倒圆锥型设计,圆锥底端距排放口30cm以上,减少排气阻力。	按要求设置防雨帽。	符合
		4	废气处理设施前后设置永久性 采样口,采样口的设置应符合 《气体参数测量和采样的固定 位装置》(HJ/T1-92)要求,并 在排放口周边悬挂对应的标识 牌。	按要求设置永久性采样口,采样口的设置应符合《气体参数测量和采样的固定位装置》 (HJ/T1-92)要求,并在排放口周边悬挂对应的标识牌。	符合
		1	企业应将治理设施纳入生产管理中,配备专业人员并对其进行培训。	按要求执行。	符合
	设备运行维护	2	企业应将污染治理设施的工艺流程、操作规程和维护制度在设施现场和操作场所明示公布,建立相关的管理规章制度,明确耗材的更换周期和设施的检查周期,建立治理设施运行、维护等记录台账。	企业应按照国家相关法规,制 定科学合理的环境保护管理 制度,并长期坚持、严格落实。	符合

分类	内容	序号	判断依据	本项目情况	是否符 合
	原辅 材料 记录	1	企业应按日记录涂料、稀释剂、 固化剂等含挥发性有机物原料、 辅料的使用量、废弃量、去向以 及挥发性有机物含量,记录格式 见附表。台账保存期限不得少于 三年。	企业应设专职人员进行台账 日常管理和维护,并及时核查	符合

6、《浙江省"十四五"挥发性有机物综合治理方案》的符合性分析 对照《浙江省"十四五"挥发性有机物综合治理方案》(浙环发〔2021〕10 号〕 符合性分析见下表。

表 2.6-10 《浙江省"十四五"挥发性有机物综合治理方案》符合性

判断依据	项目情况	是否 符合
优化产业结构。引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染等重点行业合理布局,限制高 VOCs 排放化工类建设项目,禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。贯彻落实《产业结构调整指导目录》《国家鼓励的有毒有害原料(产品)替代品目录》,依法依规淘汰涉 VOCs 排放工艺和装备,加大引导退出限制类工艺和装备力度,从源头减少涉 VOCs 污染物产生	本项目使用的油漆即用 状态下挥发性有机物含量符合《工业防护涂料中有害物质限量》(GB 30981-2020)、《低挥 发性有机化合物含量涂料产品技术要求》 (GB/T38497-2020)等相关要求,项目建设符合《产业结构调整指导目录》的要求	符合
全面提升生产工艺绿色化水平。石化、化工等行业应采用原辅材料利用率高、废弃物产生量少的生产工艺,提升生产装备水平,采用密闭化、连续化、自动化、管道化等生产技术,鼓励工艺装置采取重力流布置,推广采用油品在线调和技术、密闭式循环水冷却系统等。工业涂装行业重点推进使用紧凑式涂装工艺,推广采用辊涂、静电喷涂、高压无气喷涂、空气辅助无气喷涂、热喷涂、超临界二氧化碳喷涂等技术,鼓励企业采用自动化、智能化喷涂设备替代人工喷涂,减少使用空气喷涂技术。包装印刷行业推广使用无溶剂复合、共挤出复合技术,鼓励采用水性凹印、辐射固化凹印、柔版印刷、无水胶印等印刷工艺。鼓励生产工艺装备落后、在既有基础上整改困难的企业推倒重建,从车间布局、工艺装备等方面全面提升治理水平	本项目含工业涂装工序,采用静电喷涂等技术,设置的喷漆房及烘道为密闭式作业,采用密闭负压式集气方式,废气收集率高,尾气采用活性炭吸附处理。	符合
全面推行工业涂装企业使用低 VOCs 含量原辅材料。严格执行《大气污染防治法》第四十六条规定,选用粉末涂料、水性涂料、无溶剂涂料、辐射固化涂料等环境友好型涂料和符合要求的(高固体分)溶剂型涂料。工业涂装企业所使用的水性涂料、溶剂型涂料、无溶剂涂料、辐射固化涂料应符合《低	项目所用油漆(384g/L <480g/L)符合《低挥 发性有机化合物含量涂 料产品技术要求》 (GB/T38597-2020), 可建立台账记录原辅材	符合

挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》规定的 VOCs 含量限值要求,并建立台账,记录原辅材料 的使用量、废弃量、去向以及 VOCs 含量	料的使用量、废弃量、 去向以及 VOCs 含量	
严格控制无组织排放。在保证安全前提下,加强含VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理,做好 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节的管理。生产应优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式,原则上应保持微负压状态,并根据相关规范合理设置通风量;采用局部集气罩的,距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置控制风速应不低于 0.3 米/秒。对VOCs 物料储罐和污水集输、储存、处理设施开展排查,督促企业按要求开展专项治理	项目严格落实含 VOCs 物料的密闭化运送和储 存管理,采用上吸式集 气设备,尽可能的减少 废气无组织排放	符合
企业新建治理设施或对现有治理设施实施改造,应结合排放 VOCs产生特征、生产工况等合理选择治理技术,对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的,要采用多种技术的组合工艺。采用活性炭吸附技术的,吸附装置和活性炭应符合相关技术要求,并按要求足量添加、定期更换活性炭。组织开展使用光催化、光氧化、低温等离子、一次性活性炭或上述组合技术等 VOCs治理设施排查,对达不到要求的,应当更换或升级改造,实现稳定达标排放。到 2025年,完成 5000 家低效 VOCs治理设施改造升级,石化行业的 VOCs综合去除效率达到 70%以上,化工、工业涂装、包装印刷、合成革等行业的 VOCs综合去除效率达到 60%以上	项目根据生产情况合理 设计 VOCs 治理方案, 废气采取活性炭吸附处 理工艺,并按要求足量 添加、定期更换活性炭	符合
加强治理设施运行管理。按照治理设施较生产设备 "先启后停"的原则提升治理设施投运率。根据处理 工艺要求,在治理设施达到正常运行条件后方可启 动生产设备,在生产设备停止、残留 VOCs 收集处 理完毕后,方可停运治理设施。VOCs 治理设施发 生故障或检修时,对应生产设备应停止运行,待检 修完毕后投入使用;因安全等因素生产设备不能停止或不能及时停止运行的,应设置废气应急处理设 施或采取其他替代措施	项目严格落实废气治理 设施的规范管理,加强 非工况状态下的生产管 理,VOCs 治理设施发 生故障或检修时,不进 行生产活动	符合

7、《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南(试行)》的符合性分析 对照《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南(试行)》工业涂装行业排查 重点与防治措施符合性分析见下表。

表 2.6-11 《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南(试行)》

序	排查	存在的突	 防治措施	本项目拟建设情	符合
号	重点	出问题		况	情况
1	高污 染原 輔 替 代、	涂装工序 使用传统 高污染原 辅料;	①采用水性涂料、UV固化涂料、粉末 喷涂、高固体分涂料等环保型涂料替 代技术;②采用高压无气喷涂、静电 喷涂、流水线自动涂装等环保性能较 高的涂装工艺;	生产过程采用调配漆(VOCs含量为384g/L),涂料VOCs含量均满足相关国家标准(<	符合

	生产 工艺			480g/L); 采用静 电喷涂	
	工保 先进 性			- E-PCIN	
2	物调与输式	①VOCs物料在东京 用状口密 明 (2)调密	①涂料、稀释剂、固化剂、清洗剂等 VOCs物料密闭储存;②涂料、稀释剂、 固化剂等VOCs物料的调配过程采用 密闭设备或在密闭空间内操作,并设 置专门的密闭调配间,调配废气排至 收集处理系统;无法密闭的,采取局 部气体收集措施;③含VOCs物料转运 和输送采用集中供料系统,实现密闭 管道输送;若采用密闭容器的输送方 式,在涂装作业后将剩余的涂料等原 辅材料送回调漆室或储存间;	VOCs物料密闭储存;调配在喷漆台边,采取局部气体收集措施;含VOCs物料转运和输送采用集中供料系统	符合
3	生、用施闭性	①涂装生 产线密闭 性能差;② 含VOCs废 液废渣锅 存间密尝 性能差;	①除进出料口外,其余生产线须密闭; ②废涂料、废稀释剂、废清洗剂、废 漆渣、废活性炭等含VOCs废料(渣、 液)以及VOCs物料废包装物等危险废 物密封储存于危废储存间;③其中液 态危废采用储罐、防渗的密闭地槽或 外观整洁良好的密闭包装桶等,固态 危废采用内衬塑料薄膜袋的编织袋密 闭包装,半固态危废综合考虑其性状 进行合理包装;	除进出料口外,喷漆间尽可能的密闭作业;含VOCs 废料(渣、液)以及VOCs物料废包装物等危险废物 密封储存于危废 储存间,并按照 求进行包装	符合
4	废气 收集 方式	①风大风度集制不要求;	①在不影响生产操作的同时,尽量减小密闭换风区域,提高废气收集处理效率,降低能耗;②因特殊原因无法实现全密闭的,采取有效的局部集气方式,控制点位收集风速不低于0.3m/s;	采取有效的局部 集气方式,控制点 位收集风速不低 于0.3m/s	符合
5	污站浓体闭 化	污水处理 站高浓池 体未密闭 加盖;	①污水处理站产生恶臭气体的区域加 罩或加盖,使用合理的废气管网设计, 密闭区域实现微负压;②投放除臭剂, 收集恶臭气体到除臭装置处理后经排 气筒排放;	废水处理站产生 恶臭气体区域集后 拟通过生物滤明 以臭装置处理处理 排放,生产废水收 集装置进行密闭 暂存	符合
6	危废 库异管 控	①的采器员际 一个	①涉异味的危废采用密闭容器包装并及时清理,确保异味气体不外逸;② 对库房内异味较重的危废库采取有效的废气收集、处理措施;	涉异味的危废采 用密闭清理,确层 异味气体不外虚; ②对库房皮质 较重的的的废 较有效的的废气 集、处理措施;	符合
7	废气 处理	废气处理 系统未采	高浓度VOCs废气优先采用冷凝、吸附 回收等技术对废气中的VOCs回收利	本项目中、低浓度 VOCs废气采用吸	符合

	工艺 适配 性	用适宜高 效的治理 工艺;	用,并辅以催化燃烧、热力燃烧等治理技术实现达标排放及VOCs减排。中、低浓度VOCs废气有回收价值时宜采用吸附技术回收处理,无回收价值时优先采用吸附浓缩一燃烧技术处理。	附技术回收处理	
8	环境 管理 措施	/	根据实际情况优先采用污染预防技术,并采用适合的末端治理技术。按照HJ944的要求建立台账,记录含VOCs原辅材料的名称、采购量、使用量、回收量、废弃量、去向、VOCs含量,污染治理设施的工艺流程、设计参数、投运时间、启停时间、温度、风量,过滤材料更换时间和更换量,吸附剂脱附周期、更换时间和更换量,催化剂更换时间和更换量等信息。台账保存期限不少于三年。	按要求执行	符合

2.7 主要环境保护目标

本项目敏感点保护目标见表2.7-1、图2.7-1。

表 2.7-1 项目主要环境保护目标一览表

	名称		坐村	示/m			环境功能区划		
环境要素			X	Y	保护对象	保护内容		方位	距离 (m)
	1	乐都锦园	-501	-48	居民区	10 幢,约 1400 人		西南	566
	2	龙湾瑶溪第六小学	-727	205	学校	约 700 人		西侧	820
	3	瑶溪英杰希望学校	-776	-148	学校	约 500 人		西南	1010
	4	蓝田村	44	-896	居民区	约 2715 人		南侧	1090
	5	瑶溪黄山小学	-810	-131	学校	学生 900 人,教职工 50 人		西侧	1180
77 1 2 2 1-	6	滨江社区	-1140	700	居民区	3906 户,14468 人		西侧	1390
环境空气	7	黄山宏锦苑	-1283	629	居民区	12 幢,约 1000 人	大气环境二类区	西侧	1440
	8	小陡村	1069	-979	居民区	约 1029 人		东南	1485
	9	江一村	270	-1848	居民区	约 1728 人		南侧	2074
	10	城东村	1069	-1749	居民区	约 2030 人		东南	2180
	11	海滨二小	832	-1887	学校	24 个班级, 学生 1080 余人, 教职工 60 人		东南	2220
	12	石浦村	-881	-1914	居民区	194 户,652 人		南侧	2355

13	宁村村	457	-2113	居民区	约 3292 人	南侧	2377
14	绿城海棠湾	-2121	-670	居民区	1029户,约3000人	西南	2390
15	嘉宁家园	110	-2096	居民区	87户,约260人	南侧	2410
16	龙湾区第一小学	-2171	-441	学校	27 个班级, 1054 学 生, 教职工 61 人	西南	2415
17	龙浦锦苑	-1752	-1386	居民区	200户,约600人	西南	2455
18	海滨安心公寓	6	-2195	居民区	102户,约310人	南侧	2475
19	桥北村	-1157	-1870	居民区	547 户	南侧	2490
20	龙海锦苑	-1957	-1325	居民区	498 户	西南	2550
21	龙鸿锦园	36	-2358	居民区	136户,约410人	南侧	2595
22	北新村	1083	-2194	居民区	约 2228 人	东南	2610
23	永上村	-1936	-1488	居民区	353 户	西南	2610
24	龙宁锦苑	228	-2400	居民区	370户,约1110人	南侧	2617
25	宁都锦园	-184	-2365	居民区	72户,约220人	南侧	2630
26	龙湾区永中第一小学	-1202	-2044	学校	31 个班级,约 1725 人	南侧	2630
27	洞头区双昆村	1923	2195	居民区	751 户,3286 人	东北	2700
28	温州市越秀学校	-2220	-1289	学校	22 个班级	西南	2820
29	万瑞嘉园	-2071	-1474	居民区	286 户	西南	2810
30	宏欣家园	-2142	-1759	居民区	402 户	西南	3000
31	中梁香缇华府	-2313	-1581	居民区	367 户	西南	3090

	32	江锦家园	-2441	-1838	居民区	907 户		西南	3265
	33	规划居住用地 1	-85	72	居民区	/		/	项目所在
	34	规划居住用地 2	-519	79	居民区	/		西侧	560
	35	规划居住用地 3	-491	535	居民区	/		西侧	600
	36	规划居住用地 4	-426	-434	居民区	/		西南	725
	37	规划居住用地 5	-982	400	居民区	/		西侧	950
地表水	1	黄石山河支流	/	/	地表水	/	地表水环境 IV 类区	东侧	100
地农小	2	瓯江排放口	/	/	海水	/	四类海域	东南	1800
	1	乐都锦园	-501	-48	居民区	10 幢,约 1400 人	GB36600-2018 第一	西南	566
土壤	2	龙湾瑶溪第六小学	-727	205	学校	约 700 人	类用地筛选值	西侧	820
	3	农田	/	/	农用地	农作物	GB15618-2018 中表 1 筛选值	西南	445
生态	1	瓯江口灵昆东滩湿地 (含龙湾树排沙海洋 公园)生物多样性维护 生态保护红线	/	/	/	/	/	北侧	700



图 2.7-1 评价范围内主要环境保护目标示意图

第三章 现有项目污染源调查

3.1 现有项目概况

3.1.1 基本情况

企业名称: 温州市宝基日用五金装饰有限公司

企业地址: 浙江温州工业园区中兴路 102 号, 占地面积为 16460.90m²。

建设规模:已审批电镀液容量 89950 升,自动化率为 71.04%,设计生产规模为年电镀加工 3300 万套锁具、1320 万套打火机。主要镀种为镀铜、镀镍、镀仿金、镀铬、镀银,设电镀自动电镀线 2 条,手动电镀线为 2 条,其中 1 条手动电镀线为电镀高档打火机所保留的特殊手动电镀工艺,并设有喷漆、电泳等配套工序。

审批验收情况:企业于2007年编制《温州市宝基日用五金装饰有限公司扩建项目环境影响报告表》,并通过原温州市龙湾区环保局审批龙环建审[2007]218号,该报告主要内容为企业工业厂房建设与宝基锁具机加工项目(其中宝基锁具机加工项目至今未建设,根据《建设项目环境保护管理条例》第十二条,该项目属超5年未建设内容,若要建设,需重新进行报批,本报告不在对该部分内容进行介绍)。又于2010年10月委托编制完成《温州市宝利日用金属制品有限公司年电镀加工3300万套锁具、1320万套打火机迁建项目环境影响报告书》,经原温州市环保局审批通过(温环建[2011]001号),并已通过环保验收(温环验[2012]025号)。企业已取得浙江省排污许可证(91330303753981608J004P)和温州市排污权证(温排污权证CSLW字第160204号)。

总投资: 3000 万元。

工作制度及劳动定员:该项目共有工作人员 300 人,日工作 10 小时,年生产 300 天。

企业共设三幢 5F 生产楼和一幢 5F 综合楼,现有项目各楼层布置情况见下表。

表 3.1-1 现有项目各楼层平面布置一览表

	厂房	楼层	环评设计情况	验收情况	现状建设情况
- 1	/ // *	12171	1 1 2 2 1 11 7 2	- D + 1.1 + D =	70000

1#生	1-5F	/	/	出租(温州市华达利植 绒有限公司)
	1F	成品、原料仓库	/	出租(温州盛驰紧固件 有限公司)
2#生	2F	电镀自动线	/	出租(温州永鑫弹簧有 限公司)
产楼	3F	电镀手动线、烘道、包 装车间	/	出租(温州市欧洛乐器
	4F	喷漆、电泳车间	/	有限公司)
	5F	包装、装搭车间	/	
	1F		成品、原料仓库	成品、原料仓库
2114	2F		1#电镀自动线 1 条、 2#手动线 1 条	1#电镀自动线 1 条、2# 手动线 1 条、电泳后工 序
3#生	3F	宝基锁具机加工项目	3#电镀自动线1条	3#电镀自动线1条
	4F		4#电镀手动线1条、喷漆车间1间	4#电镀手动线 1 条、喷漆车间
	5F		喷漆后工序、电泳后工 序	喷漆后工序、电泳后工 序、包装、装搭车间
综合	1-5F	办公区、宿舍楼、食堂	1F 食堂、 2F 办公区、 3-5F 宿舍楼	1F 食堂、 2F 办公区、 3-5F 宿舍楼

注:①根据原环评内容,电镀项目位于厂区车间二,车间二建筑面积 9062.02m², 共五层,对比原厂区蓝图及其主要经济技术指标,即指本报告中的 2#生产楼。根据调查,企业验收期间,企业电镀线均布置至于 3#生产楼,并已通过验收(温环验[2012]025 号)。 ②废气处理设施布置于楼顶,详见附图。

3.1.2 现有项目产品方案及主体槽容量

1、产品方案

根据原环评及实际设计情况,现有项目产品情况见表 3.1-2。

表 3.1-2 现有项目产品方案变化情况(单位:吨/年)

序号	产品名称	表面处理工艺	原环评审批	2022 年现状产量		
1	锁具	电镀	3300 万套	2100 万套		
2	打火机	电镀	1320 万套	700 万套		
	折合表面	面积	633.6 万平方米	392 万平方米		

根据原环评报告中的计算参数表:每套锁具平均镀层面积 $0.16m^2$;每套打火机平均镀层面积 $0.08m^2$ 。

2、主体槽容量

原环评未明确相应楼层所对应的电镀线,结合现有电镀线布局,现有项目电镀主体槽容量变化情况见表 3.1-3。

表 3.1-3 现有电镀主体槽容量变化情况

	原	环评设计镀容情况				现	状投产镀容情况				
种乡	Ę			电镀液	种	类			电镀液		
生产线(手 动或自动 线)	镀种	镀槽尺寸(M)	镀槽数量(个)	有效容量(L)	生产线 (手动或 自动线)	镀种	镀槽尺寸(M)	镀槽数量 (个)	有效容量(L)	现状变化情况	
	冲击槽	1.66×0.8×1.05	1	1395		冲击槽 (氰铜)	1.6×0.8×0.92	1	1178		
	氰铜	5.91×0.8×1.05	1	4965	<i>→ -</i> 1. <i>\</i> 1.	氰铜	4.2×0.8×0.92	1	3091]] 主线镀槽尺寸变化,自	
自动线 1#	焦铜	7.61×0.8×1.05	1	6393	自动线	焦铜	5.89×0.8×0.92	1	4335	动线部分新增仿金、镀	
(锁具)	酸铜	8.46×0.8×1.05	2	14212	MF01	酸铜	13.97×0.8×0.92	2	20567	铬镀种	
	镀镍	12.71×0.8×1.05	1	10676		镀镍	4.4×0.8×0.92	1	3238		
	/					仿金槽	0.83×0.8×0.92	1	611		
	氰铜	1.1×0.9×0.85	1	841		氰铜	1.1×0.9×0.85	1	841	原手动线 2#及二次镀	
	无光镍	1.1×0.9×0.85	1	841		无光镍	1.1×0.9×0.85	1	841		
手动线 2#	黑镍	1.1×0.9×0.85	1	841		黑镍	1.1×0.9×0.85	1	841	槽#均作为现有 MF01	
丁约纹 2#	仿金	1.1×0.9×0.85	2	1682	手动槽	仿金	1.1×0.9×0.85	2	1682	线镀锁具的配套手动	
	镀铬	1.1×0.9×0.85	1	841	MF01 配	镀铬	1.15×0.85×0.8	1	782	镀槽,并对镀槽容量进	
	镀银	1.1×0.9×0.85	1	841	套		/			行调整,镀种情况仍为	
配套手动 槽 (二次	二元仿金	2.6×0.85×0.95	2	4198		二元仿金	2.6×0.85×0.95	2	4198	接镍类、镀铬、镀仿金 类镀种,取消镀银镀种	
镀)	(美) 黑镍 1.08×0.85×0.95 1 872		872	/							
		小计		48598			小计		42158	/	

	冲击槽	1.46×0.8×1.05	1	1226		冲击槽	1.46×0.8×1.05	1	1226		
	氰铜	5.96×0.8×1.05	1	5006		氰铜	5.96×0.8×1.05	1	5006		
	焦铜	5.96×0.8×1.05	1	5006	自动线	焦铜	5.96×0.8×1.05	1	5006	保持不变。现状停产待	
自动线 3# (打火机)	酸铜	10.46×0.8×1.05	1	8786	MF02 打	酸铜	10.46×0.8×1.05	1	8786	拆除	
(11)(1)(1)	镀镍	5.96×0.8×1.05	1	5006	火机)	镀镍	5.96×0.8×1.05	1	5006		
	镀铬	1.46×0.8×1.05	1	1226		镀铬	1.46×0.8×1.05	1	1226		
	小计			26256		小计				/	
	氰铜	3×0.8×0.85	1	2040		氰铜	2.4×0.8×0.76	1	1459		
	焦铜	2.4×0.8×0.85	1	1632		焦铜	2.4×0.8×0.76	1	1459		
	酸铜	2.4×0.8×0.85	3	4896		酸铜	2.4×0.8×0.76	5	7296		
	镍缸	2.4×0.8×0.85	2	3264		镍槽	2.4×0.8×0.76	2	2918		
	沙镍	1×0.8×0.85	2	1360			/		电镀打底镀种基本保		
手动线 4#	黑镍	1.8×0.8×0.85	1	1224	手动线	黑镍	1×0.85×0.76	1	646	持不变, 对镀容进行调	
(打火机)					MF03	镀镍	1.1×0.7×0.72	1	554	整,新增仿金类镀种	
		/				镁镍	1×0.85×0.76	1	646		
						仿金槽	0.65×0.65×0.736	1	311		
	镀铬	1×0.8×0.85	1	680		铬槽	1×0.9×0.72	1	648		
		/				镀铬	0.91×0.85×0.8	1	619		
	小计 15096					小计		16556	/		
	手动线电镀液容量合计 26053			手动线电镀液容量合计			21602	现状投产镀容在原有			
	电镀剂	该容量总计		89950	电镀液容量总计				84970	核定镀容范围内,符合	
	自	动化率		71.04%		É	动化率		74.58%	要求	

3.1.3 现有项目主要生产设备

现有项目主要生产设备变化情况见下表。

表 3.1-4 现有项目主要生产设备变化情况

序号	设备名称	单位		数量	
净亏	以金名/M 	半 型	原环评	现状数量	增减量
1	电镀自动线	条	2	2	0
2	电镀手动线	条	2	2	0
2	手动槽	只	21	21	0
3	自动线过滤机	只	34	34	0
4	自动线超声波清洗机	只	5	5	0
5	自动线超声波清洗槽	只	5	5	0
6	手动线过滤机	只	19	19	0
7	手动线超声波清洗机	只	5	5	0
8	手动线超声波清洗槽	只	5	5	0
9	空压机	只	2	2	0
10	静电喷枪及控制器	只	2	2	0
11	烘道	条	8	8	0
12	燃煤锅炉 1t/h	台	1	0	-1
13	天然气锅炉 2t/h	台	0	1	+1
14	发电机	套	1	1	0
15	拉丝机	台	/	20	+20
16	纯水机 2t/h	台	/	3	+3

备注:①根据资料调查,企业编制《温州市宝基日用五金装饰有限公司扩建项目环境影响报告表》(2007年)时,企业已审批 1 台 1t/h 的燃煤锅炉;后编制《温州市宝利日用金属制品有限公司年电镀加工 3300 万套锁具、1320 万套打火机迁建项目环境影响报告书》(2010年),再次审批 1 台 1t/h 燃煤锅炉;

- ②根据《温州市宝利日用金属制品有限公司项目环境保护设施竣工验收监测报告》(温环监(2012)综字第 081 号)及现场调查,企业验收期间,企业现状投产为 2t/h 燃煤锅炉,并已通过验收(温环验[2012]025 号);
- ③根据调查,企业现状锅炉改为天然气锅炉,已通过排污许可证变更。

3.1.4 现有项目主要原辅材料

根据原环评及实际设计情况,现有项目主要原辅材料变化情况见下表。

表 3.1-5 现有项目主要原辅材料变化情况

序号	原	科名称	环评审批年使用量	现状用量	储存方式
1	硫酸	镍 (纯品)	18	4.8	袋装
2	ß]极电泳	3.1	1.86	桶装
3		涂蜡水	10.5	6.3	桶装
4	,	氯化钠	16	9.6	袋装
5	盐酸	₹ (37%)	2.8	3	桶装
6	硫酸	₹ (98%)	3.9	4	桶装
7		铬酸	4.2	2.52	桶装
8	酒	石酸钾钠	1.5	0.9	袋装
9	硝酸	₹ (70%)	3	0	桶装
10	硫酸铜(Cus	$SO_4 \cdot 5H_2O \ge 98\%$	30	18	袋装
11		硼酸	0.9	0.6	袋装
12		镍	30.78	18	/
13	电解针	同(99.5%)	35	24	/
14	紫铜	坂(≥99.9)	0.8	0.6	/
15	磷铜角(9	9.92%-99.95%)	20	10	/
16		铜粒	2.5	1.8	/
17	焦	兵磷酸铜	3.5	2.1	袋装
18	磷铜球(9	9.92%-99.95%)	0.6	6	/
19		铜板	1.3	1	/
20	焦	兵磷酸钾	7.6	2.4	袋装
21	3	氰化钾	0.4	0.2	桶装
22	3	氰化钠	6	3.6	桶装
23		(化亚铜	0.3	0.2	桶装
24	 调配漆 A	丙烯酸漆	9	0	桶装
25		香蕉水	3	0	桶装
26	调配漆 B	油漆	/	5.4	桶装
27	炯 日 /	稀释剂	/	1.8	桶装
28		煤	540	/	/
29	天然气(180 立方/小时)	/	32.4 万立方	接管

现有工程批建符合性分析

环评期间,现有工程产品产量、原辅材料用量、镀容等与原环评存在不一致的情况,主要表现在 2F 和 4F 电镀线的部分镀槽微调,3F 电镀线正常运行,产品、生产设备及原辅材料种类均未发生变化,镀种不变,镀容仍在审批范围之内,生产工艺不变。根据表 3.1-2,2022 年企业实际加工产品未达到环评核定数量,为未满负荷生产。对照《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》(环办环评[2018]6 号)中的"电镀建设项目重大变动清单(试行)"及《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单(试行)〉的通知》(环办环评函〔2020〕688 号)的相关要求,该变化不属于重大变动。现有工程建设符合原有环评批复情况。

3.1.5 公用工程

- 1、给排水
- (1) 给水: 由市政自来水管网供水。
- (2) 排水: 采取雨污分流。场地内设雨水总管,雨水经汇集后进入初期雨水收集池内,泵入生产废水处理站集中处理。待雨水收集池内监测达标后,就近排入附近内河; 生产废水经厂区污水处理站预处理达标、生活污水经化粪池预处理达标后一同纳入市政管网进入温州市东片污水处理厂进一步处理达标后排放。
 - 2、供电

项目电源接自市政电网, 作为常用电源。

3、供热

项目厂区内涉及加热的工艺环节均采用电加热,烘道供热由天然气锅炉供热。

3.2 现有项目

3.2.1 现有项目工艺流程及产污环节

根据原环评及实际设计情况,现有项目生产工艺流程及产污环节见下图。

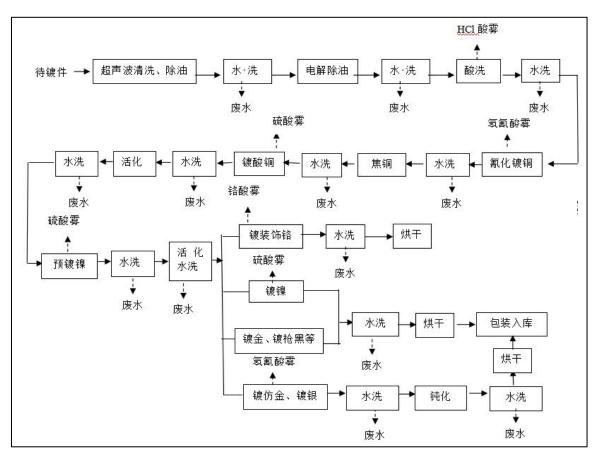


图 3.2-1 电镀生产线工艺流程图

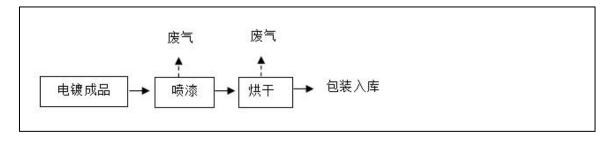


图 3.2-2 喷漆工艺流程图

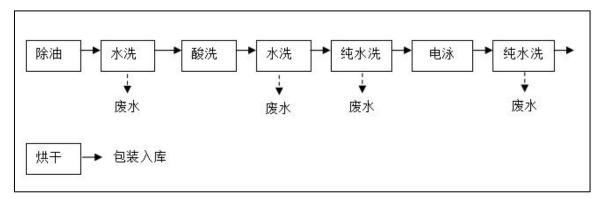


图 3.2-3 电泳工艺流程图

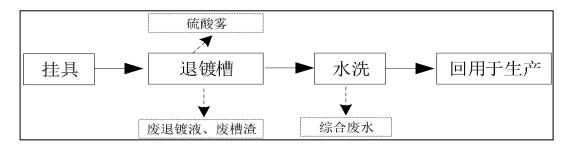


图 3.2-4 退镀工艺流程

3.2.2 现有项目污染源强分析

(1) 现有项目核定情况

废水实际排放量:根据业主提供的 2022 年生产废水排放口刷卡排污量,废水排放量为 24990 吨,回用量为 6656 吨。生活废水排放量未进行记录,员工人数不变,以原环评中对原企业调查排放量计,即 22800t/a。

废气实际排放量:根据表 3.2-3 现状运行监测结果,计算实际排放量。根据原环评对有机废气各污染因子排放量的统计,VOCs 排放量为 1.5375t/a。

	1 3.2-	1 2017	火口17米10111以	主化心 中区: 00	(田在你介)		
类别	污染物	环评排放 量	实际排放量	满负荷工况折算	备注		
	生产废水	25650	24990	25575	实际回用水量仅为 6656t,回用率仅为		
	生活污水	22800	22800	22800	21%,主要为未充分 使用回用水设备导 致,但总排放量在原		
	废水合计	48450	47790	48375	有核定范围内。满负 荷工况废水回用率 以 50%计		
	COD	2.42	2.390	2.419			
废	氨氮	0.38	0.239	0.242			
水	总氮*	0.727	0.717	0.726			
	总磷*	0.024	0.024	0.024	原环评未对总磷、总 氮、总锌、总锡、石		
	总 CN-*	0.0145	0.0143	0.0143	油类进行核定,本报		
	Cr ⁶⁺	0.003	0.0003	0.0003	告根据原环评废水		
	总铬	0.013	0.0015	0.0015	排放量对其排放量 进行重新核定计算。		
	总铜*	0.0128	0.0125	0.0125			
	总镍	0.003	0.0011	0.0011			

表 3.2-1 现有项目污染物排放量汇总 单位: t/a (备注除外)

0.0385

总锌*

0.0375

0.0375

	总铂	易*	0.1283	0.1250	0.1250	
	石油	类*	0.0969	0.0480	0.048	
		氯化氢	0.127	0.4287	0.4287	原有项目废气根据
	酸雾	硫酸雾	0.065	0.0705	0.0705	一《环境统计讲义》中 介绍的方法计算,因
	(kg/a)	氰氢酸	0.013	0.0132	0.0132	源强计算指南的更
		铬酸雾	0.003	0.0004	0.0004	新,计算数据存在较 大的误差,
	1.60 (6.1 1.60	颗粒物	0.81	0.045	0.073	原环评排放量以燃
	燃料燃烧废气	SO ₂	4.15	0.065	0.108	一煤锅炉废气计,实际 一排放量以燃气锅炉
		NO _x *	/	0.098	0.164	废气计
	拉丝粉 尘	颗粒物	定性	/	/	/
废		二甲苯	0.462	/	/	
气		乙酸丁酯	0.3465	/	/	
		乙酸乙酯	0.089	/	/	
	有机废	正丁醇	定性	/	/	一现状油漆已更换,不 —再使用含苯油漆,现
	气	乙醇	定性	/	/	有排放量根据新油
		丙酮	定性	/	/	漆用漆量计
		甲苯	0.178	/	/	
		苯	0.462	/	/	
		总 VOCs	1.5375	0.5136	0.856	

注:**实际排放量。**原环评废水中重金属及总氰化物排放执行《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008)中的相关标准,现状执行《电镀水污染物排放标准》(DB33/2260-2020)中表 1 的其他地区间接排放限值、城镇污水处理厂执行(GB18918-2002)的一级 A 标准。本项目实际排水量以系数法计,存在一定量的误差,现状生产废水排放量小于环评核定量,可满足排放限值要求;实际废气排放量按单次检测结果核算排放量存在较大误差,仅作为参考数值;根据现有例行监测数据,现有排放量根据新油漆用漆量计;固废处置利用情况见表 3.2-5。

根据调查,现有项目 2022 年实际产能为 392 万 m²,单位产品基准排水量平均为 5.82L/m² 镀件镀层,小于标准的 200L/m² 镀件镀层。

3.2.3 现有工程环保措施及其达标排放情况

3.2.3.1 废水污染防治措施及达标排情况

项目废水主要为员工生活污水、电镀废水、喷漆电泳废水、纯水机制备废水及电镀废气吸收废水。项目生活污水经化粪池处理后经基地管道再通过市政

管网接至温州市东片污水处理厂处理。

企业针对电镀废水、喷漆电泳废水和电镀废气吸收废水共设 6 条废水收集管道:前处理废水管、含氰废水管、含铬废水管、综合废水管、焦铜废水管、含镍废水管。电镀废水、喷漆电泳废水和电镀废气吸收废水按不同水质分类单独收集后通过不同管道输送至厂内的污水处理站处理,然后接管送至温州市东片污水处理厂处理达标后排放。废水处理站防治措施详见 7.2 章节。

项目废水分质分流情况由企业污水处理站在线监控及定期监测,保证废水经处理后达标纳管排放。

为了解企业污水处理站的运行情况,收集 2022 年该污水处理站的监测数据。根据污水处理站的监监测数据,企业污水处理站出水能够达到相应的纳管标准。具体见表 3.2-2。

表 3.2-2 2022 年污水监测数据汇总 单位: mg/L, 除 pH 外

序号	监测日期	监测点名称	排放标准名称 (编号)	标准条目	生产负 荷(%)	流量 (m³/h)	监测项目	排放浓 度	限值	是否 超标
1	2022-5-9	含铬废水排放口 (DW002)	DB33/ 2260—2020	间接排放,其他 地区	/	/	六价铬	0.004	0.1	否
2	2022-5-9	含铬废水排放口 (DW002)	DB33/ 2260—2020	间接排放,其他 地区	/	/	总铬	0.05	0.5	否
3	2022-5-9	含镍废水排放口 (DW001)	DB33/ 2260—2020	间接排放,其他 地区	/	/	总镍	<0.02	0.3	否
4	2022-5-9	含氰化物排放口 (DW004)	DB33/ 2260—2020	间接排放,其他 地区	/	/	总银	0.06	0.1	否
5	2022-5-9	综合污水排放口 (DW003)	GB/T 31962-2015	B及标准	40	12.5	总氮	13.1	70	否
6	2022-5-9	综合污水排放口 (DW003)	GB8978-1996	三级标准	40	12.5	石油类	1.82	20	否
7	2022-5-9	综合污水排放口 (DW003)	GB8978-1996	三级标准	40	12.5	悬浮物	26	400	否
8	2022-5-9	综合污水排放口 (DW003)	DB33/ 2260—2020	间接排放,其他 地区	40	12.5	总镍	<0.02	0.3	否
9	2022-5-9	综合污水排放口 (DW003)	GB 21900-2008	表 2	40	12.5	总铜	0.017	0.5	否
10	2022-5-9	综合污水排放口 (DW003)	DB33/ 2260—2020	间接排放,其他 地区	40	12.5	六价铬	<0.004	0.1	否
11	2022-5-9	综合污水排放口	GB8978-1996	三级标准	40	12.5	pH 值	7.4	9	否

		(DW003)								
12	2022-5-9	综合污水排放口 (DW003)	GB8978-1996	三级标准	40	12.5	化学需氧量	31	500	否
13	2022-5-9	综合污水排放口 (DW003)	DB33/ 2260—2020	间接排放,其他 地区	40	12.5	总银	<0.01	0.1	否
14	2022-5-9	综合污水排放口 (DW003)	GB 21900-2008	表 2	40	12.5	总锌	0.321	1.5	否
15	2022-5-9	综合污水排放口 (DW003)	GB 21900-2008	表 2	40	12.5	总氰化物	0.06	0.3	否
16	2022-5-9	综合污水排放口 (DW003)	DB33/ 2260—2020	间接排放,其他 地区	40	12.5	总铬	<0.03	0.5	否
17	2022-5-9	综合污水排放口 (DW003)	DB33/887-2013	其它企业	40	12.5	总磷 (以P计)	0.09	8	否
18	2022-5-9	综合污水排放口 (DW003)	DB33/887-2013	其它企业	40	12.5	氨氮(NH3-N)	6.23	35	否

3.2.3.2 废气污染防治措施及达标排情况

1、环保治理设施概况

(1) 酸雾废气

项目酸雾废气主要为前处理酸洗和酸性镀槽产生的酸雾,包括氯化氢、硫酸雾。废气采用集气罩集气,进入收集塔后采用碱液喷淋,吸收后的废液排至综合废水收集管道,净化后的气体,由防腐风机通过楼顶排气筒有组织排放。项目设1套酸雾废气处理系统,排气筒离地高度约25米。

(2) 氰化氢废气

项目氰化镀铜产生的氰化氢废气经集气收集后通过密闭管道进入氰化氢废气处理设施,经次氯酸钠+氢氧化钠水溶液喷淋吸收处理后高空排放,吸收后的废液排至含氰废水收集管道。项目设1套氰化氢废气处理系统,排气筒高度为25m。

(3) 铬酸雾废气

项目镀铬产生的铬酸雾废气经集气收集后通过密闭管道进入铬酸雾废气处理设施,经网格式铬酸雾净化回收器喷淋吸收处理后高空排放,吸收后的废液排至含铬废水收集管道。项目设1套铬酸雾废气处理系统,排气筒高度为25m。

(4) 有机废气

项目喷漆、电泳工序产生有机废气,主要污染因子为二甲苯、非甲烷总烃及其他有机物。喷漆废气经集气收集后通过密闭管道进入有机废气处理系统处理后高空排放,电泳废气经车间新风系统拉至有机废气处理系统处理后高空排放。有机废气处理系统采用"喷淋+活性炭吸附"技术,设1套处理设施,排气筒高度均为25m。

(5) 拉丝粉尘

拉丝工序产生的粉尘,经集气收集后,通过设备附带布袋除尘去除后,通过排气筒至楼顶高空排放,排气筒高度为25m。

2、验收监测情况

引用竣工验收意见的函(温环验[2012]025号)和《环境保护设施竣工验收

监测报告》(温环监(2012)综字第081号)里的结论。

验收监测期间,废水排放口出水的 pH 值、总铬、六价铬、总铜、总锌、总镍、总氰化物、总磷日均值浓度均符合《电镀污染物排放标准》(GB/21900-2008)表 2 的要求,氨氮、化学需氧量、石油类浓度日均值均符合审批要求;各废气处理装置的排放口相关的污染因子,苯、甲苯、二甲苯、颗粒物等排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准,氯化氢、硫酸雾、铬酸雾排放浓度均符合《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)中新建企业污染物排放限值要求;燃煤锅炉所排放的烟尘浓度、二氧化硫浓度、烟气黑度均符合 GB13271-2001《锅炉大气污染物排放标准》中二类区 II 时段标准的限值;公司厂界噪声除部分检测点有不同程度的超标现象外,其余点监测结果均符合《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90)III 类标准,但由于企业厂界没有噪声敏感点,故厂界噪声超标对外影响不大。

3、现状运行情况

根据排污单位执法监测信息公开平台的监督性监测数据。经处理后排放的 硫酸雾、氯化氢、氰化氢、铬酸雾浓度均符合《电镀污染物排放标准》 (GB21900-2008)中的表 5 新建企业大气污染物排放限值标准。根据企业 2022年 12月 23日委托浙江瓯环检测科技有限公司对喷涂废气的检测报告 (OHJ62301029),喷漆废气经处理设施处理后所排放的挥发性有机物 VOCs 排放浓度均达到《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)中相关限值要求。监测结果见表 3.2-3。

根据 2023 年 7 月 12 日委托温州新鸿检测技术有限公司对企业厂界无组织监测点的监测数据可知,企业厂界各酸雾无组织废气中各项废气指标均满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中标准限制,颗粒物无组织满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 的排放限值,氨、硫化氢、臭气无组织废气满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中的排放限值。监测结果见表 3.2-4。

表 3.2-3 现状运行监测结果

序号	监测日期	监测点名称	排放标准 名称(编 号)	标准条目	流量 (m³/h)	温度 (°C)	含氧 量(%)	流速 (m/s)	监测项目	实测浓度 mg/m³	限值 mg/m³	是否超标
1	2022-5-9	含铬废气塔出 口(DA003)	GB21900- 2008	表 5 新建企业大气污染 排放限值	3422	24	/	3.8	铬酸雾	0.039	0.05	否
2	2022-5-9	含酸废气塔出 口(DA001)	GB21900- 2008	表 5 新建企业大气污染 排放限值	13612	24	/	8.5	氯化氢	10.5	30	否
3	2022-5-9	含酸废气塔出口(DA001)	GB21900- 2008	表 5 新建企业大气污染 排放限值	12709	24	/	8	硫酸雾	1.85	30	否
4	2022-5-9	含氰废气塔出 口(DA002)	GB21900- 2008	表 5 新建企业大气污染 排放限值	12528	23	/	7.8	氰化氢	0.35	0.5	否
5	2022-6-21	燃气锅炉排气 口(DA004)	GB13271- 2014	表 3 大气污染物特别排放限值	1014	113	13	6	二氧化硫	<3	50	否
6	2022-6-21	燃气锅炉排气 口(DA004)	温环通 〔2019〕 57 号	关于进一步明确生物质 锅炉、燃气锅炉和工业炉 窑大气污染综合治理工 作有关事项的通知	1014	113	13	6	氮氧化物	15	30	否
7	2022-6-21	燃气锅炉排气 口(DA004)	GB13271- 2014	表 3 大气污染物特别排放限值	1014	113	13	6	颗粒物	4.4	20	否
8	2022-12-2	喷涂废气排气 口(DA006)	DB33/214 6-2018	表 1 大气污染物排放限 值	/	/	/	/	VOCs	22.3	150	否

标准限 检测位置 厂界北侧 厂界西侧 厂界南侧 厂界西北侧 值 检测时间 2023.7.12 铬酸雾 < 0.0005 < 0.0005-0.0029 < 0.0005-0.0029 < 0.0005 ≤0.0060 < 0.002 < 0.002 < 0.002 氰化氢 < 0.002 ≤0.024 氯化氢 0.036-0.049 0.050-0.051 0.035 0.050-0.052 ≤0.2 检 硫酸雾 0.004 0.004 0.004 0.004 ≤1.2 测 项 颗粒物 0.233-0.244 0.199-0.204 0.164-0.191 0.167-0.187 1.0 目 氨 0.34-0.35 0.50 - 0.610.46 - 0.50.34-0.70 1.5 硫化氢 0.016-0.046 0.003-0.016 < 0.001 < 0.001 0.06 臭气 11-13 <10-11 <10 < 10 20

表 3.2-4 厂界无组织监测结果

3.2.3.3 生产车间四侧噪声

根据 2023 年 2 月 3 日委托温州新鸿检测技术有限公司对厂界噪声检测结果(检测报告: XH(HJ)-2302066)。项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类声环境功能区噪声排放标准,能实现达标排放。具体如下。

监测点位	监测时间	监测结果	评价标准	达标情况
1#厂界东侧	昼间 15:08	57.0	65	达标
1#/ 乔尔则	夜间 22:12	52.6	55	达标
2#厂界南侧	昼间 15:22	54.5	65	达标
2#/ 孙 南 侧	夜间 22:28	52.4	55	达标
3#厂界西侧	昼间 15:37	55.6	65	达标
3#/ 孙四侧	夜间 22:43	52.7	55	达标
4#厂界北侧	昼间 15:53	55.4	65	达标
4#/ グトオロ7例	夜间 22:59	52.4	55	达标

表 3.2-5 厂界噪声现状监测结果

3.2.3.4 固废

项目产生的固体废物主要为电镀污泥、电镀废渣(过滤残渣、滤芯等)、电镀废液、漆渣、废活性炭、危化品包装袋、废过滤芯及员工生活垃圾。其中废退镀液收集后委托温州科锐环境资源利用有限公司处理处置,电镀废渣(过

滤残渣)、废电镀液、废水处理污泥收集后委托平阳县环源污泥处置有限公司或浙江汇金环保科技有限公司或浙江环益资源利用有限公司处置;漆渣、废活性炭、危化品包装袋委托温州市环境发展有限公司处置;因企业部分未达到满负荷生产,废退镀液危废产生量较少,一般会累计到一定量后再委托有资质单位转移处置;污泥委托处置量较大主要与污泥含水率有关;根据业主提供的资料废活性炭暂存量约为 lt,其产生量较少主要与企业喷漆房使用情况及活性炭更换频次较少有关;漆渣产生量较大主要是跟喷漆人员操作水平有关。员工生活垃圾由环卫部门统一清运处置。企业在厂区内 3#生产楼 1F 设置占地面积约为 15m² 的危废暂存区,在废水处理站设置 30m² 的危废暂存区(污泥暂存区)。暂存区按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的要求设计建设,可做到防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐的要求。

是否符 危废 原环评 2021 年委 2022 年委 种类 处置方式 合环保 类别 托处置量 托处置量 核定量 要求 委托温州科锐环境资源 / 5.9 废退镀液 HW17 13 符合 利用有限公司处理 电镀废液、 平阳县环源污泥处置有 电镀废渣、 HW17 10.76 10.15 符合 限公司 含镍污泥 180 平阳县环源污泥处置有 电镀废液、 限公司/浙江汇金环保科 电镀废渣、 符合 HW17 305.705 254.715 技有限公司/浙江环益资 电镀污泥 源利用有限公司 漆渣 0.12 符合 HW12 3.12 3.6 温州市环境发展有限公 废包装物 HW49 / 0.66 0.193 符合

表 3.2-6 项目现有固体废物利用处置情况表 单位: t/a

3.2.4 现有项目总量控制情况

根据现有工程排污权指标量, COD 和氨氮符合总量控制要求, 具体见表 3.2-7。

委托处置量数据来源于危废转运平台

项目		原环评核定环 境排放量	排污权指	原项目 2022 年实 际环境排放量	满负荷工况 折算排放量	是否符合总 量要求
	COD	2.42	2.76	2.390	2.419	符合
公 目 拉州	氨氮	0.38	0.276	0.239	0.242	符合
总量控制 指标	二氧化 硫	4.15	6.94	0.065	0.108	符合
	氮氧化 物	/	1.46	0.098	0.164	符合
	总氮	/	/	0.717	0.726	符合
	总 CN-	0.0145	/	0.0143	0.0143	符合
	Cr ⁶⁺	0.003	/	0.0003	0.0003	符合
总量参考	总铬	0.013	/	0.0015	0.0015	符合
指标	总铜	0.0128	/	0.0125	0.0125	符合
	总镍	0.003	/	0.0011	0.0011	符合
	总锌	/	/	0.0375	0.0375	符合
	VOCs	1.5375	/	0.5136	0.856	符合

表 3.2-7 原项目主要总量控制指标排放情况表 单位: t/a

3.2.5 排污许可证申请与核发技术规范情况

根据《排污许可证申请与核发技术规范 电镀工业》(HJ855-2017),电镀工业排污单位应按照排污许可证中规定的内容和频次定期上报执行报告,并保证执行报告的规范性和真实性。企业已委托浙江欧环检测科技有限公司定期对本企业进行废水、废气等的常规检测(详见附件),并按要求上报执行报告。

3.2.6 现有有工程污染防治措施落实情况汇总

结合原环评、相关批复内容及现场踏勘,现有工程污染防治措施落实情况 汇总如表 3.2-8 所示。

3.2.7 存在的问题和整改意见

1、与《关于进一步加强电镀行业环境污染防治工作的通知》(温环通[2018]6号)符合性分析

结合《关于进一步加强电镀行业环境污染防治工作的通知》(温环通[2018]6号,2018.3.27)文件相关要求,企业技改前与温州市电镀企业污染防治措施细化要求相符性分析及整改措施详见表 3.2-9 所示。

表 3.2-8 原有工程污染防治措施落实情况汇总

	污	染源	原环评价拟采取的污染防治措施	环评批复相关内容		现状落实情况
	电镀废水 废水 喷漆电泳废 水 生活污水		将电镀废水按水质特性分为六股废水,前处理废水采取生化处理,其余含重金属废水通过物化沉淀处理。电镀废水经废水处理站处理达《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008)中的新建表 3 中排放限值的废水回用作为清洗水使用。镀镍、部分镀铜漂洗废水采用膜分离技术(超滤(UF)一反渗透(RO)组合工艺)实施槽边回用。经过滤沉淀处理后汇入电镀废水生化处理系统一并处理。	项目废水纳入东片污水处理厂后,电镀废水重金属及特征污染物指标执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表2新建企业污染物排放标准,其他生产废水及生活废水执行污水处理厂接管排放标准;电镀工艺。必须落实先进有效的废水治理设施,废水须分类收集,分质治理,达标一后大部分回用,减少排放(电镀废水回用率不得低于50%,并落实相应的回用管道系统及其他配套设施)排放废水必须通过一同一个规范化排污口接管排放。废水回用系统及标准化排放口均须安装流量计		生产废水分质分流,按前处理废水、含铬废水、综合废水、含镍废水、含氰废水、焦铜废水 6 股经不同管道纳入企业废水处理站,经集中处理达标后纳管温 州 市 东 片 污 水 处 理 厂 集 中 处 理 达 (GB18918-2002)的一级 A 标准后排放。企业已安装在线监控系统及标准化排放口流量计,并通过回用水等设施达到节水生产,满足刷卡排污等控制总量排放的要求。 喷漆水帘喷淋废水定期经格栅过滤后汇入前处理废水进入厂区废水处理站集中处理后纳管温州市东片污水处理厂。 厂区已设生活污水预处理设施,生活污水经预处理达标后已接管至温州市东片污水处理厂达标排放。
		化处理系统一并处理。				① 现状生产线镀槽已设槽边吸风或集气罩对废气进行捕集,分别纳入楼顶的收集塔处理后达标排放,
	电	氰氢酸	酸雾废气的镀槽采取槽边吸风捕集,对应			排气筒高度均为 25m。根据监测报告,各项指标均 能满足《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)
废气	电镀废气	铬酸雾	酸雾特点分别采取有效的净化措施。建议 废气处理设施按每栋标准厂房为单位统一 设置,设置位置为标准厂房屋顶,排放高度不低于 15m。氢氰酸雾排气筒不低于 25m。 建议采用电解退镀。	电镀工艺废气执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)中新建企业大气污染物排放标准。项目产生的各类电镀酸雾、喷漆等废气均须经收集并治理达标后按规定排放高度高空排放。		表 5 规定的排放标准。 ② 喷漆废气经水帘喷淋+漆雾过滤后与烘干废气合并经活性炭催化处理达标后高空排放,排气筒高度为 25m。根据监测报告,VOCs等指标满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)中表 1 规定的排放限值。 ③ 项目已淘汰燃煤锅炉,改用 2t/h 天然气锅炉供
	喷	喷漆废气 过水帘式喷漆台吸收+集气+水喷淋吸收塔+活性炭吸附+高排处理。				热,根据监测报告,二氧化硫、氮氧化物等指标均

	锅炉废气	采用旋风除尘+加碱法水膜脱硫除尘,脱硫率 40%,除尘率 95%,经处理后通过 25 米高排气筒高空排放	/		可满足《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2014)中表3特别排放限值(其中氮氧化物排放限值满足(温环通[2019]57号)中的要求
	拉丝、抛光粉 尘	布袋除尘器收集。	/		限制)。 ④ 拉丝设备自带部分除尘设施,粉尘经处理后统一 收集于楼顶排气筒排放。抛光设备未上。
	食堂油烟废气	应设置符合国家环保要求的油烟净化设施,参照《饮食业油烟排放标准》,油烟净化设施的油烟最高允许排放浓度小于2mg/m³	/	已落实	经油烟净化设施处理后引风至综合楼楼顶高空排放,该设备经竣工验收(温环验[2012]025号)后,沿用至今。
噪声	噪声	在设备选取时应考虑低噪声要求;加强设备的维护,确保设备处于良好的运转状态, 杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象;采取相应的隔声降噪措施。	噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。 应合理布局,选用低噪声设备,并采取消声、隔音、减振措施,厂界噪声须达标排放。	己落实	根据现场监测,项目四周厂界符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类声环境功能区噪声排放标准,能实现达标排放。
	生活垃圾	环卫部门清运,统一进行无害化处理			厂区设生活垃圾收集点,生活垃圾委托环卫部门统一清运。 金属粉尘收集后出售厂家回收利用。
	煤渣	煤渣外卖进行综合利用			项目已淘汰燃煤锅炉,使用天然气锅炉供热,不产生煤渣。
固废	电镀污泥、电镀废液、退镀液	标准厂房内应建成符合要求的危险废物暂存库,危险废物的暂存场地必须有防渗措施,满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求。电镀污泥、电镀废液、退镀液委托持有危险废物经营许可证的单位统一处理。交换、转移严格按照交接程序办理手续,危险废物交换、转移管理联单按照要求留档保存。	项目产生的都固体废弃物要实行分类管理。电镀污泥和其他危险固废须按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中有关规定予以妥善处置;生活垃圾要及时收集清运	己落实	电镀污泥、电镀废渣、废退镀液、漆渣及过滤机渣等危废临时堆放于厂区内危废临时贮存区,并统一委托有资单位收集处置。现状退镀液收集后委托温州科锐环境资源利用有限公司处理处置,电镀废渣(过滤残渣)、废电镀液、废水处理污泥收集后委托平阳县环源污泥处置有限公司或浙江汇金环保科技有限公司或浙江环益资源利用有限公司处置;漆渣、废活性炭、危化品包装袋委托温州市环境发展有限公司处置。

	膜回收设施预处理废活性炭委托有资质单 位处理。。			
其他	/	项目须制定事故应急处置预案、落实环境风险防范措施,相关预案须报当地环保部门备案。按环评要求设置卫生防护距离。做好项目清洁生产工作,从源头控制污染物。应积极推广无氰电镀工艺,低六价铬和无六价铬钝化以及低 COD 除油剂等先进技术、先进工艺。污染物排放总量不得超过环评提出的控制值。	已落实	企业已编制应急预案,并报原龙湾环保局备案。按原环评要求本项目电镀车间设置环境防护距离为100m。 本项目使用三价铬钝化、低 COD 除油剂等先进技术和工艺。已按照按照省电镀行业污染整治方案的要求,加强生产现场管理、落实污染防治设施、推行清洁生产审核等。污染物总量仍在原有核定范围内。

表 3.2-9 原项目现状存在的问题及整改措施

类别	序号	判断依据	是否符合	以新带老整改措施要求
	1	电镀车间实施干湿区分离,湿区架空设置,采取防腐、 防渗漏措施,地面托盘设置合理,并保持一定斜度,防 止积液,严禁废水落地,车间地面保持干燥		/
生产现场	2	现有电镀车间湿区(产生废水的生产活动区域)所占面 积不超过车间总面积的 70%,新建项目电镀生产线所占 面积不超过该楼层车间总面积的 1/2		/
	3	园区企业每层楼面电镀生产,不人为设置隔断,一楼电 镀生产线(包括前处理设备)做到整体架空。新建项目 电镀生产线(包括前处理设备)做到整体架空		/
废水收集		含氰废水按废水处理设计要求进行合理分流、处理,含铬、镍等第一类污染物的废水分别单独收集,处理达标后方可与其他废水合并处理,在混入其他废水前要分别设置排放口和标志牌,排放口必须满足正常监管和监测采样的要求	生产废水按前处理废水、焦铜废水、含氰废水、含镍废水、含铬废水和综合废水六股分别收集、处理后纳入企业污水处理站集中处理。符合。	/
	5	• • •	企业电镀生产线实行全封闭。因生产工艺需要	
废气 集处 理	6	确因生产工艺需要无法全封闭的,要尽量减少开口,并设置半密闭式集气罩等方式收集废气,可参考《浙江省电镀行业污染防治技术指南》设计参数: 铬酸雾槽的液面收集风速为 0.4~0.5m/s,氰化物槽的液面收集风速为 0.3~0.4m/s,其他酸雾槽的液面收集风速不小于 0.2m/s,碱雾槽的液面收集风速不小于 0.3m/s	闭式集气罩等方式收集废气,各项目参数符合	/
	7	酸洗车间单独设置的,要全密闭收集废气,因工艺需要 无法全密闭的,要通过半包围侧吸等方式收集废气	酸洗车间单独设置,因工艺需要无法全密闭, 通过半包围侧吸等方式收集废气,符合。	/
	8	逸散酸雾或臭气的原材料、废酸、废渣等应堆放于独立	废水处理污泥暂存于污水处理站边上,电镀废	危废间应设置引风装置对废

类别	序号	判断依据	是否符合	以新带老整改措施要求
		设置的密闭场所,加装引风装置对废气进行收集、处理	渣等危废收集后暂存于3#生产楼1F危废临时	气进行收集、处理
			贮存点。	
	9	喷涂等产生含挥发性有机废气的,应当在密闭空间或者	项目设独立密闭喷漆间,同时采用带水喷淋的	
	9	设备中进行,无法密闭的,应当采取措施减少废气排放	喷漆塔。符合。	1
	10	园区企业车间废水集中收集池要加盖收集废气,并处理 达标排放,禁止废气不经处理直接排放	项目不属于园区企业,项目废气经酸雾喷淋塔 处理达标后排放。	/
		电镀园区污水处理厂和电镀企业污水处理设施所有产生废气的收集池、反应池要加盖密闭收集废气,其中含氰、含铬废水收集池、反应池必须加盖密闭收集废气。所有收集的废气须经处理设施处理达标后排放,禁止加盖后的废气通过其他通道不经处理直接排放		含铬、含氰废水收集池、反应 池加装废气收集设施后纳入 相应废气处理塔处理
	12	有机废气应单独收集、处理,并按照规定安装、使用污 染处理设施。	现状电泳烘干废气、喷漆废气和喷漆烘干废气 分别收集后,引至楼顶有机废气处理设施处 理。符合。	/
	13	所有密闭、半密闭及加盖收集废气的装置,都要保持负 压状态,并有负压检测的标识	现状收集废气的装置保持负压状态,但无负压 检测的标识,不符合。	设置负压检测的标识,确保做 到保持负压状态
		废气吸收塔应用标识标牌注明废气塔类型,处理工艺, 处理技术要求,并配置废气处理设施 pH 自动监测和自动 加药系统		按要求增加自动加药装置
	15	按《排污口规范化整治技术要求》设置废气排放口,并设置排放口标志牌;废气排气筒设置符合规范,高度不能达到要求的,大气污染物排放浓度应按《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)限值的 50%执行	项目废气塔高度均为 25m, 符合标准要求。未	规范设置废气排放口和标志 牌
处理 设施 运维	16	电镀园区至少配备2名环保管理员,园区电镀企业至少配备1名环保管理员,并建立管理员工作制度	企业已配备1名环保管理员并制定员工制度, 符合企业日常环保工作及配合基地开展各项 环保工作。符合。	/

类别	序号	判断依据	是否符合	以新带老整改措施要求
管理	17	废气处理设施建有运行监控系统和环保管理信息平台, 并设置独立电表	废气处理设施运行监控系统环保管理信息平 台,符合。已设置独立电表,符合。	/
		按要求在第一类污染物废水排放口建设重金属在线自动 监测设施,废水总排口建设重金属、化学需氧量、氨氮、 pH 等在线自动监测设施和并与环保部门联网		/
其他		三同时验收:指针对新建、改建、扩建项目和技术改造项目以及区域性开发建设项目的污染治理设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的制度的验收。		/

2、现有工程主要存在环保问题及整改措施见下表。

表 3.2-10 主要存在环保问题及整改措施一览表

污染源	存在问题	整改措施
废气	现状收集废气的装置保持负压 状态,但无负压检测的标识, 不符合。	所有密闭、半密闭及加盖收集废气的装置,都要保持负压状态,并有负压检测的标识;
	废活性炭产生量较小,存在活性炭更换频次较少,有机废气 处理不达标的可能	活性炭更换应符合《温州市生态环境局关于加强 2022 年度挥发性有机物活性炭吸附处理设施运行管理工作的通知》(温环发[2022]13 号)要求:原则上活性炭更换周期一般不应超过累计运行 500 小时或 3个月。
固废	危废仓库堆放杂乱,未设置气 体导出口和气体净化装置	企业应根据《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ 1276-2022)其中相关要求规范设置危险废物标签、"危险废物贮存分区标志"及危险废物贮存设施标志等;堆放场所需做到防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐的要求;现状需要加设集气装置引风接入现有的 TA01 酸碱废气喷淋处理塔

3.2.8 现有企业拆除程的污染防治情况

企业在技改后会涉及原有电镀线生产线的淘汰,企业应根据《企业拆除活动 防治技术规定》细化拆除过程环境保护措施和影响。企业现状部分设备需要拆除, 拆迁过程中的污染防治措施如下:

- (1) 技改后厂区内存在污染主要包括待处置的危险废物、属于危化品的报废原辅材料及产品、生产设备拆除过程中清理的废液和废渣等。根据危废转运协议,废退镀液收集后委托温州科锐环境资源利用有限公司处理处置,电镀废渣(过滤残渣)、废电镀液、废水处理污泥收集后委托平阳县环源污泥处置有限公司或浙江汇金环保科技有限公司或浙江环益资源利用有限公司处置;漆渣、废活性炭、危化品包装袋委托温州市环境发展有限公司处置。
- (2) 将各设备用水冲洗干净,冲洗废水按照电镀废水分类要求,排入企业污水处理站进行处理。
- (3)冲洗好的不符合产业政策的淘汰类设备应作为废品外卖给再生资源中转站。
 - (4) 部分生产设备可转卖给其它企业,或经清洗后进行拆除;设备主要为

金属及塑钢材料,对拆除后的设备材料经分拣处理后可外卖给再生资源中转站。

(5)专用设备在拆卸过程中要有专职消防安全员在现场指导,对于拆除的设备做安全回收处置。

第四章 技改项目工程分析

4.1 技改项目概况

4.1.1 基本情况

项目名称: 温州市宝基日用五金装饰有限公司电镀生产线技改项目

建设性质: 技改

建设单位: 温州市宝基日用五金装饰有限公司

项目选址:浙江温州工业园区中兴路 102 号

主要建设内容和规模:新增镀锡、镀金镀种,新增电子电器配件产品,电镀镀容量仍在原有核定范围 89950 升之内。建成后主要产品为锁具、打火机和电子电器配件产品。技改后保留二楼自动电镀锁具生产线 1 条、配套手动二次镀线和四楼手动电镀打火机生产线 1 条,同时将四楼手动电镀打火机生产线搬移至三楼,取消原二楼的手动电镀锁具生产线 1 条和三楼的自动电镀打火机生产线 1 条;腾空出来的四楼车间新增连续镀电镀电子电器配件生产线 6 条;在五楼车间新增 1 条全自动滚镀电子电器配件生产线和 1 条半自动滚镀电子电器配件生产线,其中半自动滚镀线配套手动滚镀金、半自动挂镀镍、金槽作为辅助镀槽。总投产设计电镀镀容为 89950 升,其中配套手动挂镀槽镀容量为 25602L,技改后企业自动化率由 71.04%提高至 71.54%(企业自动化率较低,主要因为手动电镀线为电镀高档打火机所保留的特殊手动电镀工艺),并保留电泳与喷漆后工序。产品方案调整为年电镀加工 2100 万套锁具、700 万套打火机、200 万平方米电子电器配件。

投资总额:500万元。

劳动定员:维持职工300人员不变,各工段人员由内部调配不新增员工。

劳动制度: 日工作 10 小时, 年生产 300 天, 内设食宿。

4.1.2 建设情况产品方案

1、建设内容

项目技改后生产变化情况详见表 4.1-1。

表 4.1-1 技改前后生产变化情况

序号	名称	技改前	技改后	变化说明
1	产品	主要从事电镀加工 3300 万套锁具、1320 万套打火机,折合电镀 表面积约 633.6 万平方 米	产品方案调整为电镀加工 2100 万套锁具、700万套打火机、200万平方 米电子电器配件,折合电镀表面积约 592 万平方米	调整部分锁具、打 火机产品为电子 电器配件,电镀表 面积减少41.6万 平方米
2	总镀容及自动化率(升)	89950L, 其中自动线为 63897 升, 手动线 26053 升, 自动率为 71.04%	89950L,其中自动线为 64348 升,手动线 25602 升,自动率为 71.54%	在最大允许镀槽容量 89950L 范围内
3	电镀生产设置	3 个电镀车间, 4 条生 产线。二楼为1条挂镀 生产线和1条手动挂镀 生产线, 三楼为1条挂 镀线, 四楼为1条手动 挂镀线, 一、五楼未设 电镀线	4个电镀车间,设10条 电镀生产线。二楼为1 条挂镀生产线,三楼为1 条手动挂镀生产线,四楼 为6条连续镀生产线,五 楼为2条滚镀生产线,一 楼未设电镀线	取消原有项目二楼 1条手动挂镀线; 是楼 1条挂镀线;搬迁原四楼;腾进。 五楼车间, 大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大
4	镀种	氰铜、焦铜、酸铜、镀镍、无光镍、黑镍、仿金、镀铬、镀银、二元 仿金、镍缸、沙镍	氰铜、焦铜、酸铜、镀镍、 仿金、镀铬、无光镍、黑 镍、玫瑰金、镁镍、镀锡、 铜锡、镀金、暗铜、亮铜、 半光亮镍、亮镍	新增玫瑰金、镁镍、 镀锡、铜锡、镀金、 暗铜、亮铜、半光 亮镍、亮镍镀种。 取消镀银、二元仿 金、镍缸、沙镍。
5	镀槽个数 (个)	12 个自动挂镀槽,21 个手动挂镀槽,共33 个镀槽。	75 个自动挂镀槽、28 个 手动挂镀槽,共 103 个 镀槽。	自动挂镀槽数量增加 63 个,手动槽增加 7 个,总镀槽数量增加 70 个。
6	废气处理 设施	7套:酸雾喷淋塔 1 套, 含氰废气喷淋塔 1 套、 含铬废气喷淋塔 1 套、 有机废气吸附塔 1 套、 除尘设施 1 套、 油烟净化器 1 套、 废水站生物滤塔 1 套	8套:酸雾喷淋塔1套、 含氰废气喷淋塔1套、 含铬废气喷淋塔1套、 有机废气吸附塔2套、 除尘设施1套、 油烟净化器1套、 废水站生物滤塔1套	根据生产线调整后 重新布局废气收集 管道及楼顶喷淋塔 的位置
7	前处理工艺	超声波除油除蜡、电解 除油、酸洗、活化	超声波除油除蜡、电解除 油、酸洗、活化	保持不变
8	后处理工艺	电泳、喷漆	电泳、喷漆	工艺不变,调整工 序位置
9	机械表面处 理工序	拉丝	拉丝	保持不变

2、产品方案

项目建成后产品方案见表 4.1-2~4.1-4。

表 4.1-2 全厂产品方案

序号	产品名称	表面处理工艺	已审批	技改后
1	锁具	电镀 (铜镍铬)	3300 万套	2100 万套
2	打火机	电镀 (铜镍铬)	1320 万套	700 万套
3	电子电器配件	电镀 (铜镍锡金)	0	200 万平方米

表 4.1-3 企业产品信息

产品 名称	电镀方 式	形状	产品产量	产品表面积	产品备注
锁具	挂镀	面板、把手、五 金配件等组成	2100万套	336万 m²	0.16m²/套
打火 机	挂镀	发火机构和贮气 箱等部件	700 万套	56m ²	0.08m²/套
电子	连续镀	带状,冲压成形 的端子和铜板带 材	240 吨	18万 m²	金属铜,电镀比
电器 配件	滚镀(配 套挂镀 辅助)	片状、针状、条 状、圆体等,冲 压成形的散件	2427 吨	182万 m²	表面积约为 0.75m ² /kg
	合·	计	/	592万 m ²	

表4.1-4 电镀生产线不同镀种工序产量及镀层厚度汇总表

楼层	生产线	产品名称		年产量	镀层厚度	毎日	用量(t)	产品
俊宏	名称) 阳石你		(万 m ²)	(µm)	饭/云/	サ里(し)	产量
		冲击槽(氰铜)	Cu	336	0.7	铜	20.9798	
		氰铜	Cu	336	0.7	铜	20.9798	
		焦铜	Cu	336	0.5	铜	14.9856	
	MF01	酸铜	Cu	336	0.5	铜	14.9856	
	自动线	镀镍	Ni	336	0.5	镍	14.9554	
		仿金槽	Cu	20	0.8	铜	1.2845	
			Zn	20	0.2	锌	0.0286	
		镀铬	Cr	25	1	铬	1.7975	2100
2F		镀铬	Cr	25	1	铬	1.7975	万套
		黑镍	Ni	15	0.4	镍	0.5341	锁具
		无光镍(镁镍)	Ni	40	0.5	镍	1.7804	
	MF01	黑镍	Ni	27	0.5	镍	1.2018	
	配套手	氰铜	Cu	60	0.1	铜	0.5352	
	动线	在 人	Cu	20	0.3	铜	0.5352	-
		仿金	Zn	20	0.1	锌	0.0000	
		が地へ	Cu	<u> </u>	0.3	铜	0.5352	
		玫瑰金	Zn		0.1	锌	0.0000	

	1		T		I	1	1	
		玫瑰金	Cu	22	0.3	铜	0.5887	
		/(/6.11/.	Zn		0.1	锌	0.0000	
		仿金	Cu	40	0.3	铜	1.0704	
		1/1 717	Zn	10	0.1	锌	0.0000	
		镀镍	Ni	22	1	镍	1.9584	
		氰铜	Cu	56	0.8	铜	3.9962	
		焦铜	Cu	56	0.6	铜	2.9971	
		酸铜	Cu	56	0.7	铜	3.4966	
		镍槽	Ni	56	0.5	镍	2.4926	
		铬槽	Cr	10	0.1	铬	0.0719	700
3F	MF02 手动线	镀铬	Cr	10	0.4	铬	0.2876	万套 打火
	于郊线	公人 基	Cu	0	0.3	铜	0.2141	机机
		仿金槽	Zn	8	0.1	锌	0.0000	, ,, ,
	_ _ _	镀镍	Ni	8	0.3	镍	0.2136	
		镁镍	Ni	10	0.4	镍	0.3561	
		黑镍	Ni	10	0.3	镍	0.2671	
	MF03-	普通镍	Ni	18	0.1	镍	0.1602	18万
	MF08	高温镍	Ni	18	0.3	镍	0.4807	平方
4F	自动连 学 续镀镍	镀锡 Sn	18	0.1	锡	0.1310	电子电器	
	线							配件
		氰铜	Cu	60	0.2	铜	1.0704	
	MF09	· 镍	Ni	60	0.3	镍	1.6024	
		锡	Sn	10	0.1	锡	0.0728	(0 F
	滚镀线	锡	Sn	18	0.1	锡	0.1310	60万平方
		铜锡	Cu	26	0.2	铜	0.4638	平力 电子
		N.3 F23	Sn	20	0.05	锡	0.0218	电器
5F	手动滚 镀	金	Au	2	0.1	金	0.0386	配件
	半自动	镍	Ni	2	0.3	镍	0.0534	
	挂镀线	金	Au	2	0.1	金	0.0386	
		暗氰铜	Cu	122	0.2	铜	2.1765	122
	MF10	亮氰铜	Cu	122	0.2	铜	2.1765	万平
	全自动	暗镍	Ni	62	0.3	镍	1.6558	方电
	滚镀	半光亮镍	Ni	30	0.3	镍	0.8012	子电器配
		 亮镍	Ni	30	0.3	镍	0.8012	件
	合计	Cu	: 93.07	13 t, Ni: 2	29.3143 t,C	r: 3.95	45 t,	

产能匹配性分析:

电镀产能是指电镀线最大电镀能力,一般以电镀面积或电镀重量来计算,其值一般远远大于实际电镀量,鉴于部分手动槽、半自动槽主要作为自动线的配套后续表面加工,因此在产能匹配性分析中可不涉及。

