

# 建设项目环境影响登记表

填报日期：2024年3月29日

|  |   |                              |   |
|--|---|------------------------------|---|
| 项目名称   | 中达精密年产100000套滑动轴承技改项目   |                              |   |
| 建设地点   | 浙江省嘉兴市经济技术开发区塘汇街道正原路789号  | 占地(建筑、营业)面积(m <sup>2</sup> ) | 8000  |
| 建设单位   | 浙江中达精密部件股份有限公司  | 法定代表人或者主要负责人                 | ***   |
| 联系人  | ***   | 联系电话                         | ***   |
| 项目投资(万元)   | 4000  | 环保投资(万元)                     | 30  |
| 拟投入生产运营日期  | 2024年8月底  |                              |   |
| 项目性质   | <input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建  |                              |   |
| 承诺备案依据   | <input checked="" type="checkbox"/> “区域环评+环境标准”改革区域内，环境影响报告表简化为环境影响登记表的建设项目   |                              |   |
| 建设内容及规模  | <input checked="" type="checkbox"/> 工业生产类项目 <input type="checkbox"/> 生态影响类项目 <input type="checkbox"/> 禽畜养殖类项目 <input type="checkbox"/> 核工业类项目(核设施的非放射性和非安全重要建设项目) <input type="checkbox"/> 核技术利用类项目 <input type="checkbox"/> 电磁辐射类项目  |                              |   |
| 主要环境影响   | <input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input type="checkbox"/> 废水<br><input type="checkbox"/> 生活污水<br><input type="checkbox"/> 生产废水<br><input checked="" type="checkbox"/> 固废 <input checked="" type="checkbox"/> 噪声<br><input type="checkbox"/> 生态影响<br><input type="checkbox"/> 辐射环境影响 | 采取的环保措施及排放去向                 | <input type="checkbox"/> 无环保措施：<br>____直接通过____排放至____。<br><input checked="" type="checkbox"/> 有环保措施：<br><input checked="" type="checkbox"/> 加工油雾采取油雾净化器措施后车间内无组织排放。<br><input checked="" type="checkbox"/> 清洗废气采取水喷淋+干式过滤+活性炭吸附措施后通过15m高排气筒有组织排放。<br><input type="checkbox"/> 其他措施：____。 |
| 总量控制指标   | 新增VOCs 0.046t/a，区域平衡替代削减量0.092t/a。  |                              |   |
| <b>承诺：</b> 浙江中达精密部件股份有限公司及法人代表张国强承诺所填写各项内容真实、准确、完整。建设项目符合“区域环评+环境标准”改革相关条件，是环境影响报告表简化为环境影响登记表项目。涉及总量控制的项目，投产前取得污染物排放总量指标，并落实区域削减平衡方案。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由浙江中达精密部件股份有限公司及法人代表张国强承担全部责任。<br><p style="text-align: right;">法定代表人或者主要负责人签字：_____</p> |   |                              |   |
| 备案回执   | 该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：_____。   |                              |   |

# 建设项目环境影响登记表 (附件)

(区域环评+环境标准)

(污染影响类)

(修订)

项目名称：中达精密年产 100000 套滑动轴承技改项目

建设单位（盖章）：浙江中达精密部件股份有限公司

编制日期：二〇二四年三月

嘉兴市生态环境局制

# 目录

|                        |    |
|------------------------|----|
| 一、建设项目基本情况 .....       | 1  |
| 二、建设项目工程分析 .....       | 8  |
| 三、运营期主要环境影响和保护措施 ..... | 21 |
| 四、环境保护措施监督检查清单 .....   | 31 |
| 五、建设项目污染物排放量汇总表 .....  | 34 |
| 六、附录 .....             | 36 |

## 附图：

- 附图 1 建设项目地理位置图
- 附图 2 嘉兴市水环境功能区划图
- 附图 3 嘉兴市环境空气质量功能区划图
- 附图 4 嘉兴经开区环境管控单元图
- 附图 5 厂区平面布置图
- 附图 6 建设项目周围近距离环境示意图
- 附图 7 周围环境现状照片
- 附图 8 嘉兴经济开发区总体规划图