①挂镀线 MF01、MF02

对于挂镀电镀线,一条电镀线有多个镀种时,以关键镀种核算整条线产能。 根据《电镀手册(第4版)》(国防工业出版社),酸性槽液或碱性溶液内电镀 每 m³槽液平均挂载量在0.6~1.2m²之间。

根据企业提供的资料,日工作时间为10h,年工作天数为300天,则电镀线耗时最长的镀槽如下表。见表4.1-5。

镀线名称	镀种	槽液量(有效)	电镀时长	年电镀面积	申报产能
	名称	(m^3)	(min)	(万 m²)	(万 m²)
MF01	酸铜	20.461	1.2	184.2~368.3	336
MF02	酸铜	7.296	2.4	32.83~65.66	56

表 4.1-5 挂镀线产能匹配性分析

根据上述分析,电镀线申报产能与理论电镀面积基本匹配。

②滚镀线 MF09、MF10

滚镀线镀槽容积与滚筒装载量存在一定匹配关系。根据《电镀手册(第 4 版)》(国防工业出版社),滚筒镀槽根据大小不同设置相应的滚筒,滚筒内加工件最大装载量在 30kg~60kg 之间。滚镀电镀面积可根据电子电器配件重量与工件的比表面积换算系数得到(0.75m²/kg),根据企业提供资料,日工作时间为10h,年工作天数为 300 天,结合项目滚镀线设计参数,计算单条滚镀线的产能,具体见下表。

			衣 4.1-6	浓铍线广	"尼匹"的生分	<i>1</i> 0T	
电镀线编号	镀种名 称	最大臂数(臂)	一次最小 装载量 (kg/臂)	滚镀时长 (min)	年装载量(t)	年电镀面积 (万 m²)	申报产能 (万 m ²)
MF09	镀镍	5	150~300	50	540~1080	40.5~181	60
MF10	氰铜	12	180~360	50	1296~2592	97.2~194.4	122

表 4.1-6 滚镀线产能匹配性分析

根据上述分析,电镀线申报产能与理论电镀面积基本匹配。

③连续镀线 MF03-MF08

对于连续镀线,一条电镀线有多个镀种时,但每条电镀线带状待镀件的宽度

和行进速率一定,本环评以带状待镀件宽度与行进速率乘积计算产能。根据企业提供资料,连续镀平均日工作时长 10h,年工作天数为 300 天,具体产能如下表所示。

镀线名称	镀种名称	带状待镀 件宽度 (mm)	行进速率 (m/min)	年电镀面 积(万 m²)	申报产能 (万 m ²)
全自动连续镀镍-锡 MF03-MF08	镍-锡	30~40	6~6	12.96~25. 92	18

表 4.1-7 挂镀线产能匹配性分析

根据上述分析,各连续镀线带状电镀产品(宽度等)、规格需求存在一定差异,各条线申报产能与理论电镀面积基本匹配。

4.1.3 总平面布置

本项目位于温州工业园区中兴路 102 号。具体平面布局见附图,各层布置情况见下表。

厂房	楼层	环评设计情况	现状建设情况	技改后布置情况
1#生 产楼	1-5F	/	出租(温州市华达利植绒 有限公司)	出租
	1F	成品、原料仓库	出租(温州盛驰紧固件有 限公司)	出租
2#生	2F	电镀自动线	出租(温州永鑫弹簧有限 公司)	出租
产楼	3F	电镀手动线、烘道、包 装车间	 出租(温州市欧洛乐器有	喷漆后工序、电泳后工 序
	4F	喷漆、电泳车间	限公司)	出租
	5F	包装、装搭车间		出租
	1F		成品、原料仓库	成品、原料仓库
	2F		电镀自动线1条(保留)、 手动线1条(取消)、电 泳后工序	电镀自动线1条(保留)、电泳后工序
3#生 产楼	3F	宝基锁具机加工项目	电镀自动线1条(待拆除)、喷漆车间	电镀手动线1条(保留)、喷漆车间
	4F		电镀手动线 1 条(保留)	连续镀电镀线 6 条 (新增)
	5F		包装、装搭车间、喷漆后 工序、电泳后工序	滚镀电镀线 2 条(新增)
综合	1-5F	办公区、宿舍楼、食堂	 1F 食堂、	1F 食堂、

表 4.1-8 各楼层平面布置一览表

楼		2F 办公区、	2F 办公区、
		3-5F 宿舍楼	3-5F 宿舍楼

注:①根据原环评内容,电镀项目位于厂区车间二,车间二建筑面积 9062.02m², 共五层,对比原厂区蓝图及其主要经济技术指标,即指本报告中的 2#生产楼。根据调查,企业验收期间,企业电镀线均布置至于 3#生产楼,并已通过验收(温环验[2012]025号)。

②废气处理设施布置于楼顶,详见附图。

布局合理性分析:

本项目为技改项目,新增电镀生产线后保证湿区所占面积不超过该楼层车间 总面积的 50%,可满足布设要求。

4.1.4 主体工程、公用及辅助工程

表 4.1-9 项目建设内容及组成一览表

项目	内容	建设规模与内容	备注			
	E体工程 #生产楼)	二楼为1条挂镀生产线, 三楼为1条手动挂镀生产线, 四楼为6条连续镀生产线, 五楼为2条滚镀生产线, 技改后设4个电镀车间,共10条电镀线	新增电镀线			
辅助工程 (2#生产楼)		三楼为电镀后工序:喷漆间1间、电泳线1条				
	给水工程	由市政自来水管网供水。				
公用	排水工程	採取雨污分流。污水分流分质处理,厂区设污水处理设站,生废水分为6股废水,包括前处理废水、焦铜系废水、综合废水络系废水、氰系废水和镍系废水,以上废水经厂区污水处理站处理后纳入温州市东片污水处理厂处理后排放。				
工程	供配电	用电来自市政电网,不设备用发电机。				
	供热	烘道的供热由天然气锅炉提供,其余采用电供热。				
	原材料供应	生产用酸、金属板材、电镀药品等原材料由企业自行向合法单位 进行购买。				
环保工程	废气处理	全厂共设 8 套: 1#生产楼设综合酸雾喷淋塔 1 套、氢氰酸喷淋塔 1 套、网格式铬酸雾喷淋塔 1 套、有机废气吸附塔 1 套、布袋除尘设施 1 套; 2#生产楼设有机废气吸附塔 1 套; 综合楼: 1 套油烟净化器 废水站: 1 套生物滤塔。	依托 现有 及新 增			
工作	废水处理	本项目生产废水分质分流,通过不同管道送至厂区污水处理站处 理。	依托			
	固废处理	危废经专用收集容器收集后委托有资质单位处理。	现有			
	噪声	隔音设施、合理布局。				
储运	原料仓库	3#生产楼内建设锁具、打火机、电子电器配件等金属原材料库区。	依托			

项目	内容	建设规模与内容	备注
工程	危化品仓库	3#生产楼 2F、3F 内建设危化品仓库。	现有
	危废仓库	3#生产楼 1F 和污水处理站内建设危废仓库	
	装卸平台	厂内建设装卸平台、发货平台。	

4.2 技改项目生产情况

4.2.1 生产设备

技改后全厂设备变化情况见下表。

设备数量 序号 设备名称 单位 原环评 现有数量 技改后数量 增减量 条 +7 1 电镀自动线 2 2 电镀手动线 条 2 2 -1 2 只 +7 手动槽 21 21 28 自动线过滤机 只 34 34 75 +41 3 4 自动线超声波清洗机 只 5 5 8 +35 自动线超声波清洗槽 只 5 5 8 +3 6 手动线过滤机 只 19 19 28 +9 只 7 手动线超声波清洗机 5 5 3 -2 只 5 8 手动线超声波清洗槽 5 3 -2 9 空压机 只 2 2 2 0 静电喷枪及控制器 只 10 2 2 2 0 烘道 条 11 8 8 8 0 12 燃煤锅炉 1t/h 台 1 0 0 -1 天然气锅炉 2t/h 台 13 0 1 1 +114 发电机 套 0 1 1 1 15 拉丝机 台 20 20 +20 台 16 纯水机 2t/h / 3 3

表 4.2-1 全厂设备变化情况

备注:①根据资料调查,企业编制《温州市宝基日用五金装饰有限公司扩建项目环境影响报告表》(2007年)时,企业已审批 1 台 1t/h 的燃煤锅炉;后编制《温州市宝利日用金属制品有限公司年电镀加工 3300 万套锁具、1320 万套打火机迁建项目环境影响报告书》(2010年),再次审批 1 台 1t/h 燃煤锅炉;

②根据《温州市宝利日用金属制品有限公司项目环境保护设施竣工验收监测报告》(温环监(2012)综字第081号)及现场调查,企业验收期间,企业现状投产为2t/h燃煤锅炉,并已通过验收(温环验[2012]025号);

③根据调查,企业现状锅炉改为天然气锅炉,已通过排污许可证变更。

4.2.2 主要原辅材料

技改后全厂主要原辅材料变化情况见下表。

表4.2-2 全厂主要原辅材料清单

			技改前			支改后		
序 号	原辅材料名 称及规格	包装	数量	数量	储存地点	最大 暂存 量	主要用途	增减量
1	氰化钠	桶装	6	7		0.5	氰铜、仿金、 玫瑰金等	+1
2	氰化钾	桶装	0.4	0.5	剧毒品仓	0.2	仿金、玫瑰金 等	+0.1
3	氰化亚铜	桶装	0.3	0.5	库	0.2	氰铜、仿金、 玫瑰金等	+0.2
4	氰化金钾	瓶装	0	0.5		0.2	镀金	+0.5
5	硫酸 98%	桶装	3.9	5		2	活化、酸铜、 镀铬、酸洗	+1.1
3	工业硫酸 70%	桶装	0	30	酸库	2	活化	+30
6	盐酸 31%	桶装	2.8	5		2	酸活化	+2.2
7	硼酸	桶装	0.9	0.9		0.9	镀镍	0
8	除油粉	袋装	0	10		2	除油	+10
9	除蜡水	桶装	10.5	10		2	除油	-0.5
10	氢氧化钠	袋装	16	16		5	废气处理、除 油	0
11	硫酸铜	袋装	30	25		2	酸铜	-5
12	硫酸亚锡	袋装	0	2		0.5	镀锡、铜锡	+2
13	硫酸镍	袋装	18	5		0.5	镀镍、镁镍、 黑镍、暗镍等	-13
14	氯化镍	袋装	0	2	化学品仓	0.5	镀镍、暗镍等	+2
15	铬酸酐	桶装	4.2	10.5	库/易制爆	0.5	镀铬	+6.3
16	氯化锌	袋装	0	0.5	仓库	0.1	仿金、玫瑰金 等	+0.5
17	氧化锌	袋装	0	0.5		0.1	仿金、玫瑰金 等	+0.5
18	焦磷酸钾	袋装	7.6	4		0.1	焦铜	-3.6
19	酒石酸钾钠	袋装	1.5	2		0.1	氰铜、仿金等	+0.5
20	焦磷酸铜	袋装	3.5	1.5		0.5	焦铜	-2
21	电解铜 99.9%	袋装	35	60		0.5	镀铜	+25
22	磷铜 92%	袋装	0.6	25		1	焦铜	+24.4
23	黄铜 70%	袋装	0	8		1	氰铜、仿金、 玫瑰金	+8

24	镍板 9	99.9%	袋装	30.78	30		1	镀镍等	-0.78
25	锡条:	99.9%	袋装	0	4		1	镀锡	+4
26	钝化液 (三价铬)		桶装	0	5		0.5	钝化	+5
27	调配	丙烯 酸漆	桶装	9	0		/	喷涂工序	-9
28	· 漆 A	香蕉 水	桶装	3	0		/	喷涂工序	-3
29	调配	油漆	桶装	0	9		1.5	喷涂工序	+9
30	漆 B	稀释 剂	桶装	0	3		0.5	喷涂工序	+3
31	电流	泳漆	桶装	3.1	3		0.5	电泳工序	-0.1
32	防勢	2.	袋装	0	5		1	前处理	+5
33	天忽	太气	接管	0	54 万 m³/a	/	/	天然气锅炉	+54 万 m³/a
34	煤	某	/	540	0		/	/	-540
35	硝酸	68%	桶装	3	0		/	/	-3
36	铜	板	袋装	1.3	0	,	/	/	-1.3
37	铜	粒	袋装	2.5	0	/	/	/	-2.5
38	紫铜板磷铜角		袋装	0.8	0		/	/	-0.8
39			袋装	20	0		/	/	-20
40	劳保	用品	袋装	/	0.05	普通仓库	1	电镀、喷涂等	/

主要原辅材料的理化性质说明:

1、硫酸

硫的最重要的含氧酸。无水硫酸为无色油状液体,10.36℃时结晶,沸点 338℃。硫酸是一种最活泼的二元无机强酸,能和许多金属发生反应。高浓度的 硫酸有强烈吸水性,可用作脱水剂,碳化木材、纸张、棉麻织物及生物皮肉等含碳水化合物的物质。与水混合时,亦会放出大量热能。其具有强烈的腐蚀性和氧化性。是一种重要的工业原料,可用于制造肥料、药物、炸药、颜料、洗涤剂、蓄电池等,也广泛应用于净化石油、金属冶炼以及染料等工业中。常用作化学试剂,在有机合成中可用作脱水剂和磺化剂。

2、盐酸

是氯化氢的水溶液,又名氢氯酸,属于一元无机强酸,工业用途广泛。盐酸的性状为无色透明的液体,有强烈的刺鼻气味,具有较高的腐蚀性。本项目使用

的盐酸质量分数约为31%。

3、硼酸

硼酸,为白色粉末状结晶或三斜轴面鳞片状光泽结晶,有滑腻手感,无臭味。 溶于水、酒精、甘油、醚类及香精油中,水溶液呈弱酸性。大量用于玻璃工业,可以改善玻璃制品的耐热、透明性能,提高机械强度,缩短熔融时间。

4、除蜡水

除蜡水是一种水基的以表面活性剂为主、辅以对金属有缓蚀效果的组分以及溶剂等的多功能清洗剂,具有对蜡质污垢的乳化能力以及对油污的清洗力。通常由表面活性剂、助剂、缓蚀剂、助溶剂等复合调配,从而使产品在常温、加温,超声波、浸洗等工艺中都能迅速、彻底去除各种蜡垢,对不锈钢、碳钢、锌合金、铝合金、镁合金、铜合金等各种基材不产生腐蚀、氧化等负作用。

5、除油粉

除油粉为白色粉末状固体,主要采用多种高效表面活性剂、去污剂、渗透剂、助洗剂等精制而成。本项目采用碱性除油粉,主要成分包括氢氧化钠、碳酸钠以及磷酸三钠。

6、氢氧化钠

氢氧化钠俗称烧碱、火碱、苛性钠,为一种具有强腐蚀性的强碱,一般为片状或块状形态,易溶于水(溶于水时放热)并形成碱性溶液,另有潮解性,易吸取空气中的水蒸气和二氧化碳。纯品是无色透明的晶体。密度 2.130g/cm³。熔点 318.4℃。沸点 1390℃。工业品含有少量的氯化钠和碳酸钠,是白色不透明的晶体。有块状,片状,粒状和棒状等。氢氧化钠在水处理中可作为碱性清洗剂,溶于乙醇和甘油;不溶于丙醇、乙醚。与氯、溴、碘等卤素发生歧化反应。与酸类起中和作用而生成盐和水。

7、油漆

项目将调配漆 A 跟换为调配漆 B,根据厂家提供的 MSDS,项目使用的调配漆 B(下文油漆均指调配漆 B)成分详见下表。

 成分
 含量(%)
 本项目取值(%)

 油漆
 醇酸树脂
 0~50
 27

 丙烯酸树脂
 0~50
 27

表4.2-3 油漆成分表

	氨基树脂	10~25	19.5
	二甲苯	5~20	12.5
	丁醇	1~5	3
	颜料	0~20	11
松 巫 文山	二甲苯	40~70	55
稀释剂	丁醇	30~60	45

项目技改后使用的油漆需要进行调配,稀释剂和油漆的调配比例为1:3。经计算,项目即用状态下挥发性有机物含量符合《工业防护涂料中有害物质限量》(GB 30981-2020)、《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》(GB/T38597-2020)等相关要求。

《工业防护涂料中 《低挥发性有机化合物 本项目限量 是否符合 含量涂料产品技术要 分类 有害物质限量》 值情况 要求 (GB 30981-2020) 求》(GB/T38597-2020) 清漆 清漆≤550g/L 清漆≤480g/L 384 g/L 符合 限量值以油漆密度为 1.05g/cm³、油漆有机溶剂含量约为 36.6%推算 备注

表 4.2-4 油漆符合性分析

8、三价铬钝化液

三价铬钝化膜的耐热性比六价铬钝化膜要好,三价铬钝化液的使用寿命比六价铬要长。三价铬钝化液的主要组分为:三价铬化合物 10~40g/L,硫酸盐 20~40g/L,无机酸 5~10 g/L,少许表面活性剂。

9、电泳漆

本项目使用电泳漆为双组份阴极电泳漆(色浆乳液),主要由环氧树脂、固体颜料(炭黑、钛白粉、水合硅酸铝)、固化剂(封闭异氰酸树脂)、中和剂(有机酸)、醇醚类助剂等组成,其中含固量约35-41%、醇醚类助剂含量约2-4%。树脂经中和后加入颜料分散制成色浆组分;加入表面活性剂、助剂,经高速乳化后制成乳液组分,具体指标如下所示。

项目	色浆组分	乳液组分		
外观	黑色均一	乳白色		
细度 um	≤20	/		
固含量%	41±2	35±2		
pH 值	5.4±0.3	6.9±0.3		
电导率 us/cm	1500±300	1000±300		

表 4.2-5 电泳漆质量指标

表2-6 电泳漆符合分析

分类	《低挥发性有机化合物 含量涂料产品技术要 求》(GB/T38597-2020)	《环境标志产品技术 要求 水性涂料》 (HJ 2537-2014)	本项目限值 情况	是否符合 要求
电泳漆 (水 性)	≤420g/L	≤75g/L	40g/L	符合

4.2.3 主体槽及辅助槽情况

技改后全厂表面处理主体槽容量变化情况见表4.2-6~4.2-7,技改项目车间生产线主要槽体流程见表4.2-8。

表 4.2-6 全厂表面处理主体槽容量变化情况一览表(单位:升)

		原环	评设计镀容情况				技改局	三镀容情况			
楼层	种	火		镀槽	电镀液 有效	;	种类		镀槽	电镀液 有效	备注
俊宏	生产线 (手动或 自动线)	镀种	镀槽尺寸(M)	数量 (个)	容量 (L)	生产线(手动或自动线)	镀种	镀槽尺寸(M)	数量 (个)	容量 (L)	番任
		冲击槽	1.66×0.8×1.05	1	1395		冲击槽(氰铜)	1.6×0.8×0.92	1	1178	
		氰铜	5.91×0.8×1.05	1	4965		氰铜	4.2×0.8×0.92	1	3091	
		焦铜	7.61×0.8×1.05	<0.8×1.05 1 6393			焦铜	5.89×0.8×0.92	1	4335	主线镀槽尺
	自动线 1#	酸铜	8.46×0.8×1.05	2	14212	104.14		13.97×0.8×0.92	2	20567	寸变化,自动
	(锁具)	镀镍	12.71×0.8×1.05	5 1 10676		MF01	镀镍	4.4×0.8×0.92	1	3238	线新增仿金、
							仿金槽	0.83×0.8×0.92	1	611	镀铬镀种
			/				镀铬	0.97×1.0×0.8	1	698	
		氰铜	1.1×0.9×0.85	1	841		氰铜	3.47×0.8×0.68	1	1888	原手动线 2#
二楼		无光镍	1.1×0.9×0.85	1	841		无光镍 (镁镍)	1.8×1×0.72	1	1224	及二次镀槽#
		黑镍	1.1×0.9×0.85	1	841		黑镍	1×0.7×0.64	1	448	均作为现有
			,				黑镍	1.5×0.75×0.72	1	810	MF01 线镀锁
	手动线 2#		/			手动挂镀槽	镀镍	1×0.84×0.72	1	605	具的配套手
	于幼线 2#	仿金	1.1×0.9×0.85	2	1682	MF01 配套	仿金	1×0.9×0.76	1	684	动镀槽,并对
							玫瑰金	0.9×0.9×0.76	1	616	镀槽容量进
			/				玫瑰金	1×0.9×0.72	1	648	行调整,镀种
							仿金	0.9×0.9×0.72	2	1166	情况仍为镀
		镀铬	1.1×0.9×0.85	1	841		镀铬	1.15×0.85×0.8	1	782	镍类、镀铬、

		镀银	1.1×0.9×0.85	1	841						镀仿金类镀		
	配套手动	二元仿金	2.6×0.85×0.95	2	4198			/			种,取消镀银		
	槽 (二次 镀)	黑镍	1.08×0.85×0.95	1	872			1			镀种		
	/		小计		48598		小计 42			42483	/		
		冲击槽	1.46×0.8×1.05	1	1226		氰铜	2.4×0.8×0.76	1	1459	JA IIII DV IX X		
		氰铜	5.96×0.8×1.05	1	5006		焦铜	2.4×0.8×0.76	1	1459	将四楼原手		
		焦铜	5.96×0.8×1.05	1	5006		酸铜	2.4×0.8×0.76	5	7296	动线 1#搬至		
		酸铜	10.46×0.8×1.05	1	8786		镍槽	2.4×0.8×0.76	2	2918	现三楼,取消		
		镀镍	5.96×0.8×1.05	1	5006 手动挂镀线		/		原有三楼自动线 2#。电				
三楼	自动线 2# 镀	2# 镀铬 1.46×0.8×1.05	1	1226	一子列主版线 MF02	黑镍	1×0.85×0.76	1	646	幼线 2#。 电 镀打底镀种			
	(打火机)					WIFUZ	镀镍	1.1×0.7×0.72	1	554	基本保持不		
							镁镍	1×0.85×0.76	1	646	变,对镀容进		
			/			1			仿金槽	0.65×0.65×0.736	1	311	行调整,新增
					铬槽	1×0.9×0.72	1	648	仿金类镀种				
							镀铬	0.91×0.85×0.8	1	619	04 32 2 42 11		
			小计		26256			小计		16556	/		
		氰铜	3×0.8×0.85	1	2040		普通镍	1.1×0.8×0.16	6	845			
		焦铜	2.4×0.8×0.85	1	1632		高温镍	0.6×0.8×0.16	6	461	 腾空后的四		
		酸铜	2.4×0.8×0.85	3	4896	自动连续镀	镀锡	1.1×0.8×0.16	12	1690	腾工户的四 楼电镀车间,		
 四楼	手动线 1#	镍缸 2.4×0.8×0.85 2 3264 线									世级中间, 新增 6 条自		
四俊	(打火机)	沙镍	1×0.8×0.85	2	1360	MF03-MF08		1					
		黑镍	1.8×0.8×0.85	1	1224				动连续镀线				
		镀铬	1×0.8×0.85	1	680								
			小计		15096			小计		2996	/		

				铜	0.8×0.8×0.5	3	960	
			半自动滚镀	镍	0.8×0.65×0.5	16	4160	
			キョ 幼 後版 线 MF09	锡	0.7×0.65×0.5	4	910	
			EX WITUS	锡	0.7×0.7×0.5	7	1715	
				铜锡	0.8×1×0.6	6	2880	
			MF09 配套 手动滚镀	金	0.5×0.5×0.35	2	175	新增1条半 自动滚镀线
五楼	7.		MF09 配套	镍	0.7×0.5×0.35	1	123	和1条全自
11.1女	I		半自动挂镀 线	金	0.7×0.5×0.35	1	123	动滚镀线
				暗铜	5.28×1.5×0.5	1	3960	
			全自动滚镀	亮铜	5.6×1×0.5	1	2800	
			主自幼稚娘 MF10	暗镍	5.87×1.5×0.5	1	4403	
			WILLO	半光亮镍	5.6×1×0.5	1	2800	
				亮镍	5.6×1×0.5	1	2800	
			/		小计		27809	/
	手动线电镀液容量合计	26053		手动线电镀液	容量合计		25602	设计投产镀
统计	电镀液容量总计 89950			电镀液容量		89950	容在原有核	
761	自动化率	71.04%		自动化		71.54%	定镀容范围 内,符合要求	

表 4.2-7 全厂主体槽镀种容量变化情况一览表 (单位: L)

内容	镀种	技改前	技改后	增减量
	铜	27894	27863	-31
	焦铜	13031	5794	-7237
	氰铜	18732	22252	+3520
	镍	26705	26681	-24
镀种变化	铬	2747	2747	0
	镀银	841	0	-841
	镀锡	0	4315	4315
	镀金	0	298	+298
	合计	89950	89950	0

表 4.2-8 技改项目车间生产线主要槽体流程一览表

	宝基二楼车间镀槽参数一览表											
<i>≠</i> >¬	上出 <i>わて</i> ム		槽规格	(cm)		LH: W. E	槽容量					
车间	槽名称	长	宽	高	液位	槽数量	(L)					
		340	80	115	92	1	2502.4					
	7 <u>/</u> LH:	260	80	115	92	1	1913.6					
	除蜡	510	80	115	92	1	3753.6					
		410	80	115	92	1	3017.6					
	清洗	80	80	115	92	8	588.8					
	硫酸 (稀)	80	80	115	92	1	588.8					
	清洗	80	80	115	92	3	588.8					
	除油	150	80	115	92	1	1104					
	清洗	80	80	115	92	3	588.8					
	活化	80	80	115	92	3	588.8					
二楼自	清洗	80	80	115	92	3	588.8					
」 一桜日 	防染盐	80	80	115	92	1	588.8					
MF01	清洗	80	80	115	92	3	588.8					
WITOI	冲击氰铜	160	80	115	92	1	1177.6					
	清洗	80	80	115	92	4	588.8					
	氰铜	420	80	115	92	1	3091.2					
	回收青铜	160	80	115	92	1	1177.6					
	清洗	80	80	115	92	4	588.8					
	焦铜	589	80	115	92	1	4335					
	焦铜回收	160	80	115	92	1	1178					
	清洗	80	80	115	92	4	589					
	酸铜	1397	80	115	92	2	20567					
	酸铜回收	80	80	115	92	1	589					
	清洗	80	80	115	92	4	589					

	镍槽	440	80	115	92	1	3238.4
	镍回收	80	80	115	92	1	588.8
	清洗	80	80	115	92	4	588.8
	电解	80	80	115	92	1	588.8
	仿金	83	80	115	92	1	610.88
	清洗	80	80	115	92	4	588.8
MF01 半	铬槽	97	90	100	80	1	698.4
自动	清洗	50	50	85	68	2	170
MF01 后	钝化	110	60	95	76	4	501.6
处理	自动清洗	110	60	95	76	8	501.6
	硫酸 (稀)	50	50	95	76	1	190
	盐酸 (稀)	50	50	85	68	1	170
	自动清洗	80	50	95	76	6	304
	清洗	50	50	85	68	2	170
	活化	50	50	85	68	1	170
	清洗	50	50	85	68	2	170
	电解	80	80	85	68	1	435.2
	清洗	50	50	85	68	2	170
	铬槽	85	115	100	80	1	782
	铬回收	50	50	100	80	2	200
	铬自动清洗	80	50	95	76	6	304
	黑镍	100	70	80	64	1	448
一 7本	清洗	50	50	85	68	3	170
二楼	美镍	180	80	100	80	1	1152
MF01 配	清洗	50	50	85	68	3	170
套	黑镍	150	75	90	72	1	810
	清洗	50	50	85	68	3	170
	氰铜	347	80	85	68	1	1887.68
	清洗	50	50	85	68	9	170
	防染盐	50	50	85	68	2	170
	清洗	50	50	85	68	2	170
	仿金	100	90	95	76	1	684
	玫瑰金	90	90	95	76	1	615.6
	玫瑰金	100	90	90	72	1	648
	仿金	90	90	90	72	2	583.2
	清洗	50	50	85	68	15	170
	镀镍	100	84	90	72	1	604.8
	清洗	50	50	85	68	3	170
	钝化	50	50	85	68	12	170
	自动清洗	80	55	95	76	5	334.4
MF01后	除油	110	50	95	76	2	418
处理	清洗	110	50	95	76	1	418
	电泳	80	55	95	76	1	334.4

	电泳回收	80	55	95	76	1	334.4
	黑电泳	50	45	95	76	1	171
	电泳回收	50	45	95	76	1	171
	电泳	80	55	85	68	1	299.2
	自动清洗	50	45	95	76	21	171
		宝基三		 :槽参数-	 -览表		<u> </u>
* \	L# 12 Th		槽规格	(cm)		上井 水/ □	槽容量
车间	槽名称	长	宽	高	液位	槽数量	(L)
	除蜡	180	80	80	64	2	921.6
	清洗	50	50	80	64	2	160
	除油	95	60	90	72	1	410.4
	电解	55	55	80	64	1	193.6
	清洗	50	50	80	64	2	160
	硫酸 (稀)	55	55	80	64	2	193.6
	盐酸 (稀)	50	50	80	64	3	160
	清洗	50	50	80	64	4	160
	氰铜	240	80	95	76	1	1459.2
	氰铜回收	50	50	80	64	1	160
	清洗	50	50	80	64	3	160
	焦铜	240	80	95	76	1	1459.2
	清洗	50	50	80	64	3	160
	酸铜	240	80	95	76	5	1459.2
	清洗	50	50	80	64	9	160
by	镀镍	240	80	95	76	2	1459.2
三楼手	清洗	50	50	80	64	3	160
动线	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	100	90	90	72	1	648
MF02	镀铬	91	85	100	80	1	618.8
	铬回收	55	55	80	64	2	193.6
	清洗	50	50	80	64	6	160
	仿金	65	65	92	73.6	1	310.96
	清洗	50	50	80	64	3	160
	镀镍	110	70	90	72	1	554.4
	镁槽	100	85	95	76	1	646
	黑镍	100	85	95	76	1	646
	镍回收	50	50	80	64	1	160
	清洗	50	50	80	64	9	160
	钝化	50	50	80	64	2	160
	自动清洗	80	45	95	76	9	273.6
	喷漆水喷淋 设施	200	150	40	30	1	900
	退挂具槽	160	45	95	76	9	547.2
	清洗槽	160	45	95	76	9	547.2

		宝基四	楼车间银	度槽参数-	一览表		
左间	抽力护		槽规格	(cm)		抽粉具	
车间	槽名称	长	宽	高	液位	槽数量	槽容量(L)
	超声波除油	110	80	16	16	1	140.8
	除油槽	110	80	16	16	3	140.8
	清洗	60	80	16	16	4	76.8
	活化	110	80	16	16	1	140.8
	清洗	60	80	16	16	2	76.8
	普通镍	110	80	16	16	1	140.8
四楼连	回收	60	80	16	16	1	76.8
续镀线	高温镍	60	80	16	16	1	76.8
MF03	回收	60	80	16	16	1	76.8
	清洗	60	80	16	16	3	76.8
	镀锡	110	80	16	16	2	140.8
	清洗	60	80	16	16	3	76.8
	保护剂	60	80	16	16	1	76.8
	清洗	60	80	16	16	1	76.8
	烘干	/	/	/	/	/	/
	超声波除油	110	80	16	16	1	140.8
	除油槽	110	80	16	16	3	140.8
	清洗	60	80	16	16	4	76.8
	活化	110	80	16	16	1	140.8
	清洗	60	80	16	16	2	76.8
	普通镍	110	80	16	16	1	140.8
四楼连	回收	60	80	16	16	1	76.8
续镀线	高温镍	60	80	16	16	1	76.8
MF04	回收	60	80	16	16	1	76.8
	清洗	60	80	16	16	3	76.8
	镀锡	110	80	16	16	2	140.8
	清洗	60	80	16	16	3	76.8
	保护剂	60	80	16	16	1	76.8
	清洗	60	80	16	16	1	76.8
	烘干	/	/	/	/	/	/
	超声波除油	110	80	16	16	1	140.8
	除油槽	110	80	16	16	3	140.8
	清洗	60	80	16	16	4	76.8
四楼连	活化	110	80	16	16	1	140.8
续镀线	清洗	60	80	16	16	2	76.8
MF05	普通镍	110	80	16	16	1	140.8
	回收	60	80	16	16	1	76.8
	高温镍	60	80	16	16	1	76.8
	回收	60	80	16	16	1	76.8

	_		1	1			ı
	清洗	60	80	16	16	3	76.8
	镀锡	110	80	16	16	2	140.8
	清洗	60	80	16	16	3	76.8
	保护剂	60	80	16	16	1	76.8
	清洗	60	80	16	16	1	76.8
	烘干	/	/	/	/	/	/
	超声波除油	110	80	16	16	1	140.8
	除油槽	110	80	16	16	3	140.8
	清洗	60	80	16	16	4	76.8
	活化	110	80	16	16	1	140.8
	清洗	60	80	16	16	2	76.8
	普通镍	110	80	16	16	1	140.8
四楼连	回收	60	80	16	16	1	76.8
续镀线	高温镍	60	80	16	16	1	76.8
MF06	回收	60	80	16	16	1	76.8
	清洗	60	80	16	16	3	76.8
	镀锡	110	80	16	16	2	140.8
	清洗	60	80	16	16	3	76.8
	保护剂	60	80	16	16	1	76.8
	清洗	60	80	16	16	1	76.8
	烘干	/	/	/	/	/	/
	超声波除油	110	80	16	16	1	140.8
	除油槽	110	80	16	16	3	140.8
	清洗	60	80	16	16	4	76.8
	活化	110	80	16	16	1	140.8
	清洗	60	80	16	16	2	76.8
	普通镍	110	80	16	16	1	140.8
四楼连	回收	60	80	16	16	1	76.8
续镀线	高温镍	60	80	16	16	1	76.8
MF07	回收	60	80	16	16	1	76.8
	清洗	60	80	16	16	3	76.8
	镀锡	110	80	16	16	2	140.8
	清洗	60	80	16	16	3	76.8
	保护剂	60	80	16	16	1	76.8
	清洗	60	80	16	16	1	76.8
	烘干	/	/	/	/	/	/
	超声波除油	110	80	16	16	1	140.8
	除油槽	110	80	16	16	3	140.8
四楼连	清洗	60	80	16	16	4	76.8
续镀线	活化	110	80	16	16	1	140.8
MF08	清洗	60	80	16	16	2	76.8
	普通镍	110	80	16	16	1	140.8
	回收	60	80	16	16	1	76.8

高温線 60 80 16 16 1 76.8 回收 60 80 16 16 1 76.8 清洗 60 80 16 16 2 140.8 清洗 60 80 16 16 2 140.8 清洗 60 80 16 16 1 76.8 本別報報報報報報報報報報報報報報報報報報報報報報報報報報報報報報報報報報報報								
清洗 60 80 16 16 3 76.8 彼锡 110 80 16 16 2 140.8 清洗 60 80 16 16 3 76.8 保护剤 60 80 16 16 1 76.8		高温镍	60	80	16	16	1	76.8
一般		回收	60	80	16	16	1	76.8
清洗 60 80 16 16 3 76.8 保护剂 60 80 16 16 1 76.8 清洗 60 80 16 16 1 76.8 等所決 60 80 16 16 1 76.8 集正工作间標標参數一览表 中间 槽名称 槽塊格 cm) 標別 信息 在機 大流槽 50 50 50 40 5 100 水洗槽 50 50 50 40 4 100 镀锅 80 80 70 50 3 320 水洗槽 50 50 50 40 4 100 镀镍 80 65 70 50 16 260 水洗槽 50 50 50 40 6 100 镀镍 70 65 70 50 4 227.5 水洗槽 50 50 50 40 6 100 被线 水洗槽 50 50 50 40 6 100 水洗槽 50 50 50 40 6 <		清洗	60	80	16	16	3	76.8
保护剤 60 80 16 16 1 76.8 清洗 60 80 16 16 1 76.8		镀锡	110	80	16	16	2	140.8
清洗 60 80 16 16 1 76.8 集刊 生極规格 (cm) 槽规格 (cm) 槽规格 (cm) 槽数量 槽容量 (L) 五楼半 機高化槽 50 50 50 50 40 4 100 五楼半 自动滚 株洗槽 50 50 50 50 50 40 6 100 五楼半 60 65 70 50 40 6 100 镀镍 70 50 50 40 6 100 镀镍 70 70 70 50 4 227.5 水洗槽 50 50 50 40 6 100 镀镍 70 70 70 50 7 245 水洗槽 50 50 50 40 6 100 水洗槽 50 50 50 40 9 100 手动挂镀金 70 50 50 40 9 100 手边建镀金 70 50		清洗	60	80	16	16	3	76.8
供写		保护剂	60	80	16	16	1	76.8
宝基五年间観響参数一览表標的 (cm) 槽数屋 (L) 五楼全 自动滚 镀线 MF10 槽名称 长 宽 高 液位 长 宽 高 液位 大洗槽 50 50 50 40 4 100 (度氣铜 80 80 70 50 3 320 水洗槽 50 50 50 40 6 100 (度镍 80 65 70 50 16 260 水洗槽 50 50 50 40 15 100 (度锡 70 65 70 50 4 227.5 水洗槽 50 50 50 40 6 100 (度锡 70 70 70 50 7 245 水洗槽 50 50 50 40 6 100 (度锡 70 70 70 50 7 245 水洗槽 50 50 50 40 6 100 (度锡 80 100 80 60 6 480 水洗槽 50 50 50 40 9 100 手动挂镀金 50 50 50 40 9 100 上挂镀镍 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 挂镀镍 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 (基接保 70 50 50 40 3 100 (基接仓 70 50 50 40 3 100 (基存化槽 50 50 50 40 1 100 (基存化槽 50 50 50 40 1 100 (基存化槽 50 50 50 40 1 100 (基存化槽 50 50 50 40 24 100 (基充化槽 50 50 50 40 24 100 (基充化样 50 50 50 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40		清洗	60	80	16	16	1	76.8
本作 機力格 (cm) 槽数量 (L) 股活化槽 50 50 50 40 5 100 水洗槽 50 50 50 40 4 100 镀铜 80 80 70 50 3 320 水洗槽 50 50 50 40 6 100 镀镍 80 65 70 50 16 260 水洗槽 50 50 50 40 6 100 镀锡 70 65 70 50 4 227.5 水洗槽 50 50 50 40 6 100 镀锡 70 70 70 50 7 245 水洗槽 50 50 50 40 6 100 镀锡 70 70 70 50 7 245 水洗槽 50 50 50 40 6 100 水流槽		烘干	/	/	/	/	/	/
標名称 長 宽 高 液位 標数量 (L) 一般活化槽 50 50 50 40 5 100 水洗槽 50 50 50 40 4 100 接て			宝基王	i 车间镀	- 槽参数一	览表		
大き 大き 大き 大き 大き 大き 大き 大き	<i>+</i> >=	1-th 6-74		槽规格	I-H-Vet	槽容量		
水洗槽 50 50 50 40 4 100 镀額制 80 80 70 50 3 320 水洗槽 50 50 50 40 6 100 镀镍 80 65 70 50 16 260 水洗槽 50 50 50 40 15 100 镀锡 70 65 70 50 4 227.5 水洗槽 50 50 50 40 6 100 镀锡 70 70 70 50 7 245 水洗槽 50 50 50 40 6 100 镀锡 70 70 70 50 7 245 水洗槽 50 50 50 40 6 100 镀铜锡 80 100 80 60 6 480 水洗槽 50 50 50 40 9 100 手动挂镀金 50 50 50 40 3 100 挂镀镍 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 挂镀金 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 挂镀金 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 挂镀金 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 大干 / / / / / / / / / / 盐酸活化槽 50 50 50 40 4 100 旅活化槽 50 50 50 40 4 100 水洗槽 50 50 50 40 4 100 旅活化槽 50 50 50 40 4 100 本洗槽 50 50 50 40 50 3 3960 直衛師 528 150 70 50 3 4402.5 年光亮镍 560 100 75 50 2 2800 直动清洗线 60 160 75 50 12 480 烘干 / / / / / / / / / / / / / / / / / /	牛间	槽名称	长	宽	高	液位	槽数量	
接領制 80 80 70 50 3 320 水洗槽 50 50 50 40 6 100 接線 80 65 70 50 16 260 水洗槽 50 50 50 40 15 100 接線 70 65 70 50 4 227.5 水洗槽 50 50 50 40 6 100 接場 70 70 70 50 7 245 接线 MF10 第 100 50 50 50 40 6 100 50 50 50 40 6 100 50 50 50 40 6 100 50 50 50 40 6 100 50 50 50 40 6 100 6 1		酸活化槽	50	50	50	40	5	100
水洗槽 50 50 50 40 6 100 镀镍 80 65 70 50 16 260 水洗槽 50 50 50 40 15 100 镀锡 70 65 70 50 4 227.5 水洗槽 50 50 50 40 6 100 镀锡 70 70 70 50 7 245 水洗槽 50 50 50 40 6 100 镀铜锡 80 100 80 60 6 480 水洗槽 50 50 50 40 9 100 手动挂镀金 50 50 50 40 9 100 手动挂镀金 50 50 50 40 3 100 挂镀镍 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 挂镀金 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 上镀金 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 上镀金 70 70 70 70 70 70 上酸活化槽 50 50 50 40 1 100 一下 上酸活化槽 50 50 50 40 4 100 水洗槽 50 50 50 40 4 100 水洗槽 50 50 50 40 24 100 暗氣铜 528 150 70 50 3 3960 白动清洗线 60 210 75 50 8 630 日線 587 150 70 50 3 2800 自动清洗线 60 160 75 50 12 480 烘干 / / / / / / / / / / / / / / / / / /		水洗槽	50	50	50	40	4	100
接線 80 65 70 50 16 260 水洗槽 50 50 50 40 15 100 镀锡 70 65 70 50 4 227.5 水洗槽 50 50 50 40 6 100 〒		镀氰铜	80	80	70	50	3	320
水洗槽 50 50 50 40 15 100 镀锡 70 65 70 50 4 227.5 水洗槽 50 50 50 40 6 100 镀锡 70 70 70 50 7 245 水洗槽 50 50 50 40 6 100 镀锡 80 100 80 60 6 480 水洗槽 50 50 50 40 9 100 手动挂镀金 50 50 50 40 9 100 手动挂镀金 50 50 50 40 3 100 挂镀镍 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 挂镀金 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 挂镀金 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 烘干 /		水洗槽	50	50	50	40	6	100
接線 70 65 70 50 4 227.5 水洗槽 50 50 50 40 6 100 接線 70 70 70 50 7 245 水洗槽 50 50 50 40 6 100 接線 80 100 80 60 6 480 水洗槽 50 50 50 40 9 100 手动挂镀金 50 50 50 40 9 100 手动挂镀金 50 50 50 40 3 100 挂镀镍 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 挂镀金 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 挂镀金 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 烘干 /		镀镍	80	65	70	50	16	260
水洗槽 50 50 50 40 6 100 镀线 70 70 70 50 7 245 水洗槽 50 50 50 40 6 100 水洗槽 50 50 50 40 6 100 銀铜锡 80 100 80 60 6 480 水洗槽 50 50 50 40 9 100 手动挂镀金 50 50 50 40 3 100 挂镀镍 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 挂镀金 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 挂镀金 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 烘干 /		水洗槽	50	50	50	40	15	100
1		镀锡	70	65	70	50	4	227.5
B 対	tatet.	水洗槽	50	50	50	40	6	100
接线 接領場 80 100 80 60 6 480 水洗槽 50 50 50 40 9 100 手动挂镀金 50 50 50 40 9 100 手动挂镀金 50 50 50 40 3 100 挂镀镍 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 挂镀金 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 挂镀金 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 烘干 /			70	70	70	50	7	245
一方 一方 一方 一方 一方 一方 一方 一方		水洗槽	50	50	50	40	6	100
水洗槽 50 50 50 40 9 100 手动挂镀金 50 50 58 35 2 87.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 挂镀镍 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 挂镀金 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 烘干 /		镀铜锡	80	100	80	60	6	480
水洗槽 50 50 50 40 3 100 挂镀镍 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 挂镀金 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 烘干 /	MF09	水洗槽	50	50	50	40	9	100
五楼全自动滚镀线 50 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 挂镀金 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 烘干 / / / / / / 盐酸活化槽 50 50 50 40 1 100 酸活化槽 50 50 50 40 4 100 水洗槽 50 50 50 40 24 100 暗電铜 528 150 70 50 3 3960 亮辐铜 560 100 75 50 2 2800 自动清洗线 60 210 75 50 8 630 半光亮镍 560 100 75 50 3 2800 自动清洗线 60 160 75 50 3 2800 自动清洗线 60 160 75 50 12 480 烘干 / / / / / / /		手动挂镀金	50	50	58	35	2	87.5
水洗槽 50 50 50 40 3 100 挂镀金 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 烘干 / / / / / 盐酸活化槽 50 50 50 40 1 100 酸活化槽 50 50 50 40 4 100 水洗槽 50 50 50 40 24 100 暗氰铜 528 150 70 50 3 3960 亮氰铜 560 100 75 50 2 2800 自动清洗线 60 210 75 50 8 630 平光亮镍 560 100 75 50 2 2800 高線 560 100 75 50 3 2800 自动清洗线 60 160 75 50 12 480 烘干 / / / / / / /		水洗槽	50	50	50	40	3	100
挂镀金 70 50 50 35 1 122.5 水洗槽 50 50 50 40 3 100 烘干 / / / / / 盐酸活化槽 50 50 50 40 1 100 酸活化槽 50 50 50 40 4 100 水洗槽 50 50 50 40 24 100 暗氰铜 528 150 70 50 3 3960 亮氰铜 560 100 75 50 2 2800 自动清洗线 60 210 75 50 8 630 平光亮镍 560 100 75 50 3 2800 高線 560 100 75 50 3 2800 自动清洗线 60 160 75 50 12 480 烘干 / / / / / / /		挂镀镍	70	50	50	35	1	122.5
水洗槽 50 50 50 40 3 100 烘干 / / / / / 盐酸活化槽 50 50 50 40 1 100 酸活化槽 50 50 50 40 4 100 水洗槽 50 50 50 40 24 100 暗氰铜 528 150 70 50 3 3960 亮氰铜 560 100 75 50 2 2800 自动清洗线 60 210 75 50 8 630 暗镍 587 150 70 50 3 4402.5 半光亮镍 560 100 75 50 2 2800 亮镍 560 100 75 50 3 2800 自动清洗线 60 160 75 50 12 480 烘干 / / / / / / /		水洗槽	50	50	50	40	3	100
烘干 / / / / / 盐酸活化槽 50 50 50 40 1 100 酸活化槽 50 50 50 40 4 100 水洗槽 50 50 50 40 24 100 暗氰铜 528 150 70 50 3 3960 亮氰铜 560 100 75 50 2 2800 自动清洗线 60 210 75 50 8 630 暗镍 587 150 70 50 3 4402.5 半光亮镍 560 100 75 50 2 2800 亮镍 560 100 75 50 3 2800 自动清洗线 60 160 75 50 12 480 烘干 / / / / / / / /		挂镀金	70	50	50	35	1	122.5
五楼全自动滚镀线 50 50 50 40 1 100 正楼全自动滚镀线 50 50 50 40 4 100 水洗槽 50 50 50 40 24 100 暗氰铜 528 150 70 50 3 3960 亮氰铜 560 100 75 50 2 2800 自动清洗线 60 210 75 50 8 630 平光亮镍 560 100 75 50 3 4402.5 半光亮镍 560 100 75 50 2 2800 高端 560 100 75 50 3 2800 自动清洗线 60 160 75 50 12 480 烘干 / / / / / / /		水洗槽	50	50	50	40	3	100
五楼全自动滚镀线 50 50 50 40 4 100 水洗槽 50 50 50 40 24 100 暗氰铜 528 150 70 50 3 3960 亮氰铜 560 100 75 50 2 2800 自动清洗线 60 210 75 50 8 630 暗镍 587 150 70 50 3 4402.5 半光亮镍 560 100 75 50 2 2800 亮镍 560 100 75 50 3 2800 自动清洗线 60 160 75 50 12 480 烘干 / / / / / / /		烘干	/	/	/	/	/	/
政法槽 50 50 50 40 4 100 水洗槽 50 50 50 40 24 100 暗氰铜 528 150 70 50 3 3960 亮氰铜 560 100 75 50 2 2800 自动清洗线 60 210 75 50 8 630 暗镍 587 150 70 50 3 4402.5 半光亮镍 560 100 75 50 2 2800 亮镍 560 100 75 50 3 2800 自动清洗线 60 160 75 50 12 480 烘干 / / / / / / /		盐酸活化槽	50	50	50	40	1	100
五楼全自动滚镀线 暗氰铜 528 150 70 50 3 3960 磨锅铜 560 100 75 50 2 2800 自动清洗线 60 210 75 50 8 630 暗镍 587 150 70 50 3 4402.5 半光亮镍 560 100 75 50 2 2800 亮镍 560 100 75 50 3 2800 自动清洗线 60 160 75 50 12 480 烘干 / / / / / / /		酸活化槽	50	50	50	40	4	100
五楼全自动滚镀线 亮氰铜 560 100 75 50 2 2800 的清洗线 60 210 75 50 8 630 暗镍 587 150 70 50 3 4402.5 半光亮镍 560 100 75 50 2 2800 亮镍 560 100 75 50 3 2800 自动清洗线 60 160 75 50 12 480 烘干 / / / / / / /		水洗槽	50	50	50	40	24	100
自动滚 長鴨铜 560 100 75 50 2 2800 镀线 自动清洗线 60 210 75 50 8 630 暗镍 587 150 70 50 3 4402.5 半光亮镍 560 100 75 50 2 2800 亮镍 560 100 75 50 3 2800 自动清洗线 60 160 75 50 12 480 烘干 / / / / / / /	自动滚 镀线	暗氰铜	528	150	70	50	3	3960
镀线 日初清洗线 60 210 75 50 8 630 暗镍 587 150 70 50 3 4402.5 半光亮镍 560 100 75 50 2 2800 亮镍 560 100 75 50 3 2800 自动清洗线 60 160 75 50 12 480 烘干 / / / / / /		亮氰铜	560	100	75	50	2	2800
MF10 暗镍 587 150 70 50 3 4402.5 半光亮镍 560 100 75 50 2 2800 亮镍 560 100 75 50 3 2800 自动清洗线 60 160 75 50 12 480 烘干 / / / / / /		自动清洗线	60	210	75	50	8	630
半光亮镍 560 100 75 50 2 2800 亮镍 560 100 75 50 3 2800 自动清洗线 60 160 75 50 12 480 烘干 / / / / / /		暗镍	587	150	70	50	3	4402.5
自动清洗线 60 160 75 50 12 480 烘干 / / / / / /		半光亮镍	560	100	75	50	2	2800
烘干 / / / / / /		亮镍	560	100	75	50	3	2800
		自动清洗线	60	160	75	50	12	480
宝基 2#楼五楼车间镀槽参数一览表		烘干	/	/	/	/	/	/
			宝基 2#楼	五楼车间	可镀槽参	数一览表		

车间	槽名称		槽规格	(cm)	抽粉 具	槽容量	
		长	宽	高	液位	槽数量	(L)
电泳、喷涂自动 线	清洗槽	80	55	95	76	4	334.4
	除油除蜡	80	55	95	76	4	334.4
	清洗槽	80	55	95	76	6	334.4
	喷漆水喷淋	200	150	40	30	5	000
	设施						900
	烘干	/	/	/	/	/	/
	清洗槽	160	55	95	76	3	668.8
	除油除蜡	160	55	95	76	4	668.8
	清洗槽	160	55	95	76	11	668.8
	电泳槽	80	55	95	76	1	334.4
	清洗槽	80	55	95	76	6	334.4
	烘干	/	/	/	/	/	/

4.3 技改项目影响因素分析

4.3.1 工艺流程

技改项目表面处理采用全自动加工方式,工艺主要包括前处理工序、表面处理工序及后处理工序。

技改项目工艺见图 4.3-1~4.3-3。

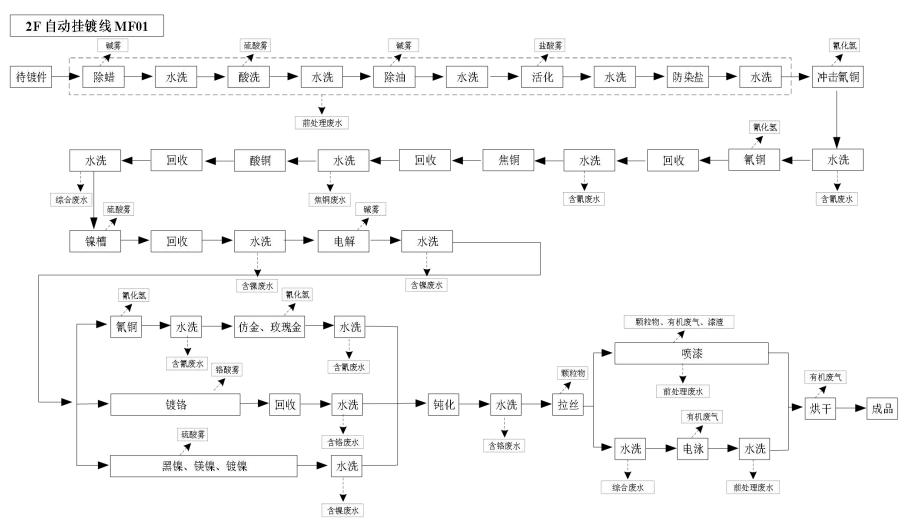


图 4.3-1 2F 电镀车间生产工艺流程图

表 4.3-1 MF01 自动挂镀线工艺条件

槽体名称	溶液主要成分	控制温度	污染物产生情况	排放或处置频次
除蜡、除油	除油粉 45~65g/L	50~65°C	前处理废液	日常补加,每5天更换一次
酸洗	稀硫酸 5%	室温	前处理废液	日常补加,不更换
活化	稀盐酸 5%、稀硫酸 3%	室温	前处理废液	日常补加,每5天更换一次
防染盐	防染盐 (间硝基对甲苯磺酸钠)	室温	/	日常补加,不更换
冲击氰铜、氰 铜	氰化亚铜 30~50g/L、氰化钠 45~65g/L、酒石酸钾钠 30~60g/L	室温	循环过滤回用	日常补加,不更换
焦铜	焦磷酸铜 60~70g/L,焦磷酸钾 280~320g/L、硝酸钾 15~20g/L、柠檬酸铵 20g/L	室温	循环过滤回用	日常补加,不更换
酸铜	硫酸铜 170~220g/L	室温	循环过滤回用	日常补加,不更换
镀镍、黑镍、 镁镍	硫酸镍 260~280g/L、氯化镍 40~60g/L、硼酸 35~45g/L	室温	循环过滤回用	日常补加,不更换
仿金、玫瑰金	氰化亚铜 26g/L、氰化钠 52g/L、氧化锌 10g/L、酒石酸钾钠 25g/L	室温	循环过滤回用	日常补加,不更换
镀铬	铬酸 250g/L、硫酸 2.5g/L	室温	循环过滤回用	日常补加,不更换
钝化	钝化液 (三价铬)	室温	循环过滤回用	日常补加,不更换

3F 手动挂镀线 MF02 碱雾 氰化氢 碱雾 盐酸雾、硫酸雾 × 待镀件 除蜡 水洗 除油 水洗 酸洗 水洗 氰铜 回收 水洗 含氰废水 前处理废水 镀镍 水洗 焦铜 水洗 水洗 酸铜 含镍废水 综合废水 焦铜废水 氰化氢 颗粒物、有机废气、漆渣 仿金 ▶ 水洗 × 喷漆 含氰废水 铬酸雾 颗粒物 有机废气 A 前处理废水 镀铬 ▶回收 ▶ 水洗 ▶ 钝化 ▶ 水洗 ▶ 拉丝 ▶ 烘干 ▶ 成品 有机废气 硫酸雾 含铬废水 含铬废水 ▶ 电泳 ▶ 水洗 水洗 黑镍、镁镍、镀镍 ▶ 回收 水洗 综合废水 前处理废水

图 4.3-2 3F 电镀车间生产工艺流程图

- 107 -

含镍废水

表 4.3-2 MF02 自动挂镀线工艺条件

槽体名称	溶液主要成分	控制温度	污染物产生情况	排放或处置频次	
除蜡、除油	除油粉 45~65g/L	50~65°C	前处理废液	日常补加,每5天更换一次	
酸洗	稀盐酸 10%、稀硫酸 5%	室温	前处理废液	日常补加,不更换	
氰铜	氰化亚铜 30~50g/L、氰化钠 45~65g/L、酒石酸钾钠 30~60g/L	65g/L、酒石酸钾钠 室温 循环过滤回用		日常补加,不更换	
焦铜	焦磷酸铜 60~70g/L,焦磷酸钾 280~320g/L、硝酸钾 15~20g/L、柠檬酸铵 20g/L	室温 循环过滤回用		日常补加,不更换	
酸铜	硫酸铜 170~220g/L	室温	循环过滤回用	日常补加,不更换	
镀镍、黑镍、 镁镍	硫酸镍 260~280g/L、氯化镍 40~60g/L、硼酸 35~45g/L	【化镍 40~60g/L、硼酸 35~45g/L 室温		日常补加,不更换	
仿金	氰化亚铜 26g/L、氰化钠 52g/L、氧化锌 10g/L、酒石酸钾钠 25g/L	室温	循环过滤回用	日常补加,不更换	
镀铬	铬酸 250g/L、硫酸 2.5g/L	室温	循环过滤回用	日常补加,不更换	
钝化	钝化液 (三价铬)	室温	循环过滤回用	日常补加,不更换	

4F 自动连续镀线 MF03-MF08

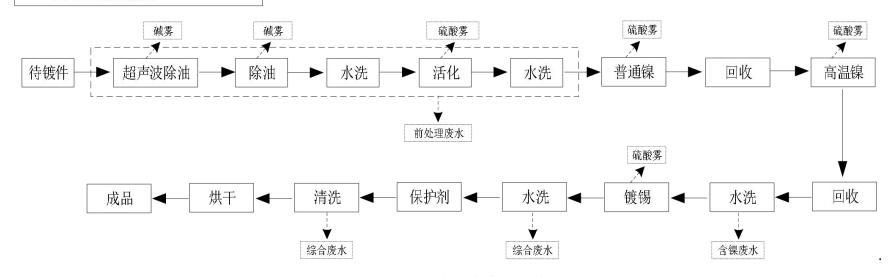


图 4.3-3 4F 电镀车间生产工艺流程图

表 4.3-3 MF03-MF08 自动挂镀线工艺条件

槽体名称	溶液主要成分	控制温度	污染物产生情况	排放或处置频次
超声波除油	除油粉 45~65g/L	50~65°C	前处理废液	日常补加,每5天更换一次
活化	硫酸 3%	室温	前处理废液	日常补加,不更换
镀镍	硫酸镍 260~280g/L、氯化镍 40~60g/L、硼酸 35~45g/L	室温	循环过滤回用	日常补加,不更换
镀锡	硫酸亚锡 14-20g/L、硫酸 80g/L	3~8°C	循环过滤回用	日常补加,不更换
保护剂	水相封孔剂 10%	室温	/	1

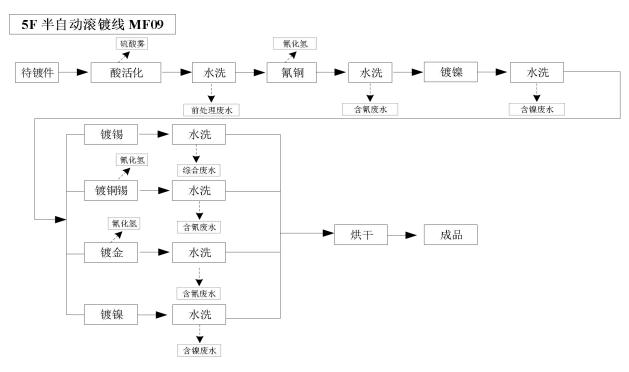


图 4.3-4 4F 电镀车间生产工艺流程图

表 4.3-4 MF09 自动挂镀线工艺条件

槽体名称	溶液主要成分	控制温度	污染物产生情况	排放或处置频次
酸活化	舌化 硫酸 5%		前处理废液	日常补加,每5天更换一次
氰铜	氰化亚铜 40g/L、氰化钠 55g/L、酒石酸钾钠 450g/L	室温	前处理废液	日常补加,不更换
镀镍	镀镍 硫酸镍 100g/L、氯化镍 15g/L、硼酸 40g/L		循环过滤回用	日常补加,不更换
镀锡	镀锡		循环过滤回用	日常补加,不更换

镀铜锡	镀铜锡 氰化亚铜 30~50g/L、氰化钠 45~65g/L、硫酸亚锡 14-20g/L		循环过滤回用	日常补加,不更换
镀金	氰化金钾 5~10g/L、氰化钾 30g/L	50~65°C	循环过滤回用	日常补加,不更换

5F 自动滚镀线 MF10

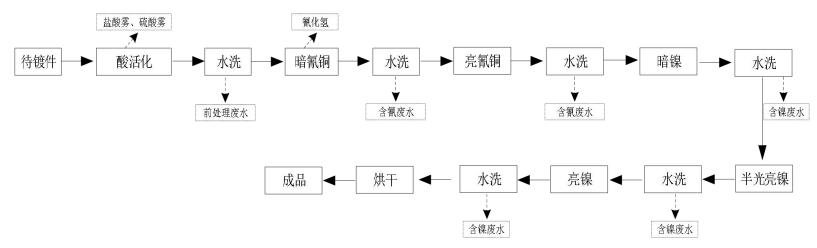


图 4.3-5 4F 电镀车间生产工艺流程图

表 4.3-5 MF10 自动挂镀线工艺条件

槽体名称	溶液主要成分	控制温度	污染物产生情况	排放或处置频次
酸活化	5化 硫酸 5%、盐酸 5%		前处理废液	日常补加,每5天更换一次
暗氰铜、亮氰铜	氰化亚铜 30~50g/L、氰化钠 45~65g/L、酒石酸钾钠 30~60g/L	室温	前处理废液	日常补加,不更换
暗镍、半光亮 镍、亮镍	硫酸镍 260~280g/L、氯化镍 40~60g/L、硼酸 35~45g/L	室温	循环过滤回用	日常补加,不更换

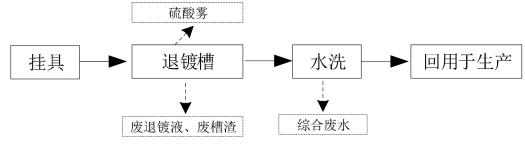


图 4.3-6 挂具退镀工艺

表 4.3-6 挂具退镀工艺条件

槽体	名称	溶液主要成分		控制温度	污染物产生情况	排放或处置频次	
退	镀槽	硫酸 5%	电解退镀	常温	退镀液	日常补加,	不更换

4.3.2 工艺产污环节简述

从生产工艺流程可知,表面处理加工过程中的每一个环节均会产生废水或废气,因此企业需要加强对车间污染源的防治。以下将根据各生产线工艺流程,并结合废水终端治理过程,对企业的污染源进行简述。

1、前处理

(1) 除油除蜡

各生产线待加工件由于经过各种加工和处理,不可避免地会粘附一层油污, 因此为保证表面处理顺利进行,必须清除零件表面上的油污。

除油槽液主要采用除油粉、氢氧化钠配置,并需定期清理槽渣、更换槽液。 此环节会产生一定量清洗废水、废槽渣、废槽液,另电镀线除油槽还产生一定量 碱雾。

(2) 酸洗、活化

各生产线前处理工序还包括酸洗,除去待加工件表面上的氧化皮和锈蚀产物。

酸洗槽液主要采用硫酸配置,日常补加,过滤除槽渣;活化槽主要采用稀盐 酸、稀硫酸,并需定期更换槽液。因此此环节会产生一定量氯化氢、硫酸雾及清 洗废水、废槽液。

2、电镀处理

(1) 镀铜

铜本身不太稳定,并具有较高的正电位,不能很好地防护其他金属不受腐蚀,故铜镀层很少用作防护性镀层,但由于铜具有较高的导电性能,铜镀层紧密细致,

与基体金属结合牢固,有良好的抛光性能等,因此可用铜镀层来提高其他金属材料的导电性,作其他金属镀层的底层,若要镀装饰铬,往往按基体要求需要以铜作底层。

- 一般镀铜分氰化镀铜(氰铜)、焦磷酸盐镀铜、酸性镀铜。
- ①氰化镀铜(又名氰铜、碱铜): 氰化电解液的优点是分散能力好,镀层结晶细致,可直接在零件上电镀,但是与其他氰化电镀液一样,毒性大、价格贵、电解液成分不稳定,并且电流效率低 ,允许的电流密度很小,故生产效率比较低。为了克服它们的不足之处,可采用先氰化打底后酸性镀铜。氰化镀铜液的主要成分为氰化亚铜(CuCN)、氰化钠(NaCN)、烧碱(NaOH)或纯碱(Na₂CO₃),酒石酸钾钠(KNaC₄H₄O₆),主盐以铜的络合物 NaCu(CN)₂ 和 Na₂Cu(CN)₃ 两种形式存在。根据电镀的形式(挂镀或滚镀)不同,镀种效果(普通铜、黄铜和光亮铜等)不同,虽然所用的药品大致相同,但是浓度不同。
- ②焦铜:焦磷酸盐镀铜的优点是分散能力好,无毒,腐蚀性小,其缺点是在铁件上电镀时也要先预镀,镀液粘度大不易过滤,长期使用后正磷酸盐积累过多会使沉积速度显著下降。焦磷酸盐镀铜液的主要成份为焦磷酸铜、硝酸盐,正磷酸盐等。
- ③酸铜:酸性电解液的优点是成分简单、稳定、价格便宜、毒性较小,电流效率也比较高,可达 100%,在搅拌的情况下,可使用较高的电流密度,因此它的生产效率较高。其缺点是镀层结晶较粗大,分散能力较差,不能直接在零件上电镀,为此,需先用氰化镀铜或镀镍打底。酸性镀铜电解液的主要成分为硫酸铜(CuSO4·5H₂O)、硫酸(H₂SO₄)、少量增光剂如硫脲、黑糖浆等,主盐为硫酸铜。

本项目镀铜为镀氰铜、镀碱铜、镀酸铜、镀焦铜。

(2) 镀镍

①镀镍:镍是具有银白色光泽的金属,硬度高,有很高的化学稳定性,在常温下能很好地抵抗水、大气和碱的侵蚀,从而保持其光泽外表。因此镀镍层主要用作防护—装饰制品的目的。由于镀镍层对铁基体来说,是属于阴极性的镀层,镀层较薄时不能起电化学保护作用,因此为提高镀镍层的抗蚀性能,常用多层电镀法,如铜—镍、镍—铜—镍—铬等。

普通镀镍电解液的成份为硫酸镍($NiSO_4\cdot 7H_2O$)、硫酸钠($Na_2SO_4\cdot 10H_2O$)、硫酸镁($MgSO_4\cdot 7H_2O$)、氯化钠(NaCl)、硼酸(H_3BO_3)等,其中硫酸镍为

主盐。光亮镀镍溶液则在普通镀镍溶液的基础上添加光亮剂,光亮剂有糖精、萘磺酸、香豆素等。

②暗镍、半光亮镍

该工艺是近几年才发展起来的。由于该工艺电镀出来的产品无反光,强光直射时产生慢反射,不眩目,手感润滑舒适,又无指纹,深得用户欢迎。目前的暗镍是采用瓦特型镍为基础,在其中加入非离子型表面活性剂,除浊点外还要求这些非离子型表面活性剂对镀液无害并能起到半光亮作用,这种镀液中通常紧加入一类光亮剂,二类光亮剂可不加或少加,润湿剂也可不必加,因为非离子型表面活性剂能降低镀液的表面张力,有足够的润湿作用

(3) 镀铬

铭是一种银白色(带兰色)金属,是最重要的防护性镀层之一。由于铭表面很容易生成钝化膜(氧化层),因此在空气中很稳定,不易变色和失去光泽。除了盐酸和热硫酸之外,其它物质对铬没有浸蚀作用,而且铬表面憎水、憎油,不易被污染,这更增加了铬层的稳定性。

装饰铬的工艺过程在镀铬之前,进行预镀铜(铜件除外)、预镀镍打底,然后再镀铬。本项目镀装饰铬,采用铬酸 250g/L、硫酸 2.5g/L 等混合溶液。

(4) 仿金、玫瑰金

目前国内广泛应用的仿金电镀层,一般采用镀铜合金的方法,其中包括镀铜-锌、铜-锡二元合金或铜-锌-锡三元合金。仿金一般要求底具光亮,因此镀液不再添加光亮剂,而且由于镀层具有良好的稳定性,产品不易变色,美观大方,很受欢迎,但成本较高。由于黄铜在空气中不稳定,故最后需经表面钝化处理。

一般 24K 金色(柠檬黄)为仿金,18K 金色(相当于含金 75%左右的金铜合金外观)为广东金,16K 金色(玫瑰金色)为仿玫瑰金。

本项目采用的镀种为仿金和玫瑰金。

(5) 镀锡

锡是一种银白色的金属,无毒,具有良好的焊接和延展性等,广泛应用电子、食品、汽车等工业。电镀锡溶液主要有碱性和酸性两大类,酸性体系中又分硫酸盐、甲基磺酸体系及氟硼酸体系镀锡等。酸性镀锡工艺的特点是溶液稳定、镀层光亮度高、镀液电流效率高,操作简便,但镀液的分散能力差、二价锡易水解等。酸性镀锡溶液成分简单,操作容易掌握,在有添加剂存在时,室温下即可获得优

质锡层;镀液稳定平衡的工作周期较长,沉积速度是碱性镀锡的 2 倍;但是由于添加剂对金属沉积行为具有十分重要的影响,因此在使用和控制添加剂时稍感困难;四价锡的生成常使镀液发生故障;对杂质敏感;镀液分散能力比碱性镀液差,在加工形状过于复杂的工件时,分散能力不好。碱性镀锡液稳定且均镀能力好,缺点是工作温度高,电流效率低,不光亮等。碱性锡酸盐溶液大多采用络盐电镀。其镀液相对稳定,结晶细致均匀,分散能力和覆盖能力极好;能镀复杂的工件;不需要加入添加剂;镀液的稳定靠游离碱来控制,故镀液故障较少;抗污染能力强。缺点是镀锡要在 60℃左右工作,耗费热能;其电流效率较低,沉积速度慢;溶液中的碱常与空气中的二氧化碳作用生成碳酸盐,过量的碳酸盐一方面会影响电极行为;另一方面亦将使溶液 pH 值下降使锡酸盐变成偏锡酸盐沉淀;生产过程中易产生二价锡,少量的二价锡将导致海绵状沉积层,需经常加入氧化剂使之氧化。

本项目采用酸性体系镀锡工艺。

(6) 镀金

目前常用的镀金溶液有碱性氰化物镀液、酸性和中性镀液及亚硫酸盐镀液等。氰化物镀金液中金以 Au(CN)²的形式存在,镀液中含有一定量的游离氰化物,该镀液具有较强的阴极极化作用,均镀能力和深镀能力好。电流效率高(接近于100%),金属杂质难以共沉积,镀层纯度高。但硬底低,孔隙多。添加镍、钴等金属离子,可使镀层耐磨性大为提高,添加少量其它金属化合物(如氰化亚铜或银氰化钾),镀层可略带粉红色、浅黄色或绿色,主要用于装饰性电镀。但由于镀液碱性大,不适用于印制电路电镀。

本项目采用氰化物镀金。

3、后处理

后处理工序主要是为了提高产品的美观及耐蚀性。各后处理工序环节主要产生一定量清洗废水、更新废液。

(1) 钝化

电镀生产线钝化槽液主要采用三价铬钝化液,不涉及六价铬钝化,并需定期过滤槽渣。此环节会产生一定量清洗废水、废槽渣。

4、现有项目电镀生产线已设置有配套挂具退镀槽,可满足现有及技改项目 挂具退镀需求,技改项目不再新增挂具退镀相关工艺设备,因此不新增相应污染 源强。

- 5、部分工艺槽需要加热后工作,采用天然气锅炉供热。此环节会产生一定量燃料废气。
- 6、企业依托现有化学品仓库,用以存放大量的、不同种类的化学药品、试剂等,而各种贮存容器的密封性能并不可能十分完好,因此会有少量的挥发性废气,应加装引风装置对废气进行收集、处理。
- 7、废水经污水处理站处理过程中,加药搅拌过程中会产生一定的酸碱雾,电镀污泥干化和暂存过程也会散发出废气或恶臭。本项目废水接入原设计的厂区污水处理站,总废水量未超过原设计水量,因此不新增污水处理站污染源。

根据以上分析,企业每个生产工序几乎都会产生污染物。项目生产废水纳入厂区污水处理站处理;企业必须在生产线槽体上方设置废气收集装置,并与相应的废气吸收塔相连(见污染防治章节)。

4.3.3 工艺的环境友好性分析

1、淘汰落后工艺

本项目不涉六价铬钝化,采用三价铬钝化。

- 三价铬电镀采用了氨基乙酸体系和尿素体系镀液,镀层质量、沉积速度、耐腐蚀性、硬度和耐磨性等都与六价铬镀层相似,且工艺稳定,电流效率高,节省能源,同时还具有微孔或微裂纹的特点;但铬层颜色与六价铬有差别,且镀层增厚困难,还不能取代功能性镀铬及硬铬。
- 三价铬镀液毒性小,可有效防治六价铬污染,对环境和操作人员的危害比较小。

2、采用先进设备设施

技改后项目除保留 1 条特殊手动电镀工艺外,其余电镀线均采用自动线+配套手动槽形式,利用行车等设备进行自动化工艺操作,提高每批次生产效率,避免人工操作潜在的废水跑冒滴漏等风险,同时也可减少对操作员工的健康危害;操作过程镀件缓慢出槽以延长镀液滴流时间,减少镀液带出量;采用全封闭式生产线,可有效提高废气收集效率,减少车间无组织排放,减少对操作员工健康及车间环境空气的影响。

3、采用多级逆流清洗技术

多级逆流清洗技术是由若干级清洗槽串联组成清洗自动线,从末级槽进水,第一级槽排出清洗废水,其水流方向与镀件清洗移动方向相反;必要时可在漂洗槽中增加空气搅拌,提高漂洗效率,减少漂洗耗水量。

该技术可大大减少清洗的用水量。

4、回收槽设计技术

回收槽设计技术是在镀槽后设计滴液收集回用槽,主要是将镀件上的浓残留 镀液收集到回用槽,减小后续清洗槽的清洗废水浓度。同时,回收槽内的残留镀 液可回用至电镀槽液中。该技术可大大降低镀件清洗废水浓度和减少镀液浪费。

5、清洗工序

本项目产品电镀过程中,从前处理—电镀—后处理结束,每道工序后面均需要利用清水进行清洗。本企业采用多级逆流漂洗工艺,每道清洗一般采用 2~4 道清洗水;另外项目配 3 台纯水机,主要用于后道清洗,纯水机运行负荷为 2t/h,每天运行时间为 2h。该设备主要产生工艺为:自来水→多介质过滤器→活性炭过滤器→软水器→中间水箱→低压泵→精密过滤器→一级反渗透→混合器→二级反渗透(反渗透膜表面带正电荷)→纯水箱→纯水泵→微孔过滤器→用水点,从而达到提纯的目的。根据设计方案,在制水过程无废水排放,仅再生过程会产生一定量酸碱水,产生约为制水量的 5~10%。

4.3.4 主要污染因子识别

类别 产污环节 主要污染因子 含尘废气 拉丝 金属粉尘 酸性废气 酸洗、酸性镀液、退镀 氯化氢、硫酸雾等 焦铜、碱性镀液 碱性废气 氢氧化钠等 **氰铜、仿金、玫瑰金、镀金、** 含氰废气 氰化氢 铜锡 废气 铬酸雾废气 镀铬工艺 铬酸雾 非甲烷总烃、VOCs等 有机废气 喷漆、电泳 锅炉废气 天然气燃烧 SO₂、NO_x、粉尘 污水处理站 污水处理站 氨、硫化氢 废气 COD、氨氮、总氮、总磷、总 生产废水 前处理、电镀、后处理 废水 氰化物、六价铬、总铜、总镍、 总锌、总铬、石油类

表 4.3-8 主要环境影响因子

	类别	产污环节	主要污染因子	
	生活污水	员工生活	COD、氨氮、总氮	
	噪声	超声波清洗机、拉丝	L_{Aeq}	
	电镀过程	废渣(过滤残渣、滤芯等)		
		退挂具过程	废退镀液	
		污水处理站	污泥	
	固废	废气过滤	漆渣、废活性炭	
		纯水机制备	纯水制备废活性炭、废反渗透 膜	
		员工生活	生活垃圾	

4.3.5 环境风险因素识别

项目营运期环境风险主要来自化学品仓库等危险物质贮存区、生产过程、事故处理等风险,具体如下所示。

一、环境危险物质识别

项目所用的原辅材料中主要环境危险物质详见表 6.6-1。这些化学品若使用的有毒原材料被盗、泄露或操作不当可能造成物料事故,这均可对环保和安全生产造成潜在的影响。

二、生产设施风险识别

1、功能单元划分

生产系统危险性识别:包括主要生产装置、储运设施、公用工程和辅助生产设施,以及环境保护设施等,并通过大气、水、土壤进入环境对人和环境造成危害。

序号	单元名称	单元功能	主要危险物质
1	电镀车间	生产单元	氰化物、铬酸酐、盐酸等
2	废气处理装置	环保处理设施	电镀废气、有机废气
3	废水收集系统	环保处理设施	电镀废水
4	化学品仓库	贮存化学品	铬酸酐、硫酸镍、氯化镍等
5	剧毒品仓库	贮存剧毒品	氰物物等
6	酸库	贮存酸	盐酸、硫酸等

表 4.3-9 主要生产设施的风险分析一览表

2、生产过程中风险识别

(1) 电镀生产装置可能存在风险的部位主要是各处理槽、相应的管道和泵,

- 一旦发生事故可能会导致氰化物、盐酸等化学品的泄漏。
- (2)废气处理装置可能存在风险的部位是风机、循环水泵、碱液喷淋、活性炭失效等发生故障,导致废气经收集后超标排放或未经收集直接在车间无组织扩散,造成周围环境空气中暂时性污染浓度的升高。
- (3)酸库、化学品仓库、剧毒品仓库等可能存在风险的原因有运输事故、 装卸过程操作不当或设备损坏,以及贮存过程防护措施不足,造成化学品意外泄 漏。

3、事故处理过程伴生风险识别

根据项目特点,可能发生的风险事故主要是生产装置故障、废气处理设施故障、仓库泄漏事故。为此事故处理过程的伴生污染主要涉及到消防水、事故初期雨水以及事故后漏出物料的回收处置等。消防水、事故初期雨水、泄漏物料及被污染的物体如不能及时有效处理,将会对环境造成二次污染。

4、潜在危险性分析

项目运行阶段存在潜在事故风险, 主要表现在以下几个方面:

(1) 泄漏

项目电镀生产过程中使用涉及氰化钠、盐酸等,在生产使用过程中因设备泄漏或操作不当等原因容易造成泄漏,在长期存放期间,阀门、管道以及镀槽等也会因腐烂等原因引起泄漏。

(2) 火灾、爆炸事故

本项目存在燃爆风险的化学品主要为油漆,重大的火灾事故同时还可能伴随 周围构筑物爆炸,火灾产生的大量浓烟、有毒废气以及热辐射都会对周围建筑安 全、人体健康产生危害。

(3) 大气污染事故风险

主要为废气治理回收装置故障失效的事故性排放引起周围大气环境浓度污染物浓度增加,造成大气污染严重,如喷淋塔、吸附塔因工艺故障也会造成事故排放,酸雾、有机气体大量散发将造成环境空气污染。

(4) 水污染事故风险

项目生产废水经分质分流收集后排至基地废水处理厂处理达标后纳管温州市东片污水处理厂。因此本项目水污染事故风险主要考虑由于停电、生产事故源、管道设施故障造成高浓度废水冲击基地污水处理站。一旦出现废水处理的故障,

将使废水处理效率下降或废水处理设施的停止运转,导致基地污水处理站无法正常运行,进而产生大量超标的污水直接进入污水管网,对温州市东片污水处理厂的正常运行造成冲击。

4.4 技改项目物料平衡与水平衡

4.4.1 水平衡

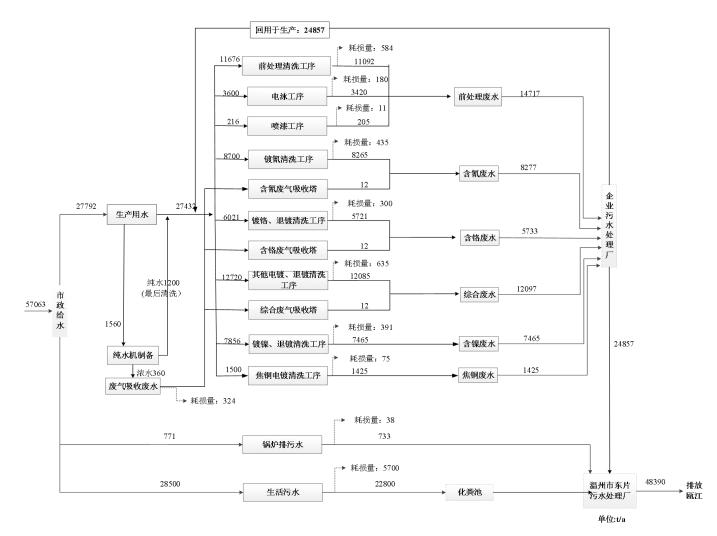


图 4.4-1 技改项目水平衡图

4.4.2 物料平衡

表 4.4-1 项目 Cu 平衡表

进料	原料总用 量(t/a)	Cu 质量 (t/a)	出料	Cu 质量 (t/a)	备注		
磷铜 Cu 92%	25	23	镀件	93.071	进入产品		
黄铜 Cu 70%	8	5.6	损失 (废水中)	2.017	进入企业污 水处理厂		
电解 Cu 99.9%	60	59.94	损失(挂具退镀、 废液废渣带出)	4.077	进入废渣/废 液		
氰化亚铜中 Cu	0.5	0.355	/	/	/		
硫酸铜中 Cu	25	9.953	/	/	/		
焦磷酸铜中 Cu	1.5	0.317	/	/	/		
合计	/	99.165	合计	99.165	/		
	铜离子利用率 93.86%						

表 4.4-2 项目 Cr 平衡表

进料	原料总用 量(t/a)	Cr 质量 (t/a)	出料	Cr 质量 (t/a)	备注	
铬酸酐中 Cr	10.5	5.460	镀件	3.955	进入产品	
三价铬钝化液	5	1	损失 (废水中)	2.236	进入企业污 水处理厂	
/	/	/	损失 (废气中)	0.001318	大气	
/	/	/	损失(挂具退镀、 废液废渣带出)	0.268	进入废渣/废 液	
合计	/	6.460	合计	6.460		
铬离子利用率 61.21%						

表 4.4-3 项目 Ni 平衡表

进料	原料总用 量(t/a)	Ni 质量 (t/a)	出料	Ni 质量 (t/a)	备注	
镍	29	28.971	镀件	29.314	进入产品	
氯化镍中 Ni	2	0.906	损失 (废水中)	0.933	污水处理厂 处理后排放	
硫酸镍中 Ni	4	0.893	损失(挂具退镀、 废液废渣带出)	0.523	进入废渣/废 液	
合计	/	30.770	合计	30.770	/	
镍离子利用率 95.27%						

表 4.4-4 项目 Sn 平衡表

进料	原料总用 量(t/a)	Sn 质量 (t/a)	出料	Sn 质量 (t/a)	备注
锡条	4	3.996	镀件	2.701	进入产品
硫酸亚锡	2	1.106	损失 (废水中)	1.815	进入企业污 水处理厂
/	/	/	损失(挂具退镀、 废液废渣带出)	0.586	挂具表面、进 入废渣/废液
合计	/	5.102	合计	5.102	/

表 4.4-5 项目 CN-平衡表

进料	原料总用 量(t/a)	CN ⁻ 质 量(t/a)	出料	CN-质量 (t/a)	备注
氰化钠	6.5	3.449	损失 (废水中)	0.828	进入企业污 水处理厂
氰化亚铜	0.5	0.145	损失 (废气中)	0.593	大气
氰化金钾	0.5	0.210	损失(挂具退镀、 废液废渣带出)	2.583	进入废渣/废 液
氰化钾	0.5	0.200	/	/	/
合计	/	4.004	合计	4.004	/

表 4.4-6 项目二甲苯平衡表

进料	原料总用 量(t/a)	二甲苯 质量 (t/a)	出料	二甲苯质量(t/a)	备注
油漆中二甲苯	9	1.125	有组织排放	0.250	大气
稀释剂中二甲 苯	3	1.65	无组织排放	0.278	大气
/	/	/	有机废气处理装 置处理量	0.597	/
合计	/	1.125	合计	1.125	/

表 4.4-7 挥发性有机物物料平衡

进料			出料		
物料名称	数量(t/a)	VOCs 含量(t/a)	物料名称	VOCs 排放量(t/a)	
丙烯酸清 漆	12	4.395	喷漆废气	0.859	
电泳漆	3	0.12	活性炭吸附废气	3.656	
合计	/	4.515	合计	4.515	

4.4.3 油漆用量匹配性

油漆核算(理论核算量):

① 所需油漆产品情况

根据产品方案信息,项目需要喷漆的产品总面积核算情况见下表。

生产线 产品 年电镀加工量 年喷涂加工量 楼层 2F MF01 锁具 336 万平方 10 万平方 3F MF02 锁具 68 万平方 2万平方 合计 12 万平方

表 4.4-8 技改后项目喷漆面积核算情况一览表

② 喷涂量计算

油漆用量采用以下公式计算:

$$m = \rho \delta s \times 10^{-6} / NV \cdot \varepsilon$$

其中: m--油漆总用量(t/a); ρ--油漆密度(g/cm³); δ--涂层厚度(μm); s--涂装总面积(m²/a); NV--油漆中(已配好)的体积固体份(%); ε--上漆率。

本项目油漆使用计算参数见表。

 产品
 油漆密度 (g/cm³)
 涂层厚度 (m)
 油漆中的体积固 体份 (%)
 上漆率 (%)

 锁具
 1.05
 0.00004
 63.4
 70

表 4.4-9 油漆用量计算参数一览表

化 + + - 10 佃你用里 见心	表 4.4-10	油漆用量-	一览表
--------------------	----------	-------	-----

产品	涂装面积(m²/a)	油漆用量(t/a)	
电镀产品	120000	11.36	

油漆核算(最大核算量):

根据业主提供实际情况,单把喷枪最大涂料喷出量为 50mL/min(单位小时的有效时间按 50min 计,日喷涂 8h,有效喷涂时间为 300 天),本项目设有 2 支喷枪,单把喷枪涂料的最大小时使用量为 2.625kg/h(油漆密度以 1.05kg/L 计),即喷涂最大用漆量为 12.6t/a。

本项目油漆使用量为 12t,满足油漆用量取值,油漆中有机溶剂平衡见图 3.4-2。

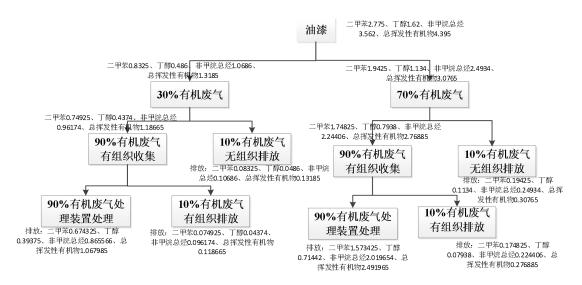


图 4.4-2 项目油漆有机溶剂平衡图(单位: t/a)

4.5 技改项目污染源强核算

技改项目主要针对电镀工艺,因原环评编制较早,本报告补充对污水处理站、 天然气锅炉污染物排放的源强计算。

4.5.1 废气污染源强核算

项目技改后废气主要来自前处理废气、电镀废气、喷漆废气、污水处理站废气、锅炉废气等。根据《污染源源强核算技术指南 电镀(发布稿)》(HJ984-2018),室温下含硫酸溶液中镀铜、镀锡、弱硫酸酸洗、电解退镀等硫酸雾可忽略,常温下低铬酸及其盐溶液中钝化溶液铬酸雾可忽略,因此,可以不考虑低浓度铬酸雾的产生量,同时考虑碱雾来源的复杂性,本环评在"污染源分析"章节将只对活化过程产生的氯化氢、氰化镀产生的氰化氢和镀铬产生的铬酸雾进行定量分析。

1、表面处理工艺废气

(1) 废气污染源类型分析

根据表面处理生产线工艺流程,工艺废气主要来自前处理废气、氰化镀槽废气、铬槽废气。废气主要以酸雾、碱雾为主,考虑到碱雾来源的复杂性,仅对酸雾进行定量分析。

(2) 废气产生源强计算

酸雾废气污染物产生量参照《污染源源强核算技术指南 电镀》(HJ984-2018) 中产污系数法计算,其计算公式为:

$D = Gs \times A \times t \times 10^{-6}$

式中, D——核算时段内污染物产生量, t;

Gs——单位镀槽液面面积单位时间大气污染物产生量, g/(m²*h);

A——镀槽液面面积, m²;

t——核算时段内污染物产生时间, h。

①单位镀槽液面面积单位时间大气污染物产生量取值

参照《污染源源强核算技术指南 电镀》(HJ984-2018)中附录 B, 详见下 表。

表 4.5-1 单位镀槽液面面积单位时间废气污染物产生系数取值表

污染物名称	产生工序	适用范围	产生量 (g/m²*h)
氯化氢	酸洗槽(盐酸 10%)	在中等或浓盐酸溶液中,添加酸雾抑制剂、不加热,氯化氢质量百分浓度 10%~15%	107.3
	酸活化槽(稀盐酸 5%)	弱酸洗(不加热,质量分数 5%~8%)	15.8
硫酸雾	酸洗槽 (稀硫酸 5%) 活化槽 (稀硫酸 3%) 镀槽 (稀硫酸<100g/L) 镀锡 (硫酸 80g/L)	室温下含硫酸的溶液中镀铜、镀锡、镀锌、镀镉,弱硫酸酸洗	可忽略
	退镀槽 (稀硫酸 5%)	参弱硫酸酸洗	可忽略
氰化氢	镀金槽	氰化镀金	19.8
育(化全)	氰化镀槽	氰化镀铜、镀铜合金	5.4
铬酸雾	镀铬槽	添加铬雾抑制剂的镀铬槽	0.38

②镀槽液面面积取值

表 4.5-2 镀槽液面面积计算表

生产线编号	槽类别	长 (m)	宽 (mm)	槽数量(个)	A (m ²)
MF01	酸洗槽 (盐酸)	0.5	0.5	1	0.25
MF02	酸洗槽 (盐酸)	0.5	0.5	3	0.75
MF10	酸活化槽(稀盐酸)	0.5	0.5	1	0.25
MF01	酸活化槽(稀硫酸)	0.8	0.8	1	0.64
MF01	活化槽 (稀硫酸)	0.8	0.8	3	1.92
MF01	酸活化槽(稀硫酸)	0.5	0.5	1	0.25
MF01	活化槽(稀硫酸)	0.5	0.5	1	0.25

MF02	酸活化槽(稀硫酸)	0.55	0.55	2	0.605
MF02	退镀槽 (稀硫酸)	1.6	0.45	9	6.48
MF03-MF08	活化槽 (稀硫酸)	1.1	0.8	6	5.28
MF09	活化槽 (稀硫酸)	0.5	0.5	5	1.25
MF10	活化槽(稀硫酸)	0.5	0.5	4	1
MF01	冲击氰铜槽	1.6	0.8	1	1.28
MF01	氰铜槽	4.2	0.8	1	3.36
MF01	仿金槽	0.83	0.8	1	0.664
MF01	氰铜槽	3.47	0.8	1	2.776
MF01	仿金槽	1	0.9	2	1.8
MF01	玫瑰金槽	0.9	0.9	3	2.43
MF02	氰铜槽	2.4	0.8	1	1.92
MF02	仿金槽	0.65	0.65	1	0.4225
MF09	氰铜槽	0.8	0.8	3	1.92
MF09	铜锡槽	0.8	1	6	4.8
MF09	金槽	0.5	0.5	2	0.5
MF09	金槽	0.7	0.5	1	0.35
MF10	暗氰铜	5.28	1.5	1	7.92
MF10	亮氰铜	5.6	1	1	5.6
MF01	镀铬	0.97	0.9	1	0.873
MF01	镀铬	1.15	0.85	1	0.9775
MF02	镀铬	0.91	0.85	1	0.7735

备注:根据《污染源源强核算技术指南电镀(发布稿)》(HJ984-2018),可以不考虑低浓度硫酸雾的产生量

③核算时段内污染物产生时间取值

根据劳动制度, 日工作 10 个小时, 年工作日 300 天, t=3000h。

④计算结果

表面处理工艺废气产生与处理情详见下表。

表 4.5-3 表面处理工艺废气产生与处理情况汇总表

生产线编号	排放源	处理设施类型	排气筒 编号	主要污染物	产生量 (kg/a)
MF01	酸洗槽 (盐酸)	综合酸雾喷淋塔	DA001	氯化氢	80.475
MF02	酸洗槽 (盐酸)	综合酸雾喷淋塔	DA001	氯化氢	241.425

MF10	酸活化槽 (稀盐酸)	综合酸雾喷淋塔	DA001	氯化氢	11.85			
MF01	酸洗槽 (稀硫酸)	综合酸雾喷淋塔	DA001	硫酸雾	忽略			
MF01	活化槽 (稀硫酸)	综合酸雾喷淋塔	DA001	硫酸雾	忽略			
MF01	酸洗槽 (稀硫酸)	综合酸雾喷淋塔	DA001	硫酸雾	忽略			
MF01	活化槽 (稀硫酸)	综合酸雾喷淋塔	DA001	硫酸雾	忽略			
MF02	酸洗槽 (稀硫酸)	综合酸雾喷淋塔	DA001	硫酸雾	忽略			
MF02	退镀槽 (稀硫酸)	综合酸雾喷淋塔	DA001	硫酸雾	忽略			
MF03-MF08	活化槽 (稀硫酸)	综合酸雾喷淋塔	DA001	硫酸雾	忽略			
MF09	活化槽 (稀硫酸)	综合酸雾喷淋塔	DA001	硫酸雾	忽略			
MF10	活化槽 (稀硫酸)	综合酸雾喷淋塔	DA001	硫酸雾	忽略			
MF01	冲击氰铜槽	氢氰酸喷淋塔	DA002	氰化氢	20.736			
MF01	氰铜槽	氢氰酸喷淋塔	DA002	氰化氢	54.432			
MF01	仿金槽	氢氰酸喷淋塔	DA002	氰化氢	10.757			
MF01	氰铜槽	氢氰酸喷淋塔	DA002	氰化氢	44.971			
MF01	仿金槽	氢氰酸喷淋塔	DA002	氰化氢	29.16			
MF01	玫瑰金槽	氢氰酸喷淋塔	DA002	氰化氢	39.366			
MF02	氰铜槽	氢氰酸喷淋塔	DA002	氰化氢	31.104			
MF02	仿金槽	氢氰酸喷淋塔	DA002	氰化氢	6.845			
MF09	氰铜槽	氢氰酸喷淋塔	DA002	氰化氢	31.104			
MF09	铜锡槽	氢氰酸喷淋塔	DA002	氰化氢	77.76			
MF09	金槽	氢氰酸喷淋塔	DA002	氰化氢	29.7			
MF09	金槽	氢氰酸喷淋塔	DA002	氰化氢	20.79			
MF10	暗氰铜	氢氰酸喷淋塔	DA002	氰化氢	128.304			
MF10	亮氰铜	氢氰酸喷淋塔	DA002	氰化氢	90.72			
MF01	镀铬	网格式铬酸雾喷淋 塔	DA003	铬酸雾	0.995			
MF01	镀铬	网格式铬酸雾喷淋 塔	DA003	铬酸雾	1.114			
MF02	镀铬	网格式铬酸雾喷淋 塔	DA003	铬酸雾	0.882			
注: 根据《污染	注:根据《污染源源强核算技术指南 电镀》(HJ 984-2018),MF01-MF10 生产线低浓度 硫酸的镀槽所产生的硫酸雾废气可忽略。							

硫酸的镀槽所产生的硫酸雾废气可忽略。 结合《关于进一步加强电镀行业环境污染防治工作的通知》(温环通[2018]6 号,2018.3.27) 文件相关要求,电镀生产线要封闭收集废气,在不影响生产情况下,封闭设施要紧贴生产线设置,不能将工人作业活动封闭在内。酸洗车间单独设置的,要全密闭收集废气,因工艺需要无法全密闭的,要通过半包围侧吸等方式收集废气。本项目电镀作业时,电镀线封闭集气,并保持负压状态,集气率可达到90%以上,但涉及到配套生产线的手工作业,集气率取90%。

鉴于氰化氢、铬酸雾须单独处理,其余酸雾集中处理,且各楼层因布局情况 而需要单独设计废气管道走向,因此本项目每条电镀线各设置独立引风系统,废 气通过引风系统引风至楼顶的酸雾废气处理设施,共设3套酸雾废气处理设施 (综合酸雾废气处理设施1套、氢氰酸废气处理设施1套、铬酸雾废气处理设施 1套)。废气收集后采用液体喷淋塔进行喷淋吸收净化。

根据各废气的产生情况,分别在产生废气的槽上方设置集气罩及集气帘、侧边设置侧边集气,废气处理塔排放高度约 25m。DA001 对应风机设计风量为42000m³/h,DA002 对应风机设计风量均为 40000m³/h,DA003 对应风机设计风量 8000m³/h,,技改后电镀废气排放情况详见表 4.5-4。

表 4.5-4 酸雾废气产生与排放情况汇总

位置	福日	处理前		为安	有组织 效率		无组织	址 址 是(1,∞/₀)
194. 国.	项目	kg/a	kg/h	双华	排放源强(kg/h)	排放浓度(mg/m³)	排放源强(kg/h)	排放量(kg/a)
2F-MF01	氯化氢	80.48	0.0268		0.0012	/	0.0027	11.67
3F-MF02	氯化氢	241.43	0.0805	.U. ↔ → 0.00 (1. FA → 0.70 (0.0036	/	0.0080	35.01
5F-MF10	氯化氢	11.85	0.0040	收集率 90%,去除率 95%	0.0002	/	0.0004	1.72
小计-DA001	氯化氢	333.75	0.1113		0.0050	0.12	1	48.40
2F-MF01	硫酸雾	忽略	忽略		/	/	/	/
3F-MF02	硫酸雾	忽略	忽略	收集率 90%,去除率 90%	/	/	/	/
小计-DA001	硫酸雾	忽略	忽略		/	/	/	/
2F-MF01	氰酸雾	199.42	0.0665		0.0060	0.46	0.0066	37.89
3F-MF02	氰酸雾	37.95	0.0126		0.0011	0.38	0.0013	7.22
5F-MF09、MF10	氰酸雾	378.38	0.1261	收集率 90%,去除率 90%	0.0114	0.47	0.0126	71.88
小计-DA002	氰酸雾	615.75	0.21		0.0185	0.46	/	117.00
2F-MF01	铬酸雾	2.11	0.0007		0.000032	/	0.00007	0.31
3F-MF02	铬酸雾	0.88	0.0003	收集率 90%,去除率 95%	0.000013	/	0.00003	0.13
小计-DA003	铬酸雾	2.99	0.0010		0.000045	0.0056	/	0.434

2、燃料燃烧废气

技改后电镀线加热采用蒸汽,由天然气锅炉进行供热。本项目设1台2th天然气锅炉、采用管道天然气燃烧供热,天然气燃烧会产生燃料燃烧废气,根据设备参数确认函,天然气供应量约为180m³/h、54万m³/a(年运行以3000h计)。结合《天然气》(GB17820-2018)相关标准要求,项目所用天然气满足二类技术指标,则总硫含量不高于100mg/m³(本环评考虑100mg/m³),根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(以下简称《手册》)中4430工业锅炉(热力生产和供应行业)产污系数表-燃气工业锅炉源强系数进行计算;颗粒物的产生系数参照《社会区域类环境影响评价(第三版)》(中国环境出版社)中天然气燃料中的污染物产生系数(P136页表5-2油、气燃料的污染物排污系数),即颗粒物的产生系数为1.4kg/万立方米-原料。详见下表。

项目	产污系数	年产生量 t/a	年排放量 t/a	排放浓度 mg/m³	
废气量	107753 标立方米/	5818662 标	5818662 标立方	/	
及【里	万立方米-原料	立方米/年	米/年	/	
二氧化硫	0.02S*千克/万立	0.108	0.108	18.56	
— 丰()16.19/li	方米-原料	0.108	0.108	16.30	
 氮氧化物	3.03 千克/万立方	0.164	0.164	28.12	
炎(丰(16.17)	米-原料	0.104	0.104	20.12	
颗粒物	1.4 千克/万立方米-	0.076	0.076	12.99	
本央本立 1/J	原料	0.070	0.070	12.99	

表 4.5-5 天然气燃烧废气产生与排放情况汇总

注: 氮氧化物产污系数为采用国际领先的低氮燃烧器,天燃气含硫量 S=100。

燃料燃烧废气采用国际领先的低氮燃烧器后通过不低于 8m 高的排气筒 (DA004)排放。则本项目燃料燃烧废气产生与排放情况见下表。

排放源	项目	处理前	前源强	有组	织	无组织	排放量
		t/a	kg/h	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放速率 (kg/h)	(t/a)
	SO_2	0.108 0.036		18.56	0.036	/	0.108
DA004	NO_X	0.164 0.055		28.12	0.055	/	0.164
	颗粒 物	0.076	0.025	12.99 0.025		/	0.076

表 4.5-6 燃料燃烧废气产生与排放情况汇总

3、涂装废气

(1) 电泳废气

项目采用阴极电泳涂装,技改后电泳漆用量为 3t/a, 其中色浆、乳液、去离子水按 1:4:5(重量比), 主要由环氧树脂、固体颜料(炭黑、钛白粉、水合硅酸铝)、固化剂(封闭异氰酸树脂)、中和剂(有机酸)、醇醚类助剂等组成, 其中含固量 45%、醇醚类助剂含量 2-4%。

电泳漆在使用过程中挥发出的有机废气主要来源于醇醚类助剂,其挥发有机废气有效成分可视为 VOCs,则电泳废气产生量约为 0.12t/a(按醇醚类助剂含量最大值占电泳漆总用量 4%计)。挥发过程主要发生在电泳槽和烘道两个位置,由于醇醚类水溶性较强,电泳槽为上吸式集气罩,烘道为独立设置的密闭空间,仅留挂具轨道进出口,废气收集率可达 90%以上。项目电泳废气经收集后与喷漆废气合并经过活性炭吸附装置净化去除有机废气,尾气通过楼顶排气筒高空排放。项目电泳有机废气产生和排放情况详见表 4.5-7。

污染因子	处理前源强	排放量(t/a)						
万米四丁	(t/a)	有组织	无组织	合计				
电泳 VOCs	0.12	0.011	0.012	0.023				

表 4.5-7 电泳有机废气产生及排放量

(2) 喷漆废气

项目技改后,共设2个喷漆台,配套2把静电喷枪及控制器。根据作业制度,喷涂作业日有效作业时长约8h。油漆中有害挥发成分见下表。

油漆	油漆使用 量(t/a)	组分含量(%)	有机废气产 生量(t/a)	碳质量分 数	NMHC 产 生量(t/a)
油漆	油漆 9	二甲苯	12.5	1.125	90.57%	1.019
(田)(家	9	丁醇	3	0.27	64.76%	0.175
稀释	3	二甲苯	55	1.65	90.57%	1.494
剂	3	丁醇	45	1.35	64.76%	0.874
	非甲烷总烃合计			/	/	3.562
	VOCs {	计	_	4.395	/	/

表 4.5-8 有害成份含量

喷漆台均设置水帘喷淋吸收装置,水帘喷淋对漆雾的吸收效果较好,漆雾被吸收后浮于水槽的表面,定期刮除,但水对二甲苯等有机溶剂的吸收性能不好(不相溶),几乎没有去除效果。调漆在密闭喷漆车间中进行,调漆废气经收集后进入喷漆流水线中的废气处理设施进行一并处理,本环评不单独计算调漆过程废气,考虑油漆、稀释剂中有机溶剂在喷漆—流平—烘干过程全部挥发。

根据喷漆工艺类比调查,在喷漆过程中约有70%的漆料吸附在产品表面进入流平烘干、30%的漆料以雾状形式被水帘喷淋吸收进入喷淋水槽中。本环评考虑油漆中有机溶剂在喷漆、流平烘干过程100%全部挥发。本项目喷漆房与烘道为独立设置的密闭空间,仅留挂具轨道进出口,废气收集率可达90%以上。

本项目喷漆段废气经"除水雾+活性炭吸附"装置处理; 烘干废气经冷却降温后,采用活性炭吸附处理。根据《温州市工业涂装行业挥发性有机物(VOCs)控制技术指导意见》,活性炭吸附处理效率不低于90%,本报告以有机废气去除率为90%计。

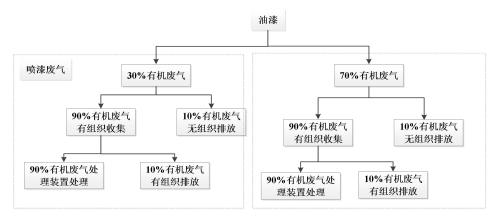


图 4.5-1 有机废气产生及排放情况流程图

由于有机废气水溶性差,在计算污染源强时,水帘喷淋以及干式漆雾过滤过程不考虑对有机废气的去除,项目喷漆线有机废气产生及排放量见表 3.5-12。

 污染因子	处理前源强	排放量(t/a)						
77条四寸	(t/a)	有组织	无组织	合计				
二甲苯	2.775	0.250	0.278	0.528				
丁醇	1.62	0.146	0.162	0.308				
非甲烷总烃合计	3.562	0.321	0.356	0.677				
VOCs 合计	4.395	0.396	0.440	0.836				

表 4.5-9 项目喷漆线有机废气产生及排放量

(2) 漆雾

项目喷涂过程中会有漆雾产生,漆雾以颗粒物计。本项目喷漆采用静电喷涂工艺,漆料附着率在70%左右,其余30%漆料成为漆雾扩散,即漆雾形成量为3.6t/a。项目喷漆房密闭,考虑水喷淋对漆雾收集效率为95%,有5%的漆雾未收集,未收集漆雾中约有50%沉降在车间内,即约0.009t/a的颗粒物呈无组织排放。喷漆采用水帘式除漆雾+过滤棉除水汽+活性炭吸附,漆雾的去除效率约为95%,

即约 0.171t/a 的颗粒物呈有组织排放。

(3) 最大涂装速率

根据工程分析,喷漆的最大产生及排放速率根据喷枪喷涂速率核算(50mL/min)。3#生产楼 3F 对应 1 把喷枪,油漆用量 6t/a; 2#生产楼 3F 对应 1 把喷枪,油漆用量 6t/a。电泳漆的最大产生及排放速率根据用漆量和运行时间核算,3#生产楼 3F 对应电泳槽 3 个,电泳漆用量为 2.25t,年运行时间 2400h; 2#生产楼 3F 对应电泳槽 1 个,电泳漆用量为 0.75t,年运行时间 2400h。

因此,有机废气最大喷涂量详见下表。

表 4.5-10 有机废气主要有机废气最大源强产生排放情况

			处理前	前源强	收集/去除效	排放源	强(kg/h)
排气筒	Į	页目	t/a	kg/h	率	有组织	无组织
3#楼-2F	电泳废气	VOCs	0.090	0.038		0.003	0.004
		二甲苯	/	0.182		0.016	0.018
		丁醇	/	0.106		0.010	0.011
	喷漆废气	非甲烷总烃	/	0.234		0.021	0.023
		VOCs	/	0.288		0.026	0.029
3#楼-3F		颗粒物	/	0.788		0.037	0.020
	烘干废气	二甲苯	/	0.425		0.038	0.042
		丁醇	/	0.248	上吸式集气收	0.022	0.025
		非甲烷总烃	/	0.545	集率 90%,水	0.049	0.055
		VOCs	/	0.673	 	0.061	0.067
		二甲苯	/	0.182	90%,	0.016	0.018
		丁醇	/	0.106	大学 90%, 性炭去除率	0.010	0.011
	喷漆废气	非甲烷总烃	/	0.234	90%	0.021	0.023
		VOCs	/	0.288	9070	0.026	0.029
ομ 1 米 ου		颗粒物	/	0.788		0.037	0.020
2#楼-3F		二甲苯	/	0.425		0.038	0.042
		丁醇	/	0.248		0.022	0.025
	烘干废气	非甲烷总烃	/	0.545		0.049	0.055
		VOCs	/	0.673		0.061	0.067
	电泳废气	VOCs	0.030	0.013		0.001	0.001

(4) 小计

项目涂装废气排放情况详见下表。

表 4.5-11 涂装废气排放情况表

一十户	污染因子	产生量(t/a)	排放量(t/a)				
	行朱凶【)工里(Va)	有组织	无组织	合计		

电泳	VOCs	0.12	0.011	0.012	0.023
	二甲苯	2.775	0.250	0.278	0.528
	丁醇	1.62	0.146	0.162	0.308
喷漆	非甲烷总烃合计	3.562	0.321	0.356	0.677
	VOCs	4.395	0.396	0.440	0.836
	颗粒物	3.6	0.171	0.009	0.18
合计	颗粒物	3.6	/	/	0.18
TE N	VOCs	4.515	/	/	0.859

4、废水处理站臭气

本项目厂区内设有污水处理站。废水中有机物厌氧分解可产生 NH₃、H₂S 等恶臭有害气体。根据污水处理设施处理工艺,产生恶臭物质的构筑物主要有格栅、调节池、厌氧池等。污水处理中的恶臭的排放量(浓度)与污水成分、处理工艺、操作管理水平以及季节等有关,夏天散发的臭气浓度较其他季节高,较难定量。本项目废水处理站运行产生的恶臭气体(主要污染物为氨、硫化氢)和臭气浓度经加盖密闭收集后拟通过生物滤池除臭装置处理后由不低于 15m 高排气筒高空排放。

5、交通移动运输源

项目交通移动运输源主要是物料及产品运输车辆行驶排放的尾气,主要为大型车。汽车尾气主要污染物为 NOx、CO 及非甲烷总烃和烟尘等,其中 NOx、非甲烷总烃、CO 排放浓度较高。机动车废气污染物主要来自曲轴箱漏气、燃料系统挥发和排气筒的排放,而大部分非甲烷总烃和几乎全部的 NOx 及 CO 都来源于排气管。CO 是燃料在机内不完全燃烧的产物,主要取决于空燃比和各种汽缸燃料分配的匀均性。NOx产生于过量空气中的氧气和氮气在高温高压的气缸内。非甲烷总烃产生于汽缸壁面淬冷效应和混合气不完全燃烧。

①单车排放因子

根据《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》(国发〔2018〕 22号〕中第四条(十五)"2019年7月1日起,重点区域、珠三角地区、成渝地 区提前实施国六排放标准。推广使用达到国六排放标准的燃气车辆。"

《轻型汽车污染物排放限值及测量方法(中国第六阶段)》(GB18352.6-2016) 的 6a 阶段自 2020 年 7 月 1 日开始实施, 6b 阶段自 2023 年 7 月 1 日开始实施; 《重型柴油车污染物排放限值及测量方法(中国第六阶段)》(GB17691-2018)的 6a 阶段自 2019 年 7 月 1 日开始实施,6b 阶段所有车辆自 2023 年 7 月 1 日开始实施。

项目计划于 2025 年全部建成运行,同时考虑现实情况及国家第六阶段标准的实施情况,本评价按照 6b 阶段标准进行计算。项目营运期单车排放因子推荐值见表 4.5-12。

车型	6b阶段主要污染物(mg/辆·km)								
十年	СО	NMHC	NO_X						
小型车	500	35	35						
中型车	630	45	45						
大型车	740	55	50						

表 4.5-12 机动车污染物单车排放系数

② 污染源强计算公式

汽车尾气中污染物排放量与交通量成正比,和车辆类型以及汽车运行的工况有关,还与敏感点与道路之间的水平距离和垂直距离有较大关系。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)要求,道路上汽车排放的尾气产生的污染可作为线源处理,源强 Q 可由下式计算:

$$Q_j = \sum_{i=1}^{3} 3600^{-1} A_i E_{ij}$$

式中: Qi—j 类气态污染物排放源强度, mg/(s·m);

A.——i 型车预测年的小时交通量, 辆/h:

 E_{ij} ——汽车专用公路运行工况下 i 型车 j 类排放物在预测年的单车排放因子推荐值, $mg/(辆\cdot m)$ 。

③ 大气污染物排放源强

根据企业提供资料,项目运输距离大约 50km,每天运输车辆约 0.2 辆,交通运输源强见表 4.5-13。

污染物	平均运输距离(km)	日排放源强系数 (g/km·d)	排放量(t/a)
СО	50	0.148	0.00222
NMHC	50	0.011	0.000165
NO _X	50	0.01	0.00015

表 4.5-13 项目交通运输源强

6、废气排放情况汇总

表 4.5-14 核算结果及相关参数一览表

					污染	物产生		治理措施			污染物排放			
工序/ 生产线	装置	污染源	污染物	核算方法	废气产生 量(m³/h)	产生浓 度 /(mg/m³)	产生量 /(kg/h)	工艺	效 率 /%	核算方法	废气排 放量 (m³/h)	排放浓 度 /(mg/m³)	排放量 /(kg/h)	排放 时间 /h
MF01- MF		DA001	氯化氢		42000	2.38	0.1001	10%NaOH 溶液 一级喷淋吸收	95		42000	0.12	0.0050	3000
	MF01-	2F 无 组织	氯化氢	产污			0.0027			物料		_	0.0027	3000
	MF10 酸洗槽	3F 无 组织	氯化氢	系数		_	0.0080	_	_	新 一 第 一 第			0.0080	3000
	日文初刊目	5F 无 组织	氯化氢	法	_	_	0.0018	_		法			0.0018	3000
		非正常 排放	氯化氢		42000	2.38	0.1001	集气收集	50		42000	1.19	0.0501	2
MF01、	MF01、 MF02、 MF09、	DA002	氰化氢	产污系	40000	4.62	0.1847	15%氢氧化钠和 次氯酸钠溶液 碱液喷淋塔吸 收	90	物料衡	40000	0.46	0.0185	3000
MF09、 MF10	MF10 氰化镀	2F 无 组织	氰化氢	数 法	_		0.0066	_	_	算] 法			0.0066	3000
	槽	3F 无	氰化氢				0.0013	_			_		0.0013	3000

		组织												
		5F 无 组织	氰化氢			_	0.0126				_	_	0.0126	3000
		非正常 排放	氰化氢		40000	4.62	0.1847	集气收集	50		40000	2.31	0.0924	2
MF01-		DA003	铬酸雾	· 产	8000	0.11	0.0009	网格式铬酸雾 净化回收器	95	物	8000	5.61E-03	4.49E- 05	3000
	MF01- MF10	2F 无 组织	铬酸雾	污污系	_	_	7.03E- 05	_		料衡	—	_	7.03E- 05	3000
	镀铬槽	3F 无 组织	铬酸雾	· 数 法		_	2.94E- 05	_		算法		_	2.94E- 05	3000
		非正常 排放	铬酸雾	14	8000	0.11	0.0009	集气收集	50	14	8000	0.0561	4.49E- 04	2
	工机厂	二氧化 硫 DA004 氮氧化 物		1940	18.56	0.036	_		物 料	1940	18.56	0.036	3000	
供热	天然气 锅炉			1940	28.12	0.055	低氮燃烧器 —	衡 算	1940	28.12	0.055	3000		
			颗粒物	数	1940	12.99	0.025	_		法	1940	12.99	0.025	3000
			二甲苯		8000	68.29	0.546				8000	6.83	0.055	2400
	2F #		丁醇	产	8000	39.87	0.319		90	物	8000	3.99	0.032	2400
MF01、 MF02	2F 电 泳、3F 喷漆	F DA005 串中 总为	非甲烷 总烃	污系粉	8000	87.66	0.701	水喷淋+除雾+ 活性炭吸附		料衡算	8000	8.77	0.070	2400
	"贝 <i>你</i>		颗粒物	→ 数 → 法	8000	93.52	0.748		95] 异] 法	8000	4.68	0.037	2400
			VOCs		8000	112.38	0.899		90		8000	11.24	0.090	2400

			小计											
		3F 无 组织	二甲苯		_	_	0.061		_			_	0.061	2400
			丁醇				0.035				_		0.035	2400
			非甲烷 总烃				0.078						0.078	2400
			VOCs				0.096						0.096	2400
			颗粒物				0.020						0.020	2400
		2F 无 组织	电泳 VOCs			_	0.004					_	0.004	2400
		非正常排放	二甲苯		8000	68.29	0.546				8000	34.15	0.273	2
			丁醇		8000	39.87	0.319		50		8000	19.93	0.159	2
			非甲烷 总烃		8000	87.66	0.701				8000	43.83	0.351	2
			颗粒物		8000	93.52	0.748				8000	46.76	0.374	2
			VOCs 小计		8000	112.38	0.899				8000	56.19	0.450	2
MF01、 MF02	2#生产 楼-3F 喷 漆、电泳	DA006	二甲苯	产污系数法	8000	68.29	0.546	水喷淋+除雾+ 活性炭吸附		物料衡算法	8000	6.83	0.055	2400
			丁醇		8000	39.87	0.319		90		8000	3.99	0.032	2400
			非甲烷 总烃		8000	87.66	0.701				8000	8.77	0.070	2400
			颗粒物		8000	93.52	0.748		95		8000	4.68	0.037	2400
			VOCs 小计		8000	109.56	0.877		90		8000	10.96	0.088	2400

	二甲苯	-			0.061		_		_		0.061	2400		
	丁醇		_	_	0.035				_	_	0.035	2400		
2#生产 3F 无	非甲烷 总烃			_	0.078				_	_	0.078	2400		
组织	VOCs 小计			_	0.097				_	_	0.097	2400		
	颗粒物			_	0.020				_		0.020	2400		
	二甲苯		8000	68.29	0.546				8000	34.15	0.273	2		
	丁醇		8000	39.87	0.319				8000	19.93	0.159	2		
非正常	非甲烷总烃	-			8000	87.66	0.701		50		8000	43.83	0.351	2
14F/JX	颗粒物		8000	93.52	0.748				8000	46.76	0.374	2		
	VOCs 小计		8000	109.56	0.877				8000	54.78	0.438	2		

备注:除 2#生产楼 3F 外,上表描述的楼层均指 3#生产楼;非正常排放按照去除率下降至 50%核算;根据《污染源源强核算技术指南 电镀(发布稿)》(HJ984-2018),可以不考虑低浓度硫酸雾的产生量,DA001 排气筒可忽略硫酸雾的产污计算。

4.5.2 废水污染源强核算

1、废水来源

根据电镀工艺过程,电镀废水来源大体可分为前处理废水、镀层漂洗废水和后处理废水等三类。其他废水包括退挂后清洗废水及喷漆线产生的废水、废气处理废水等。

① 镀件前处理废水

镀件前处理工序主要包括除油除蜡、酸洗除锈、活化、去氧化等。

项目采用酸洗进行除锈处理,目的在于除去镀件表面的锈蚀层、氧化铍等。根据对企业调研,金属镀件中以铁、铜件为主,用稀盐酸或稀硫酸作为酸洗液,酸洗过程产生的清洗水一般酸度都较高,且含有重金属。除油、除蜡采用碱性除油。电化学除油溶液成分与碱液除油相同,只是浓度稍稀一些,而且一般不使用高泡表面活性剂。因此,除油过程产生的清洗废水以及更换废液都是碱性废水,含有油类及其它有机化合物。为了进一步去除镀件表面形成的氧化膜以及相关镀种电镀工序后镀件表面的残留杂质,需要对镀件进行酸活化或去氧化,项目采用8%~15%盐酸或10%硫酸溶液进行活化,加入少量的漂白剂或脱膜剂进行去氧化。这些工序产生的废水都是酸性废水。

② 镀层漂洗水

镀层漂洗水是电镀过程中重金属污染的主要来源。电镀液的主要组分是金属 盐和络合剂,包括各种金属的硫酸盐、氯化物等。除此之外,为了改善镀层性质, 往往在镀液中添加某些有机化合物,如作为平整剂的香豆素、丁炔二醇、硫脲等, 因此镀件漂洗废水中除含有重金属外,还含有少量的有机物。

漂洗废水排放量以及重金属离子的种类与浓度随着镀件的物理形状、电镀液的配方、漂洗方法以及电镀操作的管理水平等诸多因素而变,特别是漂洗工艺对废水中的重金属浓度影响很大,直接影响到资源的回收和废水处理的效果。项目采用逆流漂洗法漂洗,可大大减少废水排放量。

③ 镀层后处理废水

项目镀层后处理工序主要为钝化、挂具的电解退镀等。

钝化使用的钝化液主要为三价铬钝化液,故钝化漂洗产生含铬废水;挂具的 退镀在电镀作业中也经常会碰到,采用专用的挂具退镀盐,而退镀漂洗水根据退 镀挂具表面镀种而相应含有不同重金属。

④ 电镀废液

项目无电镀废液产生,电镀作业中的槽液经长期使用后,积累了许多其他金属离子,或由于某些添加剂的破坏,或某些有效成分比例的失调等原因,影响镀层质量,出现这种情况时,为节约成本,企业对电镀液定期进行清理,利用过滤器将其中杂质去除,镀液重新配置后继续使用,不更换。

⑤ 废气喷淋吸收废水

废气经吸收后产生喷淋吸收废水,包括氰化氢、酸雾、铬酸雾吸收废水,氰 化氢吸收废水进入含氰废水,酸雾吸收废水进入综合废水,铬酸雾吸收废水进入 含铬废水。

⑥ 纯水机制备废水

本项目镀槽后道用水需使用纯水,可通过纯水机制备,制备过程中会产生一定量的浓水。该部分浓水中除含有一定的盐分外,基本属于洁净水。项目日纯水用量约13.2t(设3台纯水机,每天制备纯水12t,用于清洗,已核算在电镀废水中),则再生废水排放量为1.2t/d、360t/a。该部分废水中除含有一定的盐分外,基本属于洁净水,可全部回收利用,用于废气喷淋塔喷淋吸收用水(已核算在电镀废水中)。

⑦ 喷漆废水

项目技改后,3#生产楼3F车间和2#生产楼3F各设置1间喷漆房。喷漆房各设有1个喷台,并配有2套水帘喷淋设施。喷漆废气经水帘吸收喷淋过滤带走漆雾,喷淋水循环使用,定期更换。根据企业提供资料,喷淋槽规格约为2m×3m×0.4m(水槽实际最高水位0.3m),更换频次约为5日更换一次,年更换60次,喷淋水用水量为216t/a。

本项目喷漆废水经隔渣沉淀过滤后与电泳废水一起排至厂区内废水处理站。

⑧锅炉排污水

锅炉在运行中,由于水不断地蒸发、浓缩,含盐量将不断增加,需定期排污。 参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(以下简称《手册》)中 4430 工业锅炉(热力生产和供应行业)产污系数表-工业废水量和化学需氧量(参 考系数为 13.56 吨/万立方米、1080 克/万立方米)进行计算,本项目天然气供应 量约为54万 m³/a,则锅炉排污水约733t/a、化学需氧量为0.058t/a。锅炉排污水可以直接纳管,与生活污水一同纳管排放,废水最终经东片污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级A标准后排放瓯江。

16日	产生量	ţ	纳管排放	量	环境排放量		
- 火日 	项目 mg/L		mg/L	t/a	mg/L	t/a	
废水	/	733	/	733	/	733	
COD	79	0.058	79	0.058	50	0.037	

表 4.5-15 技改后锅炉排污水产生排放情况

⑨ 生活污水

项目技改后劳动定员维持为 300 人不变,厂区内设有食宿,根据原有环评对工人生活用水量统计,原有生活污水日产生量为 76 吨,全年生活污水产生量为 22800 吨。则生活污水污染物产生排放情况如下。

项目	产生量	ţ	纳管排放	量	环境排放量								
坝日 	mg/L	t/a	mg/L	t/a	mg/L	t/a							
废水	/ 22800		/	/ 22800		22800							
COD	500	11.4	350	7.98	50	1.14							
氨氮	35	0.798	35	0.798	5	0.114							
总氮	/	/	70	1.596	15	0.342							

表 4.5-16 技改后生活污水污染物产生排放情况

2、废水水量

根据企业厂区污水处理站废水处理方案,厂区生产废水分质分流,分为前处理废水、含氰废水、含铬废水、含镍废水、焦铜废水、综合废水 6 股生产废水,结合各槽用水量核算各股废水产生。根据《电镀废水治理工程技术规范》(HJ2002-2010),废水处理量可按电镀车间(生产线)总用水量的 85%~95%估算,本报告生产废水排放量按用水量的 95%计。

各生产线用水情况见下表。

表 4.5-17 技改项目生产线用排水情况表

序号	分类名称	用水性质	清洗道数	流量(t/h)	槽容量 /m³	运行时间(h/d)	频次 (天数)	用水量(t/a)	废水去向
				一楼 自动滚银	· 度锌线(MI	F01)			
1	除蜡槽	更换	1	/	2.50	10	1 次/5 天	150	前处理废水
2	除蜡槽	更换	1	/	1.91	10	1 次/5 天	115	前处理废水
3	除蜡槽	更换	1	/	3.75	10	1 次/5 天	225	前处理废水
4	除蜡槽	更换	1	/	3.02	10	1 次/5 天	181	前处理废水
5	除蜡后清洗	溢流	2	0.2	4.80	12	300	1440	前处理废水
6	活化槽	更换	3	/	0.59	10	1 次/5 天	106	前处理废水
7	活化后清洗	溢流	1	0.2	2.00	10	300	600	前处理废水
8	防染盐后清洗	溢流	1	0.2	2.00	10	300	600	前处理废水
9	冲击氰铜槽后清洗	溢流	1	0.3	3.00	10	300	900	含氰废水
10	氰铜后清洗	溢流	1	0.3	3.00	10	300	900	含氰废水
11	焦铜后清洗	溢流	1	0.3	3.00	10	300	900	焦铜废水
12	酸铜后清洗	溢流	3	0.3	6.00	10	300	2700	综合废水
13	镍槽后清洗	溢流	1	0.3	3.00	10	300	900	含镍废水
14	电解槽	更换	1	/	0.59	10	1 次/5 天	35	含镍废水
15	仿金后清洗	溢流	1	0.3	3.00	10	300	900	含氰废水
16	铬槽后清洗	溢流	1	0.3	3.00	10	300	900	含铬废水
17	钝化后清洗	溢流	2	0.2	4.00	10	300	1200	含铬废水
18	活化槽	更换	1	/	0.19	10	1 次/5 天	11	综合废水
19	酸洗后清洗	溢流	2	0.2	4.00	10	300	1200	综合废水
20	活化槽	更换	1	/	0.17	10	1 次/5 天	10	综合废水
21	活化后清洗	溢流	1	0.2	2.00	10	300	600	综合废水

序号	分类名称	用水性质	清洗道数	流量(t/h)	槽容量 /m³	运行时间(h/d)	频次 (天数)	用水量(t/a)	废水去向
22	电解槽	更换	1	/	0.44	10	1 次/5 天	26	综合废水
23	电解后清洗	溢流	1	0.2	2.00	10	300	600	综合废水
24	镀铬后清洗	溢流	1	0.2	2.00	10	300	600	含铬废水
25	黑镍后清洗	溢流	1	0.2	2.00	10	300	600	含镍废水
26	美镍后清洗	溢流	1	0.2	2.00	10	300	600	含镍废水
27	黑镍后清洗	溢流	1	0.2	2.00	10	300	600	含镍废水
28	氰铜后清洗	溢流	1	0.2	2.00	10	300	600	含氰废水
29	防染盐后清洗	溢流	1	0.2	2.00	10	300	600	含氰废水
30	仿金、玫瑰金后清洗	溢流	1	0.2	2.00	10	300	600	含氰废水
31	镀镍后清洗	溢流	1	0.2	2.00	10	300	600	含镍废水
32	钝化后清洗	溢流	2	0.2	4.00	10	300	1200	含铬废水
33	除油槽	更换	2	/	0.42	10	1 次/5 天	50	综合废水
34	除油后清洗	溢流	2	0.2	4.00	10	300	1200	综合废水
35	电泳后清洗	溢流	3	0.2	6.00	10	300	1800	前处理废水
36	自动清洗线	溢流	1	0.3	3.00	10	300	900	前处理废水
			小	计				24250	
				三楼 手动	挂镀线 MF	02			
1	除蜡槽	更换	2	/	0.92	10	1 次/5 天	111	前处理废水
2	除蜡后清洗	溢流	1	0.2	2.00	10	300	600	前处理废水
3	电解槽	更换	1	/	0.19	10	1 次/5 天	12	前处理废水
4	电解后清洗	溢流	1	0.2	2.00	10	300	600	前处理废水
5	活化槽	更换	2	/	0.19	10	1 次/5 天	23	前处理废水
6	酸洗后清洗	溢流	1	0.2	2.00	10	300	600	前处理废水

序号	分类名称	用水性质	清洗道数	流量(t/h)	槽容量 /m³	运行时间(h/d)	频次(天数)	用水量(t/a)	废水去向
7	氰铜后清洗	溢流	1	0.2	2.00	10	300	600	含氰废水
8	焦铜后清洗	溢流	1	0.2	2.00	10	300	600	焦铜废水
9	酸铜后清洗	溢流	3	0.2	6.00	10	300	1800	综合废水
10	镀镍后清洗	溢流	1	0.2	2.00	10	300	600	含镍废水
11	镀铬后清洗	溢流	2	0.2	4.00	10	300	1200	含铬废水
12	仿金后清洗 溢流 1 0.2 2.00 10 300 镀镍、镁镍、黑镍后清洗 溢流 1 0.2 2.00 10 300								含氰废水
13	镀镍、镁镍、黑镍后清洗	300	600	含镍废水					
14	钝化后清洗	溢流	2	0.2	4.00	10	300	1200	含铬废水
15	退挂具后清洗	更换	2	/	0.55	10	1 次/5 天	66	含铬、镍、 综合废水
16	喷漆喷淋水槽	更换	1	/	1.80	10	1 次/5 天	108	前处理废水
			小	计				9319	
				四楼连续镀纸	戋 MF03-M	F08			
1	超声波除油槽	更换	6	/	0.14	10	1 次/5 天	51	前处理废水
2	除油槽	更换	18	/	0.14	10	1 次/5 天	152	前处理废水
3	除油后清洗	溢流	6	0.05	3.00	10	300	900	前处理废水
4	活化槽	更换	6	/	0.14	10	1 次/5 天	51	前处理废水
5	活化后清洗	溢流	6	0.05	3.00	10	300	900	前处理废水
6	镀镍后清洗	溢流	6	0.05	3.00	10	300	900	含镍废水
7	镀锡后清洗	溢流	6	0.05	3.00	10	300	900	综合废水
8	后工序清洗	溢流	6	0.05	3.00	10	300	900	综合废水
			小	计				4753	
				五楼 滚	镀线 MF09				

序号	分类名称	用水性质	清洗道数	流量(t/h)	槽容量 /m³	运行时间(h/d)	频次(天数)	用水量(t/a)	废水去向
1		更换	5	/	0.10	10	1 次/5 天	30	前处理废水
2	活化后清洗	溢流	2	0.3	6.00	10	300	1800	前处理废水
3	氰铜后清洗	溢流	2	0.1	2.00	10	300	600	含氰废水
4	镀镍后清洗	溢流	3	0.1	3.00	10	300	900	含镍废水
5	镀锡后清洗	溢流	2	0.1	2.00	10	300	600	综合废水
6	镀锡后清洗	溢流	2	0.1	2.00	10	300	600	综合废水
7	镀铜锡后清洗	溢流	2	0.1	2.00	10	300	600	综合废水
8	镀金后清洗	溢流	1	0.1	1.00	10	300	300	含氰废水
9	镀镍后清洗	溢流	1	0.1	1.00	10	300	300	含镍废水
10	镀金后清洗	溢流	1	0.1	1.00	10	300	300	含氰废水
			小	计				6030	
				五楼 滚	镀线 MF10				
1	活化槽	更换	5	/	0.10	10	1 次/5 天	30	前处理废水
2	活化槽清洗	溢流	4	0.2	8.00	10	300	2400	前处理废水
3	暗氰铜、亮氰铜后清洗	溢流	2	0.2	4.00	10	300	1200	含氰废水
4	暗镍、光亮镍、亮镍后清洗	溢流	2	0.2	4.00	10	300	1200	含镍废水
			小	।				4830	
				2#生产楼	五楼电泳组	戋			
1	清洗槽	溢流	1	0.1	1.00	10	300	300	综合废水
2	除油除蜡槽	更换	5	/	0.33	10	1 次/5 天	100	综合废水
3	除油除蜡后清洗	溢流	1	0.1	1.00	10	300	300	综合废水
4	喷漆喷淋水槽	更换	1	/	1.80	10	1 次/5 天	108	前处理废水
1	清洗槽	溢流	1	0.1	1.00	10	300	300	综合废水

序号	分类名称	用水性质	清洗道数	流量(t/h)	槽容量 /m³	运行时间(h/d)	频次 (天数)	用水量(t/a)	废水去向
2	除油除蜡槽	更换	5	/	0.67	10	1 次/5 天	201	综合废水
3	除油除蜡后清洗	溢流	1	0.1	1.00	10	300	300	综合废水
4	4 电泳后清洗 溢流		1	0.3	3.00	10	300	900	前处理废水
			小	计	2509				
				五楼	楼顶				
	酸雾喷淋吸收废水				12	综合废水			
	氰氢酸喷淋吸收废水	氰氢酸喷淋吸收废水		12	含氰废水				
	铬酸雾喷淋吸收废水		1月/次,1座 12				含铬废水		

废水分类收集产生情况见表 4.5-18~4.5-19。

表 4.5-18 项目电镀线生产废水分类产生量

排放 量 废水 种类	主要来源	年用水量 (t/a)	年废水产生 量(t/a)	小计 (t/a)	小计 (t/d)	
前处理废	除油除蜡、酸洗、活化	酸洗、活化 11676 11092				
水	喷漆喷淋水、电泳废水	3816	3625	14717	49.06	
含氰	氰铜、仿金、玫瑰金、镀金 及其配套清洗槽	8700	8265	8277	27.59	
废水	氢氰酸吸收废水	12	12			
	镀铬、钝化及配套清洗槽	6000	5700			
含铬	铬酸雾吸收废水	12	12	5733	19.11	
100/10	挂具电解退镀	21	21			
	酸铜、镀锡及其配套清洗槽	12699	12064			
综合 废水	综合酸雾吸收废水	12	12	12097	40.32	
100,11	挂具电解退镀	21	21			
焦铜 废水	焦铜及其其配套清洗槽	1500	1425	1425	4.75	
含镍废水	镀镍、黑镍、无光镍、镁镍、 暗镍、半光亮镍、亮镍及其 配套清洗槽	7835	7444	7465	24.88	
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	挂具电解退镀	21	21			
合计	/	52325	/	49714	165.71	

表 4.5-19 电镀生产线各股生产废水变化情况

单位: t/a

排放量		产生情况		技改后组	内管情况
废水 种类	技改前企业环评 核定总产生量	技改后 年废水产生量	变化情况	日排放量	年排放量
前处理废水	9060	14717	+5657	24.53	7358.5
含氰废水	7500	8277	+777	13.80	4138.5
含铬废水	6000	5733	-267	9.56	2866.5
综合废水	15090	12097	-2993	20.16	6048.5
焦铜废水	6000	1425	-4575	2.38	712.5
含镍废水	7500	7465	-35	12.44	3732.5
合计	51150	49714	-1436	82.87	24857

注:电镀废水经厂区污水处理站处理后回用率可达50%,可回用作为电镀各工序第一道清洗用水、前处理清洗用水。

单位产品基准排水量核算:

本项目 MF01-MF010 电镀线均为多层镀,根据《浙江省电镀产业环境准入指导意见(修订)》(浙江省环保厅,2016.4.13),单位产品排水量应低于 200 L/m²。项目其余生产线为多层镀,核算后单位产品排放水量满足标准要求。

生产线	电镀类型	电镀面积 (万 m²/a)	废水排放 量(t/a)	单位产品实际 排水量(L/m²)	标准 (L/m²)	是否符合 要求
MF01	多层镀	336	25991	8	200	符合
MF02	多层镀	68	8853	13	200	符合
MF03-	多层镀	18	4516	25	200	符合
MF08	多层版	16	4310	23	200	刊口
MF09	多层镀	140	5729	4	200	符合
MF10	多层镀	60	4589	8	200	符合

表 4.5-20 生产线单位产品排水量

3、废水水质

本项目技改前后污水站设计方案不变,根据章节 6.2.1 可知污水站处理可满足技改后全厂排水量(含回用水量),因此参照《温州市宝利日用金属制品有限公司年电镀加工 3300 万套锁具、1320 万套打火机迁建项目环境影响报告书》(温环建[2011]001 号)及《温州市宝基日用五金装饰有限公司废水处理系统补充整改方案》中厂区污水处理站设计进水浓度,详见表 4.5-21。生产废水污染物的产排情况见表 4.5-21~4.5-22。

表 4.5-21 厂区污水处理站设计进水浓度(单位: mg/L)

应业和米		设计进水浓度												
废水种类	COD	氨氮	总氮	总磷	CN-	Cr ⁶⁺	总铬	Cu	Ni	Zn	总锡			
前处理废水	600	40	210	/	/	/	/	/	/	/	/			
含氰废水	150	10	250	/	100	/	/	64	/	15	/			
含铬废水	100	25	130	/	/	280	390	/	/	/	/			
综合废水	400	40	200	/	/	/	/	110	/	/	150			
焦铜废水	150	40	200	/	/	/	/	110	/	/	/			
含镍废水	100	10	80	/	/	/	/	/	125	/	/			

表 4.5-22 废水污染物产生情况(单位: t/a)

废水种类	废水量	COD	氨氮	总氮	总磷	CN-	Cr ⁶⁺	总铬	Cu	Ni	Zn	总锡
前处理废水	14717	8.830	0.589	3.091	/	/	/	/	/	/	/	/
含氰废水	8277	1.242	0.083	2.069	/	0.8277	/	/	0.530	/	0.124	/
含铬废水	5733	0.573	0.143	0.745	/	/	1.605	2.236	/	/	/	/
综合废水	12097	4.839	0.484	2.419	/	/	/	/	1.331	/	/	1.815
焦铜废水	1425	0.214	0.057	0.285	/	/	/	/	0.157	/	/	/
含镍废水	7465	0.746	0.075	0.597	/	/	/	/	/	0.933	/	/
合计	49714	16.444	1.4303	9.2068	/	0.8277	1.6052	2.2359	2.0171	0.9331	0.1242	1.8145

项目	废水量	COD	氨氮	总氮	总磷	CN-	Cr ⁶⁺	总铬	Cu	Ni	Zn	总锡	石油类
产生量 t/a	49714	16.444	1.430	9.207	/	0.8277	1.6052	2.2359	2.0171	0.9331	0.1242	1.8145	/
纳管标准 mg/L	/	500	35	70	8	0.3	0.1	0.5	0.5	0.3 (近期) 0.1 (远期)	1.5	5	20
纳管排放量 t/a	24857	8.222	0.870	1.740	0.199	0.0075	0.0003	0.0014	0.0124	0.0011 近期)	0.0373	0.1243	0.497
环境排放标 准 mg/L	/	50	5	15	0.5	0.5	0.05	0.1	0.5	0.05	1	5	1
环境排放量 t/a	24857	1.243	0.124	0.373	0.012	0.0075	0.0003	0.0014	0.0124	0.0011 近期)	0.0373	0.1243	0.025

表 4.5-23 废水污染物产排情况

- 注:①重金属纳管近期执行《电镀水污染物排放标准》(DB33/2260-2020)中表 1 的其他地区间接排放限值,远期执行《电镀水污染物排放标准》(DB33/2260-2020)中表 1 的太湖流域间接排放限值,对照近远期标准仅总镍标准值不同。。其他重金属及总氰化物等执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)中的新建表 2 中标准(其(GB21900-2008)中的新建表 2 排放标准严于(DB33/2260-2020)表 1 排放标准,从严执行国标排放标准)。 氨氮及总磷执行浙江省《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013),总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) B 级标准,生产废水中的 COD 及石油类等执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)的三级标准。
- ②根据《电镀水污染物排放标准》(DB33/2260-2020),总镍、总铬的监控位置为车间或生产设施废水排放口,则相应排放量根据含镍废水、含铬废水单股废水量核算。
- ③氰化物纳管标准严于《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中相关标准,排放量按纳管标准计算。生产废水经厂区污水处理站预处理后纳管进入温州市东片污水处理厂处理,由于温州市东片污水处理厂为城镇污水处理厂,不考虑重金属处理能力,因此重金属排放量以纳管标准计。

表 4.5-24 废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序	污染物	污染物产生情况	治理措施(厂内污水处理站 集中处理)	污染物排放(纳管)	排放时间 (h)	
----	-----	---------	-----------------------	-----------	-------------	--

		产生废水量	产生浓度	产生量	工艺	综合效	排放废水量	排放浓度	排放量	
		(t/a)	(mg/L)	(t/a)	1.4	率%	(t/a)	(mg/L)	(t/a)	
	COD	49714	~600	16.444		0.500	24857	500	8.222	3000
	氨氮	49714	~40	1.430		0.397	24857	35	0.870	3000
	总氮	49714	~250	9.207		0.812	24857	70	1.740	3000
	总磷	49714	500	/		/	24857	8	0.199	3000
	总 CN-	49714	~100	0.8277		0.991	24857	0.3	0.0075	3000
生产	六价铬	5733	~280	1.6052] 物化+生化处理,	1.000	2867	0.1	0.0003	3000
上) 废水	总铬	5733	~390	2.2359	回用水系统	0.999	2867	0.5	0.0014	3000
//2/1	总铜	49714	~110	2.0171		0.994	24857	0.5	0.0124	3000
	总镍	7465	~125	0.9331		0.999	3732	0.3	0.0011	3000
	总锌	49714	~15	0.1242		0.693	24857	1.5	0.0373	3000
	总锡	49714	~150	1.8145		0.983	24857	5	0.1243	3000
	石油类	49714	/	/			24857	20	0.497	3000
	备	分注: 电镀废水纸	经厂区污水处理的	占处理后回用	率为50%,可回用位	作为电镀各	工序第一道清冽	· 用水、前处理清	清洗用水 。	

表 4.5-25 温州市东片污水处理厂污废水源强核算结果及相关参数表

工序/				污药	杂物纳管量		治理	措施	污染物	勿排放 (排放図	冠江)	排放
生产线	污染源	污染物	核算	产生废水量	产生浓度	产生量	工艺	效率	排放废水量	排放浓度	排放量	时间
1.7			方法	(t/a)	(mg/L)	(t/a)	1.4	(%)	(t/a)	(mg/L)	(t/a)	(h)
 温州市		COD		24857	500	8.222		0.852	24857	50	1.243	4800
东片污	生产废	氨氮	类比	24857	35	0.870	CAST	0.857	24857	5	0.124	4800
水处理	水	总氮	关比	24857	70	1.740	CASI	0.786	24857	15	0.373	4800
)		总磷		24857	8	0.199		0.938	24857	0.5	0.012	4800

工序/				污药	杂物纳管量		治理	措施	污染物	勿排放 (排放區	瓦江)	排放
生产线	污染源	污染物	核算	产生废水量	产生浓度	产生量	工艺	效率	排放废水量	排放浓度	排放量	时间
1, 2			方法	(t/a)	(mg/L)	(t/a)	1.4	(%)	(t/a)	(mg/L)	(t/a)	(h)
		总 CN-		24857	0.3	0.0075		/	24857	0.5	0.0075	4800
		六价铬		2867	0.1	0.0003		/	2867	0.05	0.0003	4800
		总铬		2867	0.5	0.0014		/	2867	0.1	0.0014	4800
		总铜		24857	0.5	0.0124		/	24857	0.5	0.0124	4800
		总镍		3732	0.3	0.0011		/	3732	0.05	0.0011	4800
		总锌		24857	1.5	0.0373		/	24857	1	0.0373	4800
		总锡		24857	5	0.1243		/	24857	5	0.1243	4800
		石油类		24857	20	0.497		0.950	24857	1	0.025	4800

3、项目技改后废水排放情况汇总

表 4.5-26 项目技改后废水污染物产生排放情况汇总表 单位: t/a

项	目	废水量	COD	氨氮	总氮	总磷	总 CN-	Cr ⁶⁺	总铬	Cu	Ni	Zn	总锡	石油类
	电镀废水	49714	16.444	1.430	9.207	/	0.8277	1.6052	2.2359	2.0171	0.9331	0.1242	1.8145	/
立上具	锅炉排污水	733	0.06	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
产生量	生活污水	22800.0	11.4	0.798	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	合计	73247	27.902	2.228	9.207	/	0.8277	1.6052	2.2359	2.0171	0.9331	0.1242	1.8145	/
环境排放量	电镀废水	24857	1.243	0.124	0.373	0.012	0.0075	0.0003	0.0014	0.124	0.0011	0.0373	0.1243	0.025
小児採瓜里	锅炉排污水	733	0.037	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

	生活污水	22800.0	1.14	0.114	0.342	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	合计	48390	2.420	0.242	0.726	0.024	0.0145	0.0003	0.0014	0.0124	0.0011	0.0373	0.1243	0.048

备注:项目污染因子(COD、氨氮、总氮、总磷、总氰化物、石油类)废水环境排放量以废水总排量计。

4.5.3 噪声污染源强核算

根据项目设备清单,该项目主要噪声设备为表面处理车间生产设备,噪声源强参照《污染源源强核算技术指南 电镀》(HJ984-2018) 中附录 G 及现有项目设备。主要噪声设备噪声量见下表。

表 4.5-27 噪声源强调查清单 (室外声源)

序号	号 声源名称	型号	空间相对位置			声源源强	声源控制措施	 运行时段	
万分	户1次石物	空 与	X	Y	Z	声功率级/dB(A)	一 分引工的11日/地	色行时权	
1	综合酸雾喷淋塔	厚喷淋塔 / 62 85 24 85~90							
2	氰酸雾喷淋塔	酸雾喷淋塔 / 65 99 24 85~90		85~90					
3	铬酸雾喷淋塔	/	44	128	24	85~90			
4	锅炉风机	/	25	118	24	85~90	隔声、消声等措施	8:00~18:00	
5	有机废气处理装置	/	61	108	24	85~90			
6	有机废气处理装置	/	32	88	24	85~90			
7	除尘装置风机	/	38	131	24	85~90			

备注:以厂区最南侧厂界点为(x=0, y=0)进行空间相对位置定位,下表同。

表 4.5-28 噪声源强调查清单 (室内声源)

				噪声源强	声源控制措施	空间	相对位	立置	距室				建筑物外	卜噪声
序号	建筑物名称	声源名称	型 号	声压级/距声源 距离/ dB(A)/m	工艺	X	Y	Z	中 内 力 界 距 离/m	室内边 界声级/ dB(A)	运行时段	建筑物插 入损失 /dB(A)	声压级 / dB(A)	建筑 物外 距离 /m
1		超声波清洗机	/	80/1m	墙体隔声、减振	37	117	8	5	60.0			45.0	1
2		电镀生产线	/	80/1m	墙体隔声、减振	50	105	8	5	60.0			45.0	1
3	 3#生产楼 2F	过滤机	/	85/1m	墙体隔声、减振	50	102	8	4	67.5	8:00~18:00	15	52.5	1
4	2F 拉丝机 空压机	/	83/1m	墙体隔声、减振	50	121	8	2	75.0	8:00~18:00	13	60.0	1	
5		空压机	/	100/1m	墙体隔声、减振	46	122	8	5	80.0			65.0	1
6	风机	风机	/	90/1m	墙体隔声、减振	67	97	8	5	70.0			55.0	1
7		超声波清洗机	. /	80/1m	墙体隔声、减振	45	121	12	5	60.0			45.0	1
8		电镀生产线	/	80/1m	墙体隔声、减振	51	113	12	5	60.0			45.0	1
9	3#生产楼 3F	过滤机	/	85/1m	墙体隔声、减振	57	106	12	4	67.5	8:00~18:00	15	52.5	1
10		喷漆台	/	80/1m	墙体隔声、减振	57	87	12	3	66.0			51.0	1
11		风机	/	90/1m	墙体隔声、减振	51	96	12	5	70.0			55.0	1
12		/	80/1m	墙体隔声、减振	47	120	16	5	60.0			45.0	1	
13		/	80/1m	墙体隔声、减振	51	108	16	5	60.0	8:00~18:00	15	45.0	1	
14	3#江/ 按 4F 	过滤机	/	85/1m	墙体隔声、减振	48	110	16	4	67.5	0.00~10.00	13	52.5	1
15		风机	/	90/1m	墙体隔声、减振	59	97	16	5	70.0			55.0	1

16		超声波清洗机	/	80/1m	墙体隔声、减振	39	120	20	5	60.0			45.0	1
17		电镀生产线 1	/	80/1m	墙体隔声、减振	39	117	20	5	60.0			45.0	1
			,				11/	20	3	00.0				1
18		过滤机	/	85/1m	墙体隔声、减振	46	115	20	4	67.5			52.5	1
	3#生产楼 5F	风机	/	90/1m	墙体隔声、减振	60	96	20	5	70.0	8:00~18:00	15	55.0	1
	3#土)後 3F	超声波清洗机	/	80/1m	墙体隔声、减振	61	96	20	5	60.0	8.00~18.00	13	45.0	1
19		电镀生产线 2	/	80/1m	墙体隔声、减振	58	95	20	5	60.0			45.0	1
20		过滤机	/	85/1m	墙体隔声、减振	68	89	20	4	67.5			52.5	1
21		风机	/	90/1m	墙体隔声、减振	60	91	20	5	70.0			55.0	1
22		超声波清洗机	/	80/1m	墙体隔声、减振	11	91	20	5	60.0			45.0	1
23	2#生产楼 3F	喷漆台	/	80/1m	墙体隔声、减振	27	91	20	3	60.0	8:00~18:00	15	45.0	1
24		风机	/	90/1m	墙体隔声、减振	18	96	20	2	70.0			55.0	1
25	锅炉房	锅炉风机	/	90/1m	墙体隔声、减振	25	117	6	2	82	8:00~18:00	15	67	1
26	废水处理站	水泵	/	95/1m	墙体隔声、减振	110	110	2	1	87	8:00~18:00	15	72	1

4.5.4 固废污染源强核算

项目工业固废主要包括电镀槽渣、废水处理污泥、退镀废液、电镀废液、废活性炭、废包装物等危险废物。

(1) 电镀废槽液(渣)、废滤芯

电镀作业中的槽液经长期使用后,积累了许多其他金属离子,或由于某些添加剂的破坏,或某些有效成分比例的失调等原因,影响镀层质量,出现这种情况时,为节约成本,企业对电镀液定期进行清理,利用过滤器将其中杂质去除,镀液重新配置后继续使用,不排放。过滤过程会产生过滤残液(渣)、滤芯等。清槽时,需关闭整流器等,将待清槽的槽内溶液用过滤机抽至预备槽中过滤,需要添加少量活性炭吸附柱作进一步吸附,然后将处理好的槽液泵回镀槽,分析调整镀液成分,在此过程中产生一定量的废滤芯。根据企业作业制度,电镀废槽液(渣)产生量约5t/a,废滤芯产生量约0.5t/a。废槽液(渣)、废滤芯属于危险废物,应定期委托有资质的单位处置。

(2) 废水处理污泥

废水处理站产生的污泥主要为沉淀池底泥渣,主要为富含重金属的底泥,根据企业污水处理站运行经验,污水处理站污泥产生量约为416t/a,该部分污泥属于危险废物,应委托有资质单位处置。

(3) 废活性炭

有机废气拟采用活性炭吸附处理设施处理,废气治理设施更换下的废活性炭为危险废物。活性炭吸附处理效率取 90%。根据《浙江省工业涂装工序挥发性有机物排放量计算暂行方法》,采用吸附抛弃法,吸附剂为活性炭时,VOCs质量百分含量按 15%计(核算基准为吸附剂使用量)。根据工程分析,活性炭吸附处理的有机废气量为 3.656t/a。本项目有机废气净化设施产生废活性炭约 28.03t/a。

项目填装的活性炭应符合《温州市生态环境局关于加强 2022 年度挥发性有机物活性炭吸附处理设施运行管理工作的通知》(温环发[2022]13 号)要求。根据业主提供资料,2 台有机废气处理设施(TA05、TA06)的活性炭装机量均为0.7 吨。根据初步估算,活性炭更换周期不多于15 天。根据《温州市生态环境局关于加强 2022 年度挥发性有机物活性炭吸附处理设施运行管理工作的通知》(温

环发[2022]13号),活性炭技术指标宜符合《工业有机废气净化用活性炭技术指标及试验方法》(LY/T3284)规定的优级品颗粒活性炭技术要求,碘吸附值不低于800mg/g 或四氯化碳吸附率不低于60%。企业应将吸附饱和的废活性炭应及时更换,以确保废气净化设施正常稳定运行。

(4) 退镀废液

电镀、退镀作业中的槽液经长期使用后,积累了许多其他金属离子,或由于某些添加剂的破坏,或某些有效成分比例的失调等原因,影响镀层质量,出现这种情况时,为节约成本,企业对电镀液定期进行清理,利用过滤器将其中杂质去除,镀液重新配置后继续使用,因此镀液基本上不倒掉。据企业提供资料,项目技改后废退镀液最大年产生量 5 吨。该类固废属于危险固废,需委托有资质单位处置。

(5) 危化品废包装物

项目生产过程中涉及多种危险化学品会产生一定量表面附着危化品的废包装物,由于可回收利用价值不高,应作为危险废物,收集后委托处理处置。根据企业提供资料,危化品废包装袋产生量约为2t/a,属于危险废物,应委托有资质单位处理处置。

(6) 漆渣

水帘式喷漆打捞过程会产生一定量的漆渣。喷漆工序油漆固含量为 63.4%, 喷涂利用率约 70%,则漆渣产生量约为 2.2824t/a(以干渣计)。该部分漆渣为 危险废物,应委托有资质的单位处置。

(7) 普通废包装袋

项目生产过程中涉及多种非危化品原料等,会产生一定量的废包装袋,属于一般固废,收集后可外售利用。根据企业提供资料,普通废包装袋产生量约为1t/a。

(8) 纯水制备产生的废活性炭

项目纯水制备过程中需定期更换活性炭,会产生废活性炭,根据设计参数,废活性炭产生量约为 0.5t/a。作为一般固废处理。

(9) 废反渗透膜

项目纯水制备过程中需定期更换反渗透膜,根据设计参数,反渗透膜寿命约

3-5年,则废膜产生量约为0.2t/3a,0.07t/a。作为一般固废处理。

(10) 废劳保用品

本项目的废劳保用品主要为含漆抹布、废手套,主要产生在手动槽电镀工序及喷漆电泳等后处理工序,主要成分为布料、有机物类等,本项目含漆抹布、手套产生量根据原辅材料用量推算,产生量约 0.05t/a。

2、副产物属性判定

(1) 固体废物属性判定

根据《固体废物鉴别标准 通则》(GB34330-2017)、《国家危险废物名录》(2021 年版)以及《危险废物鉴别标准 通则》(GB 5085.7-2019)等规定,对项目固体废物性质进行判定,判定结果如下表所示。

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	是否属固 体废物	判定依据
1	电镀槽液 (渣)	电镀液清理	半固 态	水、重金属、 有机物	是	4.2b.3)
2	废水处理污 泥	电镀液清理	半固 态	水、重金属、有 机物	是	4.2b.3)
2	退镀废液	退挂具	液态	水、重金属	是	4.1 c)
3	废活性炭	废气处理	固态	炭、重金属、有 机物	是	4.1 c)
4	危化品废包 装物	原辅材料包 装	固态	纤维、塑料、金 属、重金属、化 学药品等	是	4.1 h)
5	废滤芯	电镀液清理	固态	塑料、炭纤维	是	4.1 c)
6	漆渣	喷漆、退漆	固态	水、树脂	是	4.2 a)
7	纯水制备废 活性炭	纯水制备	固态	碳	是	4.1 c)
8	废反渗透膜	纯水制备	固态	纤维	是	4.1 c)
9	普通废包装 袋	原辅材料	固态	塑料、金属等	是	4.1 h)
10	废劳保用品	电镀、喷涂等	固态	布料、有机物	是	4.1 (c)

表 4.5-29 属性判定表 (固体废物属性)

(2) 危险废物属性判定

根据《国家危险废物名录(2021年版)》(生态环境部令第 15 号)以及《危险废物鉴别标准 通则》(GB5085.7-2019),判定建设项目的固体废物是否属于危险废物,具体如下表所示。

表 4.5-30 危险废物属性判定表 1

序号	固体废物名称	产生工序	是否属于危险废物	废物代码
----	--------	------	----------	------

1	电镀槽液(渣)	电镀液清理	是(HW17)	336-054-17 336-055-17 336-057-17 336-058-17
2	废水处理污泥	电镀液清理	是(HW17)	336-059-17 336-062-17 336-063-17 336-064-17
3	退镀废液	退挂具	是 (HW17)	336-066-17
4	废活性炭	废气处理	是(HW49)	900-039-49
5	危化品废包装物	原辅材料包装	是(HW49)	900-041-49
6	废滤芯	电镀液清理	是(HW49)	900-041-49
7	漆渣	喷漆、退漆	是(HW12)	900-252-12
8	废劳保用品	电镀、喷涂等	是(HW49)	900-041-49

表 4.5-31 危险废物属性判定表 2

序号	固体废物名称	产生工序	是否需进行危 险特性鉴别	鉴别分析的指标 选择建议方案
1	普通废包装袋	原辅材料	不需要	/
2	纯水制备废活性 炭	纯水制备	不需要	/
3	废反渗透膜	纯水制备	不需要	/

3、固体废物分析情况汇总

综上所述, 本项目固体产生情况汇总见下表。

表 4.5-32 危险废物汇总表

序 号	危险废物名 称	危险废物 类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	产生工序及 装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险 特性	污染防治措 施
1	电镀槽液 (渣)	HW17	336-054-17 336-055-17 336-057-17	5	电镀液清理	半固态	重金属、 有机物	重金属	半年	T	
2	废水处理污 泥	HW17	336-058-17 336-059-17 336-062-17 336-063-17 336-064-17	416	电镀液清理	半固态	重金属、 有机物	重金属	每日	Т	
3	退镀废液	HW17	336-066-17	5	退挂具	液态	重金属、有机物	重金属	每周	Т	暂存于危废 暂存点,并委
4	废活性炭	HW49	900-039-49	28.03	废气处理	固态	炭、有机物	有机物	喷漆废气处理装置活性 炭需 15 天更换一次	Т	托具备相应 资质的单位
5	危化品废包 装袋	HW49	900-041-49	2	原辅材料包 装	固态	纤维、塑料、金 属、重金属、化 学品等	重金属、化学 品	每天	Т	集中处理。
6	废滤芯	HW49	900-041-49	0.5	电镀液清理	固态	纤维	重金属、 有机物	每半年	Т	
7	漆渣	HW12	900-252-12	2.2824	喷漆	固态	树脂、颜料	有机溶剂	每天	T, I	
8	废劳保用品	HW49	900-041-49	0.05	电镀、喷涂等	固态	布料、有机物	有机物类	每天	T/In	

表 4.5-33 技改后项目固体废物分析结果汇总表

单位: t/a	ì
---------	---

	N. 11 N.			产生情	青 况	处置:	措施	
固体废物名称	产生工序	固废属性	危废代码	核算方法	产生量 /(t/a)	工艺	处置量/(t/a)	最终去向
电镀槽液(渣)	电镀液清理	危险废物	HW17(336-054-17、 336-055-17、336-057-17、	类比法	5	委托有资质单 位处理处置	5	危废处置单位

废水处理污泥	废水处理站	危险废物	336-058-17、336-059-17、 336-062-17、336-063-17、 336-064-17)	物料衡算法	416		416	危废处置单位
退镀废液	退挂具	危险废物	HW17 (336-066-17)	物料衡算法	5		5	危废处置单位
废活性炭	废气处理	危险废物	HW49 (900-039-49)	物料衡算法	28.03		28.03	危废处置单位
危化品废包装 物	原辅材料包装	危险废物	HW49 (900-041-49)	类比法	2		2	危废处置单位
废滤芯	电镀液清理	危险废物	HW49 (900-041-49)	类比法	0.5		0.5	危废处置单位
漆渣	喷漆	危险废物	HW12 (900-252-12)	物料衡算法	2.2824		2.2824	危废处置单位
废劳保用品	电镀、喷涂等	危险废物	HW49 (900-041-49)	物料衡算法	0.05		0.05	危废处置单位
普通废包装袋	原辅材料	一般固废	336-999-99	类比法	1	外售	1	废旧资源回收 单位
纯水制备废活 性炭	纯水制备	一般固废	336-999-99	类比法	0.5	委托环卫部门	0.5	垃圾中转站
废反渗透膜	纯水制备	一般固废	336-999-99	类比法	0.07	清运	0.07	<i>2.1,</i> 1, 1, 1, 1

4.6 污染源强汇总

本项目各污染物源强汇总见表 4.6-1, 技改前后项目各污染物排放"三本账"见表 4.6-2。

表 4.6-1 项目污染源强汇总表(单位: t/a)

类别	污染物		产生量	削减量	排放量	
	生产原		50447	24857 (回用率 50%)	25590	
	生活汽	亏水	22800	0	22800	
	总废力	水量	73247	24857	48390	
	CO	D	27.902	50447 24857 (回用率 50%) 22800 0 73247 24857 27.902 25.482 2.228 1.986 9.207 8.481 / / 0.8277 0.8132 1.6052 1.6049 2.2359 2.2344 2.0171 2.0047 0.9331 0.9320 (近期) 0.00 0.9327 (远期) 0.00 0.1242 0.0869		
	氨氮	蒽	2.228	1.986	0.242	
	总纪	蒽	9.207	8.481	0.726	
	总研	米 舛	/	/	0.024	
废水	总 C	ĽN⁻	0.8277	0.8132	0.0145	
	Cr	5+	1.6052	1.6049	0.0003	
	总铂	各	2.2359	2.2344	0.0014	
	总铂	詞	2.0171	2.0047	0.0124	
	总包	臬	0.9331		0.0011(近期) 0.0004(远期)	
	总铂	辛	0.1242	0.0869	0.0373	
	总铂	湯	1.8145	1.6902	0.1243	
	石油	类	/	/	0.048	
		氯化氢	333.75	285.35	48.40	
	酸雾	硫酸雾	可忽略	/	/	
	(kg/a)	氰化氢	615.75	498.75	117	
		铬酸雾	2.991	2.557	0.434	
废气		SO_2	0.108	0	0.108	
	燃料燃烧废气	NO_x	0.164	0	0.164	
		颗粒物	0.076	0	0.076	
		二甲苯	2.775	2.247	0.528	
	涂装废气	丁醇	1.62	1.312	0.308	
		非甲烷总烃	3.562	2.885	0.677	

		VOCs	4.515	3.656	0.859
		颗粒物	3.6	3.420	0.18
	合计颗	純物	3.676	3.420	0.256
	电镀槽液	(渣)	5	5	0
	废滤	芯	0.5	0.5	0
	废水处理	 理污泥	416	416	0
	废活	生炭	28.03	28.03	0
	退镀厂		5	5	0
固废	危化品废	包装物	2	2	0
	漆	查	2.2824	2.2824	0
	普通废金	包装袋	1	1	0
	纯水制备	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	0.5	0.5	0
	废反渗	透膜	0.07	0.07	0
	废劳保	·用品	0.05	0.05	0

注: 重金属及总氰化物纳管近期执行《电镀水污染物排放标准》(DB33/2260-2020)中表 1 的其他地区间接排放限值,远期执行《电镀水污染物排放标准》(DB33/2260-2020)中表 1 的太湖流域间接排放限值,对照近远期标准仅总镍标准值不同。其他重金属及总氰化物等执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)中的新建表 2 中标准(其(GB21900-2008)中的新建表 2 排放标准严于(DB33/2260-2020)表 1 排放标准,从严执行国标排放标准)。氨氮及总磷执行浙江省《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013),总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)B 级标准,生产废水中的 COD 及石油类等执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)的三级标准。

表 4.6-2 技改前后项目污染物排放"三本账"(单位: t/a)

污染类别	海级物 原加日批放富		技改后全厂排 放量	排放增减量
	生产废水	25650	25590	-60
	生活污水	22800	22800	0
	废水合计	48450	48390	-60
	COD	2.42	2.420	0
废水*	氨氮	0.38	0.242	-0.138
	总氮	0.727	0.726	-0.001
	总磷	0.024	0.024	0
	总 CN-	0.0145	0.0145	0
	六价铬	0.003	0.0003	-0.0027

	总铬	0.013	0.0014	-0.0116
	总铜	0.0128	0.0124	-0.0004
	总镍	0.003	0.0011	-0.0019
	总锌	0.0385	0.0373	-0.0012
	总锡	0.1283	0.0124	-0.1159
	石油类	0.097	0.048	-0.049
	氯化氢*	0.127	0.0484	-0.0786
元公雲 (4/-)	硫酸雾*	0.065	+	
酸雾(t/a)	氰化氢*	0.013 0.1170		+0.1040
	铬酸雾*	0.003	0.000434	-0.002566
	颗粒物	0.81	0.076	-0.734
燃料燃烧废气	SO_2	4.15	0.108	-4.042
	NO _x	/	0.164	+0.164
	二甲苯	0.462	0.528	+0.066
	丁醇	定性	0.308	+0.308
唐沙 座 层	其他有机废气	1.0755	/	-1.0755
喷涂废气	非甲烷总烃	/	0.677	/
	VOCs	1.5375	0.859	-0.6785
	颗粒物	/	0.18	+0.18
合计界	颗粒物	0.81	0.256	-0.554

注:*废水:污染因子主要以原环评废水量根据现有污水排放标准进行重新核算; 废气:原有项目废气根据《环境统计讲义》中介绍的方法计算,而技改后全厂酸雾排放量根据《污染源源强核算技术指南 电镀(发布稿)》(HJ984-2018),因源强计算指南的更新,计算数据存在较大的差别,原项目排放量仅作参考,以技改后统计数据作为污染物排放量依据。

固废按一般固废和危险废物要求安全处置,环境排放量为零。

技改前后排放增减量=技改后环境排放量-技改前技改前环评核算排放量

第五章 环境现状调查与评价

5.1 自然环境概况

5.1.1 地理位置及四至关系

1、地理位置

温州地处中国大陆环太平洋岸线的中段,浙江省东南部,东濒东海,南与福建省宁德地区的福鼎、柘荣、寿宁三县毗邻,西及西北部与丽水市的缙云、青田、景宁三县相连,北和东北方与台州市的仙居、黄岩、温岭、玉环四县市接壤。全境介于 27°03′~28°36′N、119°37′~121°18′E 之间。

本项目位于浙江温州工业园区中兴路 102 号,中心经纬度为 120°50′31.29″、 北纬 27°56′46.69″,项目地理位置见附图。

2、四至关系图

项目所在地北侧为长海路,隔路为温州永安通用机械制造有限公司工业厂房, 东侧为凤湾路, 隔路为温州市龙腾煤炭场地及杂草地(规划为绿地)、南侧为中兴路, 隔路为标准件工业厂房、西侧隔墙为奥土家具和浙江进琳钢管有限公司的工业厂房。

项目所在地四至情况见下图。





北侧 东侧





南侧 西侧

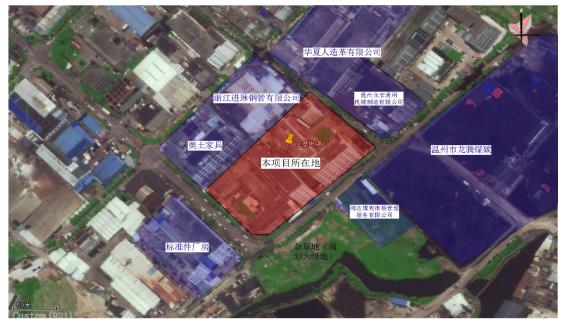


图 5.1-1 项目四至关系图

5.1.2 气象气候

温州为中亚热带季风气候区,冬夏季风交替显著,温度适中,四季分明,雨量充沛。温州市区属副热带季风气候区,气候温和,雨量充沛,四季分明。

根据温州气象站常规气象项目统计(2001-2020),多年平均气温 19.13℃,多年平均最高气温 38.4℃,多年平均最低气温-0.68℃,多年主导风向及风向频率 NNE ,多年平均风速 0.88 米/秒,多年平均气压 1012.42hPa,多年平均相对湿度 75.11%,多年平均降雨量 1617.4mm。

5.1.3 河流水文

1、瓯江

瓯江是浙江省第二大河,发源于庆元县锅帽尖,流经庆元、龙泉、云和、遂昌、松阳、缙云、丽水、景宁、青田、永嘉、瓯海、温州、乐清等 13 个县(市)至崎头注入东海,全长 388 公里,流域面积达 17958 平方公里。温州市处于瓯江下游,瓯江(温州段)流域面积 4021 平方公里。瓯江源头海拔 1900 多米,进入海滨平原后仅 6 米,上游河床比降大,具有山溪性河流特点。河流下游进入平原,河床宽阔,边滩和沙洲发育,水流分叉。

径流: 瓯江流域水量丰富,多年平均流量为 456.6 米 ³/秒,平均年径流量为 144 亿米 ³,由于降水量年内、年际间分配不均匀,致使瓯江年径流量的年际变 化较大,如 1975 年径流量为 228.6 亿米 ³,而 1979 年径流量只有 65.7 亿米 ³,丰枯比达 3.4 倍,多年平均最小日平均流量为 26.1 米 ³/秒,最枯的 1967 年只有 10.6 米 ³/秒,而洪峰流量则高达 23000 米 ³/秒(1952 年 7 月 20 日)。1987 年 3 月 30 紧水滩电站建成并发电,该电站为调节水库,电站下泄洪流量不少于 34 米 ³/秒,使瓯江干流的枯水径流大为增加。

潮流: 瓯江下游受潮汐影响,河口呈现喇叭型并有拦门沙,属强潮河口。潮区界位于圩仁,感潮河段长 76 公里,特大潮可达圩仁,一般大潮可达温溪。潮区界以下,温溪至梅岙是以山水为主,称河流段,长 30 公里,平均潮差 3.29~3.38 米,河床偏陡较稳定,潮流影响较小,径流塑造为主;梅岙至龙湾段,河水与潮水相互消长,称为过渡段,长 31 公里,平均潮差 3.38~4.59 米,河床演变的特性同时受陆域和海域来水、来沙条件的控制,河段内边滩交错、心滩、心洲林立,为瓯江河床最不稳定河段;龙湾至黄华河段以潮流为主,称潮流段,长约 15 公里,年平均潮差 4.59 米。过渡段和潮流段流速较大,江心屿断面涨、落潮期平均流速 1.2 米/秒,涨潮量平均 0.7 亿米 3,平均涨潮(流量)3700 米 3/秒,灵昆岛南、北江道,涨潮量达 3.7 亿米 3,平均流量 19600 米 3/秒,落潮平均流量 16000 米 3/秒,涨落潮平均流速 1.0 米/秒,可见温州以下河段对污染物具有较强的稀释自净能力。

表 5.1-1 瓯江沿程潮流特征值表

断面	龙湾	杨府山	江心寺	梅岙	山根	圩仁(m³/s)
----	----	-----	-----	----	----	----------

	大	2.43	1.37	1.13	0.40	0.06	
涨潮量 (10 ³ m ³)	中	1.97	1.11	0.71	0.27	0.04	
(10 m)	小	1.67	0.95	0.60	0.12	0.02	
涨潮平	大	12000	7600	6000	2200	370	
均流量	中	9700	6150	3700	1480	270	456
(m^3/s)	小	8000	5270	3200	660	125	
涨潮平	大	1.0	1.30	1.50	1.20	0.80	
均流速	中	0.9	1.10	1.25	1.00	0.7	
(m/s)	小	0.8	0.95	1.00	0.8	0.6	

潮汐: 东海潮波进入浅海及河口区,受底和边界摩擦影响,呈浅海前进潮波型。潮汐特性为正规半日浅海潮。潮差、历时不等现象明显,河口龙湾站潮差最大,平均为 4.52 m,最大达 7.21 m,潮汐沿江上溯时,潮差与潮量 沿程递减,涨落潮时差增大,瓯江沿程潮汐特征见表 5.1-2。

潮位(m) 项目 潮差(m) 历时 高潮 低潮 站名 最高 平均 最低 平均 最大 平均 涨潮 落潮 7.69 2.76 -1.25 -0.32 3.94 3:55 花岩头 3.08 8:30 2.39 -1.62 4.88 梅岙 4.61 -0.773.16 4:23 8:02 温州 4.58 2.55 -2.40 -1.36 6.06 3.91 4:45 7:40 龙湾 4.50 2.52 -3.49 -1.99 7.21 4.52 5:26 6:59

表 5.1-2 瓯江沿程潮汐特征

由上可见,瓯江感潮河段的潮汐作用相当明显。入江污染物主要在潮汐、潮流作用下迁移、稀释、扩散。龙湾的平均涨潮流量是圩仁平均流量的 21 倍,江心屿是圩仁 8.1 倍,山根是圩仁的 0.6 倍,因此瓯江(温州段)下游对污染物稀释降解主要是潮汐、潮流作用,而上游山根断面径流作用明显增加。

2、温瑞塘河

项目所在区域属于温瑞塘河水系,温瑞塘河位于瓯江以南、飞云江以北的温瑞平原,是我市境内十分重要的河道水系,分属于鹿城、瓯海、龙湾、瑞安等"三区一市"管辖。温瑞塘河水网聚瞿溪、雄溪、郭溪三溪之水,汇桐岭、岷岗、白云、大罗、吹台诸山溪流,至鹿城区南的会昌湖,俗称上河厢,会昌湖

至帆游桥称下河厢。塘河从鹿城区小南门至瑞安市城关东门,主干河道长约 36 公里。相关水网河道总长度 949.12 公里,流域面积 277 平方公里,总灌溉面积 48.2 万亩。河床宽 15 米~100 米,水深 1.5 米~6 米,最高蓄水量 6892 万立方米。温瑞塘河纵横交错的水系河道,对温州市的防洪、排涝、供水、航运、灌溉、景观及生态环境保护,特别是温瑞平原的经济和社会发展起着十分重要的作用,被温州人民称为"母亲河"。

5.1.4 地下水文

根据不同含水介质,水理性质,将区内地下水划分为两种基本类型。又按 其赋存条件,水力特性划分为四个亚类。再按地层时代,成因,岩性,分含水 岩层组。根据温州市区水文地质相关资料,温州市区地下水类型分为松散岩类 孔隙水(包括孔隙潜水和孔隙承压水)和基岩裂隙水。

地下水动态特征:温州平原地下水开采历史短,1969年温州皮革厂凿岩。1990年全区有开采井26眼,年地下水开采量568.1万立方米,1986-1990年总计2765.86万平方米,是我省四大滨海平原开采量最小的,仅占全省滨海平原总开采量的3.44%。地下水动态:温州市区第I、II承压含水组地下水开发利用程度较低,开采强度小,年水位动态以平稳型为主。而1986-1990年五年水位特征表现为非波动型基本稳定。地下水水质动态:根据地下水分析,淡水中铁、锰和氟超标。地下水文动态:承压含水组I层地下水温20-21.5℃,II层地下水温21.5-22.5℃动态稳定。温州平原孔隙承压水含水组水文地质特征见下表。

含水组	含水层岩性	顶板厚度 (m)	厚度 (m)	水位 (m)	渗透系数 (cm/s)	单井涌水 (m³/d)	溶解性总 固体(g/L)	水化学类型	备注
浅层承 压水	细砂含砾	15-30	3-8	0.5-1.5	10-3-10-5	3-5	0.5-1.5	HCO3-Na	/
I1	细圆砂、砾	40-65	2-25	0.6-2.1	10-2-10-3	300-3000	0.54-9.4	Cl-Na HCO ₃ Cl-NaC l HCO ₃ -NaMg	瓯江口南 东侧有淡 水分布
I2	细圆砂、砾	62-79	17-30	/	10-2-10-3	/	/	/	/
II	细圆砂、砾	90-134	5.2-57	0.5-2	10-2-10-3	/	/	Cl-Na HCO ₃ -Na Cl HCO ₃ -Na	/

表 5.1-3 温州平原孔隙承压水含水组水文地质特征表

根据新桥凝灰岩中辉绿岩脉和中细粒闪长岩,钻井 234.59m/2 眼,单井涌水

量 50m^3 /d,溶解性总固体 0.25-0.37g/L;酒厂基岩井 130.92m/眼,涌水量 52m^3 /d,为优质基岩裂隙水。

5.1.5 地形地貌

温州三面环山,一面临海,境内地势从西南向东北呈梯形倾斜,地貌可分为西部中低山区,中部低山丘陵盆地区,东部平原滩涂区和沿海岛屿区。山地面积 9212 平方公里,平原面积 2059 平方公里,岛屿面积 177 平方公里,江河面积 340 平方公里。温州陆域面积 12065 平方公里,海域面积 8649 余平方公里。 市区(鹿城区、龙湾区和瓯海区)面积 1137 平方公里。2014 年温州市区建成区 面积为 231 平方公里。

本市地基岩性,由基岩和第四纪土层组成,基岩岩性大部分为凝灰岩、流 灰岩,主要分布在周围山区和平原中的零星残丘,一般均较坚实,但局部地区 风力剧烈。第四纪土层主要分布在平原地区,岩性基础较强,土壤结构一般分 为: (1) 耕地、厚度约 30cm,布于地表; (2) 人工土,主要分布在市区,厚 度约 1m,不能作建筑持力层; (3) 淤积质粘土,一般埋深 1.5m; (4) 砂类土,厚度一般不大于 10m,仅分布在沿瓯江部分地段,地下水位高,有流砂现象。

根据地震历史资料和国家建委颁布文件,温州地震烈度属六度地区。

5.2 依托工程调查(温州市东片污水处理厂)

1、基本情况

温州市东片污水处理厂的服务范围为龙湾—永强片的城市污水,龙湾—永强片位于城市东部,范围为西至大罗山,东北至东海和瓯江,南与瑞安分界,包括永中街道、滨海街道、永兴街道、海城街道、瑶溪镇、沙城镇、天河镇、灵昆镇等8个镇街和滨海新区、扶贫开发区(浙江温州工业园区)、永强高科技产业园区等三个主要工业园区,包括龙湾区行政中心区在内,总面积约133km2。根据龙湾—永强片的地形特点,以主要河流、规划道路为界,由南往北拟分为三个分片7个污水系统。分别为海城污水系统、天河沙城污水系统、滨海园区污水系统、永中污水系统、扶贫经济技术开发区(温州工业园区)污

水系统、龙瑶片污水系统和灵昆污水系统

(2) 工程简介

温州市东片污水处理厂位于永中街道小陡门附近,选用改良 A²/O 工艺方案。东片污水处理厂总规划为日处理污水 30 万立方米,总工程分三期建设。一期、二期工程已竣工并投入使用,日处理污水设计能力为 15 万立方米。废水处理后排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18917-2002)一级 A 标准。

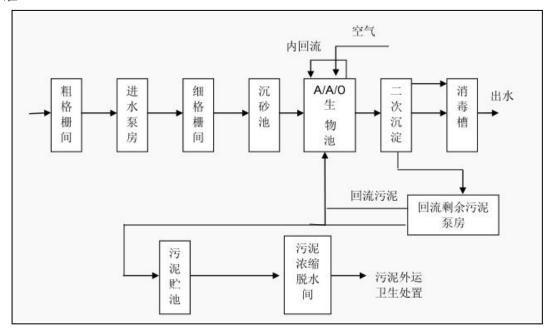


图 5.2-1 污水处理工艺流程图

(3) 处理规模与出水水质

2008年6月投入运行,已通过"三同时"验收。采用改良 A2/O 处理工艺,设计处理能力10万吨/日(一期),出水执行 GB18918-2002 二级标准。一期提标工程和二期扩建工程规模分别为10万 m³/d和5万 m³/d,一期提标工程和二期扩建工程出水水质均执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准。一期提标工程和二期扩建工程已竣工并投入使用。

根据温州市生态环境局发布的《2022 年上半年温州市排污单位执法监测评价报告》中表 8 显示,龙湾区城镇污水处理厂监测结果达标率为 100%,即温州市东片污水处理厂 2022 年 1~6 月废水达标率 100%,当前温州市东片污水处理

厂出水浓度可稳定达标排放。

5.3 周边污染源调查

项目周边同类污染源为东南侧 2.0km 的蓝田电镀基地,主要的同类污染源为电镀企业产生的电镀废水、电镀酸雾、电镀危废等,根据《龙湾区电镀整治标准厂房一期工程建设项目环境影响后评价》调研结果,目前已知的周边同类污染源分布情况见表 5.3-2。周边其他污染源主要为通用设备、汽车零部件等制造企业,详见表 5.3-1。

主要废气污染物 序号 主要产品 企业名称 方位 (针对特征污染物废气) 温州永安通用机械 1 北侧 通用设备 工业粉尘 制造有限公司 华夏人造革有限公 工业粉尘、VOCs 2 西北侧 皮革 浙江进琳钢管有限 3 西侧 钢管 工业粉尘 公司 温州市龙腾煤炭场 4 东侧 煤炭 工业粉尘 地 5 标准件工业厂房 南侧 紧固件 工业粉尘

表 5.3-1 周边污染源分布情况

表 5.3-2 周边同类污染源分布情况

序 号	位置	企业名称	最大允许电镀 容量(L)	原环评中工艺	主要废气污染物 (针对特征污染物废气)
1	1 幢 A	温州龙湾瑞新电镀	33282	镀铜、氰化镀铜、酸铜、镍、黑镍、仿金、浅金	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、颗 粒物
2	1幢B	温州丰泽电镀厂	32329	镀镍、仿金、铬、酸铜、枪黑、铝氧化	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、颗粒物
3	1幢C	温州市久耐紧固件 有限公司电镀车间	31308	镀锌、氰铜、镍	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、颗 粒物
4	2 幢 A	温州市龙湾光明电 镀厂	31500	冲击镍、氰铜、酸铜、镀镍、镀铬	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、颗粒物
5	2 幢 B	温州市龙湾胜康电 镀厂	33300	镀锌	盐酸雾、硫酸雾、颗粒物
6	2幢 C	温州市协策五金有 限公司	34884	碱铜、焦铜、酸铜、镍、氰铜、真金、真银、黄铜、 枪黑、仿金、砂镍、喷漆、电泳	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、VOCs、颗粒物
7	3 幢 A	温州市龙湾状元爱 明电镀厂	33120	镀锌	盐酸雾、硫酸雾、颗粒物
8	3 幢 B	温州以便以谢表面 处理有限公司	31368	镀锌、氰铜、黄铜、镍	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、颗 粒物
9	3 幢 C	温州市汇茂金属表 面处理有限公司 33312		镀锌、镍、铜、铬、黑镍、抛光	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、颗粒物
10	4 幢 A	温州市龙湾正标电 镀厂	32376	镀锌、镀铜、镀镍、镀锡、电解镍	盐酸雾、硫酸雾、颗粒物

11	4 幢 B	温州市龙湾兴隆电 镀厂	33816	镀铜、枪黑、氰化镀铜、镍、砂镍、酸铜、中性镍、 仿金	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、颗 粒物
			*	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
12 4 幢 C	 4	 温州市森达电镀厂	34848	镀锌、青铜、酸铜、黄铜、镍、枪黑、铬、拉丝、抛	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬
	無川中林丛屯坂/	37070	光、喷漆	酸雾、VOCs、颗粒物	
13	5 幢 A	温州市联创电镀厂	32892	镀锌	盐酸雾、硫酸雾
14	5 幢 B	温州市龙湾信福电 镀厂	33378	氰铜、镀镍、镀锌	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、颗 粒物
15	5 幢 C	温州市龙湾状元国 金电镀厂	33156	氰铜、镍、锌、仿金、铬、黑镍	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、颗粒物
16	6 幢 A	温州市龙湾状元联 利电镀厂	32016	镀锌、镀铜、镀镍	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、颗 粒物
17	6幢B	温州市创华电镀厂	32640	镀锌、酸铜、镍、代铬	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、颗粒物
18	6幢C	温州市龙湾成淼电 镀厂	33600	镀锌	盐酸雾、硫酸雾、颗粒物
19	7 幢 A	温州市龙湾国良电 镀厂	33396	镀锌	盐酸雾、硫酸雾、颗粒物
20	7幢B	温州市龙湾天河光 艺电镀厂	33228	氰铜、酸铜、光亮镍、冲击镍、镀铬、镀锌	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、颗 粒物
21	7幢C	温州市浩迈电镀有 限公司	33042	镀锌、氰铜、焦铜、酸铜、镍、铬、仿金、喷漆、拉 丝、机械抛光	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、VOCs、颗粒物
22	8 幢 A	温州市龙湾金池电 镀厂	33744	镀锌	盐酸雾、硫酸雾、颗粒物
23	8幢B	温州市金唐电镀有 限公司	33600	氰铜、酸铜、镍、黄铜、枪黑、银、仿金、广东金、 拉丝、喷漆、电泳、抛光	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、VOCs、颗粒物

24	8 幢 C	温州市龙湾定飞电	38640	预镀铜、焦铜、酸铜、镍、装饰铬、抛光、电解	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬
2.5	0 14	镀厂 温州市龙湾安盛电	22120	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	酸雾、颗粒物
25	9 幢 A	镀厂	33120	锌	盐酸雾、硫酸雾、颗粒物
26	9幢B	温州市龙湾东铭电 镀厂	33564	锌、镍、铜	盐酸雾、硫酸雾、颗粒物
27	9幢C	温州市龙湾长安电 镀厂	33024	镀锌、氰铜、焦铜、镍、铬、仿金、喷漆、拉丝、抛 光	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、VOCs、颗粒物
28	10 幢 C	温州市联众表面装 饰有限公司	29400	氰铜、酸铜、镍、铬、仿金、枪黑、黄铜、喷漆、拉 丝	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、VOCs、颗粒物
29	10 幢 A	温州市龙湾永中有 博电镀厂	24451	氰铜、镍、锌、代铬、仿金	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、颗粒物
30	10 幢 B	温州市祥鹏电镀厂	24008	氰铜、焦铜、酸铜、镍、铬、黄铜、仿金、枪黑、银、 拉丝、喷漆	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、VOCs、颗粒物
31	11 幢 C	温州市蓝田电镀有 限公司	24000	碱铜、焦铜、酸铜、镍、铬、电泳、喷漆、拉丝	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、VOCs、颗粒物
32	11 幢 A	温州市茂腾表面处 理有限公司	24000	焦铜、酸铜、镍、铬、锌、铜	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、颗粒物
33	11 幢 B	温州市广益表面处 理有限公司	24000	冲击镍、氰铜、焦铜、酸铜、镍、铬、抛光	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、颗粒物
34	12 幢 C	温州市龙湾天河五 金电镀厂	24032	镀镍、铬	盐酸雾、硫酸雾、铬酸雾、颗 粒物
35	12 幢 A	温州龙湾胜鸿电镀 厂	24000	镀锌、铝氧化、染色、封孔处理	盐酸雾、硫酸雾、颗粒物

- 177 -

36	12 幢 B	温州市龙湾海滨胜 泰电镀厂	24072	氰铜、焦铜、酸铜、镍、铬、仿金、黄铜、枪黑、钛 黑、拉丝、喷漆、机械抛光	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、VOCs、颗粒物
37	13 幢 C	温州佰胜电镀模具 有限公司	24000	氰铜、焦铜、酸铜、镍、铬	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、颗粒物
38	13 幢 B	温州市龙湾永中冯 光电镀厂	26146	氰铜、酸铜、镍、铬、锌	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、颗粒物
39	14 幢 C	温州市振光金属表 面装饰厂	24035	镀锌、铝氧化、抛光(化学、电解)、中和、磨砂	盐酸雾、硫酸雾、颗粒物
40	14 幢 A	温州市龙湾海滨才 巧电镀厂	24000	黄铜、氰铜、镍、锌、黑镍、代铬	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、颗粒物
41	14 幢 B	温州市皓宏电镀有 限公司	24000	碱铜、镍、黑镍、代铬、仿金	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、颗粒物
42	15 幢 C	温州龙湾建春电镀	24961	氰铜、焦铜、酸铜、镍、铬、仿金、黄铜、枪黑、钛 黑	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、颗粒物
43	15 幢 A	温州市龙湾瑶溪宗 林电镀厂	24221	镀锡钴合金、黄铜、镍、氰铜、锌	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、颗 粒物
44	15 幢 B	温州龙湾坚美电镀	24961	碱铜、氰铜、焦铜、酸铜、亮镍、黑镍、白铜锡、黄 铜、仿金、黑镍	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、颗 粒物
45	16 幢 C	温州市龙湾瑶溪东 方电镀厂	26590	青铜、焦铜、酸铜、镍、铬、仿金、枪黑、钛黑、青 古铜、抛光、拉丝、喷漆	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、VOCs、颗粒物
46	16 幢下	温州市弘昌电镀有 限公司	48002	氰铜、碱铜、焦铜、酸铜、镍、铬、钛黑、黄铜、枪 黑、玫瑰金、仿金、喷漆、画墨、拉丝	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、VOCs、颗粒物
47	17 幢 C	温州市龙湾天河罗 山电镀厂	26438	氰铜、焦铜、酸铜、镍、铬、仿金、黄铜、枪黑、喷 漆、拉丝	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、VOCs、颗粒物

48	17 幢 A	温州市龙湾永中振 丰电镀厂	25080	氰铜、镍、铬、酸铜、锡、银、抛光	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、颗粒物
49	17 幢 B	温州市龙湾繁荣电 镀厂	27684	预镀铜、焦铜、酸铜、镍、黄铜、枪黑、仿金、铬、 银、拉丝、喷漆、滚光、抛光	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、VOCs、颗粒物
50	18 幢 C	温州鑫淼电镀有限 公司	24000	焦铜、酸铜、镍、铬、喷漆	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、VOCs、颗粒物
51	18 幢 A	温州市龙湾永兴康 一五金日用电镀厂	24600	锌、铜、镍	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、颗 粒物
52	18 幢 B	温州卓盛电镀有限 公司	24000	锌、预镀铜、镍、仿金、镀硬铬	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、颗粒物
53	19 幢 C	温州市晨日皮具制 品有限公司	24000	镍、锌、银、氰铜、锡、喷漆	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、VOCs、颗粒物
54	19 幢 B	温州市方彬电镀厂	24199	氰铜、焦铜、酸铜、镍、环形镍、环形黄铜、砂镍、 枪黑、铬、仿金、银、喷漆、抛光、拉丝	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、VOCs、颗粒物
55	19 幢 A	温州市龙湾天河欧 美电镀厂	24432	氰铜、焦铜、酸铜、镍、仿金、黑镍、银、铬、喷漆、 拉丝、抛光	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、VOCs、颗粒物
56	20 幢 1	温州市龙湾都能五 金电镀有限公司	24000	氰铜、冲击镍、焦铜、酸铜、镍、铬、青古铜、枪黑、 仿金、喷漆、拉丝	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、VOCs、颗粒物
57	20 幢 2	温州市明显五金厂	27600	锌、氰铜、酸铜、镍、黄铜、铜锡、锡、金、银抛光	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、颗粒物
58	20幢3	温州市神鹰五金电 镀有限公司	24000	冲击镍、氰铜、焦铜、酸铜、镀镍、铬	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、颗粒物
59	21 幢 A	温州市兴寰五金制 品厂	72853	氰铜、焦铜、酸铜、镍、黄铜、枪黑、铬、钛黑、仿 金、金、银、喷砂	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、颗粒物

60	21 幢 B1	温州英特电镀有限 公司	25092	镀锌	盐酸雾、硫酸雾
61	21 幢 B2	温州市龙湾永兴维 洪电镀厂	24384	镀锌、硬铬、氰铜、镍、铬	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、颗粒物
62	21 幢 B3	温州市波讯科技有 限公司	27600	镀铜、镀锡、化金、化镍、退膜、蚀刻、阻焊、固化、 印文字、图形转移、刷磨	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、VOCs、颗粒物
63	22 幢 A1	温州市宏丰表面处 理有限公司	24000	镀锌、氰铜、焦铜、酸铜、镍、铬、亮镍、黑镍	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、颗粒物
64	22 幢 A2	温州文汉电镀厂	24000	镀锌、氰铜、黄铜、镍	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、颗 粒物
65	22 幢 A3	温州市双高金属表 面处理有限公司	24084	氰铜、酸铜、镍、铬、锌、银	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、颗粒物
66	22 幢 B1	温州市成迪金属制 品有限公司	24000	镀锌	盐酸雾、硫酸雾
67	22 幢 B2	温州市龙湾瑶溪乃 银电镀厂	24000	镀锌	盐酸雾、硫酸雾
68	22 幢 B3	温州市龙湾瑶溪显 桐电镀厂	24000	锌、氰铜、黄铜、镍、枪黑、代铬	盐酸雾、硫酸雾、氰酸雾、铬 酸雾、颗粒物
69	23 幢 1	温州市龙湾圣节电 镀厂	24000	锌	盐酸雾、硫酸雾
70	23 幢 2	温州市龙湾大顺电 镀厂	24120	锌、镀硬铬	盐酸雾、硫酸雾、铬酸雾、颗 粒物
71	23 幢 3	温州市龙湾巨德五 金机械厂	24000	镀锌、镀硬铬	盐酸雾、硫酸雾、铬酸雾、颗 粒物

- 180 -

5.4 环境质量现状调查

5.4.1 环境质量调查方案

环评期间,我司收集了现有的环境质量现状监测数据,同时委托检测公司补充监测。环境质量现状调查因子见表 5.4-1,监测点位图详见图 5.4-1。

表 5.4-1 环境质量现状调查因子

环境 要素		调查因子	
地表水	瓯江	水温、盐度、SS、pH、DO、COD、 无机氮、活性磷酸盐、石油类、Cu、 Zn、Pb、Cd、Cr、Hg、As、氰化物、 钴、锰、镍、六价铬和硫酸盐	
	内河-永 中站位	/	
	常规	SO_2 , NO_2 , PM_{10} , CO , O_3 , $PM_{2.5}$	
环境 空气	甘仙	氯化氢、氰化氢、铬酸雾、二甲苯、 非甲烷总烃/小时值	
工(其他	氯化氢/日均值	
		TSP	
声环境		$L_{ m Aeq}$	
土壤环境	汞、烷 1, 1, 2-1	1: 重金属(砷、镉、六价铬、铜、铅、 ,挥发性有机物(四氯化碳、氯仿、氯 1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙 ,2-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、二氯甲二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,2,2-四 四氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯 氯乙烯、1,2,3-三氯丙烷、氯乙烯、苯、 2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、]二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯)、半挥 机物(硝基苯、苯胺、2-氯酚、苯并[a] [a]芘、苯并[b]荧蒽、苯并[k]荧蒽、崫、 ,h]蒽、茚并[1,2,3-cd]芘、萘),氰化物 pH、锌、砷、镉、六价铬、铜、铅、 汞、镍	
地下水	氰化物、 物、镉、 盐、氯化		

图 5.4-1 环境质量监测点位图(土壤、大气、地下水、地表水、声环境)

0

第六章 环境影响预测与评价

本项目仅在厂区范围内进行车间调整及相关设备的安装拆除,仅对营运期 环境影响进行预测及评价。

6.1 大气环境影响预测与评价

6.1.1 气象资料统计

6.1.1.1 气象概况

项目采用的是温州气象站(58659)资料,气象站位于浙江省,地理坐标为东经 120.65 度,北纬 28.0333 度。气象站始建于 1949 年,1949 年正式进行气象观测,拥有长期的气象观测资料,以下资料根据 2001-2020 年气象数据统计分析。

温州气象站气象资料整编表如表 6.1-1 所示。

	统计项目	统计值	极值出现时间	极值
多生	F平均气温 (°C)	19.13	/	/
多年三	平均最高气温 (℃)	38.4	2003-07-15	41.7
多年三	平均最低气温 (℃)	-0.68	2016-01-25	-3.9
多年	三平均气压(hPa)	1012.42	/	/
多年	平均水汽压(hPa)	18.28	/	/
多年	平均相对湿度(%)	75.11	/	/
多年平	与均年降水量(mm)	1617.4	/	/
多年	平均最大日降水量	143.89	2020-08-04	238.5
	多年平均沙暴日数(d)	0.06	/	/
 灾害天气统计	多年平均雷暴日数 (d)	28.07	/	/
火舌大气统 (1	多年平均冰雹日数(d)	0.06	/	/
	多年平均大风日数(d)	1.06	/	/
多年实测极	大风速(m/s)、相应风向	18.46	2005-07-19	30.5N
多年	E平均风速(m/s)	0.88		

表 6.1-1 温州气象站常规气象项目统计(2001-2020)

6.1.1.2 气象站风观测数据统计

多年主导风向、风向频率(%)

NNE, 13.30

1) 月平均风速

温州气象站月平均风速如 6.1-2,其中 1、2 月平均风速最大(0.98m/s),6 月平均风速最小(0.70m/s)。

月份	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
平均风速	0.98	0.98	0.96	0.81	0.73	0.70	0.93	0.96	0.94	0.89	0.81	0.89

表 6.1-2 温州气象站月平均风速统计(单位 m/s)

2) 风向特征

近20年资料分析的风向玫瑰图如图11-1所示,温州气象站主要风向为 NNE 和 NW、N,占 31.36%,其中以 NNE 为主风向,占到全年 13.30%左右。

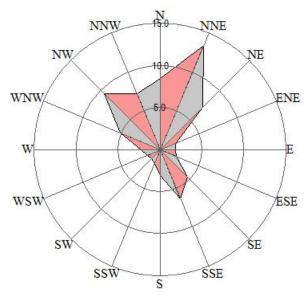


图 6.2-1 近 20 年 (2001-2020) 风频统计玫瑰图 (静风 22.51%) 各月风向频率如下:

表 6.2-3 温州气象站月风向频率统计(单位%)

月份	N	NNE	NE	ENE	Е	ESE	SE	SSE	S	SSW	SW	WSW	W	WNW	NW	NNW	С
01	5.11	11.61	7.81	1.71	1.5	1.68	4.17	5.06	2.08	1.22	0.83	2.14	3.76	11.36	15.36	6.06	18.58
02	4.04	11.64	7.34	1.94	1.89	2.79	6.74	6.94	2.9	1.58	1.25	1.84	2.95	9.09	11.04	5.54	20.48
03	5.96	10.76	6.41	1.79	2.69	3.23	7.26	9.16	3.31	1.85	1.7	1.6	2.31	6.51	9.31	5.36	20.75
04	8.14	11.12	6.25	2.07	2.47	2.98	6.96	8.91	3.38	2.15	1.52	1.21	1.63	3.25	5.97	4.98	27.02
05	8.7	11.44	5.07	2.29	2.75	2.09	6.18	8.65	3.68	1.97	1.57	1.63	1.33	2.08	4.69	5.86	30.01
06	10	11.95	4.26	3.16	2.06	1.87	4.58	7.41	3.84	2.28	1.62	1.47	2.18	2.35	3.58	6.27	31.12

07	12.96	14.33	5.8	3.62	2.13	1.53	4.96	8.86	4.96	2.09	1.85	2.07	1.25	2.55	4.59	6.49	19.95
08	12.03	18.24	7.24	2.79	1.52	2.26	3.76	5.98	4.04	2.26	2.03	1.62	1.98	2.82	5.98	6.61	18.86
09	10.45	17.3	7.75	1.93	1.55	1.57	2.8	4.49	2.34	1.7	1.57	1.37	1.85	4.45	9.8	8.55	20.54
10	9.61	16.61	9.86	1.64	1.26	1.42	2.42	3.52	2.16	1.5	1.49	1.34	1.97	4.31	10.71	10.06	20.11
11	7.36	13.01	8.81	1.38	1.21	1.49	2.51	2.94	2.55	1.84	1.13	1.37	2.6	4.56	12.81	10.06	24.34
12	7.49	11.19	8.29	0.95	0.94	1.13	2.34	3.08	1.52	1.25	1.07	1.5	2.73	7.14	17.69	10.99	20.71

6.1.1.3 评价基准年污染气象统计分析

(1) 温度

根据温州市区 2020 年地面气象资料,统计出 2020 年温州市区每月平均温度的变化情况表,并绘制出年平均温度月变化曲线图,详见表 6.1-4 及图 6.1-2。

月份 1月 2月 3月 4月 5月 6月 7月 8月 9月 10月 11月 12月 温度(°C) 11.40 11.94 14.18 16.55 23.47 27.25 29.17 29.56 24.91 21.20 18.40 11.13

表 6.1-4 年平均温度月变化表



图 6.1-2 年平均温度的月变化曲线图

(2) 风速

根据温州市区 2020 年地面气象资料,统计出 2020 年温州市区平均风速随 月份的变化和季小时平均风速的日变化表,详见下表,并绘制出平均风速的月变化曲线图和季小时平均风速的日变化曲线图,详见下图。

表 6.1-5 年平均风速的月变化表

月份	1月	2月	3 月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12 月
风速(m/s)	0.78	0.83	0.83	0.83	0.79	0.71	0.80	0.95	0.58	0.80	0.69	0.66

表 6.1-6 季小时平均风速的日变化表

少时(h)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

风速(m/s)												
春季	0.66	0.67	0.70	0.58	0.60	0.60	0.65	0.74	0.85	0.92	0.97	1.04
夏季	0.66	0.68	0.70	0.65	0.65	0.60	0.58	0.60	0.78	1.01	1.12	1.18
秋季	0.57	0.63	0.54	0.47	0.49	0.44	0.41	0.60	0.65	0.75	0.87	0.97
冬季	0.69	0.65	0.63	0.56	0.64	0.60	0.62	0.69	0.71	0.74	0.84	0.91
小时(h) 风速(m/s)	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
春季	1.13	1.11	1.13	1.10	1.03	0.95	0.84	0.75	0.66	0.59	0.68	0.68
夏季	1.18	1.06	1.11	1.03	0.95	0.88	0.75	0.77	0.75	0.65	0.67	0.62
秋季	0.96	0.99	0.93	0.87	0.83	0.74	0.70	0.62	0.59	0.67	0.70	0.64
冬季	1.00	1.10	1.02	0.98	0.78	0.74	0.69	0.67	0.66	0.74	0.78	0.69

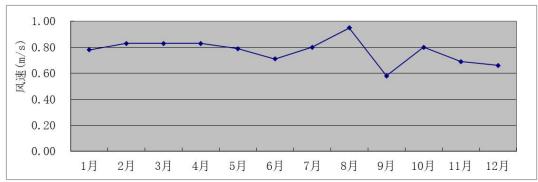


图 6.1-3 年平均风速的月变化曲线图

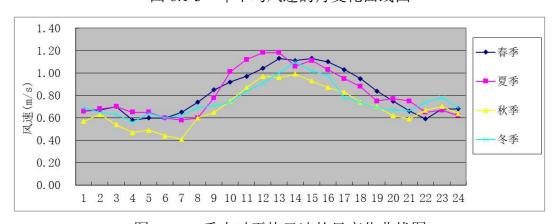


图 6.1-4 季小时平均风速的日变化曲线图

(3) 风向、风频及风向玫瑰图

根据温州市区 2020 年地面气象资料,统计出 2020 年温州市区每月、各季及长期平均各风速风频变化情况表,以及各季及年平均风向玫瑰图,详见下文图表。

据温州市区气象台资料统计,年平均气温为 19.95°C,最高月份为 8 月,平均气温 29.56°C;最低月份为 12 月,平均气温 11.13°C;日平均气温最大值 32.27°C,发生于 8 月 25 日。全年主导风向为 NNW-NNE,年平均风速 0.77m/s。风速 <=0.5m/s 的最大持续小时为 47h;出现频率最高的稳定度级别为 D(48.10%),此稳定度下的总体平均风速为 0.71m/s。

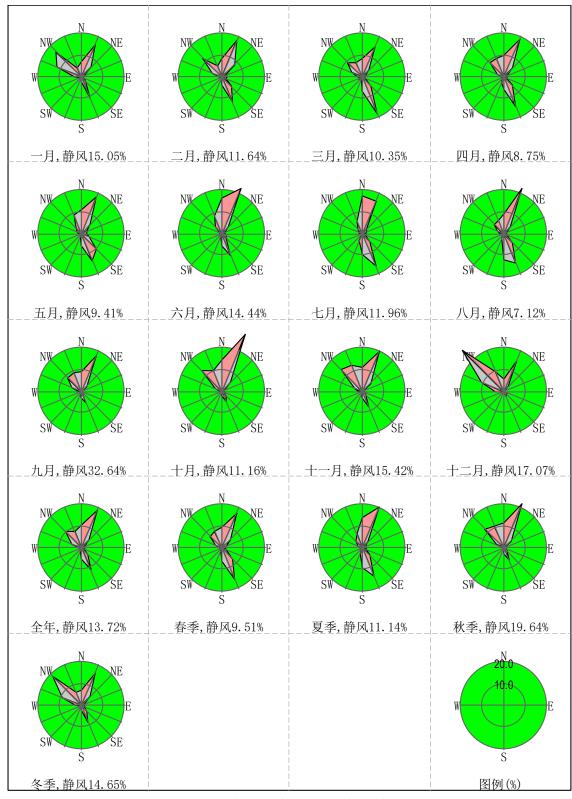


图 6.1-5 各季及年平均风向玫瑰图

表 6.1-7 年均风频的月变化

风频(%)	N	NNE	NE	ENE	Е	ESE	SE	SSE	S	SSW	SW	wsw	W	WNW	NW	NNW	С
一月	6.85	15.99	6.45	0.94	0.67	1.34	2.96	10.22	2.02	0.54	0.27	0.81	3.23	11.83	16.40	4.44	15.05
二月	8.62	18.10	7.90	1.44	2.59	2.01	6.03	12.21	3.74	0.72	0.72	0.14	1.58	4.74	12.21	5.60	11.64
三月	8.33	14.78	4.30	1.61	1.08	1.48	5.78	18.28	6.72	1.08	1.75	0.67	2.28	5.11	9.41	6.99	10.35
四月	9.86	18.47	5.69	1.67	1.39	1.39	5.28	14.58	5.42	2.64	1.39	0.69	1.39	3.06	9.17	9.17	8.75
五月	10.75	18.28	5.65	2.82	2.28	3.63	9.81	13.31	5.38	1.61	0.94	0.54	0.94	1.88	3.76	9.01	9.41
六月	16.15	22.22	4.31	1.81	1.53	2.22	3.06	10.56	5.56	1.81	1.11	0.69	0.28	1.25	4.31	8.61	14.44
七月	17.07	15.86	2.82	1.88	1.34	1.61	4.97	16.13	9.68	3.63	0.94	0.94	1.34	1.34	2.42	6.05	11.96
八月	8.74	22.18	4.17	1.48	1.08	1.75	5.51	14.38	12.10	2.55	0.94	0.94	1.61	3.09	6.05	6.32	7.12
九月	8.75	17.64	3.33	0.69	0.56	0.83	0.97	5.28	2.92	1.11	0.28	0.69	1.11	4.86	8.89	9.44	32.64
十月	14.38	28.09	5.51	0.94	0.67	1.08	2.96	5.11	2.28	0.67	0.27	0.00	0.27	3.09	13.31	10.22	11.16
十一月	10.69	19.72	5.28	0.42	0.97	1.25	1.94	7.36	3.33	0.83	0.28	0.56	1.39	3.61	14.03	12.92	15.42
十二月	5.65	14.78	2.96	0.54	0.67	0.67	1.88	2.15	0.67	0.54	0.40	0.94	3.90	11.02	26.61	9.54	17.07

表 6.1-8 年均风频的季变化和年均风频

风频(%)	N	NNE	NE	ENE	Е	ESE	SE	SSE	S	SSW	SW	WSW	W	WNW	NW	NNW	С
春季	9.65	17.16	5.21	2.04	1.59	2.17	6.97	15.40	5.84	1.77	1.36	0.63	1.54	3.35	7.43	8.38	9.51
夏季	13.99	20.06	3.76	1.72	1.31	1.86	4.53	13.72	9.15	2.67	1.00	0.86	1.09	1.90	4.26	6.97	11.14
秋季	11.31	21.89	4.72	0.69	0.73	1.05	1.97	5.91	2.84	0.87	0.27	0.41	0.92	3.85	12.09	10.85	19.64
冬季	7.01	16.15	5.72	0.96	1.28	1.33	3.57	8.10	2.11	0.60	0.46	0.64	2.93	9.29	18.54	6.55	14.65
全年	10.50	18.84	4.85	1.35	1.23	1.61	4.27	10.80	5.00	1.48	0.77	0.64	1.62	4.59	10.55	8.19	13.72

6.1.2 评价工作等级确定

本环评以氯化氢、氰化氢、铬酸雾、二氧化硫、氮氧化物、二甲苯、非甲烷总烃、颗粒物等为评价因子,采用《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)中附录 A 推荐模式中估算模型分别计算污染物在考虑地形影响的条件下最大地面空气质量浓度和地面空气质量浓度达到标准值的 10%时所对应的最远距离。

表 6.1-9 评价工作等级判据表

评价工作等级	评价工作分级判据
一级	Pmax≥10
二级	1%≤Pmax<10%
三级	P _{max} <1%

估算模式参数见 6.1-10。

表 6.2-10 估算模式参数表

参	数	取值
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	城市/农村	城市
城市/农村选项	人口数(城市选项时)	96.67 万
最高环境	竞温度/℃	41.7
最低环境	竟温度/℃	-3.9
土地利	用类型	城市
区域湿	度条件	潮湿气候
是否考虑地形	考虑地形	☑是 □否
走百 写 愿 地 的	地形数据分辨率/m	约 90
	考虑岸线熏烟	□是 ☑否
是否考虑岸线熏烟	岸线距离/km	_
	岸线方向/°	_

表 6.1-11 技改项目点源参数清单

/	名称	X 坐标	Y 坐标	排气筒高度	排气筒内径	烟气出口速度	烟气出口温度	排放工况	污染物类型	源强
符号	Name	Px	Ру	Н	D	V	Т	Cond	/	С
单位	/	m	m	m	m	m³/h	K	/	/	kg/h
DA	001	97	163	25	1.0	42000	298	正常	氯化氢	0.0050
DA	001	9/	103	23	1.0	42000	298	非正常	氯化氢	0.0501
DA	002	73	177	25	1.0	40000	298	正常	氰化氢	0.0185
DA	002	/3	1//	23	1.0	40000	298	非正常	氰化氢	0.0924
DA	003	80	218	25	0.5	8000	298	正常	铬酸雾	4.49E-05
DA	003	80	218	23	0.3	8000	298	非正常	铬酸雾	4.49E-04
								正常	SO_2	0.036
DA	004	25	170	8	0.25	1940	298	正常	NO _x	0.055
								正常	颗粒物	0.025
								正常	二甲苯	0.055
								正常	非甲烷总烃	0.074
DA	005	97	194	25	0.5	8000	298	正常	颗粒物	0.037
DA	003	97	194	23	0.3	8000	290	非正常	二甲苯	0.273
								非正常	非甲烷总烃	0.368
								非正常	颗粒物	0.374
								正常	二甲苯	0.055
DA	006	56	139	25	0.5	8000	208	正常	非甲烷总烃	0.071
DA	000	36	139	23	0.5	8000	298	正常	颗粒物	0.037
								非正常	二甲苯	0.273

			非正常	非甲烷总烃	0.356
			非正常	颗粒物	0.374

表 6.1-12 技改项目面源参数清单

面源起	2始点	海拔	面源	面源	与正北	面源初始	批选工口			源	强		
X 坐标	Y 坐标	高度	长度	宽度	夹角	排放高度	11 从工业。	氯化氢	氰化氢	铬酸雾	二甲苯	非甲烷总烃	颗粒物
m	m	m	m	m	0	m	/	kg/h					
90	174	8	21	84	0	8	正常	0.0027	0.0066	0.00007	/	0.004	/
90	174	8	21	84	0	12	正常	0.0080	0.0013	0.00003	0.061	0.078	0.020
90	175	8	21	84	0	20	正常	0.0004	0.0126	/	/	/	/
52	150	8	21	84	0	12	正常	/	/	/	0.061	0.079	0.020
	坐标 m 90 90	坐标 Y 坐标 m m 90 174 90 174 90 175	坐标 Y 坐标 高度 m m m 90 174 8 90 174 8 90 175 8	坐标 Y 坐标 高度 长度 m m m m 90 174 8 21 90 175 8 21	坐标 Y 坐标 高度 长度 宽度 m m m m m 90 174 8 21 84 90 174 8 21 84 90 175 8 21 84	坐标 Y 坐标 高度 长度 宽度 夹角 m m m m m o 90 174 8 21 84 0 90 174 8 21 84 0 90 175 8 21 84 0	坐标 Y 坐标 高度 长度 宽度 夹角 排放高度 m m m m m o m 90 174 8 21 84 0 8 90 174 8 21 84 0 12 90 175 8 21 84 0 20	坐标 Y 坐标 高度 长度 宽度 夹角 排放高度 m m m m m m m m / 90 174 8 21 84 0 8 正常 90 174 8 21 84 0 12 正常 90 175 8 21 84 0 20 正常	坐标 Y 坐标 高度 长度 宽度 夹角 排放高度 排放高度 排放工况 m m m m m m m m m m m m m m m m m m / c	坐标 Y 坐标 高度 长度 宽度 夹角 排放高度 排放工况 氯化氢 氰化氢 m m m m m m m m m / 90 174 8 21 84 0 8 正常 0.0027 0.0066 90 174 8 21 84 0 12 正常 0.0080 0.0013 90 175 8 21 84 0 20 正常 0.0004 0.0126	坐标 Y 坐标 高度 长度 宽度 夹角 排放高度 排放工况 氟化氢 氰化氢 铬酸雾 m kg 90 174 8 21 84 0 12 正常 0.0080 0.0013 0.00003 90 175 8 21 84 0 20 正常 0.0004 0.0126 /	坐标 Y 坐标 高度 长度 宽度 夹角 排放高度 排放工况 氟化氢 氰化氢 铬酸雾 二甲苯 m m m m m m m m m / kg/h 90 174 8 21 84 0 8 正常 0.0027 0.0066 0.00007 / 90 174 8 21 84 0 12 正常 0.0080 0.0013 0.00003 0.061 90 175 8 21 84 0 20 正常 0.0004 0.0126 / /	坐标 Y 坐标 高度 长度 宽度 夹角 排放高度 排放工况 氯化氢 氰化氢 铬酸雾 二甲苯 非甲烷总烃 m kg/h 90 174 8 21 84 0 12 正常 0.0080 0.0013 0.00003 0.061 0.078 90 175 8 21 84 0 20 正常 0.0004 0.0126 / / / / /

备注: 2F-5F 均指 3#生产楼 2F-5F, 2#-3F 指 2#生产楼 3F。

表 6.2-13 主要污染物估算模式估算结果

	污迹	杂物	最大地面 浓度Ci (mg/m³)	质量标准 Coi (mg/m³)	最大地面 浓度占标 率Pmax (%)	D _{10%} (m)	评价等级
	DA001	氯化氢	1.40E-04	0.05	0.28	/	三级
	DA002	氰化氢	5.27E-04	0.03	1.76	/	二级
	DA003	铬酸雾	1.33E-06	0.0015	0.09	/	三级
		二氧化硫	1.58E-03	0.5	0.32	/	三级
	DA004	氮氧化物	2.41E-03	0.2	0.96	/	三级
点		颗粒物	1.09E-03	0.45	0.24	/	三级
源		二甲苯	1.67E-03	0.2	0.83	/	三级
	DA005	非甲烷总烃	2.24E-03	2.0	0.11	/	三级
		颗粒物	1.12E-03	0.45	0.25	/	三级
		二甲苯	1.67E-03	0.2	0.83	/	三级
	DA06	非甲烷总烃	2.15E-03	2.0	0.11	/	三级
		颗粒物	1.12E-03	0.45	0.25	/	三级
		氯化氢	2.56E-03	0.05	5.12	/	二级
	2F	氰化氢	6.26E-03	0.03	20.87	79	一级
		铬酸雾	6.64E-05	0.0015	4.43	/	二级
		非甲烷总烃	3.79E-03	2.0	0.19	/	三级
		氯化氢	4.41E-03	0.05	8.83	/	二级
		氰化氢	7.17E-04	0.03	2.39	/	二级
	25	铬酸雾	1.65E-05	0.0015	1.10	/	二级
面源	3F	二甲苯	3.36E-02	0.2	16.82	84	一级
1/25		非甲烷总烃	4.30E-02	2.0	2.15	/	二级
		颗粒物	1.10E-02	0.9	1.23	/	二级
	£T.	氯化氢	8.13E-05	0.05	0.16	/	三级
	5F	氰化氢	2.56E-03	0.03	8.54	/	二级
		二甲苯	1.24E-02	0.2	6.20	/	二级
	2#-3F	非甲烷总烃	1.61E-02	2.0	0.80	/	三级
		颗粒物	4.07E-03	0.9	0.45	/	三级

根据估算模式计算结果,项目正常工况下 Pmax≥10%。因此综合评定,大气环境评价的工作等级为一级。根据《环境影响评价技术导则一大气环境》 (HJ2.2-2018)要求,一级评价项目应采用进一步预测模型开展大气环境影响预

测与评价。

6.1.3 进一步预测方案及模式选择

AERMOD 是一个稳态烟羽扩散模式,可基于大气边界层数据特征模拟点源、面源、体源等排放出的污染物在短期(小时平均、日平均)、长期(年平均)的浓度分布,适用于农村或城市地区、简单或复杂地形。AERMOD 适用于评价范围小于等于 50km 的一级评价项目。

①预测因子

选取氯化氢、氰化氢、铬酸雾、二甲苯、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃、颗粒物作为预测因子。

②预测范围

环境影响评价范围以项目厂址为中心区域,边长 5km 的矩形区域。

③预测模式参数

地形高程: 考虑地形高程影响;

预测点离地高:不考虑(预测点在地面上);

网格点间距: 网格点间距 100m

建筑物下洗: 不考虑;

考虑浓度的背景值叠加:是;

地形数据: srtm 61 07.asc。

④主要环境空气保护目标

主要环境空气保护目标见表 2.7-1。

⑤预测内容和评价要求

表 6.1-14 预测内容和评价要求

评价 对象	污染源	形式		评价内容
达标	新增污染源	正常排放	短期浓度、长期 浓度	最大浓度占标率
区评	新增污染源-以新带老污			叠加环境质量现状浓
价项	染源(如有)-区域削减	 正常排放	短期浓度、长期	度后的保证率日平均
目	污染源(如有)+其他在	11. 市 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	浓度	质量浓度和年平均质
	建、拟建污染源(如有)			量浓度的占标率或短

			期浓度的达标情况
新增污染源	非正常排放	1h 平均质量浓度	最大浓度占标率

根据调查,本项目所在工业区现状同类企业为附近电镀园区内已建企业, 无同类区域削减源和其他在建、拟建污染源。期间,企业为正常生产工况。

⑤非正常工况下预测

本环评主要考虑环保治理设施去除效率为50%时污染物的排放情况。

6.1.4 正常工况下影响分析

6.1.4.1 废气处理设施排气筒达标排放情况分析

技改项目废气处理设施排气筒污染物达标排放情况汇总表见下表。项目技改后废气处理设施排气筒各有组织排放废气污染物氯化氢、氰化氢、铬酸雾排放浓度满足《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)中表 5 规定的大气污染物排放限值;二氧化硫、氮氧化物、颗粒物排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中表 3 特别排放限值(其中氮氧化物排放限值满足(温环通[2019]57 号)中的要求限制);二甲苯、非甲烷总烃、VOCs等的排放浓度均满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33 2146-2018)中的表1 规定的大气污染物排放限值,能实现达标排放。具体见表 6.1-15。

表 6.1-15 各排气筒有组织排放污染物达标排放情况(正常工况)

排气筒 编号	污染物	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	基准排气量折 算浓度(mg/m³)	排放限值 (mg/m³)	达标 情况
DA001	氯化氢	0.0050	0.12	0.07	30	达标
DA002	氰化氢	0.0185	0.46	0.26	0.5	达标
DA003	铬酸雾	0.000045	0.0056	0.0026	0.05	达标
	二氧化硫	0.036	18.56	/	50	达标
DA004	氮氧化物	0.055	28.12	/	30	达标
	颗粒物	0.025	12.99	/	20	达标
	二甲苯	0.055	6.83	/	40 (苯系物)	达标
DA 005	非甲烷总烃	0.074	9.19	/	80	达标
DA005	VOCs	0.090	11.24	/	150	达标
	颗粒物	0.037	4.68	/	30	达标
DA006	二甲苯	0.055	6.83	/	40 (苯系物)	达标

非甲烷总烃	0.071	8.91	/	80	达标
VOCs	0.088	10.96	/	150	达标
颗粒物	0.037	4.68	/	30	达标

5.2.4.2 正常工况下预测结果

根据现状监测结果,正常工况下,项目所在地空气环境中特征污染物氯化氢、氰化氢、铬酸雾、二氧化硫、氮氧化物、二甲苯、非甲烷总烃、颗粒物等污染物均可满足相应环境质量标准要求。

根据工程分析及现状调查,污染物(氯化氢、氰化氢、铬酸雾、二氧化硫、氮氧化物、二甲苯、非甲烷总烃、颗粒物)均作为新增污染物进行预测。技改后电镀线全部均有调整,产生的污染物量(氯化氢、氰化氢、铬酸雾、二氧化硫、氮氧化物、二甲苯、非甲烷总烃、颗粒物)以"新增污染源—以新带老污染源—区域削减污染源"进行叠加背景值预测。(评价范围内无同类的其他在建、拟建污染源)。并对非正常工况下新增污染源的最大浓度占标率进行预测。

表 6.1-16 氯化氢浓度最大值综合表

序		浓度类	浓度增量	出现时间	背景浓度	叠加背景后的浓	评价标准	占村	示率%	是否
号	预测点	型型	(mg/m³)	(YYMMDDHH)	自京(M) (mg/m³)	度(mg/m³)	(mg/m ³)	新增浓 度	叠加背景 以后	达标
		小时值	6.41E-04	20030109	0.03	3.06E-02	5.00E-02	1.28	61.28	达标
1	乐都锦园	日均值	2.73E-05	200301	0.01	1.00E-02	1.50E-02	0.18	66.85	达标
		年均值	1.74E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	龙湾瑶溪	小时值	4.53E-04	20052807	0.03	3.05E-02	5.00E-02	0.91	60.91	达标
2	况得瑶溪 第六小学	日均值	1.97E-05	200528	0.01	1.00E-02	1.50E-02	0.13	66.80	达标
	212, 1,1,1	年均值	8.90E-07	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	双双士士	小时值	4.72E-04	20030109	0.03	3.05E-02	5.00E-02	0.94	60.94	达标
3	瑶溪英杰 希望学校	日均值	1.99E-05	200301	0.01	1.00E-02	1.50E-02	0.13	66.80	达标
	和主子仅	年均值	1.14E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	1.88E-03	20090407	0.03	3.19E-02	5.00E-02	3.76	63.76	达标
4	蓝田村	日均值	1.84E-04	200929	0.01	1.02E-02	1.50E-02	1.23	67.89	达标
		年均值	4.35E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	**************************************	小时值	4.24E-04	20030109	0.03	3.04E-02	5.00E-02	0.85	60.85	达标
5	瑶溪黄山 小学	日均值	1.79E-05	200301	0.01	1.00E-02	1.50E-02	0.12	66.79	达标
	1,4	年均值	1.08E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	3.71E-04	20012217	0.03	3.04E-02	5.00E-02	0.74	60.74	达标
6	滨江社区	日均值	1.56E-05	200122	0.01	1.00E-02	1.50E-02	0.10	66.77	达标
		年均值	8.20E-07	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/

		1 114 /#:	7.01E.04	20012217	0.02	2.055.02	7 00E 02	1.00	61.00	\1.4 <u>~</u>
	黄山宏锦	小时值	5.01E-04	20012217	0.03	3.05E-02	5.00E-02	1.00	61.00	达标
7	苑	日均值	2.10E-05	200122	0.01	1.00E-02	1.50E-02	0.14	66.81	达标
		年均值	7.60E-07	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	8.74E-04	20041707	0.03	3.09E-02	5.00E-02	1.75	61.75	达标
8	小陡村	日均值	6.79E-05	201214	0.01	1.01E-02	1.50E-02	0.45	67.12	达标
		年均值	9.44E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	1.28E-03	20092907	0.03	3.13E-02	5.00E-02	2.56	62.56	达标
9	江一村	日均值	2.06E-04	200309	0.01	1.02E-02	1.50E-02	1.37	68.04	达标
		年均值	4.17E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	8.41E-04	20041507	0.03	3.08E-02	5.00E-02	1.68	61.68	达标
10	城东村	日均值	8.40E-05	201226	0.01	1.01E-02	1.50E-02	0.56	67.23	达标
		年均值	1.10E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	7.70E-04	20060504	0.03	3.08E-02	5.00E-02	1.54	61.54	达标
11	海滨二小	日均值	6.38E-05	200515	0.01	1.01E-02	1.50E-02	0.43	67.09	达标
		年均值	1.11E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	5.01E-04	20070103	0.03	3.05E-02	5.00E-02	1.00	61.00	达标
12	石浦村	日均值	6.10E-05	200625	0.01	1.01E-02	1.50E-02	0.41	67.07	达标
		年均值	1.36E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	7.92E-04	20091107	0.03	3.08E-02	5.00E-02	1.58	61.58	达标
13	宁村村	日均值	8.57E-05	200920	0.01	1.01E-02	1.50E-02	0.57	67.24	达标
		年均值	1.64E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/

		小时值	1.10E-04	20030109	0.03	3.01E-02	5.00E-02	0.22	60.22	达标
14	绿城海棠	日均值	7.85E-06	200309	0.01	1.00E-02	1.50E-02	0.05	66.72	达标
	湾	年均值	1.14E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	1.14E-03	20091107	0.03	3.11E-02	5.00E-02	2.28	62.28	达标
15	嘉宁家园	日均值	3.24E-04	200309	0.01	1.03E-02	1.50E-02	2.16	68.83	达标
		年均值	6.69E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	D. Sale E. Ark	小时值	8.32E-05	20052107	0.03	3.01E-02	5.00E-02	0.17	60.17	达标
16	龙湾区第 一小学	日均值	5.51E-06	200331	0.01	1.00E-02	1.50E-02	0.04	66.70	达标
	1,4	年均值	7.20E-07	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	7.01E-04	20051006	0.03	3.07E-02	5.00E-02	1.40	61.40	达标
17	龙浦锦苑	日均值	3.26E-05	200512	0.01	1.00E-02	1.50E-02	0.22	66.88	达标
		年均值	2.01E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	ye ve e v	小时值	1.17E-03	20021208	0.03	3.12E-02	5.00E-02	2.34	62.34	达标
18	海滨安心公寓	日均值	2.84E-04	200929	0.01	1.03E-02	1.50E-02	1.89	68.56	达标
	ム内	年均值	5.95E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	5.85E-04	20043024	0.03	3.06E-02	5.00E-02	1.17	61.17	达标
19	桥北村	日均值	8.23E-05	200121	0.01	1.01E-02	1.50E-02	0.55	67.22	达标
		年均值	1.49E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	5.53E-04	20053001	0.03	3.06E-02	5.00E-02	1.11	61.11	达标
20	龙海锦苑	日均值	2.41E-05	200530	0.01	1.00E-02	1.50E-02	0.16	66.83	达标
		年均值	1.05E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/

		小时值	1.10E-03	20021208	0.03	3.11E-02	5.00E-02	2.20	62.20	达标
21	龙鸿锦园	日均值	2.83E-04	200929	0.01	1.03E-02	1.50E-02	1.89	68.55	达标
		年均值	6.02E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	6.68E-04	20051506	0.03	3.07E-02	5.00E-02	1.34	61.34	达标
22	北新村	日均值	5.40E-05	201214	0.01	1.01E-02	1.50E-02	0.36	67.03	达标
		年均值	9.00E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	5.71E-04	20051006	0.03	3.06E-02	5.00E-02	1.14	61.14	达标
23	永上村	日均值	2.47E-05	200530	0.01	1.00E-02	1.50E-02	0.16	66.83	达标
		年均值	1.66E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	1.13E-03	20091107	0.03	3.11E-02	5.00E-02	2.26	62.26	达标
24	龙宁锦苑	日均值	2.81E-04	200309	0.01	1.03E-02	1.50E-02	1.87	68.54	达标
		年均值	5.31E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	1.02E-03	20091607	0.03	3.10E-02	5.00E-02	2.04	62.04	达标
25	宁都锦园	日均值	1.61E-04	200630	0.01	1.02E-02	1.50E-02	1.07	67.74	达标
		年均值	3.54E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	龙湾区永	小时值	4.73E-04	20043024	0.03	3.05E-02	5.00E-02	0.95	60.95	达标
26	中第一小	日均值	7.29E-05	200121	0.01	1.01E-02	1.50E-02	0.49	67.15	达标
	学	年均值	1.24E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	M 1 5 ==	小时值	4.59E-04	20070421	0.03	3.05E-02	5.00E-02	0.92	60.92	达标
27	洞头区双 昆村	日均值	1.96E-05	200413	0.01	1.00E-02	1.50E-02	0.13	66.80	达标
	E641	年均值	8.10E-07	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/

- 201 -

		小时值	5.46E-04	20070522	0.03	3.05E-02	5.00E-02	1.09	61.09	达标
28	温州市越	日均值	2.53E-05	200705	0.01	1.00E-02	1.50E-02	0.17	66.84	达标
20	秀学校	年均值	8.10E-07	平均值	/	/	/	无标准	 无标准	/
		小时值	6.81E-04	20053001	0.03	3.07E-02	5.00E-02	1.36	61.36	达标
29	万瑞嘉园	日均值	2.96E-05	200530	0.01	1.00E-02	1.50E-02	0.20	66.86	达标
		年均值	1.33E-06	 平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	7.19E-04	20051006	0.03	3.07E-02	5.00E-02	1.44	61.44	达标
30	宏欣家园	日均值	3.70E-05	200512	0.01	1.00E-02	1.50E-02	0.25	66.91	达标
		年均值	1.95E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	1 7 7 11	小时值	6.89E-04	20053001	0.03	3.07E-02	5.00E-02	1.38	61.38	达标
31	中梁香缇华府	日均值	3.00E-05	200530	0.01	1.00E-02	1.50E-02	0.20	66.87	达标
	一一一	年均值	1.14E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	6.30E-04	20053001	0.03	3.06E-02	5.00E-02	1.26	61.26	达标
32	江锦家园	日均值	2.74E-05	200530	0.01	1.00E-02	1.50E-02	0.18	66.85	达标
		年均值	1.40E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	I= 5 I I I A	小时值	1.45E-03	20030109	0.03	3.15E-02	5.00E-02	2.90	62.90	达标
33	規划居住 用地 1	日均值	6.75E-05	200301	0.01	1.01E-02	1.50E-02	0.45	67.12	达标
	用地 1	年均值	1.52E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	In Min A	小时值	3.88E-04	20062106	0.03	3.04E-02	5.00E-02	0.78	60.78	达标
34	规划居住 用地 2	日均值	1.71E-05	200621	0.01	1.00E-02	1.50E-02	0.11	66.78	达标
	用地乙	年均值	1.55E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/

- 202 -

		小时值	4.06E-04	20061307	0.03	3.04E-02	5.00E-02	0.81	60.81	达标
35	规划居住用地3	日均值	2.19E-05	200828	0.01	1.00E-02	1.50E-02	0.15	66.81	达标
	用地 3	年均值	1.70E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	5.42E-04	20071607	0.03	3.05E-02	5.00E-02	1.08	61.08	达标
36	规划居住用地 4	日均值	7.57E-05	200121	0.01	1.01E-02	1.50E-02	0.50	67.17	达标
	一	年均值	1.07E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	3.22E-04	20052807	0.03	3.03E-02	5.00E-02	0.64	60.64	达标
37	规划居住用地 5	日均值	1.87E-05	200528	0.01	1.00E-02	1.50E-02	0.12	66.79	达标
	— THE 3	年均值	6.80E-07	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	8.10E-03	20041707	0.03	3.81E-02	5.00E-02	16.20	76.20	达标
38	厂界东	日均值	8.25E-04	200924	0.01	1.08E-02	1.50E-02	5.50	72.17	达标
		年均值	2.80E-04	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	1.86E-03	20111908	0.03	3.19E-02	5.00E-02	3.72	63.72	达标
39	厂界南	日均值	1.32E-04	200522	0.01	1.01E-02	1.50E-02	0.88	67.55	达标
		年均值	3.44E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	3.46E-03	20052807	0.03	3.35E-02	5.00E-02	6.92	66.92	达标
40	厂界西	日均值	5.35E-04	200828	0.01	1.05E-02	1.50E-02	3.57	70.23	达标
		年均值	1.04E-04	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	4.91E-03	20042207	0.03	3.49E-02	5.00E-02	9.82	69.82	达标
41	厂界北	日均值	2.94E-04	200422	0.01	1.03E-02	1.50E-02	1.96	68.63	达标
		年均值	5.26E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/

- 203 -

	上层版测	小时值	6.40E-04	20030109	0.03	3.06E-02	5.00E-02	1.28	61.28	达标
42	大气监测点	日均值	2.72E-05	200301	0.01	1.00E-02	1.50E-02	0.18	66.85	达标
		年均值	1.71E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	8.03E-04	20041507	0.03	3.08E-02	5.00E-02	1.61	61.61	达标
43	北新村	日均值	8.49E-05	201226	0.01	1.01E-02	1.50E-02	0.57	67.23	达标
		年均值	9.60E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	6.54E-03	20041507	0.03	3.65E-02	5.00E-02	13.08	73.08	达标
44	网格	日均值	6.31E-04	201218	0.01	1.06E-02	1.50E-02	4.21	70.87	达标
		年均值	1.55E-04	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/

表 6.1-17 叠加后氰化氢浓度最大值综合表

序		浓度类	浓度增量	出现时间	背景浓度	叠加背景后的浓	评价标准	占材	标率%	是否
号	预测点	型型	(mg/m³)	(YYMMDDHH)	(mg/m³)	度(mg/m³)	(mg/m^3)	新增浓 度	叠加背景 以后	走日 达标
		小时值	1.16E-03	20030109	0.001	2.16E-03	3.00E-02	3.87	7.20	达标
1	乐都锦园	日均值	4.98E-05	200301	/	/	/	/	/	/
		年均值	4.94E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	42 Jans 100 MV	小时值	8.30E-04	20052807	0.001	1.83E-03	3.00E-02	2.77	6.10	达标
2	龙湾瑶溪 第六小学	日均值	4.44E-05	200516	/	/	/	/	/	/
	31/1/1/1	年均值	2.32E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
3	瑶溪英杰	小时值	8.60E-04	20030109	0.001	1.86E-03	3.00E-02	2.87	6.20	达标
3	希望学校	日均值	3.64E-05	200301	/	/	/	/	/	/

		年均值	3.11E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	1.91E-03	20112508	0.001	2.91E-03	3.00E-02	6.37	9.70	达标
4	蓝田村	日均值	3.43E-04	200929	/	/	/	/	/	/
		年均值	8.48E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	TSV 15. 1.	小时值	7.83E-04	20030109	0.001	1.78E-03	3.00E-02	2.61	5.94	达标
5	瑶溪黄山 小学	日均值	3.35E-05	200103	/	/	/	/	/	/
	1,4	年均值	2.94E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	6.38E-04	20052920	0.001	1.64E-03	3.00E-02	2.13	5.46	达标
6	滨江社区	日均值	2.76E-05	200529	/	/	/	/	/	/
		年均值	1.86E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	# 1 2 65	小时值	7.10E-04	20053120	0.001	1.71E-03	3.00E-02	2.37	5.70	达标
7	黄山宏锦 苑	日均值	4.25E-05	200528	/	/	/	/	/	/
	76	年均值	1.69E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	1.36E-03	20111508	0.001	2.36E-03	3.00E-02	4.53	7.87	达标
8	小陡村	日均值	1.12E-04	201214	/	/	/	/	/	/
		年均值	1.86E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	1.62E-03	20042307	0.001	2.62E-03	3.00E-02	5.40	8.73	达标
9	江一村	日均值	2.89E-04	200309	/	/	/	/	/	/
		年均值	6.20E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
10	14. 大 1-1	小时值	1.02E-03	20100423	0.001	2.02E-03	3.00E-02	3.40	6.73	达标
10	城东村	日均值	1.25E-04	201226	/	/	/	/	/	/

		年均值	1.81E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	1.04E-03	20060504	0.001	2.04E-03	3.00E-02	3.47	6.80	达标
11	海滨二小	日均值	9.03E-05	200518	/	/	/	/	/	/
		年均值	1.79E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	8.06E-04	20111408	0.001	1.81E-03	3.00E-02	2.69	6.02	达标
12	石浦村	日均值	8.47E-05	201119	/	/	/	/	/	/
		年均值	1.94E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	1.01E-03	20042307	0.001	2.01E-03	3.00E-02	3.37	6.70	达标
13	宁村村	日均值	1.24E-04	200204	/	/	/	/	/	/
		年均值	2.52E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	선 작소는	小时值	2.11E-04	20030109	0.001	1.21E-03	3.00E-02	0.70	4.04	达标
14	绿城海棠 湾	日均值	2.90E-05	200309	/	/	/	/	/	/
	1.3	年均值	4.05E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	1.44E-03	20112508	0.001	2.44E-03	3.00E-02	4.80	8.13	达标
15	嘉宁家园	日均值	4.42E-04	200309	/	/	/	/	/	/
		年均值	9.39E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	上流豆体	小时值	1.74E-04	20052107	0.001	1.17E-03	3.00E-02	0.58	3.91	达标
16	龙湾区第 一小学	日均值	2.07E-05	200331	/	/	/	/	/	/
	1,1	年均值	2.56E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
1.7	龙浦锦苑	小时值	9.05E-04	20051006	0.001	1.91E-03	3.00E-02	3.02	6.35	达标
17	沈佃铈夗	日均值	4.95E-05	200512	/	/	/	/	/	/

- 206 -

		年均值	3.40E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	V- V V	小时值	1.42E-03	20021208	0.001	2.42E-03	3.00E-02	4.73	8.07	达标
18	海滨安心 公寓	日均值	3.88E-04	200929	/	/	/	/	/	/
	ム内	年均值	8.42E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	8.41E-04	20043024	0.001	1.84E-03	3.00E-02	2.80	6.14	达标
19	桥北村	日均值	1.08E-04	200219	/	/	/	/	/	/
		年均值	1.94E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	7.64E-04	20053001	0.001	1.76E-03	3.00E-02	2.55	5.88	达标
20	龙海锦苑	日均值	3.50E-05	200705	/	/	/	/	/	/
		年均值	2.08E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	1.34E-03	20021208	0.001	2.34E-03	3.00E-02	4.47	7.80	达标
21	龙鸿锦园	日均值	3.80E-04	200929	/	/	/	/	/	/
		年均值	8.43E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	8.86E-04	20051506	0.001	1.89E-03	3.00E-02	2.95	6.29	达标
22	北新村	日均值	1.06E-04	201128	/	/	/	/	/	/
		年均值	1.53E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	7.49E-04	20053001	0.001	1.75E-03	3.00E-02	2.50	5.83	达标
23	永上村	日均值	3.47E-05	200512	/	/	/	/	/	/
		年均值	2.88E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
24	北台柏井	小时值	1.44E-03	20042307	0.001	2.44E-03	3.00E-02	4.80	8.13	达标
24	龙宁锦苑	日均值	3.73E-04	200309	/	/	/	/	/	/

		年均值	7.33E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	1.18E-03	20092707	0.001	2.18E-03	3.00E-02	3.93	7.27	达标
25	宁都锦园	日均值	2.22E-04	200630	/	/	/	/	/	/
		年均值	4.98E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	龙湾区永	小时值	7.39E-04	20111908	0.001	1.74E-03	3.00E-02	2.46	5.80	达标
26	中第一小	日均值	9.31E-05	200219	/	/	/	/	/	/
	学	年均值	1.64E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	N= 1 = ==	小时值	6.26E-04	20070421	0.001	1.63E-03	3.00E-02	2.09	5.42	达标
27	洞头区双 昆村	日均值	2.96E-05	200417	/	/	/	/	/	/
	6641	年均值	1.26E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	44-4-111-12	小时值	7.00E-04	20070522	0.001	1.70E-03	3.00E-02	2.33	5.67	达标
28	温州市越	日均值	3.41E-05	200705	/	/	/	/	/	/
	为子仅	年均值	1.55E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	9.09E-04	20053001	0.001	1.91E-03	3.00E-02	3.03	6.36	达标
29	万瑞嘉园	日均值	3.96E-05	200530	/	/	/	/	/	/
		年均值	2.41E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	8.92E-04	20051006	0.001	1.89E-03	3.00E-02	2.97	6.31	达标
30	宏欣家园	日均值	5.23E-05	200512	/	/	/	/	/	/
		年均值	3.06E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
2.1	中梁香缇	小时值	8.75E-04	20053001	0.001	1.88E-03	3.00E-02	2.92	6.25	达标
31	华府	日均值	3.99E-05	200705	/	/	/	/	/	/

		年均值	1.96E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	江锦家园	小时值	7.89E-04	20053001	0.001	1.79E-03	3.00E-02	2.63	5.96	达标
32		日均值	3.43E-05	200530	/	/	/	/	/	/
		年均值	2.28E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	加加日本	小时值	2.53E-03	20030109	0.001	3.53E-03	3.00E-02	8.43	11.77	达标
33	規划居住 用地 1	日均值	1.31E-04	200716	/	/	/	/	/	/
	/1176 1	年均值	3.50E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	规划居住用地 2	小时值	8.29E-04	20062106	0.001	1.83E-03	3.00E-02	2.76	6.10	达标
34		日均值	3.76E-05	200621	/	/	/	/	/	/
		年均值	4.22E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	规划居住用地 3	小时值	8.45E-04	20061307	0.001	1.85E-03	3.00E-02	2.82	6.15	达标
35		日均值	4.69E-05	200828	/	/	/	/	/	/
		年均值	4.09E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	IR MIC O	小时值	1.15E-03	20071607	0.001	2.15E-03	3.00E-02	3.83	7.17	达标
36	规划居住用地 4	日均值	1.30E-04	200121	/	/	/	/	/	/
	71126 4	年均值	2.25E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	和阿巴伊	小时值	6.12E-04	20032221	0.001	1.61E-03	3.00E-02	2.04	5.37	达标
37	规划居住 用地 5	日均值	3.81E-05	200528	/	/	/	/	/	/
	71176 3	年均值	1.64E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
20	厂用力	小时值	1.22E-02	20111508	0.001	1.32E-02	3.00E-02	40.67	44.00	达标
38	厂界东	日均值	1.31E-03	200924	/	/	/	/	/	/

		年均值	4.40E-04	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	厂界南	小时值	3.33E-03	20111908	0.001	4.33E-03	3.00E-02	11.10	14.43	达标
39		日均值	2.50E-04	200522	/	/	/	/	/	/
		年均值	7.11E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	7.27E-03	20082808	0.001	8.27E-03	3.00E-02	24.23	27.57	达标
40	厂界西	日均值	8.78E-04	200828	/	/	/	/	/	/
		年均值	1.45E-04	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	厂界北	小时值	7.47E-03	20042207	0.001	8.47E-03	3.00E-02	24.90	28.23	达标
41		日均值	4.58E-04	200422	/	/	/	/	/	/
		年均值	8.14E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	大气监测 点	小时值	1.16E-03	20030109	0.001	2.16E-03	3.00E-02	3.87	7.20	达标
42		日均值	4.96E-05	200301	/	/	/	/	/	/
		年均值	4.81E-06	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
		小时值	9.67E-04	20041507	0.001	1.97E-03	3.00E-02	3.22	6.56	达标
43	北新村	日均值	1.38E-04	201226	/	/	/	/	/	/
		年均值	1.71E-05	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/
	网格	小时值	9.54E-03	20111308	0.001	1.05E-02	3.00E-02	31.80	35.13	达标
44		日均值	9.76E-04	201218	/	/	/	/	/	/
		年均值	2.29E-04	平均值	/	/	/	无标准	无标准	/

表 6.1-18 叠加后铬酸雾浓度最大值综合表

序	预测点	浓度类	浓度增量	出现时间	背景浓度	叠加背景后的浓	评价标准	占标率%	是否

号		型	(mg/m^3)	(YYMMDDHH)	(mg/m³)	度(mg/m³)	(mg/m^3)	新增	叠加背	达标
								浓度	景以后	
		小时值	8.69E-06	20061319	0.00025	2.59E-04	1.50E-03	0.58	17.25	达标
1	乐都锦园	日均值	3.80E-07	200613	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	2.00E-08	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	D. Herrita	小时值	7.67E-06	20051619	0.00025	2.58E-04	1.50E-03	0.51	17.18	达标
2	龙湾瑶溪 第六小学	日均值	4.60E-07	200516	/	/	无标准	/	/	达标
	加 八八子	年均值	1.00E-08	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	瑶溪英杰 希望学校	小时值	8.19E-06	20032806	0.00025	2.58E-04	1.50E-03	0.55	17.21	达标
3		日均值	3.40E-07	200103	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	2.00E-08	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	蓝田村	小时值	2.14E-05	20112508	0.00025	2.71E-04	1.50E-03	1.43	18.09	达标
4		日均值	3.66E-06	200929	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	8.30E-07	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	7.56E-06	20010317	0.00025	2.58E-04	1.50E-03	0.50	17.17	达标
5	瑶溪黄山 小学	日均值	3.40E-07	200103	/	/	无标准	/	/	达标
	1,4	年均值	2.00E-08	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	滨江社区	小时值	6.78E-06	20052920	0.00025	2.57E-04	1.50E-03	0.45	17.12	达标
6		日均值	2.90E-07	200529	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.00E-08	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	黄山宏锦	小时值	7.54E-06	20053120	0.00025	2.58E-04	1.50E-03	0.50	17.17	达标
7	苑	日均值	3.70E-07	200528	/	/	无标准	/	/	达标

		年均值	1.00E-08	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	1.03E-05	20022108	0.00025	2.60E-04	1.50E-03	0.69	17.35	达标
8	小陡村	日均值	1.20E-06	201203	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.50E-07	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	1.71E-05	20042307	0.00025	2.67E-04	1.50E-03	1.14	17.81	达标
9	江一村	日均值	3.13E-06	200309	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	6.40E-07	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	1.13E-05	20100423	0.00025	2.61E-04	1.50E-03	0.75	17.42	达标
10	城东村	日均值	1.30E-06	201226	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.70E-07	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	海滨二小	小时值	1.16E-05	20060504	0.00025	2.62E-04	1.50E-03	0.77	17.44	达标
11		日均值	9.90E-07	200515	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.70E-07	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	7.95E-06	20070103	0.00025	2.58E-04	1.50E-03	0.53	17.20	达标
12	石浦村	日均值	8.30E-07	201025	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.90E-07	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	1.03E-05	20042307	0.00025	2.60E-04	1.50E-03	0.69	17.35	达标
13	宁村村	日均值	1.17E-06	201125	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	2.40E-07	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
14	绿城海棠	小时值	1.04E-06	20030109	0.00025	2.51E-04	1.50E-03	0.07	16.74	达标
14	湾	日均值	4.00E-08	200301	/	/	无标准	/	/	达标

		年均值	0.00E+00	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	1.55E-05	20112508	0.00025	2.66E-04	1.50E-03	1.03	17.70	达标
15	嘉宁家园	日均值	4.83E-06	200309	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.00E-06	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	12 Vair 17 64	小时值	7.90E-07	20052107	0.00025	2.51E-04	1.50E-03	0.05	16.72	达标
16	龙湾区第 一小学	日均值	3.00E-08	200521	/	/	无标准	/	/	达标
	1,4	年均值	0.00E+00	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	1.00E-05	20051006	0.00025	2.60E-04	1.50E-03	0.67	17.33	达标
17	龙浦锦苑	日均值	5.30E-07	200512	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	3.00E-08	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	V- V A	小时值	1.43E-05	20021208	0.00025	2.64E-04	1.50E-03	0.95	17.62	达标
18	海滨安心公寓	日均值	4.23E-06	200929	/	/	无标准	/	/	达标
	ム内	年均值	8.90E-07	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	9.38E-06	20043024	0.00025	2.59E-04	1.50E-03	0.63	17.29	达标
19	桥北村	日均值	1.17E-06	200219	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	2.00E-07	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	8.52E-06	20053001	0.00025	2.59E-04	1.50E-03	0.57	17.23	达标
20	龙海锦苑	日均值	3.70E-07	200530	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	2.00E-08	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
21		小时值	1.36E-05	20040307	0.00025	2.64E-04	1.50E-03	0.91	17.57	达标
21	龙鸿锦园	日均值	4.12E-06	200929	/	/	无标准	/	/	达标

		年均值	8.90E-07	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	9.88E-06	20051506	0.00025	2.60E-04	1.50E-03	0.66	17.33	达标
22	北新村	日均值	1.10E-06	201128	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.40E-07	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	8.34E-06	20053001	0.00025	2.58E-04	1.50E-03	0.56	17.22	达标
23	永上村	日均值	3.70E-07	200512	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	2.00E-08	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	1.45E-05	20042307	0.00025	2.65E-04	1.50E-03	0.97	17.63	达标
24	龙宁锦苑	日均值	4.07E-06	200309	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	7.70E-07	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	1.25E-05	20092707	0.00025	2.63E-04	1.50E-03	0.83	17.50	达标
25	宁都锦园	日均值	2.30E-06	200630	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	5.10E-07	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	龙湾区永	小时值	7.43E-06	20043024	0.00025	2.57E-04	1.50E-03	0.50	17.16	达标
26	中第一小	日均值	1.01E-06	200219	/	/	无标准	/	/	达标
	学	年均值	1.60E-07	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	38.4 5 39	小时值	6.99E-06	20070421	0.00025	2.57E-04	1.50E-03	0.47	17.13	达标
27	洞头区双 昆村	日均值	3.20E-07	200417	/	/	无标准	/	/	达标
	ERV 1	年均值	1.00E-08	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
28	温州市越	小时值	7.77E-06	20070522	0.00025	2.58E-04	1.50E-03	0.52	17.18	达标
28	秀学校	日均值	3.50E-07	200705	/	/	无标准	/	/	达标

		年均值	1.00E-08	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	1.01E-05	20053001	0.00025	2.60E-04	1.50E-03	0.67	17.34	达标
29	万瑞嘉园	日均值	4.40E-07	200530	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	2.00E-08	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	9.74E-06	20051006	0.00025	2.60E-04	1.50E-03	0.65	17.32	达标
30	宏欣家园	日均值	5.70E-07	200512	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	3.00E-08	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	山 洲毛畑	小时值	9.64E-06	20053001	0.00025	2.60E-04	1.50E-03	0.64	17.31	达标
31	中梁香缇华府	日均值	4.20E-07	200530	/	/	无标准	/	/	达标
	1-713	年均值	2.00E-08	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	8.65E-06	20053001	0.00025	2.59E-04	1.50E-03	0.58	17.24	达标
32	江锦家园	日均值	3.80E-07	200530	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	2.00E-08	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	加利日子	小时值	1.43E-05	20030109	0.00025	2.64E-04	1.50E-03	0.95	17.62	达标
33	规划居住 用地 1	日均值	6.60E-07	200301	/	/	无标准	/	/	达标
	/1125 1	年均值	1.50E-07	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	和列目分	小时值	8.90E-06	20062106	0.00025	2.59E-04	1.50E-03	0.59	17.26	达标
34	规划居住 用地 2	日均值	3.80E-07	200621	/	/	无标准	/	/	达标
	/1126 2	年均值	2.00E-08	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
35	规划居住	小时值	7.66E-06	20050119	0.00025	2.58E-04	1.50E-03	0.51	17.18	达标
33	用地 3	日均值	3.40E-07	200501	/	/	无标准	/	/	达标

		年均值	3.00E-08	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	IR NA IR A.	小时值	9.46E-06	20112317	0.00025	2.59E-04	1.50E-03	0.63	17.30	达标
36	规划居住用地 4	日均值	1.29E-06	200121	/	/	无标准	/	/	达标
	用地4	年均值	1.90E-07	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	6.59E-06	20032221	0.00025	2.57E-04	1.50E-03	0.44	17.11	达标
37	规划居住用地 5	日均值	2.90E-07	200508	/	/	无标准	/	/	达标
	1176 2	年均值	1.00E-08	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	8.21E-05	20041707	0.00025	3.32E-04	1.50E-03	5.47	22.14	达标
38	厂界东	日均值	8.52E-06	201214	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	2.83E-06	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	1.71E-05	20111908	0.00025	2.67E-04	1.50E-03	1.14	17.81	达标
39	厂界南	日均值	1.55E-06	200522	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	3.40E-07	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	3.74E-05	20012317	0.00025	2.87E-04	1.50E-03	2.49	19.16	达标
40	厂界西	日均值	5.05E-06	200828	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.14E-06	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	4.75E-05	20042207	0.00025	2.98E-04	1.50E-03	3.17	19.83	达标
41	厂界北	日均值	2.85E-06	200422	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	5.30E-07	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
42	大气监测	小时值	9.10E-06	20061319	0.00025	2.59E-04	1.50E-03	0.61	17.27	达标
42	点	日均值	3.90E-07	200613	/	/	无标准	/	/	达标

- 216 -

		年均值	2.00E-08	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	1.04E-05	20031220	0.00025	2.60E-04	1.50E-03	0.69	17.36	达标
43	北新村	日均值	1.44E-06	201226	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.50E-07	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	6.38E-05	20041507	0.00025	3.14E-04	1.50E-03	4.25	20.92	达标
44	网格	日均值	6.47E-06	200309	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.49E-06	平均值	/	/	无标准	/	/	达标

表 6.1-19 叠加后二氧化硫浓度最大值综合表

序		浓度类	浓度增量	出现时间	背景浓度	叠加背景后的浓	评价标准	占村	标率%	是否
号	预测点	型型	(mg/m³)	СУУММDDHH)	「用泉水浸 (mg/m³)	度 (mg/m³)	(mg/m ³)	新增	叠加背	走口 达标
		4	(mg/m)		(IIIg/III)	/x (mg m)	(mg/m/)	浓度	景以后	277
		小时值	6.76E-04	20052107	/	/	/	/	/	/
1	乐都锦园	日均值	5.12E-05	201121	0.009	9.05E-03	0.15	0.03	6.03	达标
		年均值	8.29E-06	平均值	0.005	5.01E-03	0.06	0.01	8.35	达标
	D>abc TS(>S)	小时值	3.66E-04	20020509	/	/	/	/	/	/
2	龙湾瑶溪 第六小学	日均值	1.67E-05	200205	0.009	9.02E-03	0.15	0.01	6.01	达标
	カハハ子	年均值	2.42E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.00	8.34	达标
	拉河井十	小时值	4.97E-04	20052107	/	/	/	/	/	/
3	瑶溪英杰 希望学校	日均值	3.48E-05	201121	0.009	9.03E-03	0.15	0.02	6.02	达标
	加至于仅	年均值	4.23E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.01	8.34	达标
4	蓝田村	小时值	6.98E-04	20080307	/	/	/	/	/	/

		日均值	3.71E-05	201122	0.009	9.04E-03	0.15	0.02	6.02	达标
		年均值	7.53E-06	平均值	0.005	5.01E-03	0.06	0.01	8.35	达标
	双处士儿	小时值	4.91E-04	20052107	/	/	/	/	/	/
5	瑶溪黄山 小学	日均值	3.28E-05	201121	0.009	9.03E-03	0.15	0.02	6.02	达标
	1,4	年均值	3.97E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.01	8.34	达标
		小时值	3.05E-04	20061307	/	/	/	/	/	/
6	滨江社区	日均值	1.31E-05	200613	0.009	9.01E-03	0.15	0.01	6.01	达标
		年均值	7.90E-07	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.00	8.33	达标
	共1.分均	小时值	2.71E-04	20061307	/	/	/	/	/	/
7	黄山宏锦 苑	日均值	1.17E-05	200613	0.009	9.01E-03	0.15	0.01	6.01	达标
	76	年均值	6.90E-07	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.00	8.33	达标
		小时值	6.23E-04	20081107	/	/	/	/	/	/
8	小陡村	日均值	3.17E-05	200729	0.009	9.03E-03	0.15	0.02	6.02	达标
		年均值	5.21E-06	平均值	0.005	5.01E-03	0.06	0.01	8.34	达标
		小时值	3.85E-04	20052607	/	/	/	/	/	/
9	江一村	日均值	1.93E-05	200222	0.009	9.02E-03	0.15	0.01	6.01	达标
		年均值	3.80E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.01	8.34	达标
		小时值	4.18E-04	20080707	/	/	/	/	/	/
10	城东村	日均值	2.27E-05	201130	0.009	9.02E-03	0.15	0.02	6.02	达标
		年均值	3.80E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.01	8.34	达标
11	海滨二小	小时值	4.34E-04	20080707	/	/	/	/	/	/

		日均值	2.09E-05	200517	0.009	9.02E-03	0.15	0.01	6.01	达标
		年均值	3.60E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.01	8.34	达标
		小时值	2.80E-04	20111808	/	/	/	/	/	/
12	石浦村	日均值	1.93E-05	201119	0.009	9.02E-03	0.15	0.01	6.01	达标
		年均值	3.14E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.01	8.34	达标
		小时值	3.52E-04	20082707	/	/	/	/	/	/
13	宁村村	日均值	1.79E-05	200517	0.009	9.02E-03	0.15	0.01	6.01	达标
		年均值	3.30E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.01	8.34	达标
	선 국 (4) 트	小时值	1.29E-04	20052107	/	/	/	/	/	/
14	绿城海棠 湾	日均值	6.03E-06	201121	0.009	9.01E-03	0.15	0.00	6.00	达标
	15	年均值	6.60E-07	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.00	8.33	达标
		小时值	3.87E-04	20082307	/	/	/	/	/	/
15	嘉宁家园	日均值	1.95E-05	200222	0.009	9.02E-03	0.15	0.01	6.01	达标
		年均值	3.43E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.01	8.34	达标
	上流点体	小时值	1.28E-04	20052107	/	/	/	/	/	/
16	龙湾区第 一小学	日均值	5.45E-06	200521	0.009	9.01E-03	0.15	0.00	6.00	达标
	1,4	年均值	5.00E-07	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.00	8.33	达标
		小时值	3.42E-04	20071607	/	/	/	/	/	/
17	龙浦锦苑	日均值	1.60E-05	200716	0.009	9.02E-03	0.15	0.01	6.01	达标
		年均值	1.53E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.00	8.34	达标
18	海滨安心	小时值	3.84E-04	20080307	/	/	/	/	/	/

	,\ 									1
	公寓	日均值	1.93E-05	200503	0.009	9.02E-03	0.15	0.01	6.01	达标
		年均值	3.29E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.01	8.34	达标
		小时值	3.49E-04	20111808	/	/	/	/	/	/
19	桥北村	日均值	2.71E-05	200522	0.009	9.03E-03	0.15	0.02	6.02	达标
		年均值	2.89E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.00	8.34	达标
		小时值	2.96E-04	20022808	/	/	/	/	/	/
20	龙海锦苑	日均值	1.34E-05	200716	0.009	9.01E-03	0.15	0.01	6.01	达标
		年均值	1.30E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.00	8.34	达标
		小时值	3.50E-04	20080307	/	/	/	/	/	/
21	龙鸿锦园	日均值	1.76E-05	200503	0.009	9.02E-03	0.15	0.01	6.01	达标
		年均值	3.07E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.01	8.34	达标
		小时值	3.80E-04	20080707	/	/	/	/	/	/
22	北新村	日均值	1.78E-05	201123	0.009	9.02E-03	0.15	0.01	6.01	达标
		年均值	3.06E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.01	8.34	达标
		小时值	3.11E-04	20071607	/	/	/	/	/	/
23	永上村	日均值	1.45E-05	200716	0.009	9.01E-03	0.15	0.01	6.01	达标
		年均值	1.36E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.00	8.34	达标
		小时值	3.47E-04	20082307	/	/	/	/	/	/
24	龙宁锦苑	日均值	1.66E-05	200222	0.009	9.02E-03	0.15	0.01	6.01	达标
		年均值	3.01E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.01	8.34	达标
25	宁都锦园	小时值	4.08E-04	20080307	/	/	/	/	/	/

- 220 -

		日均值	2.03E-05	200503	0.009	9.02E-03	0.15	0.01	6.01	达标
		年均值	3.07E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.01	8.34	达标
	龙湾区永	小时值	3.20E-04	20111808	/	/	/	/	/	/
26	中第一小	日均值	2.12E-05	200522	0.009	9.02E-03	0.15	0.01	6.01	达标
	学	年均值	2.66E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.00	8.34	达标
	अनुश्राह्म	小时值	6.12E-05	20112509	/	/	/	/	/	/
27	洞头区双 昆村	日均值	3.27E-06	200331	0.009	9.00E-03	0.15	0.00	6.00	达标
	EP.1.1	年均值	2.70E-07	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.00	8.33	达标
	44	小时值	2.26E-04	20022808	/	/	/	/	/	/
28	温州市越 秀学校	日均值	1.11E-05	201121	0.009	9.01E-03	0.15	0.01	6.01	达标
	为于仅	年均值	1.11E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.00	8.34	达标
		小时值	2.93E-04	20022808	/	/	/	/	/	/
29	万瑞嘉园	日均值	1.33E-05	200716	0.009	9.01E-03	0.15	0.01	6.01	达标
		年均值	1.24E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.00	8.34	达标
		小时值	2.94E-04	20071607	/	/	/	/	/	/
30	宏欣家园	日均值	1.36E-05	200716	0.009	9.01E-03	0.15	0.01	6.01	达标
		年均值	1.24E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.00	8.34	达标
	由添禾畑	小时值	2.62E-04	20022808	/	/	/	/	/	/
31	中梁香缇华府	日均值	1.18E-05	200716	0.009	9.01E-03	0.15	0.01	6.01	达标
	— //i	年均值	1.10E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.00	8.34	达标
32	江锦家园	小时值	2.59E-04	20022808	/	/	/	/	/	/

- 221 -

		日均值	1.18E-05	200716	0.009	9.01E-03	0.15	0.01	6.01	达标
		年均值	1.06E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.00	8.34	达标
		小时值	2.82E-03	20071607	/	/	/	/	/	/
33	规划居住 用地 1	日均值	2.10E-04	200924	0.009	9.21E-03	0.15	0.14	6.14	达标
	用地 1	年均值	6.40E-05	平均值	0.005	5.06E-03	0.06	0.11	8.44	达标
	担以日本	小时值	6.36E-04	20052107	/	/	/	/	/	/
34	规划居住 用地 2	日均值	3.29E-05	200810	0.009	9.03E-03	0.15	0.02	6.02	达标
	/1176 2	年均值	5.90E-06	平均值	0.005	5.01E-03	0.06	0.01	8.34	达标
	和阿巴伊	小时值	5.25E-04	20061307	/	/	/	/	/	/
35	规划居住 用地 3	日均值	2.52E-05	200810	0.009	9.03E-03	0.15	0.02	6.02	达标
	/1176 2	年均值	2.96E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.00	8.34	达标
	和刘田子	小时值	7.54E-04	20071607	/	/	/	/	/	/
36	规划居住 用地 4	日均值	4.60E-05	201119	0.009	9.05E-03	0.15	0.03	6.03	达标
	/11767 4	年均值	8.52E-06	平均值	0.005	5.01E-03	0.06	0.01	8.35	达标
	和阿巴伊	小时值	2.92E-04	20061307	/	/	/	/	/	/
37	规划居住 用地 5	日均值	1.33E-05	200613	0.009	9.01E-03	0.15	0.01	6.01	达标
	71176 3	年均值	1.20E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.00	8.34	达标
		小时值	4.26E-03	20090207	/	/	/	/	/	/
38	厂界东	日均值	3.43E-04	200902	0.009	9.34E-03	0.15	0.23	6.23	达标
		年均值	7.57E-05	平均值	0.005	5.08E-03	0.06	0.13	8.46	达标
39	厂界南	小时值	2.97E-03	20080307	/	/	/	/	/	/

		日均值	2.29E-04	200803	0.009	9.23E-03	0.15	0.15	6.15	达标
		年均值	7.97E-05	平均值	0.005	5.08E-03	0.06	0.13	8.47	达标
		小时值	1.23E-03	20080209	/	/	/	/	/	/
40	厂界西	日均值	1.07E-04	200710	0.009	9.11E-03	0.15	0.07	6.07	达标
		年均值	5.92E-06	平均值	0.005	5.01E-03	0.06	0.01	8.34	达标
		小时值	2.40E-03	20081607	/	/	/	/	/	/
41	厂界北	日均值	1.39E-04	200902	0.009	9.14E-03	0.15	0.09	6.09	达标
		年均值	2.48E-05	平均值	0.005	5.02E-03	0.06	0.04	8.37	达标
	上 <i>片</i> 116 1161	小时值	6.55E-04	20052107	/	/	/	/	/	/
42	大气监测 点	日均值	5.00E-05	201121	0.009	9.05E-03	0.15	0.03	6.03	达标
		年均值	7.86E-06	平均值	0.005	5.01E-03	0.06	0.01	8.35	达标
		小时值	4.17E-04	20081707	/	/	/	/	/	/
43	北新村	日均值	2.33E-05	201130	0.009	9.02E-03	0.15	0.02	6.02	达标
		年均值	3.66E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.01	8.34	达标
		小时值	5.82E-03	20070603	/	/	/	/	/	/
44	网格	日均值	3.97E-04	201118	0.009	9.40E-03	0.15	0.26	6.26	达标
		年均值	1.11E-04	平均值	0.005	5.11E-03	0.06	0.19	8.52	达标

表 6.1-20 叠加后氮氧化物浓度最大值综合表

序		浓度类	浓度增量	出现时间	背景浓度	叠加背景后的浓	 评价标准	占	标率%	是否
号	预测点	型型	(mg/m³)	(YYMMDDHH)	「mg/m³)	度 (mg/m³)	(mg/m ³)	新增 浓度	叠加背 景以后	达标

- 223 -

		小时值	1.03E-03	20052107	/	/	/	/	/	/
1	乐都锦园	日均值	7.82E-05	201121	0.062	6.21E-02	0.08	0.10	77.60	达标
		年均值	1.27E-05	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.03	82.53	达标
	D. berro W	小时值	5.59E-04	20020509	/	/	/	/	/	/
2	龙湾瑶溪 第六小学	日均值	2.55E-05	200205	0.062	6.20E-02	0.08	0.03	77.53	达标
	Na) (1, 1,	年均值	3.69E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.01	82.51	达标
	100/00/ 世十	小时值	7.60E-04	20052107	/	/	/	/	/	/
3	瑶溪英杰 希望学校	日均值	5.31E-05	201121	0.062	6.21E-02	0.08	0.07	77.57	达标
	47至子仅	年均值	6.46E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.02	82.52	达标
		小时值	1.07E-03	20080307	/	/	/	/	/	/
4	蓝田村	日均值	5.67E-05	201122	0.062	6.21E-02	0.08	0.07	77.57	达标
		年均值	1.15E-05	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.03	82.53	达标
	10VW 井.1.	小时值	7.50E-04	20052107	/	/	/	/	/	/
5	瑶溪黄山 小学	日均值	5.01E-05	201121	0.062	6.21E-02	0.08	0.06	77.56	达标
	1.1	年均值	6.06E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.02	82.52	达标
		小时值	4.66E-04	20061307	/	/	/	/	/	/
6	滨江社区	日均值	2.01E-05	200613	0.062	6.20E-02	0.08	0.03	77.53	达标
		年均值	1.21E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.00	82.50	达标
	共1.分均	小时值	4.14E-04	20061307	/	/	/	/	/	/
7	黄山宏锦 苑	日均值	1.78E-05	200613	0.062	6.20E-02	0.08	0.02	77.52	达标
	/6	年均值	1.06E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.00	82.50	达标

- 224 -

		小时值	9.52E-04	20081107	/	/	/	/	/	/
8	小陡村	日均值	4.84E-05	200729	0.062	6.20E-02	0.08	0.06	77.56	达标
		年均值	7.96E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.02	82.52	达标
		小时值	5.88E-04	20052607	/	/	/	/	/	/
9	江一村	日均值	2.94E-05	200222	0.062	6.20E-02	0.08	0.04	77.54	达标
		年均值	5.81E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.01	82.51	达标
		小时值	6.39E-04	20080707	/	/	/	/	/	/
10	城东村	日均值	3.47E-05	201130	0.062	6.20E-02	0.08	0.04	77.54	达标
		年均值	5.81E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.01	82.51	达标
		小时值	6.63E-04	20080707	/	/	/	/	/	/
11	海滨二小	日均值	3.19E-05	200517	0.062	6.20E-02	0.08	0.04	77.54	达标
		年均值	5.50E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.01	82.51	达标
		小时值	4.28E-04	20111808	/	/	/	/	/	/
12	石浦村	日均值	2.95E-05	201119	0.062	6.20E-02	0.08	0.04	77.54	达标
		年均值	4.79E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.01	82.51	达标
		小时值	5.37E-04	20082707	/	/	/	/	/	/
13	宁村村	日均值	2.73E-05	200517	0.062	6.20E-02	0.08	0.03	77.53	达标
		年均值	5.03E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.01	82.51	达标
	4月14年2年2年	小时值	1.98E-04	20052107	/	/	/	/	/	/
14	绿城海棠 湾	日均值	9.22E-06	201121	0.062	6.20E-02	0.08	0.01	77.51	达标
	1.2	年均值	1.02E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.00	82.50	达标

		小时值	5.92E-04	20082307	/	/	/	/	/	/
15	嘉宁家园	日均值	2.97E-05	200222	0.062	6.20E-02	0.08	0.04	77.54	达标
		年均值	5.25E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.01	82.51	达标
	上流云松	小时值	1.96E-04	20052107	/	/	/	/	/	/
16	龙湾区第 一小学	日均值	8.32E-06	200521	0.062	6.20E-02	0.08	0.01	77.51	达标
	1,4	年均值	7.60E-07	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.00	82.50	达标
		小时值	5.23E-04	20071607	/	/	/	/	/	/
17	龙浦锦苑	日均值	2.44E-05	200716	0.062	6.20E-02	0.08	0.03	77.53	达标
		年均值	2.34E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.01	82.51	达标
	海沙克 。	小时值	5.86E-04	20080307	/	/	/	/	/	/
18	海滨安心 公寓	日均值	2.95E-05	200503	0.062	6.20E-02	0.08	0.04	77.54	达标
	ム内	年均值	5.03E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.01	82.51	达标
		小时值	5.34E-04	20111808	/	/	/	/	/	/
19	桥北村	日均值	4.14E-05	200522	0.062	6.20E-02	0.08	0.05	77.55	达标
		年均值	4.42E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.01	82.51	达标
		小时值	4.52E-04	20022808	/	/	/	/	/	/
20	龙海锦苑	日均值	2.04E-05	200716	0.062	6.20E-02	0.08	0.03	77.53	达标
		年均值	1.98E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.00	82.50	达标
		小时值	5.35E-04	20080307	/	/	/	/	/	/
21	龙鸿锦园	日均值	2.70E-05	200503	0.062	6.20E-02	0.08	0.03	77.53	达标
		年均值	4.70E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.01	82.51	达标

- 226 -

		小时值	5.80E-04	20080707	/	/	/	/	/	/
22	北新村	日均值	2.73E-05	201123	0.062	6.20E-02	0.08	0.03	77.53	达标
		年均值	4.68E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.01	82.51	达标
		小时值	4.75E-04	20071607	/	/	/	/	/	/
23	永上村	日均值	2.22E-05	200716	0.062	6.20E-02	0.08	0.03	77.53	达标
		年均值	2.08E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.01	82.51	达标
		小时值	5.30E-04	20082307	/	/	/	/	/	/
24	龙宁锦苑	日均值	2.53E-05	200222	0.062	6.20E-02	0.08	0.03	77.53	达标
		年均值	4.59E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.01	82.51	达标
		小时值	6.23E-04	20080307	/	/	/	/	/	/
25	宁都锦园	日均值	3.10E-05	200503	0.062	6.20E-02	0.08	0.04	77.54	达标
		年均值	4.69E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.01	82.51	达标
	龙湾区永	小时值	4.88E-04	20111808	/	/	/	/	/	/
26	中第一小	日均值	3.24E-05	200522	0.062	6.20E-02	0.08	0.04	77.54	达标
	学	年均值	4.07E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.01	82.51	达标
	海り豆却	小时值	9.35E-05	20112509	/	/	/	/	/	/
27	洞头区双 昆村	日均值	5.00E-06	200331	0.062	6.20E-02	0.08	0.01	77.51	达标
	EF./1.1	年均值	4.10E-07	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.00	82.50	达标
	44 全 111 民	小时值	3.45E-04	20022808	/	/	/	/	/	/
28	温州市越 秀学校	日均值	1.69E-05	201121	0.062	6.20E-02	0.08	0.02	77.52	达标
	万子汉	年均值	1.70E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.00	82.50	达标

		小时值	4.47E-04	20022808	/	/	/	/	/	/
29	万瑞嘉园	日均值	2.03E-05	200716	0.062	6.20E-02	0.08	0.03	77.53	达标
		年均值	1.90E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.00	82.50	达标
		小时值	4.49E-04	20071607	/	/	/	/	/	/
30	宏欣家园	日均值	2.08E-05	200716	0.062	6.20E-02	0.08	0.03	77.53	达标
		年均值	1.90E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.00	82.50	达标
		小时值	4.00E-04	20022808	/	/	/	/	/	/
31	中梁香缇华府	日均值	1.80E-05	200716	0.062	6.20E-02	0.08	0.02	77.52	达标
	——//J	年均值	1.67E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.00	82.50	达标
		小时值	3.95E-04	20022808	/	/	/	/	/	/
32	江锦家园	日均值	1.81E-05	200716	0.062	6.20E-02	0.08	0.02	77.52	达标
		年均值	1.62E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.00	82.50	达标
	和公日公	小时值	4.31E-03	20071607	/	/	/	/	/	/
33	规划居住 用地 1	日均值	3.21E-04	200924	0.062	6.23E-02	0.08	0.40	77.90	达标
	7,1,201	年均值	9.78E-05	平均值	0.033	3.31E-02	0.04	0.24	82.74	达标
	和列目分	小时值	9.72E-04	20052107	/	/	/	/	/	/
34	規划居住 用地 2	日均值	5.02E-05	200810	0.062	6.21E-02	0.08	0.06	77.56	达标
	T116 Z	年均值	9.02E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.02	82.52	达标
	和列目分	小时值	8.02E-04	20061307	/	/	/	/	/	/
35	规划居住 用地 3	日均值	3.85E-05	200810	0.062	6.20E-02	0.08	0.05	77.55	达标
	/1176 2	年均值	4.52E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.01	82.51	达标

		小时值	1.15E-03	20071607	/	/	/	/	/	/
36	規划居住 用地 4	日均值	7.02E-05	201119	0.062	6.21E-02	0.08	0.09	77.59	达标
	用地4	年均值	1.30E-05	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.03	82.53	达标
	In Min O.	小时值	4.47E-04	20061307	/	/	/	/	/	/
37	规划居住 用地 5	日均值	2.02E-05	200613	0.062	6.20E-02	0.08	0.03	77.53	达标
	TIME 3	年均值	1.83E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.00	82.50	达标
		小时值	6.51E-03	20090207	/	/	/	/	/	/
38	厂界东	日均值	5.24E-04	200902	0.062	6.25E-02	0.08	0.66	78.16	达标
		年均值	1.16E-04	平均值	0.033	3.31E-02	0.04	0.29	82.79	达标
		小时值	4.53E-03	20080307	/	/	/	/	/	/
39	厂界南	日均值	3.51E-04	200803	0.062	6.24E-02	0.08	0.44	77.94	达标
		年均值	1.22E-04	平均值	0.033	3.31E-02	0.04	0.31	82.81	达标
		小时值	1.88E-03	20080209	/	/	/	/	/	/
40	厂界西	日均值	1.63E-04	200710	0.062	6.22E-02	0.08	0.20	77.70	达标
		年均值	9.04E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.02	82.52	达标
		小时值	3.66E-03	20081607	/	/	/	/	/	/
41	厂界北	日均值	2.13E-04	200902	0.062	6.22E-02	0.08	0.27	77.77	达标
		年均值	3.79E-05	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.09	82.59	达标
	十层版测	小时值	1.00E-03	20052107	/	/	/	/	/	/
42	大气监测点	日均值	7.64E-05	201121	0.062	6.21E-02	0.08	0.10	77.60	达标
	711)	年均值	1.20E-05	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.03	82.53	达标

		小时值	6.38E-04	20081707	/	/	/	/	/	/
43	北新村	日均值	3.56E-05	201130	0.062	6.20E-02	0.08	0.04	77.54	达标
		年均值	5.59E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.01	82.51	达标
		小时值	8.89E-03	20070603	/	/	/	/	/	/
44	网格	日均值	6.07E-04	201118	0.062	6.26E-02	0.08	0.76	78.26	达标
		年均值	1.70E-04	平均值	0.033	3.32E-02	0.04	0.43	82.93	达标
			<i>₩</i> >>>	左	1 =		VII /= VII			

备注: 氮氧化物以最不利条件下全部转化,以二氧化氮为背景值进行进一步预测。

表 6.1-21 叠加后二甲苯浓度最大值综合表

序		浓度类	浓度增量	出现时间	背景浓度	叠加背景后的浓	评价标准	占材	示率%	是否
号	预测点	型型	(mg/m³)	(YYMMDDHH)	月 \mathcal{R}	度 (mg/m³)	(mg/m ³)	新增	叠加背	达标
								浓度	景以后	
		小时值	7.12E-03	20030109	0.00075	7.87E-03	2.00E-01	3.56	3.94	达标
1	乐都锦园	日均值	3.05E-04	200301	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	3.02E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	4.类垃圾	小时值	4.98E-03	20052807	0.00075	5.73E-03	2.00E-01	2.49	2.87	达标
2	龙湾瑶溪 第六小学	日均值	2.19E-04	200528	/	/	无标准	/	/	达标
	31/1/1.7	年均值	1.03E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	顶巡节卡	小时值	5.21E-03	20030109	0.00075	5.96E-03	2.00E-01	2.61	2.98	达标
3	瑶溪英杰 希望学校	日均值	2.21E-04	200301	/	/	无标准	/	/	达标
	加玉子仅	年均值	1.59E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
4	蓝田村	小时值	1.06E-02	20090407	0.00075	1.14E-02	2.00E-01	5.30	5.68	达标

		日均值	9.78E-04	201121	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.47E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	757 No. 44. 1	小时值	4.76E-03	20030109	0.00075	5.51E-03	2.00E-01	2.38	2.76	达标
5	瑶溪黄山 小学	日均值	2.02E-04	200301	/	/	无标准	/	/	达标
	1,4	年均值	1.47E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	2.78E-03	20061307	0.00075	3.53E-03	2.00E-01	1.39	1.77	达标
6	滨江社区	日均值	1.17E-04	200613	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	5.03E-06	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	共工分位	小时值	3.70E-03	20012217	0.00075	4.45E-03	2.00E-01	1.85	2.23	达标
7	黄山宏锦 苑	日均值	1.56E-04	200122	/	/	无标准	/	/	达标
	96	年均值	4.51E-06	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	8.10E-03	20111508	0.00075	8.85E-03	2.00E-01	4.05	4.43	达标
8	小陡村	日均值	4.34E-04	201115	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	5.93E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	7.59E-03	20091107	0.00075	8.34E-03	2.00E-01	3.80	4.17	达标
9	江一村	日均值	8.77E-04	200929	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.77E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	6.28E-03	20041507	0.00075	7.03E-03	2.00E-01	3.14	3.52	达标
10	城东村	日均值	3.81E-04	200415	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	5.97E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
11	海滨二小	小时值	4.22E-03	20041507	0.00075	4.97E-03	2.00E-01	2.11	2.49	达标

		日均值	2.47E-04	201214	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	5.97E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	4.75E-03	20111408	0.00075	5.50E-03	2.00E-01	2.38	2.75	达标
12	石浦村	日均值	3.32E-04	200624	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	6.95E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	5.37E-03	20090307	0.00075	6.12E-03	2.00E-01	2.69	3.06	达标
13	宁村村	日均值	5.32E-04	200920	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	8.35E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	선 및 작 다	小时值	1.31E-03	20030109	0.00075	2.06E-03	2.00E-01	0.66	1.03	达标
14	绿城海棠 湾	日均值	5.88E-05	200301	/	/	无标准	/	/	达标
	1/5	年均值	4.68E-06	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	7.12E-03	20091107	0.00075	7.87E-03	2.00E-01	3.56	3.94	达标
15	嘉宁家园	日均值	1.35E-03	200929	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	2.84E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	1.04E-03	20052107	0.00075	1.79E-03	2.00E-01	0.52	0.90	达标
16	龙湾区第 一小学	日均值	4.48E-05	200521	/	/	无标准	/	/	达标
	1,4	年均值	2.78E-06	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	3.10E-03	20022808	0.00075	3.85E-03	2.00E-01	1.55	1.93	达标
17	龙浦锦苑	日均值	1.53E-04	200228	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.28E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
18	海滨安心	小时值	7.09E-03	20090407	0.00075	7.84E-03	2.00E-01	3.55	3.92	达标

	公寓	日均值	1.16E-03	200929	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	2.54E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	4.87E-03	20111908	0.00075	5.62E-03	2.00E-01	2.44	2.81	达标
19	桥北村	日均值	4.45E-04	200121	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	7.75E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	2.50E-03	20022808	0.00075	3.25E-03	2.00E-01	1.25	1.63	达标
20	龙海锦苑	日均值	1.08E-04	200228	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	7.95E-06	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	6.88E-03	20090407	0.00075	7.63E-03	2.00E-01	3.44	3.82	达标
21	龙鸿锦园	日均值	1.20E-03	200929	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	2.58E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	4.73E-03	20041507	0.00075	5.48E-03	2.00E-01	2.37	2.74	达标
22	北新村	日均值	2.73E-04	201214	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	4.70E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	2.92E-03	20022808	0.00075	3.67E-03	2.00E-01	1.46	1.84	达标
23	永上村	日均值	1.36E-04	200228	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.08E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	7.22E-03	20091107	0.00075	7.97E-03	2.00E-01	3.61	3.99	达标
24	龙宁锦苑	日均值	1.19E-03	200309	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	2.35E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
25	宁都锦园	小时值	7.04E-03	20091607	0.00075	7.79E-03	2.00E-01	3.52	3.90	达标

		日均值	8.27E-04	201121	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.65E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	龙湾区永	小时值	4.52E-03	20111908	0.00075	5.27E-03	2.00E-01	2.26	2.64	达标
26	中第一小	日均值	3.94E-04	200121	/	/	无标准	/	/	达标
	学	年均值	6.60E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	10 C L	小时值	2.09E-03	20042207	0.00075	2.84E-03	2.00E-01	1.05	1.42	达标
27	洞头区双 昆村	日均值	9.24E-05	200331	/	/	无标准	/	/	达标
	EF.4.1	年均值	4.14E-06	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	21.11.11.11.11.11.11.11.11.11.11.11.11.1	小时值	2.29E-03	20070522	0.00075	3.04E-03	2.00E-01	1.15	1.52	达标
28	温州市越 秀学校	日均值	1.21E-04	200705	/	/	无标准	/	/	达标
	为于仅	年均值	6.56E-06	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	2.67E-03	20053001	0.00075	3.42E-03	2.00E-01	1.34	1.71	达标
29	万瑞嘉园	日均值	1.16E-04	200530	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	8.93E-06	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	3.28E-03	20051006	0.00075	4.03E-03	2.00E-01	1.64	2.02	达标
30	宏欣家园	日均值	1.48E-04	200512	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.23E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	山 河 毛畑	小时值	2.99E-03	20053001	0.00075	3.74E-03	2.00E-01	1.50	1.87	达标
31	中梁香缇华府	日均值	1.39E-04	200705	/	/	无标准	/	/	达标
	773	年均值	8.08E-06	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
32	江锦家园	小时值	2.81E-03	20053001	0.00075	3.56E-03	2.00E-01	1.41	1.78	达标

		日均值	1.22E-04	200530	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	9.22E-06	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	1.74E-02	20030109	0.00075	1.82E-02	2.00E-01	8.70	9.08	达标
33	規划居住 用地 1	日均值	1.01E-03	200924	/	/	无标准	/	/	达标
	/117년 1	年均值	2.88E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	4.70E-03	20052807	0.00075	5.45E-03	2.00E-01	2.35	2.73	达标
34	規划居住 用地 2	日均值	2.38E-04	200528	/	/	无标准	/	/	达标
	/1126 2	年均值	2.07E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	4.83E-03	20061307	0.00075	5.58E-03	2.00E-01	2.42	2.79	达标
35	规划居住用地3	日均值	2.47E-04	200828	/	/	无标准	/	/	达标
) 11 NE 2	年均值	1.72E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	6.80E-03	20071607	0.00075	7.55E-03	2.00E-01	3.40	3.78	达标
36	规划居住用地 4	日均值	3.63E-04	201119	/	/	无标准	/	/	达标
	/1126 4	年均值	5.95E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	3.50E-03	20052807	0.00075	4.25E-03	2.00E-01	1.75	2.13	达标
37	规划居住用地 5	日均值	1.51E-04	200528	/	/	无标准	/	/	达标
	71176 3	年均值	6.13E-06	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	5.79E-02	20111508	0.00075	5.87E-02	2.00E-01	28.95	29.33	达标
38	厂界东	日均值	6.51E-03	200330	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	2.13E-03	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
39	厂界南	小时值	2.40E-02	20111408	0.00075	2.48E-02	2.00E-01	12.00	12.38	达标

		日均值	1.76E-03	201119	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	5.95E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	2.94E-02	20082808	0.00075	3.02E-02	2.00E-01	14.70	15.08	达标
40	厂界西	日均值	4.76E-03	200828	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	7.94E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	4.34E-02	20042207	0.00075	4.42E-02	2.00E-01	21.70	22.08	达标
41	厂界北	日均值	2.46E-03	200422	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	3.93E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	上 <i>是北</i>	小时值	7.08E-03	20030109	0.00075	7.83E-03	2.00E-01	3.54	3.92	达标
42	大气监测 点	日均值	3.03E-04	200301	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	2.90E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	5.98E-03	20041507	0.00075	6.73E-03	2.00E-01	2.99	3.37	达标
43	北新村	日均值	3.58E-04	200415	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	5.09E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	4.97E-02	20111408	0.00075	5.05E-02	2.00E-01	24.85	25.23	达标
44	网格	日均值	6.30E-03	201121	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.81E-03	平均值	/	/	无标准	/	/	达标

表 6.1-22 叠加后非甲烷总烃浓度最大值综合表

- 号 $-$ 拠拠点 $-$ 型 $-$ (mg/m³) $-$ (YYMMDDHH) $-$ (mg/m³) $-$ 度(mg/m³) $-$ (mg/m³) $-$ 新增 $-$ 叠加背 $-$ 达	序		浓度类	浓度增量	出现时间	背景浓度	叠加背景后的浓	 评价标准	占	标率%	是否
	/1	预测点	刑						新增 浓度	叠加背 景以后	达标

		小时值	9.42E-03	20030109	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.47	53.97	达标
1	乐都锦园	日均值	4.04E-04	200301	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	4.00E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	_12.\mic rol \mi	小时值	6.59E-03	20052807	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.33	53.83	达标
2	龙湾瑶溪 第六小学	日均值	2.90E-04	200528	/	/	无标准	/	/	达标
	N1) (1,1,1	年均值	1.40E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	顶巡车十	小时值	6.90E-03	20030109	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.35	53.85	达标
3	瑶溪英杰 希望学校	日均值	2.92E-04	200301	/	/	无标准	/	/	达标
	加至于仅	年均值	2.14E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	1.43E-02	20090407	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.72	54.22	达标
4	蓝田村	日均值	1.38E-03	201121	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	2.34E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	顶河井.1.	小时值	6.30E-03	20030109	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.32	53.82	达标
5	瑶溪黄山 小学	日均值	2.67E-04	200301	/	/	无标准	/	/	达标
	1 1	年均值	1.98E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	3.67E-03	20061307	1.07	1.07E+00	2.00E+00	0.18	53.68	达标
6	滨江社区	日均值	1.55E-04	200613	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	7.28E-06	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	共山東柏	小时值	4.95E-03	20012217	1.07	1.07E+00	2.00E+00	0.25	53.75	达标
7	黄山宏锦 苑	日均值	2.09E-04	200122	/	/	无标准	/	/	达标
	/	年均值	6.56E-06	平均值	/	/	无标准	/	/	达标

		小时值	1.07E-02	20111508	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.54	54.04	达标
8	小陡村	日均值	5.79E-04	201115	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	8.42E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	1.02E-02	20091107	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.51	54.01	达标
9	江一村	日均值	1.25E-03	200929	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	2.60E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	8.40E-03	20041507	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.42	53.92	达标
10	城东村	日均值	5.25E-04	200415	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	8.51E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	5.61E-03	20041507	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.28	53.78	达标
11	海滨二小	日均值	3.54E-04	201214	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	8.51E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	6.30E-03	20111408	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.32	53.82	达标
12	石浦村	日均值	4.57E-04	201119	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	9.86E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	7.16E-03	20090307	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.36	53.86	达标
13	宁村村	日均值	7.28E-04	200920	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.19E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	사를 가는 가는 다른	小时值	1.73E-03	20030109	1.07	1.07E+00	2.00E+00	0.09	53.59	达标
14	绿城海棠 湾	日均值	7.77E-05	200301	/	/	无标准	/	/	达标
	1.2	年均值	6.17E-06	平均值	/	/	无标准	/	/	达标

		小时值	9.58E-03	20091107	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.48	53.98	达标
15	嘉宁家园	日均值	1.94E-03	200929	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	4.14E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	上流点点	小时值	1.38E-03	20052107	1.07	1.07E+00	2.00E+00	0.07	53.57	达标
16	龙湾区第 一小学	日均值	5.93E-05	200521	/	/	无标准	/	/	达标
	.11	年均值	3.66E-06	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	4.22E-03	20051006	1.07	1.07E+00	2.00E+00	0.21	53.71	达标
17	龙浦锦苑	日均值	2.07E-04	200228	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.80E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	海湾中心	小时值	9.52E-03	20090407	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.48	53.98	达标
18	海滨安心 公寓	日均值	1.70E-03	200929	/	/	无标准	/	/	达标
	ム内	年均值	3.69E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	6.45E-03	20111908	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.32	53.82	达标
19	桥北村	日均值	6.12E-04	200121	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.09E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	3.30E-03	20022808	1.07	1.07E+00	2.00E+00	0.17	53.67	达标
20	龙海锦苑	日均值	1.47E-04	200705	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.11E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	9.24E-03	20090407	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.46	53.96	达标
21	龙鸿锦园	日均值	1.74E-03	200929	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	3.75E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标

		小时值	6.31E-03	20041507	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.32	53.82	达标
22	北新村	日均值	3.83E-04	201214	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	6.76E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	3.86E-03	20022808	1.07	1.07E+00	2.00E+00	0.19	53.69	达标
23	永上村	日均值	1.82E-04	200228	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.51E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	9.71E-03	20091107	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.49	53.99	达标
24	龙宁锦苑	日均值	1.72E-03	200309	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	3.39E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	9.43E-03	20091607	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.47	53.97	达标
25	宁都锦园	日均值	1.16E-03	201121	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	2.37E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	龙湾区永	小时值	5.98E-03	20111908	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.30	53.80	达标
26	中第一小	日均值	5.43E-04	200121	/	/	无标准	/	/	达标
	学	年均值	9.26E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	海り豆却	小时值	2.75E-03	20042207	1.07	1.07E+00	2.00E+00	0.14	53.64	达标
27	洞头区双 昆村	日均值	1.32E-04	200331	/	/	无标准	/	/	达标
	EP.4.1	年均值	5.93E-06	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	44 壬 山 民	小时值	3.31E-03	20070522	1.07	1.07E+00	2.00E+00	0.17	53.67	达标
28	温州市越 秀学校	日均值	1.72E-04	200705	/	/	无标准	/	/	达标
	万子汉	年均值	9.02E-06	平均值	/	/	无标准	/	/	达标

		小时值	3.93E-03	20053001	1.07	1.07E+00	2.00E+00	0.20	53.70	达标
29	万瑞嘉园	日均值	1.71E-04	200530	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.25E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	4.67E-03	20051006	1.07	1.07E+00	2.00E+00	0.23	53.73	达标
30	宏欣家园	日均值	2.17E-04	200512	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.72E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	由泗毛畑	小时值	4.29E-03	20053001	1.07	1.07E+00	2.00E+00	0.21	53.71	达标
31	中梁香缇华府	日均值	1.99E-04	200705	/	/	无标准	/	/	达标
	7-713	年均值	1.12E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	4.01E-03	20053001	1.07	1.07E+00	2.00E+00	0.20	53.70	达标
32	江锦家园	日均值	1.75E-04	200530	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.28E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	和列目分	小时值	2.30E-02	20030109	1.07	1.09E+00	2.00E+00	1.15	54.65	达标
33	规划居住 用地 1	日均值	1.32E-03	200924	/	/	无标准	/	/	达标
	/1,22 1	年均值	3.78E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	和列日子	小时值	6.19E-03	20052807	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.31	53.81	达标
34	规划居住 用地 2	日均值	3.14E-04	200528	/	/	无标准	/	/	达标
	/1115 2	年均值	2.80E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	和列耳朵	小时值	6.39E-03	20061307	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.32	53.82	达标
35	规划居住 用地 3	日均值	3.30E-04	200828	/	/	无标准	/	/	达标
	1175 3	年均值	2.36E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标

	I= 5 I I I A	小时值	8.99E-03	20071607	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.45	53.95	达标
36	规划居住 用地 4	日均值	4.97E-04	201119	/	/	无标准	/	/	达标
	用地4	年均值	8.70E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	4.64E-03	20052807	1.07	1.07E+00	2.00E+00	0.23	53.73	达标
37	规划居住 用地 5	日均值	2.07E-04	200528	/	/	无标准	/	/	达标
) [] YE 3	年均值	8.50E-06	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	7.74E-02	20111508	1.07	1.15E+00	2.00E+00	3.87	57.37	达标
38	厂界东	日均值	8.69E-03	200330	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	2.85E-03	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	3.15E-02	20111408	1.07	1.10E+00	2.00E+00	1.58	55.08	达标
39	厂界南	日均值	2.32E-03	200522	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	7.83E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	3.92E-02	20082808	1.07	1.11E+00	2.00E+00	1.96	55.46	达标
40	厂界西	日均值	6.34E-03	200828	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	1.07E-03	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	5.77E-02	20042207	1.07	1.13E+00	2.00E+00	2.89	56.39	达标
41	厂界北	日均值	3.27E-03	200422	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	5.26E-04	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
	七层	小时值	9.37E-03	20030109	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.47	53.97	达标
42	大气监测 点	日均值	4.01E-04	200301	/	/	无标准	/	/	达标
	711)	年均值	3.85E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标

		小时值	8.00E-03	20041507	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.40	53.90	达标
43	北新村	日均值	4.97E-04	200415	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	7.34E-05	平均值	/	/	无标准	/	/	达标
		小时值	6.57E-02	20111408	1.07	1.14E+00	2.00E+00	3.29	56.79	达标
44	网格	日均值	8.25E-03	201121	/	/	无标准	/	/	达标
		年均值	2.39E-03	平均值	/	/	无标准	/	/	达标

表 6.1-23 叠加后颗粒物浓度最大值综合表

序		浓度类	浓度增量	出现时间	背景浓度	叠加背景后的浓	评价标准	占	标率	是否
号	预测点	型型	(mg/m³)	С YYMMDDHH)	月泉秋浸 (mg/m³)	度 (mg/m³)	(mg/m ³)	新增	叠加背	足口 达标
			,	,		,		浓度	景以后	
		小时值	1.14E-03	20081007	/	/	/	/	/	/
1	乐都锦园	日均值	6.94E-05	201121	0.049	4.91E-02	0.15	0.07	32.73	达标
		年均值	1.36E-05	平均值	/	/	/	/	/	/
	12 Am TO MO	小时值	5.65E-04	20020509	/	/	/	/	/	/
2	龙湾瑶溪 第六小学	日均值	2.84E-05	200613	0.049	4.90E-02	0.15	0.03	32.67	达标
	31/1/1.7	年均值	4.21E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
	可测量卡	小时值	8.04E-04	20052107	/	/	/	/	/	/
3	瑶溪英杰 希望学校	日均值	5.49E-05	201121	0.049	4.91E-02	0.15	0.05	32.73	达标
	加重子仅	年均值	7.42E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
4	蓝田村	小时值	1.55E-03	20080307	/	/	/	/	/	/
4	监口们	日均值	7.27E-05	200803	0.049	4.91E-02	0.15	0.06	32.73	达标

		年均值	1.46E-05	平均值	/	/	/	/	/	/
	瑶溪黄山 小学	小时值	7.87E-04	20052107	/	/	/	/	/	/
5		日均值	5.00E-05	201121	0.049	4.91E-02	0.15	0.05	32.73	达标
	1,4	年均值	6.90E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
		小时值	6.03E-04	20061307	/	/	/	/	/	/
6	滨江社区	日均值	2.59E-05	200613	0.049	4.90E-02	0.15	0.02	32.67	达标
		年均值	1.49E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
	黄山宏锦 苑	小时值	5.34E-04	20061307	/	/	/	/	/	/
7		日均值	2.30E-05	200613	0.049	4.90E-02	0.15	0.02	32.67	达标
		年均值	1.31E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
	小陡村	小时值	1.32E-03	20081707	/	/	/	/	/	/
8		日均值	6.63E-05	200729	0.049	4.91E-02	0.15	0.06	32.73	达标
		年均值	1.01E-05	平均值	/	/	/	/	/	/
		小时值	8.30E-04	20082307	/	/	/	/	/	/
9	江一村	日均值	3.65E-05	200806	0.049	4.90E-02	0.15	0.03	32.67	达标
		年均值	7.39E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
		小时值	8.90E-04	20080707	/	/	/	/	/	/
10	城东村	日均值	4.49E-05	200729	0.049	4.90E-02	0.15	0.04	32.73	达标
		年均值	7.22E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
1.1	海沱一小	小时值	8.74E-04	20080707	/	/	/	/	/	/
11	海滨二小	日均值	4.28E-05	200517	0.049	4.90E-02	0.15	0.04	32.73	达标

		年均值	6.88E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
	石浦村	小时值	5.68E-04	20111808	/	/	/	/	/	/
12		日均值	3.66E-05	201118	0.049	4.90E-02	0.15	0.03	32.67	达标
		年均值	6.00E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
		小时值	6.62E-04	20082707	/	/	/	/	/	/
13	宁村村	日均值	3.35E-05	200827	0.049	4.90E-02	0.15	0.03	32.67	达标
		年均值	6.38E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
	绿城海棠湾	小时值	2.87E-04	20040307	/	/	/	/	/	/
14		日均值	2.72E-05	201217	0.049	4.90E-02	0.15	0.02	32.67	达标
		年均值	2.55E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
	嘉宁家园	小时值	7.71E-04	20082307	/	/	/	/	/	/
15		日均值	3.53E-05	200503	0.049	4.90E-02	0.15	0.03	32.67	达标
		年均值	6.65E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
	龙湾区第 一小学	小时值	2.57E-04	20011517	/	/	/	/	/	/
16		日均值	1.33E-05	200115	0.049	4.90E-02	0.15	0.01	32.67	达标
		年均值	1.38E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
		小时值	6.81E-04	20071607	/	/	/	/	/	/
17	龙浦锦苑	日均值	3.18E-05	200716	0.049	4.90E-02	0.15	0.03	32.67	达标
		年均值	2.87E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
10	海滨安心	小时值	8.28E-04	20080307	/	/	/	/	/	/
18	公寓	日均值	3.78E-05	200503	0.049	4.90E-02	0.15	0.03	32.73	达标

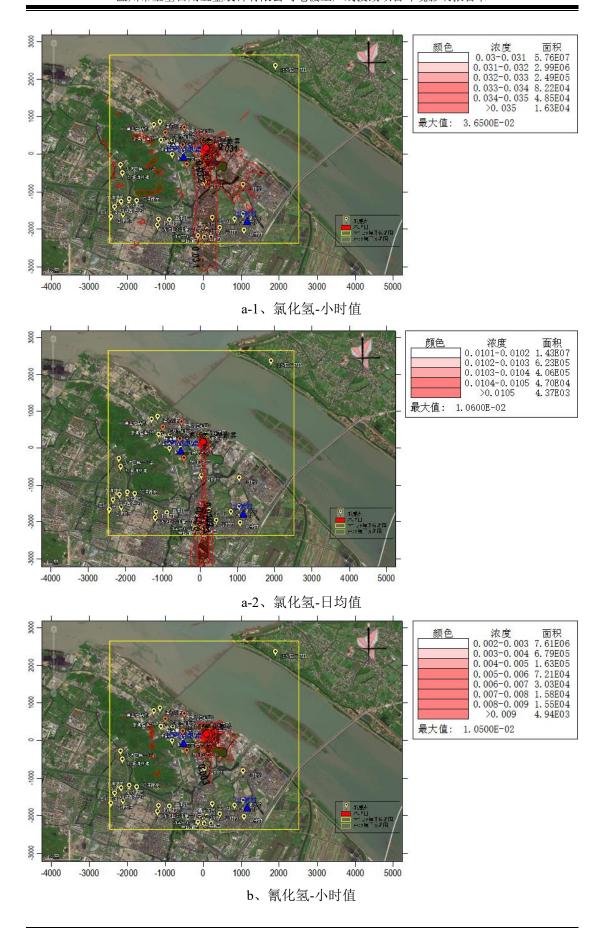
		年均值	6.36E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
	桥北村	小时值	6.29E-04	20111808	/	/	/	/	/	/
19		日均值	5.27E-05	200522	0.049	4.91E-02	0.15	0.05	32.73	达标
		年均值	5.43E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
		小时值	5.52E-04	20071607	/	/	/	/	/	/
20	龙海锦苑	日均值	2.64E-05	200716	0.049	4.90E-02	0.15	0.02	32.67	达标
		年均值	2.46E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
	龙鸿锦园	小时值	7.59E-04	20080307	/	/	/	/	/	/
21		日均值	3.49E-05	200503	0.049	4.90E-02	0.15	0.03	32.67	达标
		年均值	5.94E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
	北新村	小时值	7.82E-04	20080707	/	/	/	/	/	/
22		日均值	3.30E-05	200807	0.049	4.90E-02	0.15	0.03	32.67	达标
		年均值	5.82E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
		小时值	6.18E-04	20071607	/	/	/	/	/	/
23	永上村	日均值	2.90E-05	200716	0.049	4.90E-02	0.15	0.03	32.67	达标
		年均值	2.56E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
		小时值	7.24E-04	20082307	/	/	/	/	/	/
24	龙宁锦苑	日均值	3.18E-05	200806	0.049	4.90E-02	0.15	0.03	32.67	达标
		年均值	5.81E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
25	台	小时值	8.48E-04	20080307	/	/	/	/	/	/
25	宁都锦园	日均值	3.78E-05	200803	0.049	4.90E-02	0.15	0.03	32.73	达标

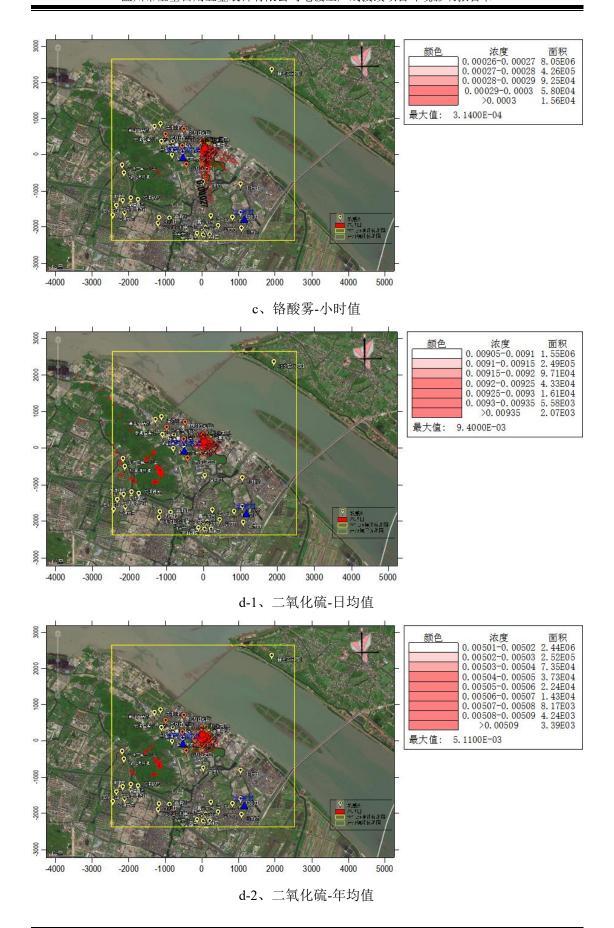
- 246 -

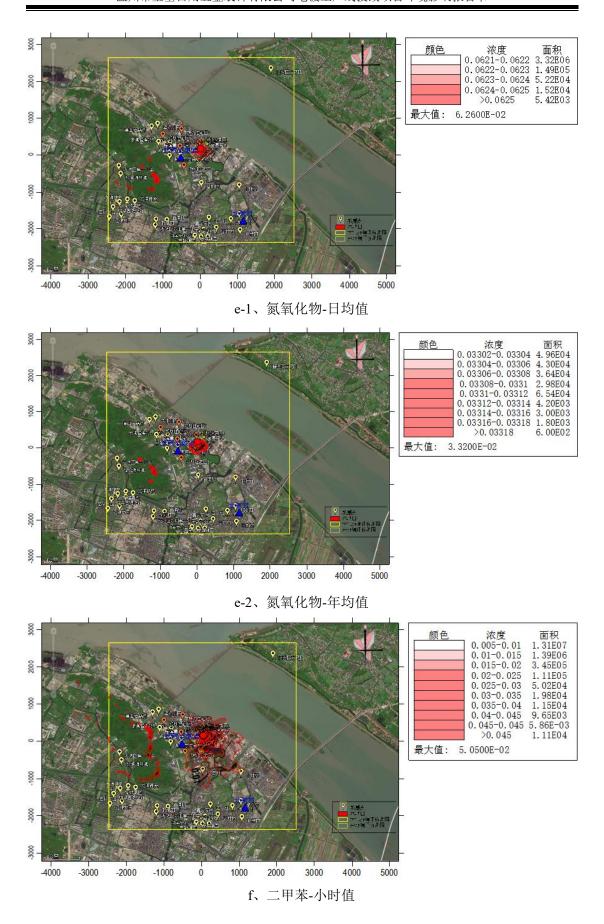
		年均值	5.91E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
	龙湾区永 中第一小	小时值	5.88E-04	20111808	/	/	/	/	/	/
26		日均值	4.27E-05	200522	0.049	4.90E-02	0.15	0.04	32.73	达标
	学	年均值	5.03E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
)= 1 = 	小时值	1.12E-04	20060508	/	/	/	/	/	/
27	洞头区双 昆村	日均值	5.64E-06	200331	0.049	4.90E-02	0.15	0.01	32.67	达标
	1	年均值	5.30E-07	平均值	/	/	/	/	/	/
	温州市越 秀学校	小时值	4.19E-04	20071607	/	/	/	/	/	/
28		日均值	2.13E-05	201121	0.049	4.90E-02	0.15	0.02	32.67	达标
		年均值	2.10E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
	万瑞嘉园	小时值	5.56E-04	20071607	/	/	/	/	/	/
29		日均值	2.63E-05	200716	0.049	4.90E-02	0.15	0.02	32.67	达标
		年均值	2.35E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
		小时值	5.89E-04	20071607	/	/	/	/	/	/
30	宏欣家园	日均值	2.73E-05	200716	0.049	4.90E-02	0.15	0.02	32.67	达标
		年均值	2.34E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
		小时值	4.89E-04	20071607	/	/	/	/	/	/
31	中梁香缇华府	日均值	2.32E-05	200716	0.049	4.90E-02	0.15	0.02	32.67	达标
		年均值	2.07E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
22	江柏安园	小时值	5.05E-04	20071607	/	/	/	/	/	/
32	江锦家园	日均值	2.36E-05	200716	0.049	4.90E-02	0.15	0.02	32.67	达标

		年均值	2.00E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
	规划居住 用地 1	小时值	4.16E-03	20071607	/	/	/	/	/	/
33		日均值	2.58E-04	200716	0.049	4.93E-02	0.15	0.27	32.93	达标
	一 加地 1	年均值	6.84E-05	平均值	/	/	/	/	/	/
	担何日存	小时值	9.61E-04	20052107	/	/	/	/	/	/
34	规划居住用地 2	日均值	5.51E-05	200810	0.049	4.91E-02	0.15	0.05	32.73	达标
	/1176 2	年均值	8.96E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
	担何日存	小时值	1.03E-03	20061307	/	/	/	/	/	/
35	規划居住 用地 3	日均值	4.80E-05	200810	0.049	4.90E-02	0.15	0.04	32.73	达标
		年均值	5.12E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
	规划居住用地 4	小时值	1.59E-03	20071607	/	/	/	/	/	/
36		日均值	8.09E-05	200716	0.049	4.91E-02	0.15	0.07	32.73	达标
		年均值	1.46E-05	平均值	/	/	/	/	/	/
	和利日仔	小时值	5.67E-04	20061307	/	/	/	/	/	/
37	规划居住用地 5	日均值	2.58E-05	200613	0.049	4.90E-02	0.15	0.02	32.67	达标
	71176 3	年均值	2.20E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
		小时值	1.16E-02	20090207	/	/	/	/	/	/
38	厂界东	日均值	8.07E-04	200902	0.049	4.98E-02	0.15	0.70	33.33	达标
		年均值	1.13E-04	平均值	/	/	/	/	/	/
39		小时值	4.95E-03	20071607	/	/	/	/	/	/
39	厂界南	日均值	2.92E-04	200716	0.049	4.93E-02	0.15	0.29	32.93	达标

		年均值	9.88E-05	平均值	/	/	/	/	/	/
		小时值	2.33E-03	20082808	/	/	/	/	/	/
40	厂界西	日均值	2.07E-04	200828	0.049	4.92E-02	0.15	0.17	32.87	达标
		年均值	2.41E-05	平均值	/	/	/	/	/	/
		小时值	1.28E-02	20081607	/	/	/	/	/	/
41	厂界北	日均值	5.78E-04	200816	0.049	4.96E-02	0.15	0.44	33.13	达标
		年均值	2.17E-05	平均值	/	/	/	/	/	/
	그 는 16 251	小时值	1.10E-03	20081007	/	/	/	/	/	/
42	大气监测 点	日均值	7.10E-05	201121	0.049	4.91E-02	0.15	0.07	32.73	达标
	7//	年均值	1.31E-05	平均值	/	/	/	/	/	/
		小时值	8.19E-04	20080707	/	/	/	/	/	/
43	北新村	日均值	4.44E-05	200729	0.049	4.90E-02	0.15	0.04	32.73	达标
		年均值	6.95E-06	平均值	/	/	/	/	/	/
		小时值	1.31E-02	20081307	/	/	/	/	/	/
44	网格	日均值	7.08E-04	200902	0.049	4.97E-02	0.15	0.57	33.27	达标
		年均值	1.29E-04	平均值	/	/	/	/	/	/







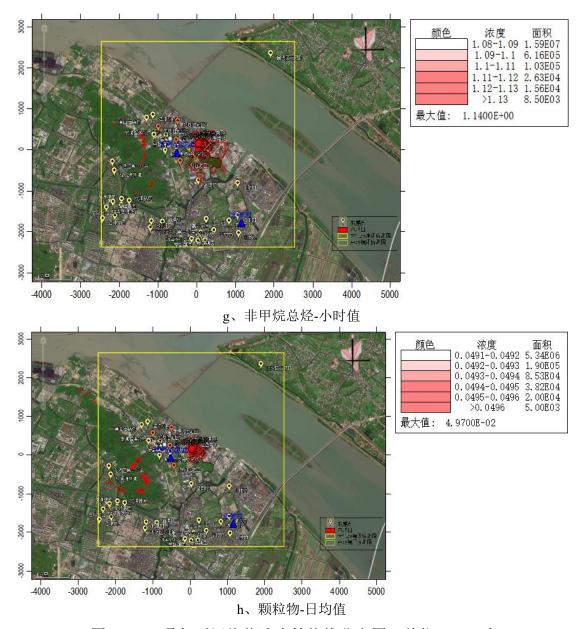


图 6.1-6 叠加后污染物浓度等值线分布图 单位: mg/m³

由于项目排放的主要污染物氯化氢、氰化氢、铬酸雾、二氧化硫、氮氧化物、二甲苯、非甲烷总烃、颗粒物环境质量现状浓度仅有短期(1 小时浓度或日均浓度)浓度限值,因此,仅评价短期浓度贡献值叠加环境质量现状浓度后的达标情况。根据预测结果,新增污染源主要污染物氯化氢、氰化氢、二氧化硫、氮氧化物、二甲苯、非甲烷总烃等在环境空气保护目标和网格点短期浓度(1 小时浓度)贡献值叠加环境质量现状浓度后,符合环境质量标准要求;叠加环境质量现状浓度后,氯化氢、颗粒物保证率日平均质量浓度符合环境质量标准。

表 6.1-24 各污染物厂界达标预测

预测因子	监测点	平均时段	最大贡献值 (mg/m³)	出现时间 (YYMMDDHH)	无组织排放监 控浓度限值 (mg/m³)	是否 达标
	东侧厂界	1 小时	8.10E-03	20041707	0.20	达标
复业与	南侧厂界	1 小时	1.86E-03	20111908	0.20	达标
氯化氢	西侧厂界	1 小时	3.46E-03	20052807	0.20	达标
	北侧厂界	1 小时	4.91E-03	20042207	0.20	达标
	东侧厂界	1 小时	1.22E-02	20111508	0.024	达标
気心気	南侧厂界	1 小时	3.33E-03	20111908	0.024	达标
氰化氢	西侧厂界	1 小时	7.27E-03	20082808	0.024	达标
	北侧厂界	1 小时	7.47E-03	20042207	0.024	达标
	东侧厂界	1 小时	8.21E-05	20041707	0.006	达标
好 無公 電	南侧厂界	1 小时	1.71E-05	20111908	0.006	达标
铬酸雾	西侧厂界	1 小时	3.74E-05	20012317	0.006	达标
	北侧厂界	1 小时	4.75E-05	20042207	0.006	达标
	东侧厂界	1 小时	5.79E-02	20111508	2.0	达标
一田士	南侧厂界	1 小时	2.40E-02	20111408	2.0	达标
二甲苯	西侧厂界	1 小时	2.94E-02	20082808	2.0	达标
	北侧厂界	1 小时	4.34E-02	20042207	2.0	达标
	东侧厂界	1 小时	7.74E-02	20111508	4.0	达标
非甲烷总	南侧厂界	1 小时	3.15E-02	20111408	4.0	达标
烃	西侧厂界	1 小时	3.92E-02	20082808	4.0	达标
	北侧厂界	1 小时	5.77E-02	20042207	4.0	达标
	东侧厂界	1 小时	1.16E-02	20090207	1.0	达标
田石业六州加	南侧厂界	1 小时	4.95E-03	20071607	1.0	达标
颗粒物	西侧厂界	1 小时	2.33E-03	20082808	1.0	达标
	北侧厂界	1 小时	1.28E-02	20081607	1.0	达标

根据项目废气预测分析,正常排放条件下新增污染源氯化氢、氰化氢、铬酸雾短期浓度贡献值,均可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 无组织排放厂界监控点浓度限值要求,新增污染源二甲苯、非甲烷总烃、颗粒物满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)中企业边界 大气污染物浓度限值,最大浓度占标率均小于100%。厂界能够做到达标排放。

6.1.5 非正常工况下预测结果

表 6.1-24 非正常工况下新增氯化氢浓度最大值综合表

预测 点	浓度类型	浓度增量 (mg/m³)	出现时间 (YYMMDDHH)	评价标准 (mg/m³)	占标 率	是否达 标
网格	小时值	1.46E-02	20090207	5.00E-02	0.29	达标

表 6.1-25 非正常工况下新增氰化氢浓度最大值综合表

预测 点	浓度类型	浓度增量 (mg/m³)	出现时间 (YYMMDDHH)	评价标准 (mg/m³)	占标 率	是否达 标
网格	1 小时	2.19E-02	20090207	3.00E-02	0.73	达标

表 6.1-26 非正常工况下新增铬酸雾浓度最大值综合表

预测 点	浓度类型	浓度增量 (mg/m³)	出现时间 (YYMMDDHH)	评价标准 (mg/m³)	占标率	是否达 标
网格	1 小时	1.57E-04	20090207	1.50E-03	0.27	达标

表 6.1-27 非正常工况下新增二甲苯浓度最大值综合表

预测 点	浓度类 型	浓度增量 (mg/m³)	出现时间 (YYMMDDHH)	评价标准 (mg/m³)	占标 率	是否达 标
网格	1 小时	1.01E-01	20081607	2.00E-01	0.51	达标

表 6.1-28 非正常工况下新增非甲烷总烃浓度最大值综合表

预测点	浓度类型	浓度增量 (mg/m³)	出现时间 (YYMMDDHH)	评价标准 (mg/m³)	占标率	是否达标
网格	1 小时	1.34E-01	20081607	2.00E+00	0.07	达标

表 6.1-29 非正常工况下新增颗粒物浓度最大值综合表

预测点	浓度类型	浓度增量 (mg/m³)	出现时间 (YYMMDDHH)	评价标准 (mg/m³)	占标率	是否达标
网格	日均值	7.16E-03	200902	0.15	0.05	达标

根据 AERMOD 模型计算结果,非正常工况下,预测点位各污染物在敏感点的最大贡献值显著增加但仍未超过环境质量标准要求。为避免污染物在项目所在地附近聚集,尤其是恶劣环境下如阴雨天或者小风逆温等污染物难以稀释扩散气象条件下,建设单位应加强环境管理,废气收集处理设施出现故障时,应立即停止生产。

6.1.6 污染物排放量核算

1、有组织排放量核算

表 6.1-30 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度	核算排放速率	核算年排放量
/1 3	111 /4X F- 7111 J	137613	(mg/m ³)	(kg/h)	(kg/a)
			一般排放口	I	I
1	DA001	氯化氢	0.12	0.0050	15.02
2	DA002	氰化氢	0.46	0.0185	55.42
3	DA003	铬酸雾	0.0056	0.000045	0.135
		二氧化硫	18.56	0.036	0.108
4	DA004	氮氧化物	28.12	0.055	0.164
		颗粒物	12.99	0.025	76
		二甲苯	6.83	0.055	125
5	DA005	非甲烷总烃	9.19	0.074	160.5
		VOCs	11.24	0.090	206
		颗粒物	4.68	0.037	85.5
	DA006	二甲苯	6.83	0.055	125
		非甲烷总烃	8.91	0.071	160.5
6		VOCs	10.96	0.088	201
		颗粒物	4.68	0.037	85.5
		有	1组织排放总计		
			氯化氢		15.02
			氰化氢		55.42
			铬酸雾		0.135
			二氧化硫		108
有组	且织排放总计		氮氧化物		164
			二甲苯		250
		非甲烷总烃			321
			VOCs		407
			247		

2、无组织排放量核算

表 6.1-31 大气污染物无组织排放量核算表

序号 排放口 产污环节	污染物	国家或地方污染物排放标准	年排放
-------------	-----	--------------	-----

	编号			标准名称	浓度限值 (mg/m³)	量(kg/a)
1	2F	酸洗槽等	氯化氢		0.2	8.05
2	3F	酸洗槽等	氯化氢		0.2	24.14
3	5F	酸洗槽等	氯化氢		0.2	1.19
4	2F	氰化镀槽	氰化氢	《电镀污染物排 放标准》	0.024	19.94
5	3F	氰化镀槽	氰化氢	(GB21900-2008)	0.024	3.80
6	5F	氰化镀槽	氰化氢		0.024	37.84
7	2F	镀铬槽	铬酸雾	-	0.006	0.211
8	3F	镀铬槽	铬酸雾		0.006	0.088
9	2F	电泳	VOCs	《工业涂装工序	6	9
			二甲苯	□ 大气污染物排放 □ □ 标准》 □ -	2.0	139
10	2E	· 萨·冻 · 州 丁	非甲烷总烃	(DB33/2146-201	4.0	178
10	3F	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	VOCs	8)	6	220
			颗粒物	(GB16297-1996)	1.0	4.5
		喷漆、烘干、电泳	二甲苯	《工业涂装工序 大气污染物排放 标准》	2.0	139
			非甲烷总烃		4.0	178
11	2#-3F		VOCs	(DB33/2146-201 8)	6	223
			颗粒物	(GB16297-1996)	1.0	4.5
			无组织排放总	计		
			氯化	化氢	33.38	3
			氰化	化氢	61.58	3
			铬		0.299)
	无组	织排放总计		甲苯	278	
			非甲烷	烷总烃	356	
			VOCs		452	
			颗	拉物	9	

3、项目大气污染物年排放量核算

表 6.1-32 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量(kg/a)
1	氯化氢	48.40

2	氰化氢	117.00			
3	铬酸雾	0.434			
4	二氧化硫	108			
5	氮氧化物	164			
6	二甲苯	528			
7	非甲烷总烃	677			
8	VOCs	859			
9	颗粒物	256			

4、污染源非正常排放量核算

表 6.1-33 污染源非正常排放量核算表

					i									
序号	污染源	非正常 排放原 因	污染物	非正常排 放浓度/ (mg/m³)	非正常排 放速率 (kg/h)	单次持 续时间 /h	年发生频 次/次	应对 措施						
1	DA001	氯化氢 1.19 0.0501 1		1	2(设备维护周期)	停止 生产								
3	DA002		氰化氢	2.31	0.0924	1	2(设备维护周期)	停止 生产						
4	DA003		铬酸雾	0.0561	4.49E-04	1	2(设备维护周期)	停止 生产						
		环保治	二甲苯	34.15	0.273	1	2(设备维护周期)	停止 生产						
_	D 4 00 5	理设施 去除效 率为 50%时	非甲烷总 烃	45 94 0 368		1	2(设备维护周期)	停止 生产						
5	DA005		率为				50%时	50%时	50%时	VOCs	56.19	0.450	1	2(设备维护周期)
		污染物 的排放	颗粒物	46.76	0.374	1	2(设备维护周期)	停止 生产						
		情况	二甲苯	34.15	0.273	1	2(设备维护周期)	停止 生产						
		非甲烷总 烃 44.53 0.356		0.356	1	2(设备维护周期)	停止 生产							
6	DA006		VOCs	54.78	0.438	1	2(设备维护周期)	停止 生产						
			颗粒物	46.76	0.374	1	2(设备维护周期)	停止 生产						

6.1.7 大气防护距离计算

大气防护距离采用《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2—2018) 推荐模式中的大气环境防护距离模式计算各污染源的大气环境防护距离。计算 出的距离是以污染源中心点为起点的控制距离,并结合厂区平面布置图,确定 控制距离范围,超出厂界以外的范围,即为项目大气环境防护区域。

根据本环评计算,项目排放废气氯化氢、氰化氢、铬酸雾、二氧化硫、氮氧化物、二甲苯、非甲烷总烃等厂界外均没有超标点,无需设置大气环境防护距离。

6.1.8 交通运输源调查

本项目所需的原料为氰化钠、氰化亚铜、硫酸镍、氯化镍、硫酸、盐酸等,主要从市域内或周边县市内采购,采用汽车运输。项目所在地附近的路网为G330国道(温州段)、机场大道等。受本项目原料运输影响,预计附近道路将平均增加中汽车各0.2车次/天(按年生产300天计)。汽车行驶中主要排放氮氧化物和一氧化碳,按照每车次的运输距离为25km估算,原料的汽车运输将排放一氧化碳0.00222t/a,NMHC0.000165t/a,氮氧化物0.00015t/a。

项目原料及成品的运输量不大,不会明显增加周边道路的车流量。

6.1.9 评价结果

项目位于环境空气质量达标区,评价范围内无一类区,根据 AERMOD 预测模式预测结果,大气环境影响评价结果如下:

- 1、正常排放条件下新增污染源氯化氢、氰化氢、铬酸雾、二甲苯、非甲烷 总烃 1h 平均质量浓度贡献值的最大浓度占标率分别为 13.08%、31.80%、4.25%、24.85%、3.29%,氯化氢、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物日平均质量浓度贡献值 的最大浓度占标率分别为 4.21%、0.26%、0.76%、0.57,均小于 100%。
- 2、项目环境影响符合环境功能区划。根据现状监测结果,氯化氢、氰化氢、铬酸雾、二氧化硫、氮氧化物、二甲苯、非甲烷总烃、颗粒物等现状均能满足相应环境质量标准的要求。新增污染源主要污染物氯化氢、氰化氢、铬酸雾、二甲苯、非甲烷总烃等在环境空气保护目标和网格点短期浓度(1小时浓度)贡献值叠加环境质量现状浓度后,符合环境质量标准要求;叠加环境质量现状

浓度后,氯化氢、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物保证率日平均质量浓度符合环境质量标准;叠加环境质量现状浓度后,二氧化硫、氮氧化物保证率年平均质量浓度符合环境质量标准。

因此,本项目建成后,大气环境影响可接受,项目大气污染物排放方案可行。

- 3、非正常工况下,预测点位各污染物落地浓度相对于正常排放浓度略有增加,对外环境影响不大。为避免污染物在项目所在地附近聚集,尤其是恶劣环境下如阴雨天或者小风逆温等污染物难以稀释扩散气象条件下,建设单位应加强环境管理,废气收集处理设施出现故障时,应立即停止生产。
- 4、根据环评计算,项目排放废气氯化氢、氰化氢、铬酸雾、二甲苯、非甲烷总烃等厂界外均没有超标点,无需设置大气环境防护距离。

6.1.10 大气环境影响评价自查表

工作内容 自查项目 评价等级 一级团 二级□ 三级口 评价等级与 范围 边长=50km□ 边长 5~50km□ 边长=5 km☑ 评价范围 500 ~ 2000t/a□ <500 t/a☑ SO2+NOx排放量 ≥ 2000t/a□ 基本污染物 (SO2、NO2、PM10、PM2.5、CO、 评价因子 包括二次 PM_{2.5}□ O_3) 评价因子 其他污染物 (氯化氢、氰化氢、铬酸雾、二甲 不包括二次 PM_{2.5}☑ 苯、非甲烷总烃) 地方标准 🗆 评价标准 评价标准 国家标准☑ 附录D☑ 其他标准☑ 一类区和二类区□ 环境功能区 一类区口 二类区図 评价基准年 (2020)年 现状评价 环境空气质量 长期例行监测数据□ 主管部门发布的数据区 现状补充监测团 现状调查数据来源 现状评价 不达标区口 达标区☑ 本项目正常排放源☑ 本项目非正常排放源区拟替代的污染源区其他在建、拟建项目 污染源 区域污染源☑ 调查内容 调查 污染源☑ 现有污染源区 AERMOD | ADMS | AUSTAL2000EDMS/AEDT CALPUFF | 网格模型 预测模型 边长 5~50km □ 边长 = 5 km☑ 预测范围 边长≥ 50km□ 大气环境影 预测因子(氯化氢、氰化氢、铬酸雾、二甲苯、 包括二次 PM_{2.5 □} 预测因子 响预测与 非甲烷总烃、颗粒物) 不包括二次 PM_{2.5} ☑ 评价 正常排放短期浓度 $C_{\text{本项目}}$ 最大占标率 $\leq 100\%$ 🗹 $C_{\text{本项目}}$ 最大占标率>100%口 贡献值 C★□□最大占标率≤10%□ *C*_{本项目}最大标率>10%□ 正常排放年均浓度 一类区

表 6.1-34 建设项目大气环境影响评价自查表

	贡献值	二类区	$C_{\pm 1}$	页目最大占标率≤3	30%□	C	本项目最大标	示率>30%□	
	非正常排放 1h 浓度 贡献值		非正常持续时长 (1) h		率≤100%	, V	C _{非正常} 「	占标率>100%□	
	保证率日平均浓度和 年平均浓度叠加值		C _{叠加} ì	左标□		C _{叠加} 不达标 □			
	区域环境质量的整体 变化情况	<i>k</i> ≤-20% □				k >-20% □			
环境监测	污染源监测					组织废气 组织废气		无监测口	
计划	环境质量监测	监测员	因子:	()	监	测点位数	数 ()	无监测☑	
	环境影响			可以接受☑	1 不	可以接受	ਦ □		
评价结论	大气环境防护距离		距()厂界最远) m		
	污染源年排放量	SO ₂ : (0.108) t/a NO _x : (0.164			4) t/a	颗粒物:	(0.256) t/a	VOC _s : (0.859) t/a	
注: "□" 为尔	主:"□"为勾选项 ,填"√";"()"为内容填写项								

6.2 水环境影响预测与评价

6.2.1 地表水环境影响预测与评价

1、污染源分析

根据工程分析,本项目生产废水分质分流经厂区污水处理站预处理后纳入市政管网进入温州市东片污水处理厂处理达标后排放。

2、生产废水可行性分析

根据 2022 年该企业污水处理站的监测数据(表 3.2-2),现状废水均可达标排放,本项目技改后废水处理种类未发生变化,原废水处理工艺仍可满足各股废水中的重金属及氰化物等污染因子的要求。根据浙江腾烨环境工程有限公司编制的《温州市宝基日用五金装饰有限公司废水处理系统补充整改方案》等资料,厂区污水处理站原设计处理总废水量为 282.5 t/d,每天按 10 小时运行,详见下表。

序	废水种类	设计时处理	日运行时	设计日处	技改后废水	是否					
号	及小竹矢	能力 (t/h)	间 (h/d)	理量(t/d)	产生量(t/d)	满足					
1	前处理废水	3.75	10	37.5	49.06	否					
2	含氰废水	3.5	10	35	27.59	是					
3	含铬废水	3	10	30	19.11	是					
4	综合废水	13	10	130	40.32	是					

表 6.2-1 污水站设计处理废水种类及水量

序	废水种类	设计时处理	日运行时	设计日处	技改后废水	是否
号	放小作矢 	能力(t/h)	间 (h/d)	理量(t/d)	产生量(t/d)	满足
5	焦铜废水	1.5	10	15	4.75	是
6	含镍废水	3.5	10	35	24.88	是
7	合计	/	/	282.5	165.71	/

对照上表可知,除前处理废水设计日处理量不满足全厂日排放量外,其余各股水量均满足设计日处理量;实际生产过程中可通过延长污水站运行时间(从10小时延长至15小时)来满足前处理废水的处理量。

表 6.2-2 调整后的污水站设计处理废水种类及水量

序	废水种类	设计时处理	日运行时	设计日处	本项目技改	是否
号	及小件矢	能力 (t/h)	间 (h/d)	理量 (t/d)	排放量(t/d)	满足
1	前处理废水	3.75	15	56.25	49.06	是
2	含氰废水	3.5	10	35	27.59	是
3	含铬废水	3	10	30	19.11	是
4	综合废水	13	10	130	40.32	是
5	焦铜废水	1.5	10	15	4.75	是
6	含镍废水	3.5	10	35	24.88	是
7	合计	/	/	301.25	165.71	/

表 6.2-3 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

					污	染治理	设施		排放口	
序号	废水 类别	 汚染物种 类	排放 去向	排放 规律	污染 治理	污染 治理	污染 治理	排放口 编号	设置是否符合	排放 口类
	<i>J</i> C/1/4		Al-1	794 17	设施	设施	设施	7111 3	要求	型
					编号	名称	工艺			
							混凝			处理
1	含镍	总镍			1#		沉淀+	DW001	符合	设施
1	废水	心味		间断	1#		离子	DW001	11) 11	排放
			温州	排			交换			口
			市东	放,		企业	混凝			处理
2	含铬	六价铬、总	片污	排放	2#	处理	沉淀+	DW002	符合	设施
	废水	铬	水处	期间	Z#	站	离子	DW002	117日	排放
			理厂	流量			交换			
	综合	悬浮物、石		稳定			混凝			处理
3	废水	油类、化学			3#		沉淀+	DW003	符合	设施
	/久/小	需氧量、总					生化			排放

氰	化物、总			处理		П
磷	、氨氮、					
总	氮、pH					

综上,本项目技改后废水排放对企业污水处理站冲击不大。且根据表 4.5-17 废水排放量在原有核定范围内,对纳管排放的温州市东片污水处理厂冲击不大。

3、生活污水可行性分析

技改项目不新增员工,不新增废水。生活污水纳管至温州市东片污水处理 厂处理。

4、水环境影响分析

根据温州市生态环境局发布的《2021 年温州市重点排污单位执法监测评价报告》中表 12 显示,龙湾区城镇污水处理厂监测结果达标率为 100%,即温州市东片污水处理厂 2021 年 1~12 月废水达标率 100%,当前温州市东片污水处理厂出水浓度可稳定达标排放。技改项目建设后总废水量较原环评有所减少,因此不会增加温州市东片污水处理厂处理负荷。

因此,本项目生产废水经厂区污水处理站预处理纳入温州市东片污水处理厂处理后对水环境影响不大。

4、污染源排放信息

根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ 2.3-2018)填写建设项目污染源排放信息表,见表 6.2-4。环境监测信息详见表 9.2-1 污染源监测计划。

表 6.2-4 废水污染物排放信息表 (纳管排放量)

序号	排放口编号	污染物	勿种类	排放浓度(mg/l)	新增日排放量 (t/d)	全厂日排放量 (t/d)	新增年排放量 (t/a)	年排放量(t/a)																								
1	DW001	含镍废水	总镍	0.3	0.000004	0.000004	0.00112	0.0011																								
2	DW002	◇ 协 座 →	六价铬	0.1	0.000001	0.000001	0.00029	0.0003																								
3	DW002	含铬废水	总铬	0.5	0.000005	0.000005	0.00143	0.0014																								
4			COD	500	0.02741	0.02741	8.22215	8.2222																								
5			氨氮	35	0.00290	0.00290	0.86999	0.8700																								
			总氮	70	0.00580	0.00580	1.73999	1.7400																								
6		综合废水	综合废水	总磷	8	0.00066	0.00066	0.19886	0.1989																							
8	DW003			总氰化物	0.3	0.00002	0.00002	0.00746	0.0075																							
9							总铜	0.5	0.00004	0.00004	0.01243	0.0124																				
10						总锌	1.5	0.00012	0.00012	0.03729	0.0373																					
																										_			_		总锡	5
11			石油类	20	0.00166	0.00166	0.49714	0.4971																								
12			COD	500	/	0.02660	/	7.9800																								
	DW004	生活废水	氨氮	35	/	0.00266	/	0.7980																								
13			总氮	70	/	0.00532	/	1.5960																								
全厂	排放口合计			COD			16.202	16.202																								
(對	的管排放量)	氨氮					1.668	1.668																								

总氮	3.336	3.336
总磷	0.199	0.199
总 CN-	0.0145	0.0145
Cr^{6+}	0.0003	0.0003
总铬	0.0014	0.0014
总铜	0.0124	0.0124
总镍	0.0011	0.0011
总锌	0.0373	0.0373
总锡	0.1243	0.1243
石油类	0.497	0.497

表 6.2-5 废水间接排放口基本情况表

序	字 排放口编 排放口名		排放口地理坐标(1)				间歇排	受纳污水处理厂信息			
号	号	称	经度			放时段	名称 (2)	污染物种类	国家或地方污染物排放标 准浓度限值(mg/L)		
1	DW001	含镍废水	120°50′34.74″	27°56′46.54″	工业废水集 中处理厂	间断排放,排放期 间流量稳定	/	温州市东片污 水处理厂	总镍	0.05	
2	DW002	含铬废水	120°50′34.70″	27056/46 50"	工业废水集	间断排放,排放期	,	温州市东片污	六价铬	0.05	
	DW002	排放口	120 30 34.70	27 30 40.30	中处理厂	间流量稳定	/	水处理厂	总铬	0.1	
2	DW/002	综合废水	120050/24 72"	27056146 52"	工业废水集	间断排放,排放期	,	温州市东片污	悬浮物	10	
3	3 DW003 排放口	1120°50′34′72		27 30 40.32	中处理厂	间流量稳定	/	水处理厂	石油类	1	

									化学需氧量	50
									总氰化物	0.5
									总磷(以P计)	0.5
									氨氮(NH ₃ -N)	5
									总氮	15
									总镍	0.05
									六价铬	0.05
									总铬	0.1
									总铜	0.5
									总镍	0.05
									总锌	1
									总锡	5
									pH 值	6-9
									动植物油	1
									рН	6-9
		生活污水			工业废水集	间断排放,排放期		温州市东片污	悬浮物	10
4	DW004	排放口	120°50′33.26″	27°56′47.94″	中处理厂	间流量稳定	/	水处理厂	化学需氧量	50
									五日生化需 氧量	10
									氨氮(NH ₃ -N)	5

5、地表水环境影响评价自查表

表 6.2-6 地表水环境影响评价自查表

	工作内容	自查项目			
	影响类型	水污染影响型			
見くの台 2 ロ 日山	水环境保护目标	无			
影响识别	影响途径	间接排放			
	影响因子	pH 等			
	评价等级	三级 B			
现状调查		根据 6.6.2.1 第 d 条,不开展区域污染源调查			
	评价标准	河流、湖库、河口: III 类			
现状评价	评价时期	/			
	评价结论	达标区			
影响预测		根据 7.1.2, 可不进行水环境影响预测			
	水污染控制和水环境影响 减缓措施有效评价	项目技改前后废水量有所削减,所排废水对污水处理厂水量冲击影响较小,企业废水处理站和温州市东片污水处理厂均可接纳本项目产生的废水			
影响评价	水环境影响评价	水环境功能区或水功能区水质达标; 满足水环境保护目标水域水环境质量要求; 水环境控制单元或断面水质达标; 满足重点水污染物排放总量控制指标要求,重点行业建设项目,主要污染物排放满足等量或减量替代要求; 满足区(流)域水环境质量改善目标达标; 满足生态保护红线、水环境质量底线、资源利用上线和环境准入清单管理要求			

	污染物名称	排放量 t/a	排放浓度 mg/L
	COD	2.420	50
	氨氮	0.242	5
	总氮	0.726	15
	总磷	0.024	0.5
	总CN-	0.0145	0.3
污染源排放量核算	Cr ⁶⁺	0.0003	0.05
	总铬	0.0014	0.1
	总铜	0.0124	0.5
	总镍	0.0011	0.05
	总锌	0.0373	1
	总锡	0.1243	5
	石油类	0.048	1
替代源排放情况		达标区不进行分析	
生态流量确定		/	
评价结论		可以接受	

6.2.2 地下水环境影响预测与评价

1、地下水污染源类型

本项目生产过程中,对地下水环境可能造成影响的污染源主要是生产区,主要污染物为生产废水和固体废物。

2、污染途径分析

企业对地下水产生污染的途径主要有两种方式,即渗透污染和穿透污染途径。

- (1) 渗透污染: 是导致地下水污染的普遍和主要方式。电镀废水处理污泥,电镀重金属污水的跑、冒、滴、漏等,都是通过包气带渗透到潜水含水层而污染地下水的。包气带厚度愈薄,透水性愈好,就愈造成潜水污染,反之,包气带愈厚、透水性愈差,则其隔污能力就愈强,则潜水污染就愈轻。
- (2) 穿透污染: 以该种方式污染地下水的主要是电镀污泥。在潜水含水层埋藏浅的地区,电镀污泥处理池深度一但切穿潜水层,且又不采取防渗措施时,势必造成泥浆渗漏,导致污染物直接进入潜水含水层,污染潜水。

本项目生产废水经分流分质收集后进入厂区污水处理站进行处理,废水处理 过程产生污泥由厂区内废水处理站集中收集贮存并委托处理处置,厂区设危废临 时贮存区用于贮存废槽液、废槽渣等危废,则项目对地下水可能存在的污染来自 渗透污染和穿透污染。

针对可能存在的地下水污染,企业应采取一定措施,从源头控制措施、分区 防控措施和地下水污染监控等方面着手,构建有效的互动机制,以减轻对地下水的污染,具体详见第七章。

3、环境影响分析

考虑到地下水环境污染的隐蔽性和难恢复性,遵循环境安全性原则,预测评价将为各方案的环境安全和环境保护措施的合理性提供依据。预测的范围、时段和内容根据评价等级、工程特征与环境特征,结合当地环境功能和环保要求来确定,以拟建项目可能产生的废水、废液排放可能对下游区域地下水水质产生影响为重点进行模拟、预测。建设项目所产生的污水对地下水的影响是无意间排放的,加之地下水隔水层、含水层和土壤层分布的各向异性等原因,对地下水的预测只能建立在人为假设的基础上,预测不同情况下的污染变化。

(1) 预测情景的设定

①预测时间

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)要求,地下水环境影响评价预测时段应包括项目建设、生产运行和服务期满后三个阶段。预测时段应选取可能产生地下水污染的关键时刻,至少包括污染发生后 100d、1000d,服务年限或能反映特征因子迁移规律的其他重要的时间节点。

结合项目实际,本次评价预测时段取 100d、1000d、7300d(20 年)。针对不同因子,适当进行加密,以降低至污染标准之下的时段为准。

②预测范围

考虑项目区周边地下水的水力梯度和渗透性能,地下水环境影响预测范围基本与调查评价范围一致,着重预测厂区内部以及下游可能影响的范围之内。预测层位应以潜水含水层或污染物直接进入的含水层为主,兼顾与其水力联系密切且具有饮用水开发利用价值的含水层。当建设项目场地天然包气带垂向渗透系数小于1×10-6cm/s或厚度超过100m时,预测范围应扩展至包气带。

③预测因子

根据导则要求,预测因子选取重点应包括:改、扩建项目已经排放的及将要产生的主要污染物;难降解、易生物蓄积、长期接触对人体和生物产生危害作用的污染物,应特别关注持久性有机污染物;国家或地方要求控制的污染物;反映地下水循环特征和水质成因类型的常规项目或超标项目。

项目预测因子选择应在导则要求的基础上,充分考虑选取与其排放的污染物 有关的特征因子。预测因子为建设项目排放的污染物有关的特征因子,主要污染物为项目运营期产生的废水。

本项目地下水环境影响评价预测因子的选择基于上述要求及实际情况,一方面考虑预测的可行性,同时考虑预测因子的代表性,并以各污染物最高浓度为源强进行预测。因此在非正常工况下,本次模拟预测主要考虑的污染物为总铜、总镍、Cr⁶⁺出现污染地下水的可能,即以总铜、总镍、Cr⁶⁺为预测因子,不同产污部位预测因子根据废水源强确定。

④预测标准

根据废水排放中污染物对环境及人体健康的影响,本次选取总铜、Cr6+、Ni2+

进行预测。预测标准总铜、Cr⁶⁺、Ni²⁺采用《地下水质量标准》(GB/T 14848-2017) III类水质标准进行预测,污染因子的标准限值及最低检出限总结如表 6.2-7 所示。

污染因子	Ni ²⁺	Cr ⁶⁺	Cu
标准限值(mg/L)	≤0.02	0.05	1.00
最低检出限(mg/L)	0.005	0.004	0.05

表 6.2-7 III 类地下水各污染因子的标准限值及最低检出限总结

⑤预测方法

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ 610-2016)要求,三级评价选择采用解析法或者类比分析法进行地下水影响分析与评价。本项目选择解析法进行预测,满足地下水三级评价的要求。

根据场区及周边水文地质条件,场区处于松散堆积层孔隙潜水含水层之中,含水层厚度较大,富水性差、渗透性能低,水力坡度较为平缓,亦即水文地质条件都相对简单,故选择解析法进行预测,满足地下水三级评价的要求。

⑥预测情景的设定

本项目生产、消防用水均接自市政自来水,不使用地下水,因此对地下水位 基本无影响;生产废水分质分流后纳入厂区污水处理站处理后纳管,根据地表水 环境影响分析,经厂区污水处理站集中处理后对纳污水体影响不大。结合项目特 点,本次预测主要是考虑项目运营过程中综合废水收集池因系统老化、腐蚀等原 因出现渗漏等非正常工况作为污染情景进行预测模拟。

⑦泄漏点设定

综合废水收集池非隐伏式结构,在非正常工况下发生泄漏容易被发现,从而及时采取措施处理,环境风险将得以控制。因此非正常工况下渗漏考虑瞬时泄漏。 瞬时泄漏时间设定依据为:泄漏发生-发现泄漏-及时启动应急预案-控制污染源的扩散。

(2) 瞬时泄漏时点源污染模型建立

项目场地区域范围内的含水层基本参数变化不大,本次预测的事故情景具有污染物泄漏低流量、长时间的特性,基本不影响地下水的流场,可归化于《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)推荐的一维稳定流动一维水动力弥散问题,采用污染物定浓度边界解析方程进行预测计算:

$$\frac{C}{C_0} = \frac{1}{2} \operatorname{erfc} \left(\frac{x - ut}{2\sqrt{D_L t}} \right) + \frac{1}{2} e^{\frac{ux}{D_L}} \operatorname{erfc} \left(\frac{x + ut}{2\sqrt{D_L t}} \right)$$

$$u = iK/n$$

其中: C—t 时刻 x 处污染物浓度, mg/L;

Co-污染物补给浓度, mg/L;

x—离源距离, m:

t—时间, d:

u—饱水带实际水流速度;

i—饱水带水力梯度;

K—饱水带水平渗透系数;

n—饱水带土壤有效孔隙率;

 D_L 一纵向弥散系数;

erfc()一余误差函数。

(3) 预测参数的确定

利用所选取的污染物迁移模型,能否达到对污染物迁移过程的合理预测,关键就在于模型参数的选取和确定是否正确合理。污染物运移模型参数的确定如下:

①泄漏质量 m 的确定

根据给水排水构筑物工程施工及验收规范(GB50141),钢筋混凝土水池正常状况下允许渗漏量不得超过 2L/m²·d, 砌体结构水池渗水量不得超过 3L/m²·d。 厂区事故应急池混凝土结构,根据给水排水构筑物工程施工及验收规范

(GB50141)及钢结构工程施工质量验收规范(GB50205)对构筑物防渗的要求,本次预测取钢筋混凝土水池正常状况下允许渗漏量限值,即不得超过 2L/m²·d。参考导则对源强的确定建议,非正常状况下,预测源强可根据工艺设备或地下水环境保护措施因系统老化或腐蚀程度等设定,可设定为正常状况的 10 或 100 倍。本项目运营中在非正常工况下滤液泄漏对地下水产生污染的风险较大,本次预测取正常工况下的 100 倍。

本项目含铬废水收集池考虑泄漏面积为 0.2m², 在非正常工况下, 污水渗漏量 O & Cr6+的确定按下述公式计算得出:

 $Q_{\text{M} Cr6+} = 100 \times 2L/m^2 \cdot d \times 0.2m^2 = 40L/d$

本项目含铜废水收集池考虑泄漏面积为 $0.2m^2$, 在非正常工况下,污水渗漏量 Q_{α} Cu 的确定按下述公式计算得出:

 $Q = 100 \times 2L/m^2 \cdot d \times 0.2m^2 = 40L/d$

考虑含镍废水收集池考虑泄漏面积为 0.2m²,在非正常工况下,污水渗漏量 Q 点的确定按下述公式计算得出:

 $Q_{\text{A}} = 100 \times 2L/m^2 \cdot d \times 0.2m^2 = 40L/d$

根据废水产生源强中 Cr⁶⁺的最大产生浓度为 280mg/L, Cu 的最大产生浓度为 110mg/L,总镍的浓度为 125mg/L,由此估算出泄露污水中各污染物的泄漏量为:

Cr⁶⁺渗水质量为 280mg/L×40L/d=11.2g/d

Cu 渗水质量为 110mg/L×40L/d= 4.4g/d

总镍渗水质量为 125mg/L×40L/d=5.0g/d

泄露量按照非正常工况下 40L/d 计算,渗漏水按照渗透的方式经过包气带向下运移,包气带渗透系数按 5×10-6cm/s 考虑。同时,把渗漏的量当成不被包气带吸附和降解而全部进入含水层计算,不考虑渗透本身造成的时间滞后。假设发生池底破裂污水开始泄露至处理好本次事故大约需 1 天时间。含水层厚度取 1m。

则渗漏至地下水中污染物及含量情况计算如下:

Cr⁶⁺渗漏质量为 1×11.2×5×10⁻⁶×86400/100=0.048g

Cu 渗漏质量为 1×4.4×5×10⁻⁶×86400/100=0.019g

总镍渗漏质量为 1×5×5×10⁻⁶×86400/100=0.022g

根据以上计算与分析,对本次非正常工况下预测参数进行统计如下表。

污水泄漏强 污染因 模拟工 上为污染物泄漏量(g) 污染源 模拟工况定义 度或泄漏量 子 况名称 下为污染物浓度(mg/L) 类型 (m^3/d) 由于局部防渗层老化破坏 0.048 而失去防渗性能; 该池子 为非隐伏式结构,发生泄 非正常 瞬时 Cr^{6+} 0.2 漏容易被发现,从而及时 工况 污染 280 采取措施处理, 假定为瞬 时泄漏

表 6.2-8 非正常工况预测设定参数汇总表

	非正常	由于局部防渗层老化破坏 而失去防渗性能;该池子 为非隐伏式结构,发生泄		0.019	瞬时
Cu	工况	漏容易被发现,从而及时 采取措施处理,假定为瞬 时泄漏	0.2	110	污染
	非正常	由于局部防渗层老化破坏 而失去防渗性能;该池子 为非隐伏式结构,发生泄		0.022	瞬时
Ni	工况	漏容易被发现,从而及时 采取措施处理,假定为瞬 时泄漏	0.2	125	污染

②相关参数

A、含水层效孔隙度(n):

通过附近项目类比,取 0.3。

B、地下水渗透流速

通过类比,项目场区水力坡度 I=5.0‰; 含水层的渗透系数的选取主要结合渗透系数经验值(地下水导则表 B.1),约为 1.16×10^{-3} cm/s。

因此,地下水的渗透流速: $V=KI=1.002 \text{ m/d} \times 5.0/1000=0.00501 \text{ m/d}$ (其中 K 为渗透系数,I 为水力坡度),则平均实际流速 u=V/n=0.0167 m/d (n 为孔隙度,孔隙度同样来源类比数据)。

C、 弥散参数

根据 2011 年 10 月 16 日环保部环境工程评估中心"关于转发环保部评估中心《环境影响评价技术导则 地下水环境》专家研讨会意见的通知"有关精神可知,"根据已有的地下水研究成果表明,弥散试验的结果受试验场地的尺度效应影响明显,其结果应用受到很大的局限性,一般不推荐开展弥散试验工作"。因此,弥散系数的选取以经验值为宜。

根据宋树林在《地下水弥散系数的测定》一文中,通过对青岛西小涧垃圾场含水层的纵向弥散系数的现场测定,测得的弥散系数与中国内外纵向弥散系数经验值基本上是一致的,说明数据的可靠性。本次预测取细砂级别低值,即 D_L : $0.05~m^2/d$; D_T : $0.005~m^2/d$ 。

表 6.2-9 弥散系数参考表 (宋树林 地下水弥散系数的测定)

来源	含水层类型	纵向弥散参数(m²/d)	横向弥散参数(m²/d)
国内外经验	细砂	$0.05{\sim}0.5$	0.005~0.01
系数	中粗砂	0.2~1	0.05~0.1

来源	含水层类型	纵向弥散参数(m²/d)	横向弥散参数(m²/d)
	砂砾	1~5	0.2~1

D、小结

根据以上分析,预测参数小结见下表。

表 6.2-10 预测参数取值汇总表

参数	渗透系数 K	/太-会 名 <i>本</i> 灯 k		流速度 u	弥散系数 (m²/d)	
类型		坡度 i	(m/d)	隙度(n)	纵向弥散系数(DL)	
参数 取值	1.16×10^{-3} cm/s	5‰	0.0167	0.3	0.05	

(4) 预测结果

根据非正常工况情景模式,100d 时,Cr⁶⁺浓度最高浓度贡献值为0.002590381mg/1、污染晕迁移最大距离 2m,Cu 浓度最高浓度贡献值为0.001025359mg/1、污染晕迁移最大距离 2m,Ni²⁺浓度最高浓度贡献值为0.001187258mg/l、污染晕迁移最大距离 2m,; 1000d 时,Cr⁶⁺浓度最高浓度贡献值为0.0008232522mg/l、污染晕迁移最大距离 17m,Cu 浓度最高浓度贡献值为0.0003258706mg/l、污染晕迁移最大距离 17m,Ni²⁺浓度最高浓度贡献值为0.0003773239mg/l、污染晕迁移最大距离 17m;7300d 时 Cr⁶⁺浓度最高浓度贡献值为0.0003773239mg/l、污染晕迁移最大距离 122m,Cu 浓度最高浓度贡献值为0.0001206638mg/l、污染晕迁移最大距离 122m,Ni²⁺浓度最高浓度贡献值为0.0001206638mg/l、污染晕迁移最大距离 122m,Ni²⁺浓度最高浓度贡献值为0.0001397159mg/l、污染晕迁移最大距离 122m。均能满足地下水III类水质标准的要求。

厂区生产废水分质分流,污水管网都通过明管架空敷设方式接入污水处理 站,生产车间地面采取水泥基础涂防氧树脂涂料,水处理站池体防腐材料采用环 氧树脂涂料,做到防腐防渗。

因此,企业在项目运营过程中需要明确地下水影响潜在风险影响来源,在采取严格的地下水污染防治措施基础上,加强日常检查和监测,及时发现废水管道的渗漏状况,避免给土壤和地下水造成污染,在确保废水收集管道不发生破损的情况下,项目不会对区域地下水产生显著影响。

6.3 声环境影响预测与评价

1、声源源强分析

根据工程分析,本项目主要设备噪声源见表 4.5-27 及表 4.5-28。

2、评价标准

根据《温州市区声环境功能区划分方案》,本项目所在地声环境属于《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类声环境功能区,厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中厂界外3类声环境功能区噪声排放限值。

3、预测模式

(1) 预测方法

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ 2.4-2021)8.4 预测方法,如采用其他预测模型,须注明来源并对所用的预测模型进行验证,并说明验证结果。本次预测采用 DataKustic 公司编制的 Cadna/A 计算软件,该软件主要依据ISO9613、RLS-90、Schall 03 等标准,并采用专业领域内认可的方法进行修正,计算精度经德国环保局检测得到认可。经原国家环保部环境工程评估中心推荐,预测结果图形化功能强大,直观可靠,可作为我国声环境影响评价的工具软件,适用于工业设施、公路、铁路和区域等多种噪声源的影响预测、评价、工程设计与控制对策等研究。

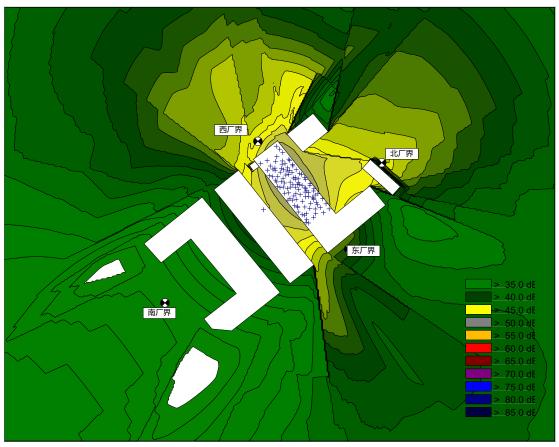
(2) 预测点

根据项目厂区平面布置图和主要噪声源的分布布置,在总平图上设置直角坐标系,以 1m×1m 间距布正方形网格,网格点为计算受声点。按 Cadna/A 的要求输入声源和传播衰减条件,绘制厂区等声级线分布图。

本次预测点为4个,项目夜间不生产。

4、评价预测结果

项目厂界噪声预测结果见下表及下图。



备注:项目现状噪声已包含废水处理站和锅炉房噪声,预测时不含在内。

图 6.3-1 本工程噪声贡献值等值线图(昼间)

表 6.3-1 厂界噪声预测结果 单位: dB(A)

预测点位	贡献值	现状监测值	预测值	标准值	是否达标
东侧厂界	40.8	57.0	57.1	65	是
南侧厂界	32.8	54.5	54.5	65	是
西侧厂界	46.0	55.6	56.1	65	是
北侧厂界	45.5	55.4	55.8	65	是

根据噪声预测结果,企业四周厂界噪声排放限值可以满足《工业企业厂界环 境噪声排放标准》(GB12348-2008)中厂界外3类声环境功能区对应标准限值 要求,可以做到达标排放。为了确保厂界噪声稳定达标,建议企业尽可能对高噪 声设备采取相应的隔声、减振和消声等措施;对生产车间高噪声设备进行合理布 局,尽可能远离厂界,采用相应的隔声措施;加强设备的维修保养,使设备处于 最佳工作状态, 杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象; 加强厂界四周的绿 化。

6.4 土壤环境影响预测与评价

1、评价等级确定

根据现状调查,本项目占地范围内及占地范围外 1000m 的区域均为工业用地,并在存在现状农田。本项目评价类别为 I 类,规模小型,土壤环境敏感,评价等级为一级。

2、土壤污染途径分析

土壤污染是指人类活动所产生的物质(污染物),通过多种途径进入土壤,其数量和速度超过了土壤的容纳能力和净化速度的现象。土壤污染可使土壤的性质、组成及性状等发生变化,使污染物质的积累过程逐渐占据优势,破坏了土壤的自然动态平衡,从而导致土壤自然正常功能失调,土壤质量恶化,影响作物的生长发育,以致造成产量和质量的下降,并可通过食物链引起对生物和人类的直接危害,甚至形成对有机生命的超地方性的危害。

技改后污染物质可以通过多种途径进入土壤,主要途径有:

- ①大气沉降影响:污染物质来源于被污染的大气,污染物质主要集中在土壤 表层,其主要污染物是氯化氢、氰化氢、铬酸雾和硫酸雾等,它们降落到地表可 引起土壤酸化,破坏土壤肥力与生态系统的平衡。
- ②入渗途径影响: 拟建项目电镀车间电镀槽槽液、电镀废水或危险化学品仓库等发生泄漏,通过扩散、降水淋洗致使土壤受到酸碱、重金属等污染。

本项目涉及的可能污染土壤环境的污染物为氰化氢、重金属镍、铬。土壤环境污染途径主要考虑大气沉降及废水垂直入渗进入土壤环境。

3、情景设置

本项目运行后气态污染物通过排气筒和无组织排放的形式排放至大气中,通过降雨等湿沉降的形式至土壤表层。废水污染物垂直入渗污染土壤。预测采用简单混合模型,不考虑污染物在土壤中的转化、迁移与反应,考虑最不利情况,将污染物与表层土壤采用简单物理混合的模式进行处理。根据工程分析,项目正常生产状况下,氰化物排放量为117.0kg/a,即117000g/a,铬酸雾排放量为0.434kg/a,即434g/a;铬酸雾主要以铬酸(H₂CrO₄)形式排放,其中六价铬含量为44.1%,则六价铬排放量约为191g/a。正常工况下,含铬废水和含镍废水均经明管明沟收集后明管架空排放至污水处理站,排放过程中不会造成污染泄露;仅在事故工况下,年发生频次以2次计,则六价铬的排放量为0.048g/次,即0.096g/a,镍排放下,年发生频次以2次计,则六价铬的排放量为0.048g/次,即0.096g/a,镍排放

量为 0.022g/次,即 0.044g/a。

4、预测与评价方法

(1) 方法选取

本项目为土壤污染影响型建设项目,评价工作等级为二级,本次评价选取《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018)附录 E 推荐土壤环境影响预测方法一,该方法适用于某种物质可概化为以面源形式进入土壤环境的影响预测,包括大气沉降、地面漫流等,较为符合本项目可能发生的土壤污染途径分析结果。具体方法如下

a、单位质量土壤中某种物质的增量可用下式计算:

$$\Delta S = n(I_S - L_S - R_S) / (\rho_b \times A \times D)$$

式中: ΔS——单位质量表层土壤中某种物质的增量, g/kg;

I_s——预测评价范围内单位年份表层土壤中某种物质的输入量, g;

L。——预测评价范围内单位年份表层土壤中耨中物质经淋溶排出的量, g;

R。——预测评价范围内单位年份表层土壤中耨中物质经径流排出的量, g;

pb——表层土壤容重, kg/m³; 取 1210kg/m³;

A——预测评价范围, m²; 废气污染物考虑评价范围为北厂区占地范围全部及占地范围外 1.0km, 合计约 3529000m²; 考虑最不利条件, 废水污染物主要考虑整个北厂区占地范围, 约 9000m²。

D——表层土壤深度,一般取 0.2m, 可根据实际情况适当调整;

n——持续年份, a。

b、单位质量土壤中某种物质的预测值可根据其增量叠加现状值进行计算:

$$S = S_{h} + \Delta S$$

S_b——单位质量土壤中某种物质的现状值,氰化物取 0.02mg/kg,六价铬取 5.4mg/kg,镍取 699mg/kg(取建设用地第二类用地最大值);另建设用地 第一类用地的现状值,氰化物取 0.02mg/kg,六价铬取 2.8mg/kg,镍取 45mg/kg;农用地的现状值,总铬取 197mg/kg,镍取 63mg/kg。

S——单位质量土壤中某种物质的预测值,g/kg。

(2) 预测结果

将相关参数带入上述公式,则可预测本项目投产n年后土壤中氰化物、镍、

六价铬的累积量。具体计算参数和计算结果详见下表。

表 6.4-1 不同年份土壤中污染物累积影响预测表 (建设用地第二类用地)

年份	氰化物		六价铬		镍	
(a)	$\Delta S(mg/kg)$	S(mg/kg)	$\Delta S(mg/kg)$	S(mg/kg)	$\Delta S(mg/kg)$	S(mg/kg)
1	0.1473	0.1673	0.0042	5.4042	0.0001	699.0001
5	0.7367	0.7567	0.0211	5.4211	0.0006	699.0006
10	1.4735	1.4935	0.0421	5.4421	0.0011	699.0011
15	2.2102	2.2302	0.0632	5.4632	0.0017	699.0017
20	2.9469	2.9669	0.0842	5.4842	0.0022	699.0022
筛选值 mg/kg	135		5.7		900	

表 6.4-2 不同年份土壤中污染物累积影响预测表(建设用地第一类用地)

年份	氰化物		六价铬		镍	
(a)	$\Delta S(mg/kg)$	S(mg/kg)	$\Delta S(mg/kg)$	S(mg/kg)	$\Delta S(mg/kg)$	S(mg/kg)
1	0.1473	0.1673	0.0042	2.8042	0.0001	45.0001
5	0.7367	0.7567	0.0211	2.8211	0.0006	45.0006
10	1.4735	1.4935	0.0421	2.8421	0.0011	45.0011
15	2.2102	2.2302	0.0632	2.8632	0.0017	45.0017
20	2.9469	2.9669	0.0842	2.8842	0.0022	45.0022
筛选值 mg/kg	22		3.0		150	

表 6.4-3 不同年份土壤中污染物累积影响预测表(农用地筛选值)

年份 (a)	总铂	各	镍		
	$\Delta S(mg/kg)$	S(mg/kg)	ΔS(mg/kg)	S(mg/kg)	
1	0.0042	197.0042	0.0001	63.0001	
5	0.0211	197.0211	0.0006	63.0006	
10	0.0421	197.0421	0.0011	63.0011	
15	0.0632	197.0632	0.0017	63.0017	
20	0.0842	197.0842	0.0022	63.0022	
筛选值 mg/kg	200	0	100		

5、评价结论

(1) 现状土壤环境质量监测结果表明: 厂区内及厂区外敏感点土壤环境质量监测结果均低于《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)第一类或第二类用地风险筛选值,厂外农用地各监测点各土壤指

标均满足《土壤环境质量农用地土壤污染风险管控标准》(GB15618-2018)中 的风险筛选值,项目区域土壤现状环境质量良好。

- (2) 本项目在事故状态下液态物料、生产废水、废液通过地面漫流的形式 渗入周边土壤, 可能会造成土壤环境影响。根据情景预测结果, 本项目原料仓库 盐酸、铬酸、硫酸镍等原料桶破裂泄漏事故如持续20年,周围影响区域土壤中 氰化物、六价铬和镍低于相应质量标准,对区域土壤环境影响较小。
- (3) 本项目占地范围内的土壤环境质量无超标点位。对土壤可能产生影响 的途径为液态物料、生产废水、废液通过地面漫流的形式渗入周边土壤的土壤污 染途径,重点防治区域为危废暂存间、原料仓库等。根据7.4 固体废物防治措施 和 7.5 地下水污染防治对策与建议,以上重点污染防治区均按相应标准设计、施 工并做好防渗措施,能有效降低对土壤的污染影响。

此外,建设单位在项目运行期还应充分重视其自身环保行为,将从源头控制、 过程防控和跟踪监测方面进一步加强对土壤环境的保护措施。

源头控制: 在物料输送和贮存过程中,加强跑冒滴漏管理,降低物质泄漏和 污染土壤环境的隐患。

过程防控:厂区内涉及化学品区域,均设置为硬化地面或围堰:根据分区防 渗原则,厂区内各装置区、仓库区、危废暂存间等通过分区防渗和严格管理,地 面防渗措施满足《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)和《危 险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)规定的防渗要求。

跟踪监测:企业应定期进行装置区、仓库区等区域的上下游动态监测,保证 项目建设不对土壤和地下水造成污染。废水管线均明管敷设,此外,企业还加强 了对防渗地坪的维护,保证防渗效果。

综上,项目运营20年后周围影响区域土壤中氰化物、六价铬和镍累积量远 小于《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB15618-2018) 第一类及第二类用地筛选值; 总铬和镍累积量远小于《土壤环境质量 农用地土 壤污染风险管控标准(试行)》(GB15618-2018)中农用土壤污染风险筛选值。本 项目设置有完善的废水收集系统,采用明管铺设形式,仓库、生产车间、危废暂 存间均采取有效的防渗措施,能有效降低对土壤的污染影响。本项目在落实土壤 保护措施的前提下,项目建设对厂区及周围土壤环境的影响可接受。

6、土壤环境影响评价自查表

项目土壤环境影响评价自查表如表 6.4-4 所示。

表 6.4-4 土壤环境影响评价自查表

	工作内容		完成	戈情况		备注	
	影响类型	污染影响型☑;	生态影响型□]; 两种兼有□		/	
	土地利用类型	建设用地区;	农用地□; 未利	用地口		土地利用类 型图	
	占地规模	(1.646) hm ²				/	
影	敏感目标信息		敏感目标(乐都锦园)、方位(西南、距离(566m) 敏感目标(农田)、方位(西南)、距离(445m)				
响 识	影响途经	大气沉降回; 均	大气沉降区; 地面漫流口; 垂直入渗区; 地下水位口; 其他()				
别	全部污染物	铜、镍、铬、 类、二甲苯	锌、氰化物、C	COD、氨氮、总磷	\$、总氮、石油	/	
	特征因子	PH、氰化物、	镍、六价铬、铂	桐、间,对二甲苯、	邻二甲苯	/	
	所属土壤环境影响评 价项目类别	Ⅰ类☑; Ⅱ 类□	;III 类□;IV	类口		/	
	敏感程度	敏感☑;较敏!	感□;不敏感□			/	
	评价工作等级	一级团;二级[□;三级□				
	资料收集	a) 🗹; b) 🗹;	a) ∅; b) ∅; c) □; d) □				
	理化特性	见表 4.3-12。				同附录 C	
现状			占地范围内	占地范围外	深度		
调 查	现状监测点位	表层样点数	2	3	0~20cm	点位布置图	
内		柱状样点数	5	1	0~200cm		
容	现状监测因子	行)》(GB366	《土壤环境质量标准 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)45 项基本因子及其他项目(氰化物)、《土壤环境量 农用地土壤污染风险管控标准(试行)》				
现	评价因子	《土壤环境质 行)》(GB366	《土壤环境质量标准 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)45 项基本因子及其他项目(氰化物) 《土壤环境质量 农用地土壤污染风险管控标准(试行)》				
状	评价标准	GB15618☑; C	GB36600☑;表	D.1□;表 D.2□	;其他()	/	
项目所在地及周边土壤环境质量现状满 准 建设用地土壤污染风险管控标准(试行 中第一类或第二类用地筛选值标准,附注 境质量 农用地土壤污染风险管控 (GB15618-2018)				控标准(试行)》 ((直标准,附近农田	GB36600-2018) 日满足《土壤环	/	
	预测因子	氰化物、铬、	镍			/	
影响	预测方法	附录 E☑; 附录	录 F□; 其他(§	类比分析)☑		/	
预测	预测分析内容		地范围内及占地 常工况下影响转	地范围外 1km 范围 な小)	国内)	/	
	预测结论	达标结论: a) 不达标结论: a	☑; b) □; c) a) □; b) □			/	
防治	防控措施	土壤环境质量:	现状保障□;源	头控制团; 过程防	方控☑; 其他 ()	/	
石 措	跟踪监测	监测	点数	监测指标	监测频次	/	

施		占地范围内 1 个	PH、氰化物、 镍、六价铬、 铜、间,对二甲 苯、邻二甲苯	3年开展一次	/
	信息公开指标				/
评价结论		建设项目土壤环境影响可接受			/
注 1. "□"为勾选项,可√"()"为内容填写项,"各注"为其他补充内容。					

6.5 固体废物环境影响评价

1、固体废弃物合理处置原则

我国固体废弃物的技术政策是对各类废物实施无害化、减量化和资源化,对 其残渣部分进行安全的、卫生的和妥善的处理。即按现阶段的污染防治技术,控 制项目固体废物环境污染的主要措施有: 进行回收利用, 使固体废弃物资源化, 妥善处置,控制污染及加强管理。本项目在开发建设过程中产生的固体废弃物, 只要加强管理,进行综合利用和妥善管理,将不会对周围环境产生明显的不良影 响。

- (1) 一般生产固废: 收集后外售至其他厂家综合利用。
- (2) 危险废物: 本项目设危废临时贮存区, 危废经专用收集容器收集后, 统一委托有资质单位处理。
 - 2、危险废物环境影响分析
 - (1) 固废收集与贮存场所(设施)环境影响分析

企业在厂区内 3#生产楼 1F 设置占地面积约为 15m² 的危废暂存区,在废水 处理站设置 30m² 的危废暂存区 (污泥暂存区),暂存区按《危险废物贮存污染 控制标准》(GB18597-2023)的要求设计建设,可以做到防风、防晒、防雨、 防漏、防渗、防腐的要求。故危废暂存间选址合理。

由于危险废物贮存场所可做到防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐的要求, 通过加强贮存场所维护、危险废物收集管理等措施,基本不会对环境空气、地表 水、地下水、土壤以及敏感点产生影响。

(2)运输过程环境影响分析

危险废物运输过程的环境影响主要为两方面,一是从厂区内产生工艺环节运 输到贮存场所可能产生散落、泄漏所引起的环境影响,二是危废外运过程对运输 沿线环境敏感点的环境影响。

注 2: 需要分别开展土壤影响评级工作的,分别填写自查表。

要求厂区内运输必须将先将危废密闭至于专用包装物、容器内,防止散落、泄漏;厂区地面均为水泥硬化,一旦因管理疏漏或包装物破损而发生散落、泄漏,应提前制定应急预案,及时清理,以免产生二次污染。

(3) 委托利用或者处置的环境影响分析

本项目产生的危险废物委托有相应处置资质的单位负责回收、运输和无害化处理。危废委托处理后,项目产生的危险废物将对周边环境不会产生影响。

综上所述, 本项目固体废物的处置概况见下表。

表 6.5-1 固体废物处置概况(单位: t/a)

序号	副产物名称	产生工序	形态	属性	废物代码	预测产生量	利用处置方式	委托利用处置 单位	是否符合要求
1	电镀槽液(渣)	电镀液清理	半固态	危险废物	336-054-17 336-055-17 336-057-17	5	委托处置		符合
2	废水处理污泥	电镀液清理	半固态	危险废物	336-058-17 336-059-17 336-062-17 336-063-17 336-064-17	416	委托处置	 委托有危废处	符合
3	退镀废液	退挂具	液态	危险废物	336-066-17	5	委托处置	理资质单位合	符合
4	废活性炭	废气处理	固态	危险废物	900-039-49	28.03	委托处置	法处理处置	符合
5	危化品废包装物	原辅材料包装	固态	危险废物	900-041-49	2	委托处置		符合
6	废滤芯	电镀液清理	固态	危险废物	900-041-49	0.5	委托处置		符合
7	漆渣	喷漆	固态	危险废物	900-252-12	2.2824	委托处置		符合
8	废劳保用品	电镀、喷涂等	固态	危险废物	900-041-49	0.05	委托处置		符合
9	普通废包装袋	原辅材料	固态	一般固废	/	1	外售	废旧资源回收 单位	符合
10	纯水制备废活性炭	纯水制备	固态	一般固废	/	0.5	委托环卫部门	垃圾中转站	符合
11	废反渗透膜	纯水制备	固态	一般固废	/	0.07	清运	型级甲积增	符合

6.6 环境风险评价

本次评价以环境污染事故引起的大气污染对厂界外人群的伤害、环境质量的恶化及对生态系统影响为重点。

6.6.1 评价依据

1、风险调查

根据本项目所使用的原辅材料,对照《建设项目环境风险评价技术导则》 (HJ169-2018),本项目主要危险化学品有:盐酸、硫酸、铬酸、氰化钾、氰化钠等。本项目所涉及的危险化学品的理化性质见下表。

表 6.6-1 危险化学品理化性质表

序号	物质名称	性状	闪点 (℃)	爆炸极限 (V%)	毒理学数据	燃爆危险	燃烧(分 解)产物	危险特性、环境风险	健康危害
1	盐酸	无色或微 黄色发烟 液体,有刺 鼻的酸味	/	/	LD ₅₀ : 400mg/kg(兔经 口) LD ₅₀ : 3124ppm1 小时 (大鼠吸入)	 	氯化氢	生反应, 放出氢气。	粘膜有烧灼感,鼻衄、齿龈出血、气管炎;刺激皮肤发生皮炎,慢性支气管炎等病变。误服 卦酸中毒。可引起消化道灼伤。溃疡形成。有
2	硫酸	纯品为无 色透明油 状液体,无 臭	/	/	LD ₅₀ : 2140mg / kg (大鼠经口) LC ₅₀ : 510mg / m ³ (2 小时大鼠吸入); LC ₅₀ : 320mg / m ³ (2 小时小鼠吸入)	不燃	二氧化硫	生剧烈反应, 甚至引起燃烧。能与一些活性金属粉末发生反应, 放出氢气。遇水大量放热, 可发生沸溅。具有强腐蚀性。	肝而死亡。口服后引起消化道的烧伤以至溃疡 形成 严重考可能有胃窒孔 腹間炎 喉痉挛

序号	物质名称	性状	闪点 (℃)	爆炸极限 (V%)	毒理学数据	燃爆危险	燃烧(分 解)产物	危险特性、环境风险	健康危害
3		白色结晶 性粉末,无 气味,味微 酸苦后带 甜。	/	/	LD ₅₀ : 5140mg/kg(大 鼠经口)	不燃	氧化硼	有毒的气体。	工业生产中,仅见引起皮肤刺激、结膜炎、支气管炎,一般无中毒发生。口服引起急性中毒,主要表现为胃肠道症状,有恶心、呕吐、腹痛、腹泻等,继之发生脱水、休克、昏迷或急性肾功能衰竭,可有高热、肝肾损害和惊厥,重者可致死。皮肤出现广泛鲜红色疹,重者成剥脱性皮炎。本品易被损伤皮肤吸收引起中毒。慢性中毒:长期由胃肠道或皮肤吸收小量该品,可发生轻度消化道症状、皮炎、秃发以及肝肾损害。
4	氢氧化钠	白色不透 明固体,易 潮解。	/	/	/	不燃	可能产生 有害的毒 性烟雾。	性,并放出易燃易爆 的氢	本品有强烈刺激和腐蚀性。粉尘或烟雾刺激眼和呼吸道,腐蚀鼻中隔;皮肤和眼直接接触可引起灼伤;误服可造成消化道灼伤,粘膜糜烂、出血和休克
5	氰化亚 铜	白色单斜 结晶粉末 或淡绿色 粉末	/	/	/	/	氰化氢、 氧化氮	产生剧毒的氰化物气体。与 硝酸盐、亚硝酸盐、氯酸盐 反应剧烈,有发生爆炸的 危险。遇酸或露置空气中能	吸入后引起紫绀、头痛、头晕、恶心、呕吐、 虚弱、惊厥、昏迷、咳嗽、呼吸困难。对呼吸 道有强烈刺激性,可引起肺水肿而致死。对皮 肤、眼有强烈刺激性,可致灼伤。口服出现紫 绀、头痛、头晕、恶心、呕吐、虚弱、昏迷、 呼吸困难、血压下降等;刺激口腔和消化道或 造成灼伤。

序号	物质名称	性状	闪点 (℃)	爆炸极限 (V%)	毒理学数据	燃爆危 险	燃烧(分 解)产物	危险特性、环境风险	健康危害
6	硫酸铜	蓝色三斜晶系结晶	/	/	LD ₅₀ 300mg/kg(大鼠 经口); 33mg/kg(小鼠 腹腔)		三氧化 硫、氧化 铜	未有特殊的燃烧爆炸特性。 受高热分解产生有毒的硫 化物烟气。	本品对胃肠道有刺激作用,误服引起恶心、呕吐、口内有铜性味、胃烧灼感。严重者有腹绞痛、呕血、黑便。可造成严重肾损害和溶血,出现黄疸、贫血、肝大、血红蛋白尿、急性肾功能衰竭和尿毒症。对眼和皮肤有刺激性。长期接触可发生接触性皮炎和鼻、眼粘膜刺激并出现胃肠道症状。
7	油漆等	易燃液体	/	/	/	易燃		其蒸汽与空气形成爆炸性混合物,遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂发生强烈反应,其蒸汽比空气重,能在较低处扩散到相当远的地方,遇火源引着回燃。若遇高热,容器内压增大,有开裂和爆炸的危险。	中度危害
8	氯化镍	绿色片状 结晶,有潮 解性	/	/	175(大鼠经口)	/	氯化氢	与钾发生剧烈反应。 受高热	接触者可发生接触性皮炎或过敏性湿疹。吸入本品粉尘,可发生支气管炎或支 气管肺炎、过敏性肺炎,并可并发肾上腺皮质功能不全。镍化合物属致癌物。

- 289 -

序号	物质名称	性状	闪点 (℃)	爆炸极限 (V%)	毒理学数据	燃爆危险	燃烧(分 解)产物	危险特性、环境风险	健康危害
9	硫酸镍	绿色结晶	/	/	半数致死量(大鼠,腹 腔)500mg/kg	本品不 燃,具 刺激性	氧化硫	有毒 的硫化物烟气。接触	急性毒性,经口 (类别 4)。吞咽 有害。造成皮肤刺激。可能导致 皮肤过敏反应。吸入有害。吸入 可能导致过敏或哮喘病症状或呼 吸困难。可能对生育能力或胎儿 造成伤害。
10	二甲苯	无色透明 液体	/	/	大鼠经口最低致死量 4000mg/kg	易燃	/	易燃,其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。流速过快,容易产生和积聚静电。 其蒸气比空气重,能在较低处扩散至相当远的地方,遇明火会引着回燃。	3 类致癌物
11	氰化钠	白色结晶 粉末	/	/	6.4 (大鼠经口)	/	氮氧化物	不燃。与硝酸盐、亚硝酸盐、 氯酸盐反应剧烈,有发生 爆炸的危险。遇酸会产生剧 毒、易燃的氰化氢气体。在 潮湿空气或二氧化碳中即 缓慢发出微量氰化氢气体。	本品属高毒类,人口服致死量约为本品属高毒类,人口服致死量约为1~2mg/kg。它的毒性作用是在体内释放氰基,与氧化型细胞色素氧化酶的 Fe ³⁺ 结合,使细胞色素失去传递电子能力,结果使呼吸链中断,出现细胞内窒息,引起组织缺氧而致中毒。职业性中毒主要为呼吸道吸入其粉尘或在热处理时吸入氰化钠形成的蒸气而引起中毒。氰化钠也经皮肤、消化道吸收

序号	物质 名称	性状	闪点 (℃)	爆炸极限 (V%)	毒理学数据	燃爆危 险	燃烧(分 解)产物	危险特性、环境风险	健康危害
12	镍	银白色坚硬金属	/		LD ₅₀ : 250mg/kg(大 鼠腹腔)	/	/	1亩 县震左穴与由入化州氨	可引起镍皮炎,又称镍"痒疹"。皮肤剧痒,后出现丘疹、疱疹及红斑,重者化脓、溃烂。长期吸入镍粉可致呼吸道刺激、慢性鼻炎,甚至发生鼻中隔穿孔。尚可引起变态反应性肺炎、支气管炎、哮喘等。
13		白色粒状、 棒状或粉 末。无气 味。易吸 湿。	732	/	口服-大鼠 LD ₅₀ : 350 毫克/公斤; 口服-小 鼠 LD ₅₀ : 329 毫克/ 公斤			遇水分解有毒氯化氢气体, 不燃,火场产生氯化物和氧 化锌烟雾	中毒

2、环境敏感目标调查

表 6.6-2 主要环境敏感目标一览表

	77 010 - 237 1				
			与厂列	界关系	
类别		保护对象	方位	距离	性质,规模
				(m)	
	1	乐都锦园	西南	566	10 幢,约 1400 人
	2	龙湾瑶溪第六小学	西侧	820	约 700 人
	3	瑶溪英杰希望学校	西南	1010	约 500 人
	4	蓝田村	南侧	1090	约 2715 人
	5	瑶溪黄山小学	西侧	1180	学生 900 人,教职工 50 人
	6	滨江社区	西侧	1390	3906 户,14468 人
	7	黄山宏锦苑	西侧	1440	12 幢,约 1000 人
	8	小陡村	东南	1485	约 1029 人
	9	江一村	南侧	2074	约 1728 人
	10	城东村	东南	2180	约 2030 人
	11	海滨二小	东南	2220	24 个班级, 学生 1080 余人, 教职工 60 人
	12	石浦村	南侧	2355	194 户,652 人
	13	宁村村	南侧	2377	约 3292 人
订检索层	14	绿城海棠湾	西南	2390	1029户,约3000人
环境空气	15	嘉宁家园	南侧	2410	87户,约260人
	16	龙湾区第一小学	西南	2415	27 个班级, 1054 学 生, 教职工 61 人
	17	龙浦锦苑	西南	2455	200户,约600人
	18	海滨安心公寓	南侧	2475	102户,约310人
	19	桥北村	南侧	2490	547 户
	20	龙海锦苑	西南	2550	498 户
	21	龙鸿锦园	南侧	2595	136户,约410人
	22	北新村	东南	2610	约 2228 人
	23	永上村	西南	2610	353 户
	24	龙宁锦苑	南侧	2617	370户,约1110人
	25	宁都锦园	南侧	2630	72户,约220人
	26	龙湾区永中第一小 学	南侧	2630	31 个班级,约 1725 人
	27	洞头区双昆村	东北	2700	751户,3286人
	28	温州市越秀学校	西南	2820	22 个班级

[20	万瑞嘉园	西南	2010	,	286 户	
	29		,.,	2810			
	30	宏欣家园	西南 3000			402 户	
	31	中梁香缇华府	西南 3090		3	367 户	
	32	江锦家园	西南	3265	Ģ	907 户	
	33	灵昆岛其他区域	东北	/		人群	
	34	海滨街道其他区域	东南	/		人群	
	35	永兴街道其他区域	西南	/		人群	
	36	永中街道其他区域	南侧	/		人群	
	37	瑶溪街道其他区域	西侧	/		人群	
	序号	受纳水体名称 排放点水 功能			24h 内?	流经范围/Km	
	1 瓯江口四类区海域		第四类			/	
	内	陆水体排放点下游 10k 倍	cm (近岸海) 范围内每		周期最大	水平距离两	
地表水	序号	敏感目标名称	环境敏感 征	特水	质目标	与排放点距 离/m	
	1	瓯江口灵昆东滩湿 地(含龙湾树排沙海 洋公园)生物多样性 维护生态保护红线	湿地资源	2	5一类	700	
		地表水环境敏感	程度E值			E2	
地下水	序号	环境敏感区名称	环境敏 感特征	水质目标	包气带际	1 界距兇	
·	1	无	G3	IV 类	D1	/	
					E2		

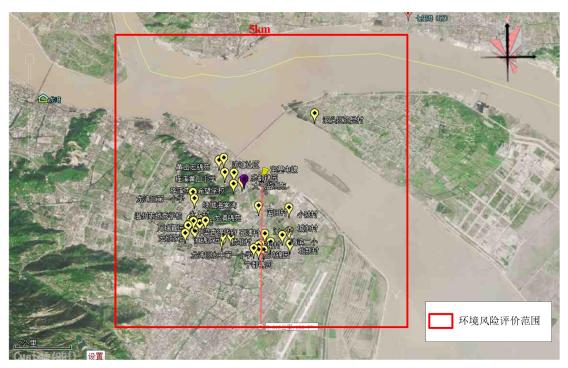


图 6.6-1 评价范围内主要大气风险保护目标示意图

6.6.2 环境风险潜势初判

1、危险物质数量与临界量比值(Q)

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)中对项目所涉及的 危险物质进行危险性分级识别,全厂涉及危险化学品储存量和临界量见下表。

序号	危险物质名称	CAS号	最大存在总 量qn(t)	临界量Q _n (t)	该种危险 物质Q值
1	氰化钠	143-33-9	0.5	0.25	2
2	氰化钾	151-50-8	0.2	0.2	1
3	氰化亚铜	544-92-3	0.2	5(健康危险急性毒性物质类别1)	0.04
4	氰化金钾	14263-59-3	0.2	5(健康危险急性毒性物质类别1)	0.04
5	三价钝化铬	铬及其化合物	0.5	0.25	2
6	硫酸 98%	7664-93-9	2	10	0.2
7	硫酸 70%	类比 7664-93-9	2	10 (参考硫酸)	0.2
8	盐酸 31%	类比 (7674-01-0)	1.68	7.5	0.224
9	铬酸酐	铬及其化合物	0.5	0.25	2
10	硫酸镍	7786-81-4	0.5	0.25	2
11	氯化镍	7718-54-9	0.5	0.25	2

表 6.6-3 危险物质数量与临界量比值(q/Q)

12	油漆、稀释剂(含二甲苯)	95-47-6	0.46	10	0.046
13	镍	7440-02-0	1	0.25	4
14	镀槽液	/	90	5(参考健康危险急性 毒性物质类别 1)	21
15	废槽液 (渣)	/	5	5(参考健康危险急性 毒性物质类别 1)	1
16	退镀废液	/	5	5(参考健康危险急性 毒性物质类别 1)	1
17	废水处理污泥	/	20	5(参考健康危险急性 毒性物质类别 1)	4
18	废活性炭	/	28.03	50 (类别 3)	0.56
19	氢氧化钠	/	5	50 (类别 3)	0.1
		合计			43.41

根据上表结果可知, 10≤Q<100。

2、行业及生产工艺(M)

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)中对项目所属行业 及生产工艺系统危险性进行危险性分级识别,评估生产工艺情况。

表 6.6-4 行业及生产工艺(M)

行业	评估依据	分值	得分
其他	涉及危险物质使用、贮存的项目	5	5

根据上表结果可知, M=5, 表述为 M4。

3、危险物质及工艺系统危险性(P)分级

表 6.6-5 危险物质及工艺系统危险性 (P)

以佐 (0)	行业及生产工艺(M)							
比值(Q)	M1	M2	M3	M4				
Q≥100	P1	P1	P2	Р3				
10≤Q<100	P1	P2	Р3	P4				
1≤Q<10	P2	Р3	P4	P4				

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018),经分级识别,建 设项目危险物质及工艺系统危险性确定为轻度危害(P4)。

4、环境敏感程度(E)的分级

(1) 大气环境

依据环境敏感目标环境敏感性及人口密度划分环境风险受体的敏感性分级 原则,本项目周边 500m 范围内主要人口大于 1000 人、5km 范围内主要人口大 于 5 万人, 判定大气环境敏感点程度分级结果为 E1 (环境高度敏感区)。

(2) 地表水环境

根据事故情况下危险物质泄漏到水体的排放点受纳地表水体功能敏感性,与下游环境敏感目标情况作为分级原则。

本项目周边内河为 IV 类水质标准, 地表水功能敏感性分区属于较敏感 F3; 发生事故时, 危险物质泄漏到内陆水体的排放点下游(顺水流向) 10km 范围内有滨海湿地生态系统,环境敏感目标分级属于 S1。判定地表水环境敏感程度分级结果为 E2 (环境中度敏感区)。

环境敏感目标	地表水功能敏感性		
小児	F1	F2	F3
S1	E1	E1	E2
S2	E1	E2	Е3
S3	E1	E2	E3

表 6.6-6 地表水环境敏感程度分级

(3) 地下水环境

项目区域内地下水不属于集中式饮用水水源(包括已建成的在用、备用、应 急水源,在建和规划的饮用水水源)准保护区及补给径流区;不属于未划定准保护区的集中式饮用水水源及保护区以外的补给径流区;不属于分散式饮用水水源地;不属于特殊地下水资源(如热水、矿泉水、温泉等)保护区以外的分布区。根据 HJ169-2018 附录 D表 D.6,项目区域内地下水功能敏感性分区为不敏感 G3 区。

根据区域勘察、试验资料,项目所在地区表层岩性以杂填土、淤泥和黏土为主,地下水位埋深较浅。根据 HJ169-2018 附录 D表 D.7,项目区域地下水包气带防污性能等级为 D1 级。

项目区域内地下水功能敏感性为不敏感 G3 区,地下水包气带防污性能等级为 D1 级,根据 HJ169-2018 附录 D表 D.25,项目区域内地下水环境敏感程度等级为 E2。

为 E2。 表 6.6-7 地下水环境敏感程度分级 地表水功能敏感性

G2

环境敏感目标

G1

G3

环境敏感目标	地表水功能敏感性		
小児 敦念 日 你 	G1	G2	G3
D1	E1	E1	E2
D2	E1	E2	Е3
D3	E2	E3	E3

5、环境风险潜势划分

根据建设项目涉及的物质和工艺系统的危险性及其所在地的环境敏感程度, 结合事故情形下环境影响途径,对建设项目潜在环境危害程度进行概化分析,根据下表确定风险潜势。

危险物质及工艺系统危险性 (P) 环境敏感程 度(E) 极高危害(P1) 高度危害(P2) 中度危害(P3) 轻度危害(P4) 环境高度敏 IV^+ IV IIIIII感区 (E1) 环境中度敏 IV Ш Ш П 感区(E2) 环境低度敏 III III II Ι 感区(E3) 注: IV+为极高环境风险。

表 6.6-8 建设项目环境风险潜势划分

因此本项目大气环境风险潜势为 III, 进行二级评价, 选取最不利气象条件, 选择适用的数值方法进行分析预测,给出风险事故情形下危险物质释放可能造成的大气环境影响范围与程度; 地表水环境风险潜势为 II, 进行三级评价, 定性分析说明地表水环境影响后果: 地下水风险潜势为 II, 进行三级评价。

6.6.3 风险识别

1、生产设施风险识别

(1) 危险单元划分

根据导则中的定义,危险单元是指由一个或多个风险源构成的具有相对独立功能的单元,事故状况下应可实现与其他功能单元的分割。

序号	单元名称	单元功能	主要危险物质
1	生产车间	生产单元	电镀液等
2	废气处理装置	环保处理设施	酸雾

表 6.6-9 项目危险单元划分

序号	单元名称	单元功能	主要危险物质
3	污水管网	环保处理设施	COD、重金属等
4	化学品仓库	贮存化学品	氯化镍、硫酸镍等
5	酸库	贮存盐酸	盐酸、硫酸等

(2) 生产过程中风险识别

- ①生产装置可能存在风险的部位主要是各处理槽,一旦发生事故可能会导致槽液等的泄漏。
- ②废气处理装置可能存在风险的部位是风机、循环水泵、碱液喷淋、净化设施等发生故障,导致废气经收集后超标排放或未经收集直接在车间无组织扩散,造成周围环境空气中暂时性污染浓度的升高。
 - ③污水管网可能存在风险的原因有管网发生堵塞、破裂等导致废水泄漏。
- ④化学品仓库、酸库可能存在风险的原因有运输事故、装卸过程操作不当或 设备损坏,以及贮存过程防护措施不足,造成化学品意外泄漏。

6.6.4 风险事故情形分析

1、风险事故情形设定

从对大气环境影响分析,火灾、中毒事故是本工程重点防范类型。基于以上 事故类型,对大气环境危害预测主要考虑火灾、泄漏后伴生有毒气体对厂外环境 敏感点和人群的影响。

对于水环境影响,主要考虑物料泄漏和火灾时含有对水环境有害物质的消防 水外排对受纳水体的影响。

不考虑人为破坏和自然灾害如地震、洪水、台风等所引起的风险。

环境风险类型 危险单元 设备 主要危险物质 环境影响途径 含铬、镍、铜等离子和 生产装置 泄漏 镀槽 酸 水 通过大气、水和土 泄漏 化学品仓库 氯化镍、硫酸镍等 原料桶 壤传播 泄漏、火灾 酸库 原料桶 盐酸、硫酸等 大气 泄漏 酸库 原料桶 盐酸、硫酸等

表 6.6-10 具有代表性的风险事故情形设定

2、源项分析

(1) 泄露频率

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 E, 泄漏事故

类型如容器、管道、泵体、压缩机、装卸臂和装卸软管的泄漏和破裂等,泄漏频 率详见下表。

表6.6-11 泄漏频率表

部件类型	泄漏模式	泄漏频率
	泄漏孔径为10 mm孔径	1.00×10 ⁻⁴ /a
反应器/工艺储罐/气体 储罐/塔器	10 min内储罐泄漏完	5.00×10 ⁻⁶ /a
16日 加年/ 2日、日日	储罐全破裂	5.00×10 ⁻⁶ /a
	泄漏孔径为10 mm孔径	1.00×10 ⁻⁴ /a
常压单包容储罐	10min内储罐泄漏完	5.00×10 ⁻⁶ /a
	储罐全破裂	5.00×10 ⁻⁶ / a
	泄漏孔径为10 mm孔径	1.00×10 ⁻⁴ /a
常压双包容储罐	10 min内储罐泄漏完	1.25×10 ⁻⁸ /a
	储罐全破裂	1.25×10 ⁻⁸ /a
常压全包容储罐	储罐全破裂	1.00×10 ⁻⁸ /a
内径≤75mm 的管道	泄漏孔径为10%孔径全管径泄漏	5.00×10 ⁻⁶ / (m·a)
75 247 450		1.00×10 ⁻⁶ / (m·a)
75mm<内径≤150mm 的管道	泄漏孔径为10%孔径全管径泄漏	$2.00 \times 10^{-6} / (\text{m} \cdot \text{a})$ $3.00 \times 10^{-7} / (\text{m} \cdot \text{a})$
1.17	泄漏孔径为10%孔径(最大50mm)	2.40×10 ⁻⁶ / (m·a)
内径>150mm 的管道	全管径泄漏	$1.00 \times 10^{-7} / (m \cdot a)$
ᅎᄮᄭᇊᄼᄼᆀ	泵体和压缩机最大连接管泄漏孔径 为10%孔径(最大50 mm)	5.00×10 ⁻⁴ /a
泵体和压缩机	泵体和压缩机最大连接管全管径泄 漏	1.00×10 ⁻⁴ /a
装卸臂	装卸臂连接管泄漏孔径为10%孔径(最大50mm)	3.00×10 ⁻⁷ /h
72 , , ,	装卸臂全管径泄漏	3.00×10 ⁻⁸ /h
装卸软管	装卸软管连接管泄漏孔径为10%孔径 (最大50mm)	4.00×10 ⁻⁵ /h
, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	装卸软管全管径泄漏	4.00×10 ⁻⁶ /h

根据以上分析并结合本项目相关情况,本项目危险源物质盐酸、硫酸等为常压单包容桶储存,类比于常压单包容储罐,泄漏模式为泄漏孔径为 10mm 孔径,因此确定本项目事故风险发生的概率为 1.00×10⁻⁴/a。

(2) 物质泄露量的计算

项目物料泄漏主要考虑化学品储存区硫酸、盐酸溶液类物质的泄漏事故,在

本项目储存区及危险品仓库安排专人定期巡检,在日常维护妥善,设备工作正常情况下,考虑泄漏时间 10 分钟。

本项目所涉及的大多数化学品可用水灭火。消防用水仅为雾化后对燃烧的容器或燃烧区域附近的物质容器做表面降温处理,绝大部分受热蒸发,故污染物基本不会进入水体,少量的消防水经厂内废水收集管网进入企业废水收集池,待后续排入厂区污水处理站处理。

电镀线均抬高设置,下设托盘进行防渗防漏,基本可杜绝泄漏事故,因此不 考虑镀槽泄漏事故。

由上述可知,本项目泄出物质向环境转移的方式和途径主要为:仓库泄漏物料和燃烧废气向大气转移和泄漏物料随消防液向水体转移。

根据项目物料最大存在总量,报告不考虑固态原料,对盐酸、硫酸进行风险分析。

①泄漏量

泄出液体的泄漏速度可用流体力学的伯努利方程计算,其泄漏速度为:

$$Q_0 = C_d A \rho \sqrt{\frac{2(P - P_0)}{\rho} + 2gh}$$

式中: O_0 -液体泄漏速度, kg/s;

 C_{ℓ} —液体泄漏系数,取 0.65:

A—裂口面积, m^2 , 取罐底Φ10mm 孔, 即 7.85×10-5 m^2 ;

 ρ —泄漏液体密度, kg/m^3 ;

P—容器内介质压力,Pa;

 P_0 —环境压力,Pa;

g—重力加速度, 9.8m/s^2 ;

h——裂口之上液位高度,m,本项目取储存桶液位高度 0.3m,

液体泄漏情况见表 6.6-12。

表 6.6-12 液体泄漏量计算参数

符号	含义	单位	氯化氢	硫酸
Cd	液体泄漏系数	无量纲	0.65	0.65
A	裂口面积	m ²	7.85×10 ⁻⁵	7.85×10 ⁻⁵
ρ	泄漏液体密度	kg/m ³	1149.3	1831

P	容器内介质压力	Pa	101325	101325
P_{θ}	环境压力	Pa	101325	101325
G	重力加速度	m/s ²	9.8	9.8
h	裂口之上液位高度	m	0.3	0.3
Q	液体泄漏速度	kg/s	0.142	0.227
t	泄漏时间	S	600	600
/	泄漏量	kg	85.2	135.9

因此,泄漏的盐酸与硫酸量分别为85.2kg与135.9kg。

②质量蒸发量

液体泄漏后立即扩散到地面,一直流到低洼处或人工边界,如防护堤、岸墙等,形成液池。液体泄漏出来不断蒸发,当液体蒸发速度等于泄漏速度时,液池中的液体将维持不变。如果泄漏的液体是低挥发性的,则从液池中蒸发量较少,不易形成气团,对场外人员危险性较小;如果泄漏的是挥发性液体,泄漏后液体蒸发量大,在液池上面会形成蒸气云,容易扩散到场外,对场外人员的危险性较大。

本评价采用《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)中推荐的泄漏液体蒸发量计算公式,估算公式如下:

$$Q_{3} = \alpha p \frac{M}{RT_{0}} u^{\frac{(2-n)}{(2+n)}} r^{\frac{(4+n)}{(2+n)}}$$

式中: Q3——质量蒸发速度, kg/s;

α, n——大气稳定度系数;

p——液体表面蒸气压, Pa;

M——摩尔质量, kg/mol;

R——气体常数; J/mol·k;

T₀——环境温度, k;

u——风速, m/s;

r-----液池半径, m

表 6.6-13 液池蒸发模式参数

稳定度条件	n	α
不稳定(A,B)	0.2	3.846×10 ⁻³
中性 (D)	0.25	4.685×10 ⁻³

稳定度条件	n	α
稳定 (E, F)	0.3	5.285×10 ⁻³

液池最大直径取决于泄漏点附近的地域构型、泄漏的连续性或瞬时性。有围堰时,以围堰最大等效半径为液池半径;无围堰时,设定液体瞬间扩散到最小厚度时,推算液池等效半径,本项目酸库设围堰,围堰等效直径约为3.5m。

质量蒸发量计算相关基础参数见下表。

符号 含义 单位 盐酸 硫酸 P 液体表面蒸汽压 Pa 1410 3300 分子量 0.0365 0.0981 M kg/mol R 气体常数 $J/(mol \cdot k)$ 8.314 8.314 环境温度 T_0 K 298 298 风速 1.5 1.5 m/s u 液池半径 1.75 1.75 r m 不稳定(A,B) 0.0003 0.0020 质量蒸发速率 中性(D) 0.0004 Q kg/s 0.0024 稳定(E,F) 0.0004 0.0027

表 6.6-14 质量蒸发量计算相关基础参数

6.6.5 大气环境风险预测及评价

本项目储存区发生泄漏后硫酸、盐酸等主要以液池形式存在仓库区围堰内,不会扩散至罐区外,少量挥发以气体形式在大气中扩散(硫酸不考虑挥发性),消防废水可进入厂区收集池,不会影响地下水。因此,本评价主要对盐酸泄漏后转化的盐酸雾蒸发在大气中的扩散影响进行预测分析。

1、气体性质判定

(1) 理查德森数定义及计算公式

判定烟团/烟羽是否为重质气体,取决于它相对空气的"过剩密度"和环境条件等因素。通常采用理查德森数(Ri)作为标准进行判断。

判定连续排放还是瞬时排放,可以通过对比排放时间 Td 和污染物到达最近的受体点(网格点或敏感点)的时间 T 确定。

T=2X/Ur

式中: X——事故发生地与计算点的距离, m;

Ur—10m 高处风速, m/s。假设风速和风向在 T 时间段内保持不变。取 1.5m/s

当 Td>T 时,可被认为是连续排放的;当 Td≤T 时,可被认为是瞬时排放。 污染物到达最近的敏感点乐都锦园的距离是 566m, T=2*566/1.5=754.7s, Td 为 600s,则 Td>T,因此可以判断为瞬时排放。

瞬时排放的理查德森数的计算公式:

$$R_{i} = \frac{g(Q_{t}/\rho_{rel})^{\frac{1}{3}}}{U_{r}^{2}} \times (\frac{\rho_{rel}-\rho_{a}}{\rho_{a}})$$

式中: ρ_{rel} —排放物质进入大气的初始密度, kg/m;

 ρ_a ——环境空气密度,kg/m³;

 Q_{ℓ} 一瞬时排放的物质质量,kg;

U_r——10m 高处风速, m/s。本项目区域 10m 高处风速为 1.50m/s。

(2) 判断标准

判断标准为:对于瞬时排放,Ri>0.04为重质气体,Ri≤0.04为轻质气体;

(3) 判断结果

通过风险预测软件计算可知:本项目氯化氢 Ri=2.778745E-03<0.04,为轻质气体。

2、大气风险预测

(1) 预测模式

采用大气环评软件 EIAProA2018 中的风险预测模块进行盐酸的事故风险预测, 盐酸为轻质气体, 采用 AFTOX 烟团扩散模型。

(2) 预测模型主要参数

表 6.6-15 大气风险预测模型主要参数表

参数类型	选项	参数
	事故源经度/(°)	120.84202409°E
基本情况	事故源纬度/(°)	27.94630324°N
	事故源类型	储罐泄漏
	气象条件类型	最不利气象
气象参数	风速/(m/s)	1.5
《多数》	环境温度/℃	25
	相对湿度/%	50

参数类型	选项	参数
	稳定度	F
	地表粗糙度/m	3
其他参数	是否考虑地形	是
	地形数据精度/m	90

(3) 环境风险控制标准

各化学物质的毒性终点浓度值选取如下表所示。

表 6.6-16 大气毒性终点浓度值

物质名称	CAS 号	毒性终点浓度-1/(mg/m³)	毒性终点浓度-2/(mg/m³)
盐酸	7647-01-0	150	33

(4) 预测结果

在最不利气象条件下: F 类稳定度, 1.5m/s 风速, 温度 25℃, 相对湿度 50%, 下风向不同距离的盐酸的最大浓度预测结果见下表; 环境风险大气预测结果图见下图。

表 6.6-17 不同距离盐酸的最大浓度预测结果表

距离(m)	盐酸				
此為 (m) 	最大浓度出现时间(min)	高峰浓度(mg/m3)			
10	1.1111E-01	1.2395E+02			
60	6.6667E-01	9.6816E+00			
110	1.2220E+00	4.6385E+00			
210	2.3333E+00	1.8885E+00			
310	3.4444E+00	1.0422E+00			
410	4.5556E+00	6.6981E-01			
510	5.6667E+00	4.7148E-01			
1010	1.1222E+01	1.5390E-01			
2010	2.2333E+01	5.4488E-02			
3010	3.3444E+01	3.1537E-02			
4010	4.4556E+01	2.1375E-02			
5000	5.5555E+01	1.5842E-02			

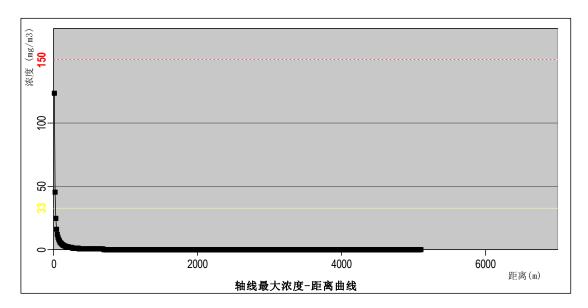
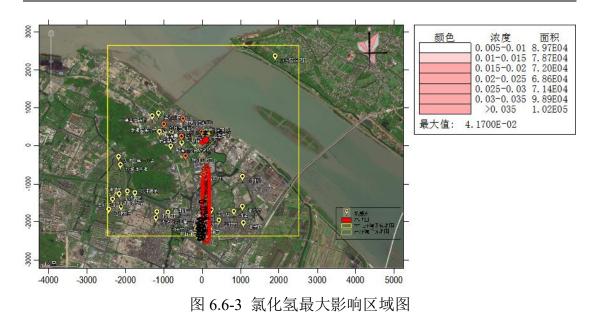


图 6.6-1 轴线最大浓度图



图 6.6-2 危害区域图



预测结果表明,在 F 稳定度(1.5m/s 风速,温度 25℃,相对湿度 50%)的气象条件下,储存区盐酸泄漏事故发生后,转化的盐酸雾达到毒性终点浓度-2的最大影响范围为泄漏点外 20m 内。计算浓度均小于毒性终点浓度-1 的阈值,各敏感点的预测浓度均未超过评价标准,接触浓度下各敏感点大气伤害概率为0。

6.6.6 地表水环境风险预测及评价

从对地表水环境影响分析,对地表水环境危害预测主要考虑生产和污水管网发生堵塞、破裂等导致废水直接进入水体的影响。

本项目与废水处理系统相关的最大可信事故为厂区污水处理站机械发生故障或工艺性能出现瘫痪而使废水不经处理或仅经简单中和后纳入温州市东片污水处理厂最终排入瓯江,导致大量重金属和有机物进入水体中,故在事故排放时,对纳污水体瓯江水质影响较大。

企业应严格按照厂区污水处理站要设计求对废水按质分流,严禁向下水道倾倒废电镀液、槽渣;当发生化学品异常泄漏或排放时应及时采取应急措施防止化学品扩散进入污水管网,并主动迅速联系温州市东片污水处理厂,以便污水处理采取相应措施减少化学品对污水处理工艺的影响。

6.6.7 环境风险管理

1、环境风险管理目标

环境风险管理目标是采用最低合理可行原则(as low as reasonable practicable,

ALARP)管控环境风险。采取的环境风险防范措施应与社会经济技术发展水平相适应,运用科学的技术手段和管理方法,对环境风险进行有效的预防、监控、响应。

2、环境风险防范措施

- (1) 大气环境风险防范措施
- ①仓库及生产车间设置有毒、可燃气体泄露报警仪,实时对车间和仓库进行监控。
- ②车间、仓库均设置视频监控探头,专人负责项目的环境风险事故排查,每日定期对车间等风险源进行排查,及时发现事故风险隐患,降低项目的环境风险生产场所配备可燃气体报警仪,预防火灾。配备灭火器,及时灭火,减缓火灾影响。
 - (2) 事故废水污染防治措施
- ①事故废水截流措施酸库、化学品仓库设置围堰,外设排水切换阀,做到事故时能够正常切换到事故废水池。
 - ②事故排水收集措施

需设置事故应急池,确保在事故状态下能顺利收集消防废水。项目收集泄漏 物料、污染消防水和污染雨水的需要,明确并图示防止事故废水进入外环境的控 制、封堵系统。

(3) 建设完善的消防设施

各个车间及仓库均设置火灾报警器,配备完善的消防防火设施。各个车间和库房内均设置室内消火栓系统、室外设置环状布置的消火栓系统,各个构筑物内均设置多台干粉灭火器。

(4) 地下水环境风险防范措施

地下水环境风险防范采取源头控制和分区防渗措施,加强地下水环境的监控、预警,厂区设置地下水监控井,定期对厂区的地下水监控井进行监测,实时监控厂区内的地下水环境污染水平。

- 3、浙应急基础〔2022〕143 号管理要求
- (1)根据《浙江省应急管理厅浙江省生态环境厅关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》(浙应急基础〔2022〕143号),新、改、扩建重点

环保设施应纳入建设项目管理,充分考虑安全风险,确保风险可控后方可施工和投入生产、使用。

(2)根据浙应急基础(2022)143号,企业要把环保设施安全落实到生产经营工作全过程各方面,建立环保设施台账和维护管理制度,对环保设施操作、危险作业等相关岗位人员开展安全操作规程、风险管控、应急处置等专项安全培训教育。要依法依规开展环保设施安全风险辨识管控和隐患排查治理,定期进行安全可靠性鉴定,设置必要的安全监测监控系统和联锁保护严格日常安全检查。要严格执行吊装、动火、登高、有限空间、检维修等危险作业审批制度,落实安全隔离措施,实施现场安全监护,配齐应急处置装备,确保环保设施安全、稳定、有效运行。

4、突发环境事件应急预案编制要求

应急预案应按照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》(环发[2015]4号)、《突发环境事件应急管理办法》(环保部令第34号)和地方相关规定进行编制,并在生态环境主管部门进行备案。

该项目风险事故的应急预案包括应急计划区的(重大危险源)确定及分布、应急保护目标、应急组织、应急撤离、应急设施、通讯、应急处置、应急监测等方面。

根据国家相关要求,通过对污染事故的风险评价,各有关企业单位应制定防止重大环境污染事故发生的工作计划,消除事故隐患的实施及突发性事故应急处理办法等。

企业应当根据《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ 941-2018)编制突发环境事件应急预案,并通过专家评估,由单位主要负责人签署实施之日起 30 日内报所在地县级环保部门备案。对于省级和市级审批建设项目的《环境应急预案》,应在完成备案后,报送审批所在地环保部门。

6.6.8 评价结论与建议

据本项目环境风险潜势等级判断,本项目风险评价等级为二级,其中各环境要素评价等级如下:大气环境风险评价等级为二级,评价范围为距建设项目边界5km区域范围:地表水、地下水风险评价等级均为三级。

项目风险类型为有毒有害物质的泄漏,在项目落实环境风险防范措施的情况下,发生有毒有害物质(含危险废物、废水废液)泄漏、废气事故排放的机率将大为降低,当发生上述事故时采用相应的应急预案,可以把事故的危害程度降低到最低程度。本项目采取有效事故预防措施后本项目的环境风险水平是可接受的。

厂内已配备一定的应急设备和防护用品,以便在发生环境安全事故时,能快速、正确的投入到应急救援行动中,并在应急行动结束后,做好现场洗消和对人员、设备的清理净化,应急物资包括医疗救护仪器药品、个人防护装备器材、消防设施、堵漏器材、应急监测仪器设备和应急交通工具等。因此,本项目采取有效事故预防措施后本项目的环境风险水平是可接受的。

表 6.6-18 环境风险评价自查表

工作内容			完成情况								
		名称	氰化钠	氰化钾	氰化亚铜	氰化金钾	三价钝 化铬	硫酸 98%	盐酸 31%	铬酸酐	硫酸镍
		存在总量/t	0.5	0.2	0.2	0.2	0.5	2	1.68	0.5	0.5
	危险物质	名称	氯化镍	油漆、稀 释剂(含 二甲苯)	镍	镀槽液	废槽液 (渣)	退镀废液	废水处 理污泥	废活性 炭	氢氧化钠
		存在总量/t	0.5	0.46	1	90	5	5	20	28.03	5
风险		名称	硫酸 70%								
调查		存在总量/t	2								
	环境敏感性	大气	500m 范围内人口数_>1000_人 5km 范围内人口数_>5万					(_>5万_	٨.		
			每公里管段周边 200m 范围内人口数 (最大)							人	
		环境敏感性 地表水 地下水	地表水功	地表水功能敏感性 F1□]	F2 □		F3	V
			环境敏感目标分级 S1 ☑		(S2 □		S3			
			地下水功能敏感性		G1 [G2 □			G3 ☑	
			包气带防污性能		D1 5	Z	D2 □			D3 □	
		Q 值	Q<1 🗆		1≤Q<10 □		10≤Q<100 ☑			Q>100 🗆	
物质	物质及工艺系统危险 性	M 值	M	I 🗆	M2 [N	м3 □		M4	\checkmark
	17-	P值	P1		P2 [Р3 □			P4 ☑	
	环境敏感	大气	E1 ☑		E2 □				•	Е3 □	_

程度		地表水	E1 □	E2 ☑	E2 ☑		Е3 🗆			
		地下水	E1 □	E2 ☑		Е3 🗆				
£	不境风险潜势	IV ⁺ □	IV□	III 🗹 II [Ι□			
	评价等级	_	一级 🗆	二级 🗹 三级		级 □ 简单分析 □				
风	物质危险性		有毒有害 🗹		易燃易爆 □					
险 识	环境风险 类型	ř	世露 ☑	火灾、炸	暴炸引发伴生	生/次生污染物排放 口				
别	影响途径	7	大气 図	地表水 ☑			地下水 🗹			
Ē	事故情形分析	源强设定方法	计算法 ☑	经验估算法 🗆]	其他估算法 □				
ы	大气	预测模型	SLAB ☑	AFTOX □			其他 口			
风险		大气	大气毒性终点浓度-1 最大影响范围/m							
预测		预测结果	大气毒性终点浓度-2 最大影响范围_20_m							
与	地表水		最近环境敏感目标,到达时间h							
评价	地下水	下游厂区边界到达时间d								
Wr.	地下水		最近环境敏感	目标,到	达时间	d				
(1)危险化学品运输:企业必须加强运输过程中的风险意识和风险管理,危险化学品运输要由有资质的单位承担,定车,合理规划运输路线。 (2)危险化学品仓库:项目化学品仓库等涉及危险化学品仓库应拥有良好的储存条件,并根据《常用化学危险品则 则》(GB15603-1995)、《毒害性商品储藏养护技术条件》(GB17916-1999)进行储存。在仓库及车间现场设置紧							《常用化学危险品贮存通 幸及车间现场设置紧急喷 的个人防护用品 PPE;制			
		理,由专人负责,非	E操作人员不得随意出入。	加强防火,达到消防、安全	全等有关部门	门的要求。做	好药品的入库和出库登记			

6.7 生态系统影响分析

6.7.1 大气污染对生态系统植被的影响分析

目前对于瓯江口灵昆东滩湿地大气污染的影响研究主要集中在氯化氢、氢氰酸、非甲烷总烃、颗粒物等污染物,下面结合大气预测结果对项目排放的这几种污染物对区域植被产生的影响分析如下:

污染物	浓度类型	浓度增量 (mg/m³)	出现时间 (YYMMD DHH)	背景浓度 (mg/m³)	叠加背景后 的浓度 (mg/m³)	评价标准 (mg/m³)	占标率%(叠 加背景以 后)	是否超标
<i>=</i> //. <i>=</i>	小时值	4.53E-04	20052807	0.03	3.05E-02	5.00E-02	0.61	达标
氯化氢	日均值	1.97E-05	200528	0.01	1.00E-02	1.50E-02	0.67	达标
氢氰酸	小时值	8.30E-04	20052807	0.001	1.83E-03	3.00E-02	0.06	达标
铬酸雾	小时值	7.67E-06	20051619	0.00025	2.58E-04	1.50E-03	0.17	达标
<i> = </i> . r;	日均值	1.67E-05	200205	0.009	9.02E-03	0.15	0.06	达标
二氧化硫	年均值	2.42E-06	平均值	0.005	5.00E-03	0.06	0.08	达标
= = /1. the	日均值	2.55E-05	200205	0.062	6.20E-02	0.08	0.78	达标
氮氧化物	年均值	3.69E-06	平均值	0.033	3.30E-02	0.04	0.83	达标
二甲苯	小时值	4.98E-03	20052807	0.00075	5.73E-03	2.00E-01	0.03	达标
非甲烷总烃	小时值	6.59E-03	20052807	1.07	1.08E+00	2.00E+00	0.54	达标
颗粒物	日均值	2.84E-05	200613	0.049	4.90E-02	0.15	0.33	达标

表 6.7-1 瓯江口灵昆东滩湿地污染物浓度预测综合表

根据预测结果,正常排放条件下污染源氯化氢、氢氰酸、二氧化硫、氮氧化物、二甲苯、非甲烷总烃和颗粒物在环境空气保护目标和网格点浓度(1小时浓度、日均值、年均值)贡献值叠加环境质量现状浓度符合环境质量标准要求。本项目正常运营情况下大气污染物按设计标准排放不会对评价区域内生物及植物的正常生长产生影响。

6.7.2 重金属对生态系统土壤的影响分析

土壤重金属含量偏高将对农作物的生长产生危害,土壤重金属污染的防治应

从源头抓起,防止重金属含量高的废水、废气和固废直接排入环境。本项目位于 温州工业园区中兴路 102 号,废水和固废经污染治理设施处理后及企业厂区严格 控制后,均可控制在厂界范围内,对周边生态环境造成影响不大。

根据表 6.4-3 影响预测结果表,可以看在事故状态下液态物料、生产废水、 废液通过地面漫流的形式渗入周边土壤,可能会造成土壤环境影响。根据情景预 测结果,本项目原料仓库盐酸、铬酸、硫酸镍等原料桶破裂泄漏事故如持续20 年,周围影响区域土壤中氰化物、六价铬和镍低于相应质量标准,对区域土壤环 境影响较小。

因此,土壤重金属含量偏高对生态植被的生长有一定损害,土壤汇总金属污 染的防治措施,应从源头抓起。本工程对含重金属的废水、废气、固废采取严格 的治理措施, 可将重金属对土壤的影响降至最低。同时建议建设单位应重视对铬 酸雾的治理,加强管理,尽可能减少项目废气中重金属的排放量,同时及时落实 含重金属固废的处理措施,防止二次污染,以保护区域生态环境。

6.8 碳排放评价

6.8.1 评价依据

- (1) 国务院《关于加快建立健全绿色低碳循环发展经济体系的指导意见》(国 发〔2021〕4号);
- (2) 生态环境部《关于统筹和加强应对气候变化与生态环境保护相关工作的 指导意见》(环综合〔2021〕4号);
- (3) 生态环境部《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指 导意见》(环环评〔2021〕45 号):
- (4) 国家发展改革委办公厅《关于印发首批 10 个行业企业温室气体排放核 算方法与报告指南(试行)的通知》(发改办气候〔2013〕2526号);
- (5) 生态环境部办公厅《关于加强企业温室气体排放报告管理相关工作的通 知》 (环办气候(2021)9号);
- (6) 生态环境部办公厅《关于印发〈省级二氧化碳排放达峰行动方案编制指 南〉的通知》(环办气候函〔2021〕85号);
 - (7)《浙江省建设项目碳排放评价编制指南(试行)》;
 - (8)《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行)》;

- (9)《温州市产业能效指南》, 2018.12:
- (10)《浙江省温室气体清单编制指南(2019年修订版)》,2019.6;
- (11) 企业提供的其他资料。

6.8.2 项目碳排放核算

本项目为技改项目,技改后项目 $E_{CO_2
m w
m w
m k}$ 、 $E_{CH_4
m w
m k}$ 、 $R_{CH_4
m p
m b
m v
m k}$ 均为 0,项目技改前后镀容不变, $E_{CO_2
m p
m e}$ 技改前后基本不变。本项目采用天然气锅炉(天然气燃烧供热)相较于原有燃煤锅炉(煤炭燃烧供热),可以降低碳排放量,具体计算过程如下。

(1) 核算方法

采用《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行)》中的核算方法,温室气体排放总量计算公式如下:

 $E_{GHG} = E_{CO_2}$ 燃烧 $+ E_{CO_2}$ 碳酸盐 $+ (E_{CH_4}$ 废水 $- R_{CH_4}$ 回收销毁 $) \times GWP_{CH_4} - R_{CO_2}$ 回收 $+ E_{CO_2}$ 净电 $+ E_{CO_2}$ 净热 其中:

 E_{GHG} 为温室气体排放总量,单位为吨二氧化碳当量(CO_{2e});

 E_{CO_2} 燃烧为化石燃料燃烧 CO_2 排放,单位为吨 CO_2 ;

 E_{CO_2 磷酸盐</sub> 为碳酸盐使用过程分解产生的 CO_2 排放,单位为吨 CO_2 ;

 E_{CH_4 废水</sub> 为废水厌氧处理产生的 CH_4 排放,单位为吨 CH_4 ;

 GWP_{CH_4} 为 CH_4 相比 CO_2 的全球变暖潜势(GWP)值。根据 IPCC 第二次评估报告,100 年时间尺度内 1 吨 CH_4 相当于 21 吨 CO_2 的增温能力,因此 GWP_{CH_4} 等于 21;

 $R_{CO_2 \square \Psi}$ 为 CO_2 回收利用量,单位为吨 CO_2 ;

 E_{co_2 ^{净电} 为净购入电力隐含的 CO₂ 排放,单位为吨 CO₂;

 $E_{CO_2^{jhh}}$ 为净购入热力隐含的 CO_2 排放,单位为吨 CO_2 。

(2) 排放因子选取

根据排放源和气体种类识别中的要求,对本项目的排放源识别,主要选取以 下排放因子。

$$(1)$$
 E_{CO_2 燃烧

根据《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行)》,其计算方法如下。

1) 计算公式

$$E_{CO_2}$$
 燃烧 = $\sum_{i} (AD_i \times CC_i \times OF_i \times \frac{44}{12})$

其中:

i为化石燃料的种类;

 $^{AD_{i}}$ 为化石燃料品种 i 明确用作燃料燃烧的消费量,对固体或液体燃料以吨为单位,对气体燃料以万 Nm^{3} 为单位;

 CC_i 为化石燃料i的含碳量,对固体和液体燃料以吨碳/吨燃料为单位,对气体燃料以吨碳/万 Nm^3 为单位:

 OF_i 为化石燃料 i 的碳氧化率,取值范围为 0~1。

2)活动水平数据的获取

各燃烧设备分品种的化石燃料燃烧量根据企业提供资料确定。

3) 排放因子数据的获取

A、化石燃料含碳量

无条件实测燃料的元素碳含量的,采用燃料的低位发热量再按以下公式估算燃料的含碳量:

$$CC_i = NCV_i \times FC_i$$

式中:

 NCV_i 为化石燃料品种 i 的低位发热量,对固体和液体燃料以百万千焦(GJ)/吨为单位,对气体燃料以 GJ/万 Nm^3 为单位;

 FC_i 为燃料品种 i 的单位热值含碳量,单位为吨碳/GJ。

燃料低位发热量参考表 4.3-1。

B、燃料碳氧化率

液体燃料的碳氧化率可取缺省值 0.98; 气体燃料的碳氧化率可取缺省值 0.99; 固体燃料可参考表 4.3-7。

表 4.3-7 常见化石燃料特性参数缺省值

		低位分		单位热值含	燃料碳氧化
	料品种	缺省值	单位	碳量(吨碳 /GJ)	率
	无烟煤	24.515	GJ/吨	27.49×10 ⁻³	94%
	烟煤	23.204	GJ/吨	26.18×10 ⁻³	93%
	褐煤	14.449	GJ/吨	28.00×10 ⁻³	96%
固体燃料	洗精煤	26.344	GJ/吨	25.40×10 ⁻³	93%
	其它洗煤	15.373	GJ/吨	25.40×10 ⁻³	90%
	型煤	17.46	GJ/吨	33.60×10 ⁻³	90%
	焦炭	28.446	GJ/吨	29.40×10 ⁻³	93%
	原油	42.62	GJ/吨	20.10×10 ⁻³	98%
	燃料油	40.19	GJ/吨	21.10×10 ⁻³	98%
	汽油	44.80	GJ/吨	18.90×10 ⁻³	98%
	柴油	43.33	GJ/吨	20.20×10 ⁻³	98%
液体燃料	一般煤油	44.75	GJ/吨	19.60×10 ⁻³	98%
	石油焦	31.00	GJ/吨	27.50×10 ⁻³	98%
	其它石油制品	40.19	GJ/吨	20.00×10 ⁻³	98%
	焦油	33.453	GJ/吨	22.00×10 ⁻³	98%
	粗苯	41.816	GJ/吨	22.70×10 ⁻³	98%
	炼厂干气	46.05	GJ/吨	18.20×10 ⁻³	99%
	液化石油气	47.31	GJ/吨	17.20×10 ⁻³	99%
	液化天然气	41.868	GJ/吨	15.30×10 ⁻³	99%
	天然气	389.31	GJ/万 Nm3	15.30×10 ⁻³	99%
气体燃料	焦炉煤气	173.854	GJ/万 Nm3	13.60×10 ⁻³	99%
Q11/2M11	高炉煤气	37.69	GJ/万 Nm3	70.80×10 ⁻³	99%
	转炉煤气	79.54	GJ/万 Nm3	49.60×10 ⁻³	99%
	密闭电石炉炉 气	111.19	GJ/万 Nm3	39.51×10 ⁻³	99%
	其它煤气	52.34	GJ/万 Nm3	12.20×10 ⁻³	99%

	低位为	 文 基	单位热值含	燃料碳氧化	
燃料品种	缺省值	单位	碳量(吨碳 /GJ)	率	

注:本表源自《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行)》附录 二表 2.1。

② E_{CO},海电

根据《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行)》,其计算方法如下。

1) 计算公式

$$E_{CO,$$
净电 = $AD_{\oplus, \supset} \times EI$

式中:

 AD_{e} 为企业净购入的电力消费量,单位为 MWh;

EI 为电力供应的 CO₂排放因子,单位为吨 CO₂/MWh。

2)活动水平数据的获取

企业净购入的电力消费量根据企业提供资料确定。

3) 排放因子数据的获取

电力供应的 CO₂ 排放因子等于企业生产场地所属电网的平均供电 CO₂ 排放 因子,根据主管部门主动最新发布数据进行取值。

本报告技改前后电力供应维持不变,不进行计算。

(3) 计算结果

原环评项目: 燃煤锅炉(煤炭燃烧供热),年用煤量为 540t,碳排放为 $E_{co, \hspace{-0.5em} \hspace{-0.5em} \hspace{-0.5em} E_{co, \hspace{-0.5em} \hspace{-$

技改项目: 采用天然气锅炉 (天然气燃烧供热),年天然气用量约 54 万 m^3 ,碳排放为

$$E_{CO_2}$$
燃烧 = $AD_{\pm 2}$ × $CC_{\pm 2}$ ×

因此,通过采用天然气锅炉(天然气燃烧供热)代替原有燃煤锅炉(煤炭燃

烧供热)可以降低此部分的碳排放量,降低约 86.706 吨 CO_2 当量,达到节能的目的。

6.8.3 减排措施及建议

- 1、采用节能设备,提高热量回用效率,降低了用水量、节约用电,达到节 能减排的效果;
- 2、规范劳动制度,通过制定节能降耗奖罚制度,加强员工节能降耗意识的培养,合理用电、节约用电;
 - 3、建议企业定期进行清洁生产审核,定期进行企业温室气体排放报告。

第七章 环境保护措施及其可行性论证

本项目仅在厂区范围内进行车间调整及相关设备的安装拆除,仅对运营期环境保护措施进行分析评价。根据《浙江省应急管理厅浙江省生态环境厅关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》(浙应急基础〔2022〕143号),新、改、扩建重点环保设施应纳入建设项目管理,充分考虑安全风险,确保风险可控后方可施工和投入生产、使用。

7.1 废气污染防治措施

7.1.1 企业技改后废气处理设施情况

企业技改后 2F 车间拉丝设备为保留设备及 2F、3F 镀铬槽废气量保持不变, 其废气收集装置保持不变,天然气锅炉为现有设备,保持不变。为便于管理及检 修,本次技改范围 2F-5F 对综合酸雾和氰酸雾废气塔进行更替,废气处理设备均 位于厂区楼顶。技改后共设 1 座酸碱废气喷淋塔、1 座氰化氢喷淋塔、1 座铬酸 雾喷淋塔、2 座有机废气吸附塔以及 1 个颗粒物排气筒。废气处理设施设计配置 情况见表 7.1-1。(备注:本项目排气筒均位于 3#生产楼,仅 DA006 位于 2#生 产楼)

表 7.1-1 技改项目废气处理设施设计配置情况

序号	排气筒	废气处理 设施	生产设 施	废气产 生环节	污染物种类	废气收集方式	设计风 量 (m³/h)	收集 效率 (%)	处理措施	处理 效率 (%)	排气筒 内径(m)	排放 筒高 度(m)	位置	备注
1	DA001	TA01 酸碱 废气喷淋 处理塔	酸活化 槽	酸活化	氯化氢、硫 酸雾、碱雾	电镀生产线密 闭,槽边侧吸风 和顶部吸风	42000	90	10%NaOH 溶液一级 喷淋吸收	95	1	25	楼顶	新增
2	DA002	TA02 含氰 废气喷淋 处理塔	氰铜、仿 金、金槽 等镀槽	氰化镀 等电镀 工艺	氰化氢	电镀生产线密 闭,槽边侧吸风 和顶部吸风,电 镀车间封闭收集 废气	40000	90	15%氢氧化 钠和次氯 酸钠溶液 碱液喷淋 塔吸收	90	1	25	楼顶	新增
3	DA003	TA03 铬酸 雾喷淋处 理塔	1F、2F 镀铬槽	表面处 理	铬酸雾	半封闭式集气罩	8000	90	网格式铬 酸雾净化 回收器	95	0.5	25	厂房 楼顶	保留
4	DA004	TA04 脱氮 设施	天然气 锅炉	天然气 燃烧	二氧化硫、 氮氧化物	/	1940	/	脱氮措施	/	0.25	8	锅炉 房	保留
5	DA005	TA05 有机 废气吸附 塔	3F 喷涂	喷漆	二甲苯、非甲烷总烃、 总挥发性有 机物	喷漆车间封闭集 气	8000	90	水帘式除 漆雾+活性 炭吸附处 理	90	0.5	25	楼顶	保留
6	DA006	TA06 有机 废气吸附 塔	2#生产 楼 3F 喷 涂	喷漆	二甲苯、非甲烷总烃、 总挥发性有 机物	喷漆车间封闭集 气	8000	90	水帘式除 漆雾+活性 炭吸附处 理	90	0.5	25	楼顶	新增
7	DA007	TA07 布袋 除尘	2F 拉丝	拉丝	颗粒物	侧吸式集气罩	4000	/	袋式除尘 设施	/	0.35	25	楼顶	保留
8	DA008	TA08 除臭 装置	废水处 理站	废水池	氨、硫化氢、 臭气浓度	密闭集气	/	/	生物滤池 除臭装置	/	0.2	15	废水 站	保留

7.1.2 废气收集

根据《浙江省电镀行业污染防治技术指南》要求,废气收集设计注意事项如下:

- (1) 氰化氢、铬酸雾产生工段应单独设置收集、处理装置,其集气罩应采用槽边条缝罩。
- (2) 同一工种槽子的排风应尽可能合并成一个排风系统,但一个排风系统的集气点不宜超过4个,否则每个集气点的集气效果不易平衡。
 - (3) 当设置槽边集气罩时,应符合以下要求:
 - ①槽宽在 500~800mm, 宜采用双侧集气。
 - ②槽宽大于 1200mm 时采用吹吸式集气罩(即吹吸罩)。
 - ③槽边集气罩应设在槽的长边一侧,沿槽边的排风速度应分布均匀。
- ④槽长≤1500mm 时,可采用单吸风口;槽长>1500mm 时,建议采用多吸风口;槽长>3000mm 时,必须采用多吸风口。
- (4)为提高槽边集气效果,应使需槽边排风的槽尽量靠墙;条件允许的情况下,槽面上可设置活动窗封闭式集气罩。
- (5) 酸雾槽的液面排风风速不小于 0.2m/s, 碱雾槽的液面排风风速不小于 0.3m/s。

7.1.3 废气处理技术

- 1、表面处理工艺废气
- (1) 氰化氢喷淋处理塔

本项目氰化氢废气处理工艺采用 15%氢氧化钠和次氯酸钠溶液在碱性状态下吸收、氧化氰化物废气,处理后生成氨、CO₂ 和水,根据《浙江省电镀行业污染防治技术指南》(浙环发〔2016〕43 号),该技术氰化物净化率能达到 90%~96%。本次技改后项目设 1 个氰化氢喷淋塔,用于氰化氢的收集及处理,处理达标通过楼顶排气筒〔25m〕有组织高空排放。

此处理工艺已经在目前的氰化氢处理中得到广泛应用,根据企业现状运行监测结果(表 3.2-3),企业正常工况下,氰化氢实测浓度约 0.35mg/m³,低于 0.5mg/m³ 的排放标准,可以做到达标排放。待企业技改后,主要电镀产污工序不变,且在废气处理工艺保持不变的情况下,购置新的废气处理塔设备,更可确保氰化氢废

气做到达标排放。因此该处理工艺可确保氰化氢废气做到达标排放。

(2) 铬酸雾喷淋处理塔

本项目镀铬过程产生铬酸雾。对含铬酸雾的喷淋塔,采用凝聚回收法,即网格式铬酸雾净化回收器废气处理,微粒受多层塑料网板的阻挡而凝聚成液体,顺着网板壁流入下导槽,通过导管流入回收容器内,并在镀铬槽投加铬雾抑制剂,降低槽液表面张力以消除铬雾和减少槽液的带出损失,抑制率不低于 50%。项目技改后设 1 套铬酸雾喷淋塔。铬酸雾槽经侧吸风收集后经酸雾喷淋吸收塔处理达标后排放,通过楼顶排气筒(25m)有组织高空排放;保证集气效率≥90%,去除效率≥95%。

此处理工艺已经在目前的铬酸雾处理中得到广泛应用,根据企业现状运行监测结果(表 3.2-3),企业正常工况下,铬酸雾实测浓度约 0.039mg/m³,低于 0.05mg/m³的排放标准,可以做到达标排放。待企业技改后,主要电镀产污工序不变,且在废气处理工艺保持不变的情况下,使用原有废气处理塔设备,仍可确保铬酸雾废气做到达标排放。因此该处理工艺可确保铬酸雾废气做到达标排放。

(3) 其他酸雾喷淋处理塔

本项目前处理、酸洗、退镀等工序产生酸性气体。对含酸雾的 TA01 喷淋塔采用中和法,即使用碱液 (NaOH 溶液)喷淋吸收。1F 电镀为全自动电镀生产线,集气率取 90%; 2F 为复合式电镀生产线,集气率取 90%; 3F 为复合式电镀生产线,集气率取 90%。酸雾槽经整体集气或侧吸风/顶吸风局部集气系统收集后经酸雾喷淋吸收塔处理达标后排放,通过楼顶排气筒 (25m)有组织高空排放。

此处理工艺已经在目前的硫酸雾、盐酸雾处理中得到广泛应用,根据企业现状运行监测结果(表 3.2-3),企业正常工况下,硫酸雾实测浓度为 1.85mg/m³,低于 30mg/m³的排放标准,氯化氢实测浓度约 10.5mg/m³,低于 30mg/m³的排放标准,可以做到达标排放。待企业技改后,主要电镀产污工序不变,且在废气处理工艺保持不变的情况下,购置新的废气处理塔设备,更可确保盐酸雾、硫酸雾等酸雾废气做到达标排放。因此该处理工艺可确保其他没酸雾废气做到达标排放。

2、有机废气

1) 喷漆车间

项目有机废气主要来自于喷漆和烘干工序,产生的废气主要为苯系物、醇、酯等组成。根据资料调研,国内对有机废气处理有很多种方法,常用的有水喷淋法、等离子反应法、催化燃烧法及活性炭吸附等。

本项目有机废气主要成分为二甲苯、非甲烷总烃等。根据方案,企业采用活性炭吸附净化处理工艺。活性炭吸附为较为常见及性价比较高的废气处理方案,单级的活性炭吸附的净化效率能达到 90%以上。按照《温州市工业涂装行业挥发性有机物(VOCs)控制技术指导意见》及《关于加强 2022 年度挥发性有机物活性炭吸附处理设施运行管理工作的通知》(温环发〔2022〕13 号)。本项目采用意见中推荐的活性炭吸附装置,只要保证按时更换活性炭,本项目活性炭净化效率理能确保达到 90%以上。

2) 现有喷漆及电泳车间有机废气

原有有机废气吸附塔运行情况:参考企业验收及现状运行监测结果(表3.2-3),喷漆废气排放浓度满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)规定的排放限值要求,即现状有机废气处理设施运行情况良好,能实现达标排放。

整改及优化建议:

- (1)根据《温州市工业涂装行业挥发性有机物(VOCs)控制技术指导意见》 企业应建立相关的管理规章制度,明确耗材的更换周期和设施的检查周期,建立 治理设施运行、维护等记录台账。
- (2)《关于加强 2022 年度挥发性有机物活性炭吸附处理设施运行管理工作的通知》(温环发〔2022〕13 号)保证按时更换活性炭。
- (3)专门聘请一位有经验的工作人员负责对活性炭吸附装置维护,进行定期查看,确保废气处理装置有效运行,活性炭使用一段时间后会出现吸附效果下降的情况,因此企业需定期更换活性炭,并作好详细的购买及更换台账。

四、无组织排放废气

废气无组织排放贯穿于拟建项目生产过程的始终,如物料输送、贮存、电镀槽开盖、擦拭等过程。控制无组织废气的排放,须以清洁生产为指导思想,对物料的运输、贮存、投料、使用及尾气吸收等全过程进行分析,调查废气无组织排放的各个环节,针对各个排放环节提出相应控制措施,以减少废气无组织排放量。

针对上述无组织排放源,项目采取的措施:

- (1) 采用电镀槽设备减少开盖时间,各敞口工艺过程中物料的无组织排放, 其中主要措施包括:
- ①各工艺操作应尽可能减少敞开盖操作,控制加药时间,尽可能的进行密闭 输液加药。
 - ②对设备、管道、阀门等易漏点应经常检查、检修,保持装置气密性良好:
- ③在满足安全生产的情况下,尽量使车间内无组织排放的有机废气以有组织 排放的形式达标排放:
- ④各电镀槽、尾气放空管应连通,集中进入废气处理系统;设备内的废气需 微负压一并接入废气处理系统,减少开盖后的废气散逸;
- ⑤加强操作工的培训和管理,所有操作严格按照既定的规程进行,以减少人 为造成的对环境的污染。
- (2) 对"原料桶"产生的无组织排放废气,尽量做到即开即用,同时应加强 以下几方面的工作:
 - ①有机溶剂贮罐需采取加盖密闭封存:
 - ②对仓库易挥发原料桶经常检查,保持气密性良好,防止泄漏。
- (3) 加强厂区内的生产组织和管理,禁止乱堆乱放,减少废包装桶无组织 排放, 主要措施应包括:
- ①使用过程中,在满足生产的情况下,应使桶口尽量小的暴露于环境中,尽 量减少易挥发物质向环境中的无组织挥发;
- ②使用结束后立即封盖,保持料桶可靠密闭,避免桶内有机物无组织挥发;
- ③使用完毕, 待回收的原料包装桶在暂存过程中, 须做好封盖处理, 保持桶 内密闭,切断桶内剩余的少量易挥发物料以无组织形式进入大气的途径,避免废 液造成的废气污染。

五、其他要求

- 1、废气塔应应用标识标牌注明废气塔类型+处理工艺+处理技术要求, 酸雾 喷淋塔应配置废气处理设施 pH 自动监测和自动加药系统;排放口应按《排污口 规范化整治技术要求》设置,并设置明显标志牌。
- 2、新设所有密闭、半密闭及加盖收集废气的装置,都要保持负压状态,并 有负压检测的标识。

3、废水收集池需加盖收集废气,危废临时收集点,根据氰化氢、酸雾分别 纳入相应废气处理塔处理;酸库、剧毒品仓库已设独立密闭隔间,需加装引风装 置对废气进行收集后,纳入相应废气处理塔合并处理达标后排放。

7.2 废水污染防治措施

7.2.1 废水种类

本项目废水分流分质处理,厂区内设集中污水处理站,废水经厂区集中污水 处理站预处理后纳入温州市东片污水处理厂。

7.2.2 废水处理方案

1、废水收集系统

废水收集方案见下表。

项目	方案	
车间废水分类	前处理废水:除油除蜡、酸洗、活化、电泳、喷漆含氰废水:氰铜、仿金、玫瑰金、镀金含铬废水:镀铬、钝化综合废水:酸铜、镀锡 焦铜废水:焦铜	
输送方式	厂区设置 6 条总管,各车间管线进入区域总管,走管沟自流或提升进入废水站。	
取样及监控方式	废水站人工取样、生产车间源头取样、在线监控系统位于 3#生 产楼 1F 东侧,持续运行监控。	
二次污染	不会因渗漏造成二次污染。	
监控管理与成本的 发生混排可立即发现混排区域,缩小寻找混排源头的范围,较 关系 效控制排水,较利于监控。		

表 7.2-1 废水收集方案

由于技改过程涉及镀线及镀槽重新布局,废水收集在技改过程中应遵循如下要求:

- ①废水收集管直接与相应的清洗缸溢流口及排水底阀连接,自动线及手动槽分别按废水分类要求进行连接,并且用硬 PVC 管粘结,形成永久性连接。
- ②工艺废水管线必须采取明管套明沟方式铺设,废水管道应满足防腐、防渗漏、防折断要求,输送至厂区已采用架空敷设管路。废水收集管道应布设整齐,并按废水类别进行涂色与标识,且应有足够的检修空间。

- ③电镀液过滤后产生的滤渣和电镀废液、电镀槽液不得进入废水收集和处理设施,应作为危废由企业统一收集后委托处理。
- ④电镀车间设在二至五层,电镀流水线应架空放置,镀槽距离地坪 30-50cm 左右。
- ⑤污水处理站的调节池现状位于厂区内地下,为防止废水泄露或渗漏至地下土壤的可能性,应调整为地上或池中池设计方式,预防污染事故发生。
 - 2、废水处理工艺说明

废水处理工艺流程见下图。

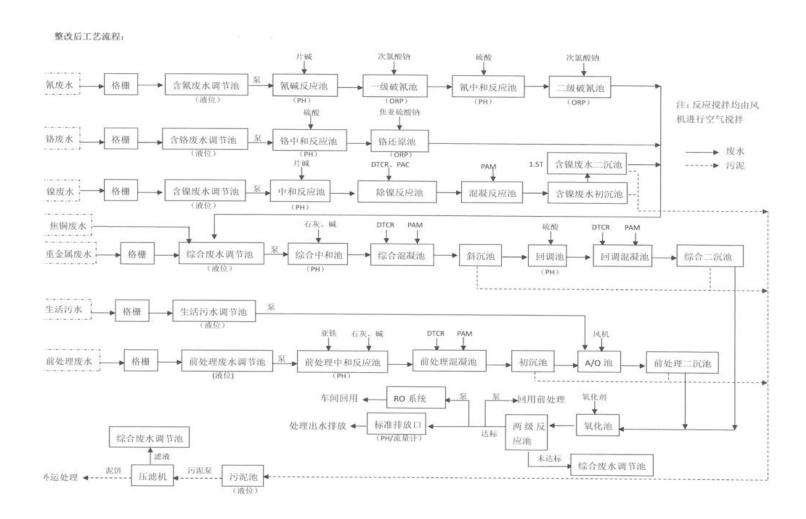


图 7.2-1 废水处理工艺流程图

7.2.3 废水处理可行性论证

1、废水处理负荷分析

根据本报告 6.2.1 章节分析,单股废水及总废水设计处理能力可满足全厂日排水量。从废水处理负荷而言,厂区污水处理站的负荷满足本项目运行时废水产生量。

2、废水达标可行性分析

本项目建设后污水站总设计处理能力不变、并根据各股废水排放量调整设计方案,根据工程分析,总废水量有所减少,各股废水分类不变,在保证各股废水水质仍在设计进水水质范围内的基础上(若实际生产过程中出现进水水质与设计方案不同,应调整污水站处理方案),根据调整后的污水处理站的设计方案,本项目废水可做到达标排放。

根据《温州市宝基日用五金装饰有限公司废水处理系统补充整改方案》(浙江腾烨环境工程有限公司)以及调整后方案及业主提供的资料等,该方案根据温州市宝基日用五金装饰有限公司生产工艺特征及废水水质进行分析、并根据本项目废水排放情况进行了相应调整,含量较高的污染因子,除氨氮、总氮、有机物外,主要是 Ni²⁺、Cr⁶⁺、Cr³⁺等重金属污染。这些污染物有的可以在同一条件下去除,有的要控制不同的反应条件加以去除。从目前国内和国外治理金属表面处理废水的方法和途径以及从投资和运行费用考虑,同时结合同行业的成功经验等,本着"两低一高"(投资低、运行费用低、处理效率高)的原则,选择一种性能可靠的、经济实用的处理工艺。

(1) 氰系废水处理

氰系废水通过二级完全破氰(氧化),然后与酸碱废水混合,采用调节 pH 值,将混合废水中的重金属变成金属的氢氧化物沉淀,在混凝剂帮助下进行固液分离,清液再经过滤后达标排放或回用。

破氰拟采用二级处理(完全氧化)碱性氯化法破氰。其原理为氰化物在碱性条件下被氯(次氯酸钠)氧化成氰酸盐(称局部氧化或一级处理),再将生成的氰酸根 CNO-进一步氧化成 N₂ 和 CO₂(称完全氧化或二级处理)。其反应如下:

局部氧化: CN-+ClO-+H₂O==CNCl+2OH-

 $CNC1+2OH=CNO+C1+H_2O$

完全氧化: 2NaCNO+3HOCl==2CO₂+N₂+2NaCl+HCl+H₂O

局部氧化 pH 宜大于 11, 完全氧化时 pH 值控制在 7.5~8.0 为宜, 完全氧化 必须在局部氧化的基础上才能进行。

氰系废水从氰集水池用泵提升至氧化反应池,根据氰的浓度及处理的废水量,通过 pH 和 ORP 自控仪控制 NaOH 和 NaClO 的投加量,搅拌反应彻底氧化后自流入综合废水调节池同综合废水一并处理。

(2) 铬系废水

铬系废水用还原剂(本项目用焦亚硫酸钠)将六价铬还原成三价铬,然后在碱性条件下,三价铬生成氢氧化物沉淀。加入混凝剂使之沉淀,进行固液分离和过滤处理后,即可除去绝大部分三价铬和六价铬。确保出水中的指标达到排放标准。

其还原反应为:

 $Na_2S_2O_5+H_2O=2NaHSO_3$

 $2H_2CrO_4+3 NaHSO_3+3H_2SO_4=Cr(SO_4)_3+3NaHSO_4+5H_2O_4$

 $Cr(SO_4)_3+3Na(OH)_2==2Cr(OH)_3\downarrow+3Na_2SO_4$

还原后用氢氧化钠中和至 pH=7~8, 使 Cr³⁺生成 Cr(OH)3 沉淀。

铬系废水从铬集水池用泵提升至还原反应池,根据铬的浓度及废水量,通过 pH 和 ORP 自控仪控制 H_2SO_4 和 $Na_2S_2O_5$ 的投加量,搅拌反应彻底还原后自流入综合废水调节池。

(3) 镍系废水

含镍废水经格栅汇入含镍废水调节池,在池内实现均匀均质,泵入中和反应池,调整到最佳反应pH,加入DTCR、PAC使镍离子形成絮状颗粒,再加入pam进行混凝反应,最后流入含镍废水沉淀池进行固液分离,上清液流入综合调节池,底部污泥排至污泥池。

含镍废水实施槽边回收,回收装置过滤设施的反冲洗水和膜的清洗废水,排入综合调节池处理。

(4) 综合废水

综合废水进入废水集水池,均化水质后泵入反应池。在反应池内,加 NaOH、PAM、PAC 药剂,并用 pH 自控仪控制 pH,生成氢氧化锌沉淀,反应出水自流入沉淀池,沉淀出水进入砂滤池,过滤后排放或回用。

部分酸铜漂洗水进入铜系废水集水池,均化水质后泵入反应池。在反应池内,加 NaOH、PAM、PAC 药剂,并用 pH 自控仪控制 pH,生成氢氧化铜沉淀,反应出水自流入综合废水调节池。

部分酸铜废水实施槽边回收,回收装置过滤设施的反冲洗水和膜的清洗废水,排入综合调节池处理。

(5) 含焦铜废水

含焦铜废水经格栅井后进入焦铜废水池,均质均量后根据设定的液位自动启动提升泵,将废水泵入预反应池,在反应沉淀池中投加 Na₂S 破络,然后通过 pH 控制系统自动投加石灰,调节 pH 值至 10.5,废水中磷酸根离子与钙离子生成羟基磷酸盐,反应完全后,经过斜管沉淀,上清液流入综合废水调节池。

(6) 前处理废水

酸洗、碱洗、活化漂洗废水和电泳废水进入前处理废水集水池,均化水质后泵入反应池。在反应池内,通过加 NaOH、PAM、PAC 药剂,并用 pH 自控仪控制 pH,生成氢氧化物沉淀,反应出水自流入沉淀池,沉淀出水进入好氧系统,好氧处理后出水进入砂滤池。

(7) 其他 (含回用)

废水处理系统末端设两座二级反应池,对系统整体出水水质起到保护作用。 二级反应池为间接排放,系统出水泵入反应池,加入 DTCR、PAC、PAM,待反 应完全后静置固液分离,沉淀完成后手动取样检测指标,如达标,将上清液排放。 如未达标,将上清液排回综合调节池再进行处理。

砂滤池采用优化的滤料,能有效地截留废水中细小的残留固体物质。前处理、含氰、含铬、含镍、含焦铜和综合废水处理后均进入砂滤池,砂滤出水后进入调酸池,并用 pH 自控仪控制 pH 在 6-9 范围内排放或回用。砂滤池定期反冲洗,反洗液入污泥浓缩池进行浓缩处理。

沉淀池的污泥经浓缩池浓缩后用螺杆泵泵至压滤机进行压滤,压滤后的干污泥在临时推场推放或委托有资质的单位处置。浓缩池上清液去砂滤池处理,压滤机滤液回流至综合废水集水池。

(8) 事故应急池及初期雨水池

根据《浙江省电镀行业污染整治方案》中关于事故应急池的设置要求,至少收集 12-24h 的废水量的事故池,本项目电镀废水产生量为 49714t/a(16.6t/h),

则本项目事故应急池最小容积为 199.2m³(12h 废水量)。

全年暴雨次数按 15 次计,类比同区域项目《浙江伟明盛青能源新材料有限公司温州锂电池新材料产业基地项目环境影响报告书》根据计算公式,区域的暴雨强度为 272L/(s·hm²),电镀生产区北侧部分面积约 1hm²,全年初期雨水量为3300t/a,本项目单次初期雨水量约为 220t/次,则本项目初期雨水池最小容积为220m³。

根据《温州市宝基日用五金装饰有限公司废水处理系统补充整改方案》(浙江腾烨环境工程有限公司),企业已配备事故应急池,储水池总量为 1 个 574.5 m³。 另根据业主提供的资料,企业设有 1 个全厂区 250 m³ 初期雨水池,完全有能力收集事故废水和初期雨水,满足相应规范要求。

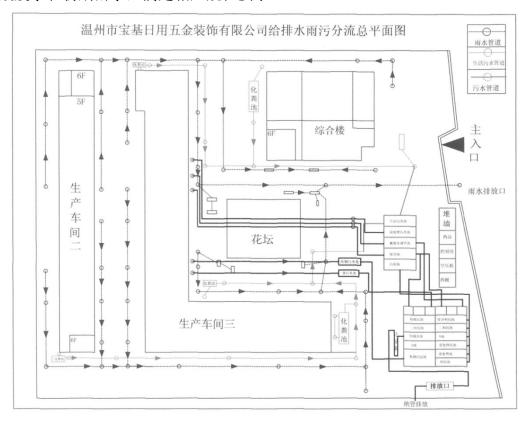


图 7.2-2 宝基厂区(北侧部分)雨污分流图

7.3 噪声污染防治措施

生产设备噪声的治理必须遵循《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)等标准、规范中的规定,对高噪声源设备采用吸声、消声、 隔声等控制措施,从而降低噪声源在传播途径中的声级值,噪声防治措施主要有 以下几个方面:

- 1、尽量选用低噪声设备,无论是委托设计制造还是购买成品,都应提出相 应的控制噪声措施和声级值控制指标,配套定购降噪、防噪设施。
- 2、在满足生产工艺、安全生产的前提下合理布局,尽量将高噪声装置向远 离厂界一侧布置,增大高噪声源与厂界的距离。
 - 3、在设备安装过程中同步实施减震、隔声、吸声等降噪措施。
- 4、净化系统风机噪声,加设隔声罩,并配备风机电机自身散热的消声进出 通道。
- 5、在噪声较大的岗位设置隔声值班室,以保护操作工身体健康:对操作工 人应加强个人防护,及时发放噪声防护用品。

7.4 固体废物防治措施

1、危险废物

企业应根据"减量化、资源化、无害化"的原则,结合《危险废物贮存污染 控制标准》(GB18597-2023)等相关要求做好分类收集,采用规范的容器进行 分类收集在厂区危废临时贮存区, 定期委托有资质单位处理处置。危险废物收集 和运输、贮存、处置等方面, 应做到如下几点:

(1) 危险废物的收集

危险废物要根据其成分,用符合国家标准的专门容器分类收集。装运危险废 物的容器应根据危险废物的不同特性而设计,不易破损、变形、老化,能有效防 止渗漏、扩散。装有危险废物的容器必须贴有标签,在标签上详细表明危险废物 的名称、质量、成分、特性以及发生泄漏、扩散、污染事故时的应急措施和补救 方法。

盛装危废的容器装置可以是钢桶、钢罐或塑料制品,但必须符合以下要求:

- ①要有符合要求的包装容器、运输工具、收集人员的个人防护设备。
- ②危险废物收集容器应在醒目位置贴有危险废物标签,在收集场所醒目的地 方设置危险废物警告标识。
- ③危险废物标签应表明下述信息:主要化学成分或商品名称、数量、物理形 态、危险类别、安全措施以及危险废物产生车间的名称、联系人、联系电话,以 及发生泄漏、扩散、污染事故时的应急措施(注明紧急电话)。

- ④液体和半固体的危险废物应使用密闭防渗漏的容器盛装,固态危险废物应 采用防扬散的包装或容器盛装。
- ⑤危险废物应按规定或下列方式分类分别包装:易燃性液体,易燃性固体,可燃性液体,腐蚀性物质(酸、碱等),特殊毒性物质,氧化物,有机过氧物。结合本企业危险废物的性质,可采用钢桶、钢罐或塑料桶进行封装。

(2) 危险废物的贮存

- ①贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移 途径,采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治 措施,不应露天堆放危险废物。
- ②贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区,避免不相容的危险废物接触、混合。
- ③贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造,表面无裂缝。
- ④贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施;表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容,可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的,还应进行基础防渗,防渗层为至少 1m 厚黏土层(渗透系数不大于 10⁻⁷cm/s),或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料(渗透系数不大于 10⁻¹⁰cm/s),或其他防渗性能等效的材料。
- ⑤同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺(包括防渗、防腐结构或材料), 防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面; 采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。
 - ⑥贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。

(3) 危险废物的运输

运输危险废物的单位和个人,必须采取防扬散、防流失、防渗漏,或者其他 防止污染环境的措施。不得在运输过程中沿途丢弃、遗撒固体废弃物。对运输固 体废物的设施、设备和场所、应当加强管理和维护,保证其正常运行和使用。禁 止混合运输性质不相容而未经安全性处置危险废物。直接从事运输危险废物的人 员,应当接受专业培训,经考核合格,方可从事该项工作,运输危险废物的单位, 应当制定在发生意外事故时采取的应急措施和防范措施,并向当地环保局报告; 各级环保部门应当进行检查。

同时应根据《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022),对危险 废物的标识等内容做到如下几点:

- ①危险废物识别标志的设置应具有足够的警示性,以提醒相关人员在从事收集、贮存、利用、处置危险废物经营活动时注意防范危险废物的环境风险。
- ②危险废物识别标志应设置在醒目的位置,避免被其他固定物体遮挡,并与周边的环境特点相协调。
- ③危险废物识别标志与其他标志宜保持视觉上的分离。危险废物识别标志与其他标志相近设置时,宜确保危险废物识别标志在视觉上的识别和信息的读取不受其他标志的影响。
- ④同一场所内,同一种类危险废物识别标志的尺寸、设置位置、设置方式和 设置高度等宜保持一致。
- ⑤危险废物识别标志的设置除应满足本标准的要求外,还应执行国家安全生产、消防等有关法律、法规和标准的要求。

衣 7.4-1 建以坝目厄险及初贮行场州基本间沉									
序号	贮存场 所名称	危险废物名 称	危险废 物类别	危险废物 代码	位置	占地 面积	贮存 方式	贮存 能力	贮存 周期
1		电镀废液、电镀废渣	HW17	336-054-17 336-055-17 336-057-17 336-058-17 336-059-17 336-062-17 336-064-17	3#生		cir + l		90d
2	· 危废暂 存间	废退镀液	HW17	336-066-17	产楼 1F	15m ²	密封桶装	15t	
3		废滤芯	HW49	900-041-49	11				
4		危化品废包 装材料	HW49	900-041-49					30d
5		废活性炭	HW49	900-039-49					60d
6		漆渣	HW12	900-252-12					60d
7	污泥暂 存间	废水处理污 泥	HW17	336-054-17 336-055-17 336-057-17 336-058-17 336-059-17 336-062-17 336-064-17	废水 处理 站边	30m ²	袋装	30t	15d

表 7.4-1 建设项目危险废物贮存场所基本情况

2、一般固废废物

一般固体废物应按照《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)进行分类贮存或处置,其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

7.5 地下水污染防控对策与建议

7.5.1 地下水环境保护要求及控制原则

根据生产特征以及本项目中生产工艺及后续防治措施中可能产生的污染源,如果不采取合理的防治措施,废水中的污染物有可能渗入地下水,从而影响地下水环境。因此,必须制定相应的地下水环境保护措施,进行综合环境管理。本项目地下水污染防治措施按照"源头控制、分区防治、污染监控、应急响应"相结合的原则,从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应进行控制。

工程生产运行过程中要建立健全地下水保护与污染防治的措施与方法;必须 采取必要监测制度,一旦发现地下水遭受污染,就应及时采取措施,防微杜渐; 尽量减少污染物进入地下含水层的机会和数量。

7.5.2 源头控制措施

企业可通过优化生产工艺、采取逆流清洗技术、落实槽液收集回用、提高电 镀液使用寿命、确保废水稳定分质分流、强化地面防渗防漏措施等手段,从源头 减少水体污染物排放;同时落实废气处理设施日常管理和维护工作,应确保各类 废气均可达标排放;电镀废渣等危废及时收集后,利用专用容器送至危废临时贮 存区,确保固废能够得以妥善处置,从源头减少污染物的排放。

7.5.3 分区防控措施

主要包括拟建项目易污染区地面的防渗措施和泄露、渗漏污染物收集措施,即对污染区地面进行防渗处理,防止洒落地面的污染物渗入地下,并把滞留在地面的污染物收集起来,集中送至污水处理站处理。

采用国际国内先进的防渗材料、技术和实施手段,确保工程建设对区域内地下水影响较小,地下水现有水体功能不发生明显改变。

坚持分区管理和控制原则,根据场址所在地的工程地质、水文地质条件和全

厂可能发生泄漏的物料性质、排放量,参照相应标准要求有针对性的分区,并分别设计地面防渗层结构。

坚持"可视化"原则,在满足工程和防渗层结构标准要求的前提下,尽量在地表面实施防渗措施,便于泄漏物质的收集和及时发现破损的防渗层。

实施防渗的区域均设置检漏装置,其中可能泄漏废物的重点污染防控区防渗设置自动检漏装置。

防渗层上渗漏污染物和防渗层内渗漏污染物收集系统与全厂"三废"处理措施统筹考虑,统一处理。

1、污染防治区划分

根据《环境影响评价技术导则一地下水环境》(HJ610-2016),结合地下水环境影响评价结果,对工程设计或可行性研究报告提出的地下水污染防控方案提出优化调整的建议,给出不同分区的具体防渗技术要求。

- 一般情况下,应以水平防渗为主,防控措施应满足以下要求:
- (1)已颁布污染控制国家标准或防渗技术规范的行业,水平防渗技术要求按照相应标准或规范执行,如 GB16889、GB18597、GB18598、GB18599、GB/T50934等:
- (2)未颁布相关标准的行业,根据预测结果和场地包气带特征及其防污性能,提出防渗技术要求;或根据建设项目场地天然包气带的防污性能、污染控制难易程度和污染物特性,参照表 7.5-1 提出防渗技术要求。其中污染控制难易程度分级和天然包气带防污性能分级分别参照表 7.5-2~7.5-3 进行相关等级的确定。

	农 7.3-1 地下小行朱Ŋ移为 区参照农							
防渗分区	天然包气带 防污性能	污染控制 难易程度	污染物类型	防渗技术要求				
	弱	难	~ ^ = 11.7 15 18	等效黏土防渗层				
重点防渗区	中-强	难	重金属、持久性有机 物污染物	Mb≥6.0m, K≤10 ⁻⁷ cm/s;或参照				
	强	易	10000000	GB18598 执行				
	弱	易-难	其他类型	等效黏土防渗层				
 一般防渗区	中-强	难	共他天空	等双输工的 <i>修</i> 坛 Mb≥1.5m,				
	中	易	重金属、持久性有机	K≤10 ⁻⁷ cm/s; 或参照 GB16889 执行				
	强	易	物污染物	GB10009 17(1)				
简单防渗区	中-强	易	其他类型	一般地面硬化				

表 7.5-1 地下水污染防渗分区参照表

表 7.5-2 污染控制难易程度分级参照表

污染控制 难易程度	主要特征
难	对地下水环境有污染的物料或污染物泄露后,不能及时发现和处理
易	对地下水环境有污染的物料或污染物泄露后,可及时发现和处理

表 7.5-3 天然包气带防污性能分级参照表

分级	包气带岩土的渗透性能
强	岩(土)层单层厚度 Mb≥1.0m,渗透系数 K≤10 ⁻⁷ cm/s,且分布连续、稳定
中	岩 (土) 层单层厚度 0.5m≤Mb<1.0m,渗透系数 K≤10 ⁻⁷ cm/s,且分布连续、稳定;岩 (土) 层单层厚度 Mb≥1.0m,渗透系数 10 ⁻⁷ cm/s <k≤l0<sup>-4cm/s,且分布连续、稳定</k≤l0<sup>
弱	岩(土)层不满足上述"强"和"中"条件

根据工程生产工艺、设备布置、物料输送、污染物性质、污染物产生及处理、事故水收集和建筑物的构筑方式,结合拟建项目总平面布置情况,参照表7.5-2~7.5-3 进行相关等级的确定,将拟建项目区分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区,根据不同的分区采取不同的防渗措施。

重点防渗区是指位于地下或半地下的生产功能单元,污染地下水环境的物料或污染物泄漏后,不易及时发现和处理的区域或部位;一般防渗区是指裸露于地面的生产单元,污染地下水环境的物料或污染物泄漏后,可及时发现和处理的区域或部位;简单防渗区指没有物料或污染物堆放泄露,不会对地下水环境造成污染的区域或部位。

本次将表面处理生产线所在生产车间(危化品、危废仓库均位于表面处理生产线所在生产车间)、污水处理站设定为重点污染防控区,机加工生产车间设定为一般污染防控区。

2、防治措施

重点污染防控区:该区须采用天然或人工材料构筑防渗层进行防渗处理,防渗层的防渗性能不应低于 6.0m 厚渗透系数为 10⁻⁷cm/s 的黏土层的防渗性能,管道采用耐腐蚀抗压的夹砂玻璃钢管道;管道与管道的连接采用柔性的橡胶圈接口;危废临时贮存区还应落实《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中的要求。

一般污染防控区:该区地基可用夯实素土进行基础防渗;各建筑物地面及墙体侧面地面以上 0.3m 以下部位应采用人工防渗材料进行防渗,一般污染防控区

防渗层的防渗性能不应低于 1.5m 厚渗透系数为 10⁻⁷cm/s 的黏土层的防渗性能。

简单防渗区:该区采取一般地面硬化,不采取专门针对地下水污染的防治措施。

同时结合《浙江省电镀行业污染防治技术指南》(浙环发[2016] 43 号), 电镀各工作车间防腐要求和常用做法见表 7.5-4, 地下水分区防治图见图 7.5-1。

工作间名称	地面		墙裙	墙面及顶棚
工作的石物	要求	常用作法	□ 1/11	国田汉坝
酸洗间	耐酸碱、耐冲 击、耐温、抗渗 易清洗	花岗石板、耐酸瓷板、耐酸瓷板	瓷板墙裙	耐酸涂料
电镀车间	耐酸碱、耐冲 击、耐温、抗渗 易清洗	耐酸瓷板 (30mm)、花 岗石板、耐酸瓷 砖、玻璃钢	瓷板墙裙、耐酸 涂料墙裙或踢 脚板、水泥砂浆 墙裙或踢脚板	耐酸涂料或胶 质粉刷
化学品库	易冲洗	水磨石、密实混 凝土压光	不做	白色胶质粉刷
直流电源间	清洁	水磨石、密实混 凝土压光	不做	白色胶质粉刷
挂具间	无特殊要求	密实混凝土压 光	不做	白色胶质粉刷

耐酸瓷板

(30mm)、花

瓷板墙裙、耐酸

涂料墙裙或踢

表 7.5-4 电镀车间防腐要求和常用做法



图 7.5-1 地下水分区防治图

酸仓库/酸贮槽

防强酸、防渗

耐酸涂料或耐

酸围堰

7.5.4 地下水环境监测与管理

为了及时准确地掌握厂址及下游地区地下水环境质量状况和地下水中污染 物的动态变化,需建立地下水长期监控系统,包括科学、合理地设置地下水污染 监测井,建立完善的监测制度,配备先进的监测仪器和设备,以便及时发现并及 时控制。

7.5.5 应急响应

在应急预案中明确地下水污染应急响应内容,明确污染状况下应采取的控制 污染源、切断污染途径等措施。

1、污染源切断

- (1) 管线劈裂泄漏: 应及时关闭泄漏两端最近的阀门。
- (2) 管线或阀门破裂泄漏: 应及时关闭泄漏源上端最近的阀门或紧急切断 阀。

2、污染源控制

控制有毒有害物泄漏扩大所需使用的工具主要为堵漏物资设备,包括包装 箱、平铲、专用扳手、密封用带、铁箍、无火花工具以及橡皮塞等。

3、响应流程

- (1) 事故发生后,最早发现者应立即报告主管领导,并立即向企业应急指 挥部报警。
- (2) 应急指挥部接到报警后,应迅速查明事故部位和原因,下达按应急预 案处理的指令,同时发出警报,通知应急救援机构成员迅速赶往事故现场,下令 疏散事故发生现场周围人员。
- (3) 抢险抢修组应迅速查明发生源点泄漏部位、原因,凡能以切断电源、 事故源等处理措施而在短时间内能消除事故的,则应以企业内自救为主。如事故 源不能自己控制,有扩大倾向,应向当地政府报告,由政府统一部署,组织应急 救援力量进行处理。
- (4) 根据事故状态及危害程度,由应急救援指挥部命令各应急救援队伍立 即开展救援,并积极向上级有关部门报告事故处理情况。
- (5) 抢险抢修组到达事故现场时,应穿戴好防护器具,首先查明有无中毒 人员,以最快速度使中毒者脱离现场,轻者由医疗救护组治疗,严重者马上送医

院抢救。当发生火灾后,则利用现场配置的消防器材,立即组织进行灭火。

- (6) 医疗救护组到达现场后,与各救援专业组配合,立即救护伤员和中毒 人员, 并采取相应急救措施后送医院抢救。
- (7) 现场警戒组担负治安、交通指挥的任务,组织纠察,设岗划分禁区, 加强警戒,加强巡逻检查:
- (8)物资供应组负责提供抢险所需物资、防护用品和运输车辆等,如本单 位物资供应困难, 应立即向友邻单位请求支援。
- (9) 环境监测组应迅速查明泄漏和扩散情况以及发展事态,根据风向、风 速、水沟分布,判断扩散方向和速度,并开展扩散区气、水采样及快速监测,信 息及时汇报应急指挥部,必要时根据扩散区域人员分布情况、动植物特征通知人 群撤离或指导采取简易有效的应急措施。

4、分级响应

- 一般针对突发环境事件环境危害程度、影响范围、控制事态的能力以及需要 调动的应急资源,将突发环境事件划分三级。车间级、厂区级和厂外级。
- (1) 车间级:针对一般环境污染事件,事故出现在企业的某个生产单元, 影响到局部地区,但限制在单独的装置区域。车间级突发环境事故发生后,相应 的发布车间级警报,由工厂自主决定。
- ①指挥调度程度: 当发生一般环境事故时,工厂必须立即按预案进行处置, 并向工厂应急指挥部报告。工厂事故救援指挥部接报后,通知消防或治安、医疗 方面的应急人员做好准备。
- ②处置流程: 当发生一般环境事故时,应急处置原则上由工厂自行处置,由 工厂事故救援指挥部视情况通知有关应急力量待命。
- (2) 厂区级: 针对较大环境污染事件,事故限制在企业内的现场周边地区, 影响到相邻的生产单元。厂区级环境污染事故发生后,相应的发布厂区级警报, 由工厂自主决定,并报管理部门备案。
- ①指挥调度程度: 当发生较大环境污染事故时,工厂必须立即按预案进行处 置,并应急指挥部接警后,视情况派出消防或治安、医疗等方面的应急人员赶赴 现场,并向当地应急中心报告。
 - ②处置流程: 当发生较大环境污染事故时,由现场应急人员予以先期处置,

应急指挥部派出应急力量达到现场后,协助处置事故。

- (3) 厂外级: 针对重大环境污染事件,事故超出了企业的范围,临近的企业受到影响,或者产生连锁反应,影响事故现场之外的周围地区。发生重大环境事故后,公司应急指挥部发布相应的厂外级警报,并报请应急中心处置。
- ①指挥调度程度: 当发生重大环境污染事故时,工厂必须立即按照预案进行处置,并在第一时间内向应急指挥部报警,积极组织工厂应急力量紧急处置。应急指挥部接警后,迅速派出消防、治安、医疗等方面的应急人员赶赴现场,并立即通知其周边厂区员工和周边地区群众做好紧急安全防护工作。

邀请应急咨询专家组到应急中心开会,分析情况,提出现场监控、救援、污染处置、环境恢复的建议,为相关专业应急机构提供技术支持。并根据专家的建议,派出相关应急救援力量和专家赶赴现场,参加、指导现场应急救援。同时向应急中心报告,由应急中心调度全市相关公众资源和力量进行处置。

②处置流程: 当发生重大环境污染事故时,由工厂应急力量予以先期处置。 由市有关方面领导、专家组成总指挥部,并派出应急力量到达现场处置事故协助 解决问题。

7.6 土壤污染防控对策与建议

针对可能存在的土壤污染,企业应采取一定措施,构建有效的互动机制,以切断对土壤的污染。具体措施如下:

1、源头控制措施

企业可通过优化表面处理工艺、采取逆流清洗技术、落实槽液收集回用、提高电镀液使用寿命、确保废水稳定分质分流、强化地面防渗防漏措施等手段,从源头减少水体污染物排放。表面处理生产线地面抬高架空设置,干湿区分离,湿区采取托盘收集,防止废水落地。生产中加强废水收集、输送管道巡检,发现破损后采取堵截措施,将泄漏的废污水控制在厂区范围内。

2、过程防控措施

车间采取地面防渗防漏措施、废水收集池采取防渗漏措施、防止土壤环境污染。厂区内地面硬化、设置围墙,周边绿化,种植较强吸附能力的植物。采取上述措施阻断土壤污染。

3、跟踪监测

土壤环境跟踪监测措施主要包括制定跟踪监测计划、建立跟踪监测制度,以便及时发现问题,采取措施。

监测点位拟设在评价范围内,监测指标为项目特征因子: PH、氰化物、镍、 六价铬、铜、间,对二甲苯、邻二甲苯,监测频次为每三年开展一次,向社会公开 监测结果。

7.7 污染防治防控措施清单

表 7.7-1 污染防治措施清单汇总表

分类	工程措施	技改前已有设施	以新带老整改措施	本项目新增措施	备注
废水	生产废水	1、生产废水经分质分流按前处理废水、综合废水、含氰废水、含镍废水、含铬废水、焦铜废水等6股废水通过相应专用管道输送至厂区污水处理站处理,达相应处理标准要求后纳管温州市东片污水处理厂,再进一步处理达标后排入瓯江。3、厂区污水处理站已设置1个574.5m³事故应急池,容积足够容纳企业12h~24h的废水量。4、车间安装槽边镀液回收装置;废水回用水设施;车间电镀废水分类处理分流系统	专用管道输送至厂区污水处理 站处理,废水管线采取明管套明 沟或架空敷设,废水管道应满足 防腐、防渗漏要求;并对湿区地	水处理站; 2、对重新布置无法实现自动化的手工 电镀线(包括前处理和铬钝化等工段) 做到废水不落地。镀层漂洗采用 2~3	3F-5F 车间重新布局, 2F 车间布局及使用功能均不发生变化
	生活污水	生活污水通过化粪池预处理后纳管温州市东片污水处理厂处理达标后排放瓯江。	/	/	无新增员工
废气	电镀废气	1、对所有产生废气的工艺装置设立顶吸风或侧吸风式局部气体收集系统,氰化氢、铬酸雾产生工段已单独设置收集。 2、设1套铬酸雾喷淋塔,含铬酸雾需在镀铬槽投加铬雾抑制剂,抑制效率不低于50%,经喷淋吸收处理达标通过楼顶排气筒(25m)有组织高空排放,吸收后的废液排至含铬废水收集管道; 3、设1套酸雾喷淋塔,盐酸雾经酸雾喷淋吸收塔处理达标后通过楼顶排气筒(25m)有组织高空排放。 4、设1套氰化氢喷淋塔,用于氰化氢收集及处理,氰化氢收集后经喷淋吸收塔处理达标通过楼顶排	1、设置足以有效监视装置正常运行的连续监控及记录设施。 2、按要求增加自动加药装置。	1、本项目酸碱废气经酸雾塔处理达标后楼顶排放。本项目共设酸碱喷淋塔 1套,用于前处理及电镀等酸碱废气的处理,采用全封闭集气,集气率取 90%,酸雾处理效率取 95%。 2、氰化氢废气经集气后引至含氰废气喷淋塔处理达标后楼顶排放,集气率、处理效率均为 90%。 3、2F、3F 铬酸雾废气经集气后引至含铬废气喷淋塔处理达标后楼顶排放,集气率为 90%、处理效率为 95%。 4、废气吸收塔应用标识标牌注明废气	3F、4F、5F 车间重 新布局

		气筒(25m)有组织高空排放,废吸收液排至车间含氰废水收集管。 5、废气吸收塔应用标识标牌注明废气塔类型,处理工艺,处理技术要求,并配置废气处理设施 pH 自动监测系统。		塔类型,处理工艺,处理技术要求,喷淋塔配置废气处理设施 pH 自动监测系统及加药装置。	
	有机废气	共设 1 套有机废气处理设施,用于 4F 和 5F 有机废气收集及处理,采用"水帘喷淋+干式漆雾过滤器+活性炭吸附装置",经收集处理达标后通过楼顶排气筒(25m)有组织高空排放。喷漆废气和流平烘干废气尽量做到单独收集处理;由于活性炭会发生大量危废废活性炭,建议做好活性炭更换台账记录。	1、活性炭定期更换并保留台账 记录	1、喷漆工序喷漆废气及烘干废气单独 收集单独处理。项目新增1套有机废气 吸附塔用于2#生产楼3F新增的喷漆 间;4F喷漆房随电镀线一起搬至3F, 保留原有有机废气吸附塔。处理达标后 的有机废气楼顶排放。 2、废气吸收塔应用标识标牌注明废气 塔类型,处理工艺,处理技术要求。 3、活性炭定期更换。	5F 取消喷漆间,转移至 2#生产楼 3F; 4F 车间喷漆房随电镀线一起搬至
	其他废	拉丝等工序产生的粉尘,经集气收集后,通过设 备附带布袋除尘去除后,通过排气筒高空排放	自行监测补充该排气筒,监测 因子为颗粒物	/	拉丝为保留设备, 布袋除尘设施保 持不变
噪声		对高噪声设备采取隔声、消声等设施,确保厂界噪 声达标。	/	1、选用低噪声设备,加强维护保养; 2、优化布局,高噪声的设备尽量不要 设置在厂界附近; 3、对高噪声设备采取隔声、消声等设 施;	/
固废	危险废 物	1、严格执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及修改单要求、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单要求。 2、企业危废临时堆放点须遵循《危险废物贮存污染控制标准》的要求,做好防渗、防风、防晒、防雨等并有废水、废液收集、疏导系统,危废及时委托有资质单位进行安全处置。	1、贮存场所外设置设置危险废物警示标志,危险废物容器和包装物上设置危险废物标签。 2、加强危废日常管理,完善企业危险等理制度	产格执行《厄险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求。 知范新左 英宗期季红有资质的单	,

	3、贮存场所外设置设置危险废物警示标志,危险 废物容器和包装物上设置危险废物标签。 4、加强危废日常管理,完善企业危废管理制度。			
一般固废		/	/	/
地下水	1、整个厂区地面硬化,湿区地面敷设网格板,"跑、冒、滴、漏"废水纳入混排废水; 2、废水管道采用架空形式(明管); 3、事故废水收集后纳入厂区集中事故应急池(污水处理站内); 4、引用附近蓝田电镀基地已设的 3 个地下水监测井,用于监测地下水水质,了解水质情况; 6、通过优化电镀工艺等,从源头上减少"三废"产生量及外排环境量(尤其是废水)。 7、按照"等效黏土防渗层 Mb≥6.0m, K≤1×10 ⁻⁷ cm/s;或参照 GB18598 执行"的防渗技术要求,完善地面防渗措施。	/	电镀车间实施干湿区分离,湿区架空设置,采取防腐、防渗漏措施,地面托盘设置合理,并保持一定斜度,防止积液,严禁废水落地,车间地面保持干燥	
其他	1、生产线或车间安装用水(包含自来水、纯水、回用水)计量装置,污水处理及废气处理设施安装独立电表; 2、优化车间布局,确保干湿分区合理且具可操作性,物料分类管理,避免出现物料随意堆放; 3、厂区实行雨污分流,有雨水管网及污水管网图纸,并报生态环境主管部门备案; 4、建议根据废气种类、产生源等综合布局,将相同废气纳入集中处理或集中排放,减少废气排气筒数量,便于日常监测管理; 5、各项环保设施设计应当具有环保设施工程设计资质的单位承担,并经科学论证、确保稳定达标排放; 6、根据技改后具体情况重新编制突发环境事件应急预案,并递交环保局备案,预案具备可操作性,并及时更新完善,按照预案要求配备相应的应急物资与设备,定期进行环境事故应急演练; 7、根据技改后生产情况,完善企业内部环保机构,完善相关环保规章制、相关档案和台账;企业环保人员应经过县级以上生态环境主管部门组织的环保岗位业务培训并持证上岗;并安排车间负责人和专职环保员进行定期培训。			

7.8 环保投资清单

企业需投入一定的环保资金进行污染防治,确保各项污染防治措施落实到 位。本项目投资额 500 万元,环保投资估算需 50 万元,则环保设施投资占总投 资的 10%。本项目采取的主要环保措施和环保投资估算汇总见表 7.8-1。

表 7.8-1 主要环保措施和环保投资估算汇总表

污染源		治理措施	投资 (万元)	
	拉丝粉尘	保留原有设备,收集后经布袋除尘器处理 后通过楼顶排气筒 25m 高空排放。	/	
	油烟废气	保留原有设备,收集后经油烟净化器处理 后通过楼顶排气筒 25m 高空排放。	/	
	喷漆、电泳废 气	新增一个, 收集后经"活性炭吸附"设施 处理后通过楼顶排气筒 25m 高空排放。	5	
废气	污水处理站废 气	保留原有设备,加盖密闭,负压收集后经 生物滤塔处理后通过排气筒 15m 高空排 放。	/	
	表面处理工艺 废气	槽边吸风集气,收集后经综合酸雾喷淋塔处理 后通过排气筒 25m 高空排放。	13	
	燃料燃烧废气	保留原有设备,经蒸汽燃烧机自带的收集系 统收集后通过排气筒高空排放。	/	
废水	生产废水	车间安装槽边镀液回收装置; 车间电镀废水分类处理分流系统、分类分流接 入不同管道排入园区废水处理站一并处理。	15	
噪声	噪声	空压机等设备采用隔声、消声、减震等措施; 选用噪声强度低的设备;合理布置车间设备; 加强设备的日常维护。	2	
风险	风险	地面等做好防渗防漏处理。	15	
	合计			

注:①拉丝粉尘、油烟废气、喷漆电泳废气(部分)、污水处理站废气包含在现有项目投资中。

②生产废水依托已建厂区污水处理站,进行相应管道布置即可。

第八章 环境影响经济损益分析

环境经济损益分析是环境影响评价的一项重要内容,通过环境经济损益分析,衡量建设项目环保投资所收到的环境保护效果以及可能带来的社会效益和环境效益,同时也是衡量环保设施投资在经济上是否合理的一个重要尺度。

本项目的建设必将促进当地的社会经济发展,但在营运过程中也必然会对项目所在地和周围环境产生一定的不利影响。通过采取必要的环境保护措施可以部分地减缓项目建设对环境所造成的不利影响和经济损失。以下通过对社会、经济、环境效益以及环境损失的分析,对该项目的环境影响经济损益状况作简要分析。

8.1 环保投资分析

1、环保投资

环评环保投资主要来自废气、废水、固废、噪声治理措施,约 50 万元,总 投资 500 万元,约占总投资的 10%。

2、环保设施运行费用

环保设施经营支出包括环保设施折旧费、运行费和环保管理费。

① 环保设施折旧费 C1

 $C_1=a\times C_0/n$

式中: a——固定资产形成率,取 95%;

C₀——环保总投资(万元);

N——折旧年限, 取 10年;

② 环保设施运行费用 C₂

参照国内其它企业的有关资料,环保及综合利用设施的年运行费可按环保总 投资的15%计算。

 $C_2 = C_0 \times 15\%$

③ 环保管理费用 C₃

 $C_3 = (C_1 + C_2) \times 15\%$

④环保设施经营支出 C

环保设施经营支出为上述 C1、C2、C3 三项费用之和。

 $C = C_1 + C_2 + C_3$

经计算,企业环保设施经营支出为14.09万元,环保设施经营支出见表8.1-1。

单位:万元

序号	项目	计算方法	费用
1	环保设施折旧费 C _l	$C_1=a\times C_o/n$	4.75
2	环保设施运行费 C2	$C_2 = C_0 \times 15\%$	7.5
3	环保管理费用 C ₃	$C_3=(C_1+C_2)\times 15\%$	1.84
4	合 计	$C=C_1+C_2+C_3$	14.09

8.2 经济损益分析

通过落实电镀污染整治工作,将产生一定的经济效益。主要体现在:

1、提高行业水平,实现产业的可持续发展

通过电镀行业整治,使得电镀行业总体布局合理,企业档次得到有效提升,做到技术先进、治污稳定、管理科学,彻底改变低、小、散的局面;科学配置环境容量资源,建设高标准的电镀集中生产基地,切实解决电镀产业分布凌乱问题,建立集中生产基地的入园企业标准,全面提升企业档次;稳步推进清洁生产,促进全行业规范、健康可持续发展,为温州市轻工业等做好配套服务。通过发展清洁生产使得电镀行业经济增长方式由粗放型逐步向集约型转变,改变高物耗的资源能源利用方式,实现产业的可持续发展。通过技术创新、引进和推广使用新技术、新工艺,从而逐步形成的工艺专业化行业,使电镀企业核心竞争力得到加强,对促进机械、电子、轻工等工业产业的技术升级和提升现代轻工业技术水平具有较强的支撑作用,对推进电镀业由粗放式向集约化经营方式的转变提供契机,为进一步良性循环发展创造条件。

2、环境基础设施建设促进电镀行业健康发展

环境基础设施建设可促进电镀行业健康发展。电镀基地的建设、废水分流管 道的建设、集中电镀废水处理,必将成为促进电镀行业健康发展的积极因素。

3、优化投资环境, 提高效益

通过环境综合整治,使环境质量得以明显改善,为区域社会经济发展创造有利条件。区域水环境的改善,对优化区域经济发展投资环境,实现区域的良性可

持续发展有着不可估量的经济价值。

8.3 环境效益分析

本项目建设主要的环境经济损失表现在"三废"治理设施的投资及运行费、 事故性排放情况下水和大气环境质量的恶化以及周围环境可能承受的污染损失、 企业罚款、赔偿,超标排污费的缴纳等,虽难以对其进行准确定量,但只要企业 强化管理,因废水废气事故性排放造成的损失费用的支付将成为小概率事件,因 此其损失费用总额不会很大。

该项目建设对于促进当地经济发展,具有明显的社会、经济效益;虽然对生产过程产生的"三废"污染物的治理需投入大量的资金,同时企业本身、周围居民、周围生态环境都承受着一定的污染经济损失风险,但其损失额远小于项目建设所能取得的社会效益、环境效益和经济效益。

第九章 环境管理与监测计划

9.1 环境管理

9.1.1 总量控制分析

- 1、总量削减替代原则
- (1)根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》(环发[2014]197号),上一年度水环境质量未达到要求的市县,相关污染物应按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的2倍进行削减替代;温州市2021年度地表水国控站位均达到要求,因此新增排放化学需氧量、氨氮按1:1进行削减替代。

仅排放生活污水不排放生产废水的项目不需要进行总量削减替代。

- (2)根据《国务院关于重点区域大气污染防治"十二五"规划的批复》(国函[2012] 146号):新建排放二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物的项目,实行污染物排放减量替代,实现增产减污;温州市属于一般控制区,实行 1.5 倍削减量替代。根据《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》(环办环评[2020]36号),温州市属达标区域,实行区域等量削减 1:1。
- (3)根据《浙江省重金属污染防控工作方案》(浙环发〔2022〕14号), 温州市为省级重金属污染治理重点区,新、改、扩建重点行业建设项目应遵循重 点重金属污染物排放"等量替代"原则。

2、总量控制其它原则

生活污水和生产废水经同一排放口排放,按生活污水和生产废水总量进行排污权交易;企业生产废水和生活污水若能够严格实施分流分质,生活污水经独立管道纳入城市污水处理厂处理且与生产废水处理去向不同,总量交易可只考虑生产废水。

建设单位废水采取委托外运处理方式的,建设单位仍须对废水进行排污权总量交易。

3、总量控制建议

本项目实施后主要污染物总量控制指标排放情况见表 9.1-1。

1番目	运纳.#m	技改前	以新带老		技改工程		总体工	排放
项目	污染物	排放量	削减量	产生量	削减量	排放量	程	增减量
	废水量	48450	48450	73247	24857	48390	48390	-60
	COD	2.42	2.42	27.902	25.482	2.420	2.420	0
总量控 制指标	NH ₃ -N	0.38	0.38	2.228	1.986	0.242	0.242	-0.138
1144414	SO ₂	4.15	4.15	0.108	0	0.108	0.108	-4.042
	NO _x	/	/	0.164	0	0.164	0.164	+0.164
	总氮	0.727	0.727	9.207	8.481	0.726	0.726	-0.001
	总 CN-	0.0145	0.0145	0.8277	0.8132	0.0145	0.0145	0
	Cr ⁶⁺	0.003	0.003	1.6052	1.6049	0.0003	0.0003	-0.0027
	总铬	0.013	0.013	2.2359	2.2344	0.0014	0.0014	-0.0116
总量控	总铜	0.0128	0.0128	2.0171	2.0047	0.0124	0.0124	-0.0004
制建议指标	总镍	0.003	0.003	0.9331	0.9320 近期 0.9327 远期	0.0011 近期 0.0004 远期	0.0011 近期 0.0004 远期	-0.0019 近期 -0.0026 远期
	总锌	0.0385	0.0385	0.1242	0.0869	0.0373	0.0373	-0.0012
	VOCs	1.5375	1.5375	4.515	3.656	0.859	0.859	-0.6785
	工业烟 粉尘	0.81	0.81	3.6676	3.420	0.256	0.256	-0.554

表 9.1-1 主要污染物排放情况(单位: t/a)

项目技改前,污染物总量控制指标为: 化学需氧量 2.42 吨/年、氨氮 0.38 吨/年、二氧化硫 4.15 吨/年、氮氧化物 0 吨/年(原环评未核定); 总量建议指标为: 总氮 0.727 吨/年、总氰化物 0.0145 吨/年、六价铬 0.003 吨/年、总铬 0.013 吨/年、总铜 0.0128 吨/年、总镍 0.003 吨/年、总锌 0.0385 吨/年、VOCs 1.5375 吨/年、工业烟粉尘 0.81 吨/年。

项目技改后,污染物总量控制指标为: 化学需氧量 2.420 吨/年、氨氮 0.242 吨/年、二氧化硫 0.108 吨/年、氮氧化物 0.164 吨/年;总量建议指标为: 总氮 0.726 吨/年、总氰化物 0.0145 吨/年、六价铬 0.0003 吨/年、总铬 0.0014 吨/年、总铜 0.0124 吨/年、总镍 0.0011 吨/年、总锌 0.0373 吨/年、VOCs 0.859 吨/年、工业烟 粉尘 0.256 吨/年。

表 9.1-2 主要污染物总量控制指标(单位: t/a)

项目	污染物	技改前总 量控制值	技改后总 量控制值	排污权量	新增排放 量	区域削减 替代比例	区域削减 替代总量
总量控	COD	2.42	2.420	2.76	0	/	/

制指标	NH ₃ -N	0.38	0.242	0.276	0	/	/
	SO_2	4.15	0.108	6.94	0	/	/
	NO_x	/	0.164	1.46	0	/	/
	总氮	0.727	0.726	/	0	/	/
	总 CN-	0.0145	0.0145	/	0	/	/
	Cr ⁶⁺	0.003	0.0003	/	0	/	/
总量控	总铬	0.013	0.0014	/	0	/	/
制建议	总铜	0.0128	0.0124	/	0	/	/
指标	总镍	0.003	0.0011	/	0	/	/
	总锌	0.0385	0.0373	/	0	/	/
	VOCs	1.5375	0.859	/	0	/	/
	工业烟粉 尘	0.81	0.256	/	0	/	/

本次技改项目实施后,根据企业已取得的排污权证(COD2.76 t/a、氨氮 0.276t/a、二氧化硫 6.94t/a、氮氧化物 1.46t/a), 企业主要总量控制指标 COD、 氨氮、二氧化硫和氮氧化物及总量控制建议指标总氮、总 CN·、六价铬、总铬、 总铜、总镍、总锌、VOCs、工业烟粉尘的排放量在企业原有核定总量控制范围 内,不需要进行削减替代。具体根据主管部门意见落实,可以满足总量控制要求。

9.1.2 竣工验收清单

根据《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第682号,2017.10.1)要求, 建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序,在正式投入 运营前,对配套建设的环境保护设施进行验收,编制验收报告。建议项目环境保 护措施竣工验收清单一览表如表所示。

1、污染源监测

(1) 废气

废气污染源监测主要为废气净化设施进口、出口和无组织排放厂界等,详见 下表。

表 9.1-3 废气监测内容

监测点位	监测 类别	监测项目	相应标准	采样频次
	无组	铬酸雾、氰化氢、氯	执行《大气污染物综合排放标	采样不少
厂 界	织废	化氢、硫酸雾、颗粒	准》(GB16297-1996)中相关	于2天,
	气	物	标准	每天不少

			非甲烷总烃	执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》中表6企业边界大气污染物浓度限值	于 3 个平 行样品
			氨、硫化氢、臭气浓 度	执行《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)中的表 1 的排 放限值	
Г	区内	无组 织废 气	非甲烷总烃	《挥发性有机物无组织排放控制标准(GB 37822-2019)中表A.1 特别排放限值	
	DA001		氯化氢、硫酸等	 《电镀污染物排放标准》	
	DA002		氰化氢	(GB21900-2008) 中表 5 规定	
床	DA003		铬酸雾	的大气污染物排放限值	
废气处理设施	DA004	有组织定气	二氧化硫、氮氧化 物、颗粒物	《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2014)中表3特别 排放限值(其中氮氧化物排放限 值满足(温环通[2019]57号)中 的要求限制)	采样不少 于2天, 每天不少 于3个平
进出	DA005 \ DA006	,	有机废气、颗粒物	执行《工业涂装工序大气污染物 排放标准》中表 1 规定的大气污	行样品;
	DA007		颗粒物	染物排放限值	
	DA008		氨、硫化氢、臭气浓 度	执行《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)中的表 2 的排 放限值	

(2) 废水

表 9.1-4 废水监测内容

监测点位	测定项目	采样频次
含铬废水排放	流量、总铬、六价铬	
□ DW001	加里、芯珀、八川 珀	
含镍废水排放	流量、总镍	采样不少于2天,每
□ DW002	加里、心珠	天不少于4次;
综合废水排放	流量、pH、COD、氨氮、总氮、总磷、总氰化物、	
□ DW003	六价铬、总铬、总铜、总镍、总锌、总锡	
雨水排放口	pH、颗粒物	初期雨水; 监测一次

(3) 噪声

在厂界周边共设 4 个噪声监测点, 白天监测 1 次, 连续 2 天。监测 20min 连续等效声级。

(4) 固废

生活垃圾由环卫部门负责统一收集处理,一般固废外售综合利用,危险废物 需委托有资质单位进行处置。

2、工程环境保护设施"三同时"验收一览表

表 9.1-5 环境保护措施竣工验收一览表

ij		1	环保设施或环保要求	治理效果
	粉 粉	拉粉 喷电废丝尘 漆泳气	收集后经布袋除尘器处理 后通过楼顶排气筒 25m 高空排放。 收集后经"活性炭吸附" 设施处理后通过楼顶排气 筒 25m 高空排放。	《工业涂装工序大气污染物排放 标准》(DB33/2146-2018)中表 1、表 6 的标准限值
		污水 处 站 气	加盖密闭,负压收集后经 生物滤塔处理后通过排气 筒 15m 高空排放。	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)中的表 1、表 2 的排放限值
	废气	电镀废气	槽边吸风集气、采用喷淋塔 吸收净化后通过楼顶排气筒 有组织排放。	《电镀污染物排放标准》 (GB21900-2008)中表 5 规定的 大气污染物排放限值;《大气污 染物综合排放标准》 (GB16297-1996)中表 2 的排放 限值
验收内容		燃料燃烧废气	废气收集后通过楼顶 25m 高排气筒排放。	《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2014)中表3特别排放限值(其中氮氧化物排放限值 满足(温环通[2019]57号)中的 要求限制)
	废水	生产废水	生产废水分质分流后厂区集中污水处理站处理。	电镀废水中的总铬、六价铬及总镍执行《电镀水污染物排放标准》(DB33/2260-2020)表 1 间接排放其他地区要求,需要在车间或生产设施废水排放口和废水总排放口达标排放。其他重金属及总氰化物等执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)中的新建表 2 中标准(沿袭排污许可证),COD、氨氮、总磷、总氮及石油类执行纳管标准
	噪声		合理布局、加强维修、隔声 减震。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中表 1 的 3 类标准
	固	废	危废分类收集、贮存,委托 有资质单位处理。	签署危废协议,零排放
	地下水防治	重点 防渗 区	废水处理站、电镀区、化学 品仓库、酸洗区、剧毒品仓 库及危废暂存点	防渗层等效粘土防渗层 Mb≥6.0m,K≤1×10 ⁻⁷ cm/s

		一般 防渗 区	一般原料仓库、包装车间	防渗层等效粘土防渗层 Mb≥1.5m,K≤1×10 ⁻⁷ cm/s
	环境 风险	应急 预案	制定应急预案,配备应急监测设施、应急处理设施	根据《关于印发<浙江省企业突发 环境事件应急预案编制导则>等 技术规范的通知》,制定企业风 险防范应急方案
环境保护管理检查				办法;②环境管理机构的人员配置; 环境监理;⑤环境管理及监测计划。

9.1.3 日常管理制度

根据《中华人民共和国环境保护法》以及《建设项目环境保护管理条例》所规定的环境保护管理权限,本项目的环境影响评价报告书应由温州市生态环境局负责审批,温州市生态环境局龙湾分局为该项目的环境管理机构。其职责是根据项目的环境影响报告书提出各项环保要求,并负责工程的环保设施的验收,同时对本项目在营运期的各项环保措施的落实实施进行具体的监督和指导管理。

业主单位委托浙江中蓝环境科技有限公司进行环境影响评价,应将评价报告中提出的环保整改措施落实到各项工程设计之中,建设单位主管部门、环保管理部门对环保措施的设计进行审查确定。

项目建成后,业主单位内部应设立环境保护科室和环保监测机构,负责和协调公司内日常的环保管理及主要污染源、三废治理设施运行工况的监测工作。保证在各项环保设施经验收达标后投入营运,保证各类设施的正常运转和各类污染物的达标排放,同时配合各级环保管理和监督部门实施对项目的环保情况进行监督管理。

9.2 环境监测计划

环境监测是环境管理必备的一种手段。环境监测计划的实施在建设项目中主要分为三个阶段。第一阶段是项目建设前所在区域的环境背景资料监测,第二阶段是项目建设过程的污染监测,第三阶段是项目投入运行后的污染监测。第一阶段的监测一般由建设单位委托环境评价单位在可行性研究阶段完成,第二、三阶段的污染监测可委托当地环境监测站或第三方检测机构完成。

1、污染源监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 电镀工业》(HJ985-2018)、《排污单

位自行监测技术指南 涂装》(HJ1086-2020)、《排污单位自行监测技术指南 总 则》(HJ819-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉技术规范》 (HJ953-2018),本项目污染源监测计划内容可参照下表。

污染物	监测点	监测项目	监测计划		
废气	DA001	氯化氢、硫酸雾	1 次/半年		
	DA002	氢氰酸	1 次/半年		
	DA03	铬酸雾	1 次/半年		
	DA004	氮氧化物	1 次/月		
	DA004	颗粒物、二氧化硫、林格曼黑度	1 次/年		
	DA005~DA006	非甲烷总烃	1 次/年		
	DA007	颗粒物	1次/半年		
	DA008	氨、硫化氢、臭气浓度	1 次/年		
废水	含铬废水排放口 DW001	总铬、六价铬	1 次/日		
	含镍废水排放口 DW002	总镍	1 次/日		
	废水总排放口	pH值、化学需氧量、总氮、总铜、总锌	1次/日		
	DW003	氨氮、总磷、悬浮物、石油类	1 次/月		
	雨水排放口	pH 值、悬浮物	1 次/日		
噪声	厂界	等效声级 Leq	1 次/季		

表 9.2-1 项目污染物监测计划

注:雨水排放口在排放期间每日至少测一次pH值,如果pH值超标,应尽快分析原 因,并监测相应重金属污染因子。

2、环境质量监测计划

本项目周边环境质量监测可委托当地环境监测站进行区域统筹安排后进行 监测。

3、环境管理台账

根据《排污许可证申请与核发技术规范 电镀工业》(HJ855-2017), 电镀 工业排污单位应建立环境管理台账制度。宜设置专(兼)职人员进行台账的记录、 整理、维护和管理,并对台账记录结果的真实性、准确性、完整性负责。电镀工 业排污单位台账应真实记录生产设施运行管理信息、原辅料采购信息、污染治理 设施运行管理信息、非正常工况及污染治理设施异常情况记录信息、监测记录信 息、其他环境管理信息。电镀工业排污单位可根据实际情况自行制定记录内容格

式。

4、排污许可证执行报告

根据《排污许可证申请与核发技术规范 电镀工业》(HJ855-2017), 电镀工业排污单位应按照排污许可证中规定的内容和频次定期上报执行报告,并保证执行报告的规范性和真实性。

9.3 排污口规范化设置

1、排放口整治要求

废水排放应做好分质分流,不同废水纳入单独管道收集排放,并安装独立用水计量装置。废气排气筒应设置便于采样、监测并符合《污染源监测技术规范》要求的采样口和采样平台,无法满足《规范》要求的应由环境监测部门确认采样口位置。对无组织排放有毒有害气体,应加装引风装置,进行收集、处理,并设置采样点。固体废物贮存、堆放场整治要求:一般固体废物应设置专用贮存、堆放场地。有毒有害固体废物等危险废物应及时利用专用容器运送至污水处理厂内危废集中堆放点做好贮存、委托处理处置工作。

2、排放口立标、建档要求

污染物排放口(源)及固体废物贮存、堆放场必须按照国家标准 《环境保护图形标志》 (GB15562.1-1995)的规定设置与之相适应的环境保护图形标志牌。 环境保护图形标志牌设置位置应距污染物排放口(源)、固体废物贮存(堆放)场或采样点较近且醒目处,并能长久保留。一般污染物排放口(源)、固体废物贮存(堆放)场设置提示性环境保护图形标志牌;排放剧毒、致癌物及对人体有严重危害物质的排放口(源)应设置警告性环境保护图形标志牌。

第十章 环境影响评价结论

10.1 建设项目概况

项目名称:温州市宝基日用五金装饰有限公司电镀生产线技改项目

建设性质: 技改

建设单位: 温州市宝基日用五金装饰有限公司

项目选址:浙江温州工业园区中兴路 102 号

主要建设内容和规模:新增镀锡、镀金镀种,新增电子电器配件产品,电镀镀容量仍在原有核定范围 89950 升之内。建成后主要产品为锁具、打火机和电子电器配件产品。技改后保留二楼自动电镀锁具生产线 1 条、配套手动二次镀线和四楼手动电镀打火机生产线 1 条,同时将四楼手动电镀打火机生产线搬移至三楼,取消原二楼的手动电镀锁具生产线 1 条和三楼的自动电镀打火机生产线 1 条;腾空出来的四楼车间新增连续镀电镀电子电器配件生产线 6 条;在五楼车间新增 1 条全自动滚镀电子电器配件生产线和 1 条半自动滚镀电子电器配件生产线,其中半自动滚镀线配套手动滚镀金、半自动挂镀镍、金槽作为辅助镀槽。总投产设计电镀镀容约为 89950 升,其中配套手动挂镀槽镀容量为 25602L,技改后企业自动化率由 71.04%提高至 71.54%(企业自动化率较低,主要因为手动电镀线为电镀高档打火机所保留的特殊手动电镀工艺),并保留电泳与喷漆后工序。产品方案调整为年电镀加工 2100 万套锁具、700 万套打火机、200 万平方米电子电器配件。

投资总额:500万元。

劳动定员:维持职工300人员不变,各工段人员由内部调配不新增员工。

劳动制度: 日工作 10 小时, 年生产 300 天, 内设食宿。

10.2 环境现状调查结论

1、环境空气

根据《2021年度温州市环境质量概要》,市区环境空气中的二氧化硫、可吸入颗粒物(PM_{10})、细颗粒物($PM_{2.5}$)和二氧化氮年均浓度、可吸入颗粒物

(PM10)和细颗粒物 (PM2.5) 24 小时平均浓度第 95 百分位数浓度、二氧化硫和二氧化氮 24 小时平均浓度第 98 百分位数浓度、一氧化碳日均浓度第 95 百分位数、臭氧日最大 8 小时平均浓度第 90 百分位数等均达标。因此,温州市区属于达标区。

根据监测结果,项目所在地附近敏感点空气环境中特征污染物氯化氢、氰化氢、二甲苯、非甲烷总烃、颗粒物等特征污染物的单项污染指数均小于 1, 非甲烷总烃可满足《大气污染物综合排放标准详解》中规定的浓度限值,二甲苯、氯化氢可满足《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)附录 D 中的浓度参考限值,氰化氢、铬(六价)可满足前苏联《居民区大气中有害物质的最大允许浓度》(CH245-71)居民区大气中有害物质的最高容许浓度。

2、地表水环境

根据《2023年4月温州市地表水环境质量月报》, 永中断面为V类水, 不能满足《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002)中的IV类水质标准要求。结合内河的水系特征, 对其超标原因分析如下: 其所流经城镇的生活污染及农业面源地表径流污染可能是造成其水质变化的重要因素; 与其相通的其它河流水质超标及自身净化能力弱是导致其水质超标的原因。应加强区域"五水共治"工作的继续展开, 坚持"源头阻断污水、引水调水活水、大兴水利强水、滨水公园美水、长效机制管水"的总体思路, 以黑臭河整治、城乡污水治理、重污染行业整治以及防洪排涝、强库固堤、扩通强排、开源引调、活水畅流、节水减排为重点, 推进各项治水工作, 改善河道水质

根据监测结果,项目纳污水体瓯江四类海域监测结果所有点位无机氮和活性磷酸盐指标不能满足第四类水质标准,其他指标均能满足。由此可知,项目纳污水域瓯江总体水质评价劣于四类,主要污染因子是活性磷酸盐、无机氮。根据相关资料,活性磷酸盐和无机氮超标是我国近岸海域存在的普遍问题,入海河流携带的污染物、海水养殖产生的污染物、海洋交通运输污染物以及沿海城市直排入海的污染物是造成海水活性磷酸盐和无机氮超标的主要原因。建议强化对内河整治、海水养殖、海洋交通运输及入海排污监管,以确保海域水质达到第四类水质标准。

3、声环境

根据噪声现状监测结果,项目厂界四侧声环境昼间现状监测值均符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的3类声环境功能区标准要求。

4、地下水

根据监测结果,根据监测结果,UW1、UW2点位总硬度超标,其他指标均满足《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)中的 III 类标准。总硬度超标主要原因为项目地处入海口,受潮汐影响引起海水倒灌入地下水。本项目厂区地面硬化并加强防渗措施,合理布局生产车间、管廊或管线、贮存与运输装置、污染物贮存与处理装置、事故应急装置等,针对各潜在污染地下水隔功能区,划分污染防治区,根据不同污染防治区的自然防渗条件提出相应的地面防渗方案。故项目对可能产生地下水影响的各项途径均进行有效预防,在确保各项防渗措施得以落实,并加强维护和厂区环境管理的前提下,可有效控制厂区内的废水污染物下渗现象,避免污染地下水,因此项目不会对区域地下水环境产生明显影响。

5、土壤

根据监测结果,厂区内及厂区外敏感点土壤环境质量监测结果均低于《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)第一类或第二类用地风险筛选值,厂区外农用地各监测点各土壤指标均满足《土壤环境质量农用地土壤污染风险管控标准》(GB15618-2018)中的风险筛选值,则可以忽略土壤污染风险。

10.3 污染源强清单

本项目各污染物源强汇总见表 10.3-1。技改前后项目各污染物排放"三本账" 见表 10.3-2。

类别	污染物	产生量	削减量	排放量
废水	生产废水	50447	24857 (回用率 50%)	25590
	生活污水	22800	0	22800
	总废水量	73247	24857	48390
	COD	27.902	25.482	2.420
	氨氮	2.228	1.986	0.242

表 10.3-1 项目污染源强汇总表(单位: t/a)

		Į	9.207	8.481	0.726	
	总磷		/	/	0.024	
	总 CN- Cr ⁶⁺		0.8277	0.8132	0.0145	
			1.6052	1.6049	0.0003	
			2.2359	2.2344	0.0014	
			2.0171	2.0047	0.0014	
	总铜 总镍 总锌 总锡				0.012 4 0.0011(近期)	
			0.9331 0.9327 (远期) 0.0004 (远期)			
			0.1242	0.0869	0.0373	
			1.8145	1.6902	0.1243	
	石油	类	/	/	0.048	
		氯化氢	333.75	285.35	48.40	
	酸雾	硫酸雾	可忽略	/	/	
	(kg/a)	氰化氢	615.75	498.75	117	
		铬酸雾	2.991	2.557	0.434	
	燃料燃烧废气	SO_2	0.108	0	0.108	
		NO _x	0.164	0	0.164	
废气		颗粒物	0.076	0	0.076	
•		二甲苯	2.775	2.247	0.528	
	涂装废气	丁醇	1.62	1.312	0.308	
		非甲烷总烃	3.562	2.885	0.677	
		VOCs	4.515	3.656	0.859	
		颗粒物	3.6	3.420	0.18	
	合计颗粒物		3.676	3.420	0.256	
	电镀槽液(渣)		5	5	0	
	废滤芯		0.5	0.5	0	
	废水处理污泥		416	416	0	
	废活性炭		28.03	28.03	0	
固废	退镀废液		5	5	0	
	危化品废包装物		2	2	0	
	漆渣		2.2824	2.2824	0	
	普通废包装袋		1	1	0	
	纯水制备废活性炭		0.5	0.5	0	
	废反渗透膜		0.07	0.07	0	
-	废劳保用品		0.05	0.05	0	

注:重金属及总氰化物纳管近期执行《电镀水污染物排放标准》(DB33/2260-2020)中表 1 的其他地区间接排放限值,远期执行《电镀水污染物排放标准》(DB33/2260-2020)中表 1 的太湖流域间接排放限值,对照近远期标准仅总镍标准值不同。

表 10.3-2 技改前后项目污染物排放"三本账"(单位: t/a)

污染类别	污染物	原项目排放量	技改后全厂排 放量	排放增减量
	生产废水	25650	25590	-60
	生活污水	22800	22800	0
	废水合计	48450	48390	-60
	COD	2.42	2.420	0
	氨氮	0.38	0.242	-0.138
	总氮	0.727	0.726	-0.001
	总磷	0.024	0.024	0
废水*	总 CN-	0.0145	0.0145	0
	六价铬	0.003	0.0003	-0.0027
	总铬	0.013	0.0014	-0.0116
	总铜	0.0128	0.0124	-0.0004
	总镍	0.003	0.0011	-0.0019
	总锌	0.0385	0.0373	-0.0012
	总锡	0.1283	0.0124	-0.1159
	石油类	0.097	0.048	-0.049
	氯化氢*	0.127	0.0484	-0.0786
T4 (目)	硫酸雾*	0.065	0	-0.065
酸雾(t/a)	氰化氢*	0.013	0.1170	+0.1040
	铬酸雾*	0.003	0.000434	-0.002566
	颗粒物	0.81	0.076	-0.734
燃料燃烧废气	SO_2	4.15	0.108	-4.042
	NO_x	/	0.164	+0.164
	二甲苯	0.462	0.528	+0.066
	丁醇	定性	0.308	+0.308
	其他有机废气	1.0755	/	-1.0755
喷涂废气	非甲烷总烃	/	0.677	/
	VOCs	1.5375	0.859	-0.6785
	颗粒物	/	0.18	+0.18
		0.81	0.256	-0.554

注:*废水:污染因子主要以原环评废水量根据现有污水排放标准进行重新核算; 废气:原有项目废气根据《环境统计讲义》中介绍的方法计算,而技改后全厂酸雾排放量根据《污染源源强核算技术指南 电镀(发布稿)》(HJ984-2018),因源强计算指南的更新,计算数据存在较大的差别,原项目排放量仅作参考,以技改后统计数据作为污染物排放量依据。

固废按一般固废和危险废物要求安全处置,环境排放量为零。

技改前后排放增减量=技改后环境排放量-技改前技改前环评核算排放量

10.4 环境影响评价结论

1、大气环境影响

项目位于环境空气质量达标区,评价范围内无一类区,根据 AERMOD 预测模式预测结果,大气环境影响评价结果如下:

- 1、正常排放条件下新增污染源氯化氢、氰化氢、铬酸雾、二甲苯、非甲烷 总烃 1h 平均质量浓度贡献值的最大浓度占标率分别为 13.08%、31.80%、4.25%、24.85%、3.29%,氯化氢、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物日平均质量浓度贡献值 的最大浓度占标率分别为 4.21%、0.26%、0.76%、0.57,均小于 100%。
- 2、项目环境影响符合环境功能区划。根据现状监测结果,氯化氢、氰化氢、二氧化硫、氮氧化物、二甲苯、非甲烷总烃、颗粒物等现状均能满足相应环境质量标准的要求。新增污染源主要污染物氯化氢、氰化氢、二甲苯、非甲烷总烃等在环境空气保护目标和网格点短期浓度(1小时浓度)贡献值叠加环境质量现状浓度后,符合环境质量标准要求;叠加环境质量现状浓度后,氯化氢、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物保证率日平均质量浓度符合环境质量标准;;叠加环境质量现状浓度后,二氧化硫、氮氧化物保证率年平均质量浓度符合环境质量标准。

因此,本项目建成后,大气环境影响可接受,项目大气污染物排放方案可行。

- 3、非正常工况下,预测点位各污染物落地浓度相对于正常排放浓度略有增加,对外环境影响不大。为避免污染物在项目所在地附近聚集,尤其是恶劣环境下如阴雨天或者小风逆温等污染物难以稀释扩散气象条件下,建设单位应加强环境管理,废气收集处理设施出现故障时,应立即停止生产。
- 4、根据环评计算,项目排放废气氯化氢、氰化氢、铬酸雾、二甲苯、非甲烷总烃等厂界外均没有超标点,无需设置大气环境防护距离。

2、水环境影响

(1) 地表水

根据工程分析,本项目生产废水分质分流经厂区污水处理站与处理后纳入纳入市政管网进入温州市东片污水处理厂处理达标后排放。除前处理废水设计日处理量不满足全厂日排放量外,其余各股水量均满足设计日处理量;实际生产过程中可通过延长污水站运行时间(从 10 小时延长至 15 小时)来满足前处理废水的处理量。

根据温州市生态环境局发布的《2021年温州市重点排污单位执法监测评价报告》中表 12显示,龙湾区城镇污水处理厂监测结果达标率为 100%,即温州市东片污水处理厂 2021年 1~12 月废水达标率 100%,当前温州市东片污水处理厂出水浓度可稳定达标排放。技改项目建设后总废水量较原环评有所减少,因此不会增加温州市东片污水处理厂处理负荷。

因此,本项目生产废水经厂区污水处理站预处理纳入温州市东片污水处理厂 处理后对水环境影响不大。

(2) 地下水

厂区生产废水分质分流,污水管网都通过明管架空敷设方式接入污水处理站,生产车间地面采取水泥基础涂防氧树脂涂料,水处理站池体防腐材料采用环氧树脂涂料,做到防腐防渗。

因此,企业在项目运营过程中需要明确地下水影响潜在风险影响来源,在采取严格的地下水污染防治措施基础上,加强日常检查和监测,及时发现废水管道的渗漏状况,避免给土壤和地下水造成污染,在确保废水收集管道不发生破损的情况下,项目不会对区域地下水产生显著影响。

3、声环境影响

根据噪声预测结果,企业四周厂界噪声排放限值可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中厂界外3类声环境功能区对应标准限值要求,可以做到达标排放。为了确保厂界噪声稳定达标,建议企业尽可能对高噪声设备采取相应的隔声、减振和消声等措施;对生产车间高噪声设备进行合理布局,尽可能远离厂界,采用相应的隔声措施;加强设备的维修保养,使设备处于最佳工作状态,杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象;加强厂界四周的绿化。

4、土壤环境影响

厂区内及厂区外敏感点土壤环境质量监测结果均低于《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)第一类或第二类用地风险筛选值,厂外农用地各监测点各土壤指标均满足《土壤环境质量农用地土壤污染风险管控标准》(GB15618-2018)中的风险筛选值,项目区域土壤现状环境质量良好。

本项目在事故状态下液态物料、生产废水、废液通过地面漫流的形式渗入周边土壤,可能会造成土壤环境影响。根据情景预测结果,本项目原料仓库盐酸、铬酸、硫酸镍等原料桶破裂泄漏事故如持续20年,周围影响区域土壤中氰化物、六价铬和镍低于相应质量标准,对区域土壤环境影响较小。

5、固体废物影响

固体废物经采取相关污染防治措施,固废均可以做到无害化处理,不外排环境,则不会对周围环境带来影响。

10.5 环境保护措施结论

项目污染防治措施清单详见表 7.7-1 所示。

10.6 公众意见采纳情况

根据《浙江省建设项目环境保护管理办法》(浙江省人民政府令 364 号修订)要求,公示期限为公告日起 10 个工作日内。

温州市宝基日用五金装饰有限公司电镀生产线技改项目已于 2023 年 4 月 27 日至 2023 年 5 月 12 日(自公告日起共 10 个工作日)进行公示。本项目采用:

1、在建设单位网站发布公示; 2、在项目所在地及评价范围内周边村庄及街道办事处进行张贴公示。在公示期间,未收到群众来电、来信反映。

10.7 环境影响评价总结论

温州市宝基日用五金装饰有限公司位于温州工业园区中兴路 102 号,现由于产品的转型升级,拟对现有车间布局、生产工艺及产品结构等进行调整,新增镀锡、镀金镀种,新增电子电器配件产品。技改后全厂设1条自动挂镀生产线、1条手动挂镀生产线、6条镀自动连续镀生产线、1条自动滚镀生产线、1条半自

动滚镀生产线,共设 10 条电镀生产线,并保留电泳与喷漆后工序。产品方案调整为年电镀加工 2100 万套锁具、700 万套打火机、200 万平方米电子电器配件。该项目的建设符合城市总体规划、土地利用规划及"三线一单"控制要求。项目建成后具有良好的经济效益和社会效益。但项目在运营过程中会产生一定量的废气、废水、噪声和固体废弃物等污染物。经评价分析,项目各污染物排放符合项目所在地环境功能区划的要求,可达到环境质量目标。建设单位应妥善落实本报告书提出的污染防治措施和要求,严格执行"三同时"制度,从环保角度讲,项目建设是可行的。



附图 11 工程师现场照