## 附件：

- 附件 1 浙江省工业企业“零土地”技术改造项目备案通知书
- 附件 2 营业执照及法人身份证
- 附件 3 不动产权证
- 附件 4 最近项目环评批复及验收意见
- 附件 5 原辅材料 MSDS
- 附件 6 排水许可证
- 附件 7 排污许可证
- 附件 8 固废委托处置协议
- 附件 9 总量控制承诺书



## 一、建设项目基本情况

|   |   |                       |   |
|---|---|-----------------------|---|
| 建设项目名称  | 中达精密年产 100000 套滑动轴承技改项目   |                       |   |
| 项目代码  | 2209-330451-07-02-706138  |                       |   |
| 建设单位  | 浙江中达精密部件股份有限公司  | 法定代表人或者<br>主要负责人      | ***                                     |
| 建设单位联系人   | ***   | 联系方式                  | ***                                     |
| 建设地点  | 浙江省嘉兴市经济技术开发区塘汇街道正原路 789 号  |                       |   |
| 地理坐标  | (120 度 45 分 31.378 秒, 30 度 48 分 8.349 秒)  |                       |   |
| 国民经济<br>行业类别  | 滑动轴承制造<br>(C3452)   | 建设项目<br>行业类别          | 三十一、通用设备制造业 34<br>(轴承、齿轮和传动部件制造<br>345) |
| 建设性质  | <input type="checkbox"/> 新建(迁建)<br><input checked="" type="checkbox"/> 改建<br><input type="checkbox"/> 扩建<br><input type="checkbox"/> 技术改造 | 排污许可类别                | 简化管理                                    |
| 总投资(万元)   | 4000  | 环保投资(万元)              | 30                                      |
| 拟投入生产运营<br>日期   | 2024 年 8 月  | 建筑面积(m <sup>2</sup> ) | 8000                                    |
| <p><b>承诺:</b> 浙江中达精密部件股份有限公司及法人代表张国强承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由浙江中达精密部件股份有限公司及法人代表张国强承担全部责任。</p> |   |                       |   |
| 太湖流域相关要求符合性分析   | <input checked="" type="checkbox"/> 符合: 《太湖流域水环境综合治理总体方案》、《太湖流域管理条例》、《关于落实水污染防治行动计划实施区域差别化环境准入的指导意见》<br><input type="checkbox"/> 不符合:     |                       |   |
| 规划环境影响评价情况  | 规划环境影响评价文件名称: <u>嘉兴经济技术开发区总体规划环境影响报告书</u><br>审查机关: <u>中华人民共和国生态环境部</u><br>审查文件名称及文号: <u>关于《嘉兴经济技术开发区总体规划环境影响报告书》的审查意见, 环审[2019]153 号</u>  |                       |   |

|                     | 规划环境影响评价生态空间名称及编号： <u>秀洲区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元（ZH33041120006）</u>   |      |      |      |      |        |             |        |             |    |                        |  |  |  |  |  |  |     |                      |  |  |  |  |  |  |       |   |  |  |  |  |  |  |
|---------------------|---|------|------|------|------|--------|-------------|--------|-------------|----|------------------------|--|--|--|--|--|--|-----|----------------------|--|--|--|--|--|--|-------|---|--|--|--|--|--|--|
| 规划环境影响评价符合性         | <input checked="" type="checkbox"/> 符合<br><input type="checkbox"/> 不符合：   |      |      |      |      |        |             |        |             |    |                        |  |  |  |  |  |  |     |                      |  |  |  |  |  |  |       |   |  |  |  |  |  |  |
| “三线一单”情况            | “三线一单”文件名称： <u>《嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》的通知（嘉环发【2020】66号）</u><br>管控单元： <u>秀洲区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元</u><br>管控单元代码： <u>ZH33041120006</u>  |      |      |      |      |        |             |        |             |    |                        |  |  |  |  |  |  |     |                      |  |  |  |  |  |  |       |   |  |  |  |  |  |  |
| “三线一单”符合性           | <input checked="" type="checkbox"/> 符合<br><input type="checkbox"/> 不符合：   |      |      |      |      |        |             |        |             |    |                        |  |  |  |  |  |  |     |                      |  |  |  |  |  |  |       |   |  |  |  |  |  |  |
| 其他符合性（行业准入及行业整治规范等） | 对照《嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则》、《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）浙江省实施细则》、《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》，项目符合相关文件要求。  |      |      |      |      |        |             |        |             |    |                        |  |  |  |  |  |  |     |                      |  |  |  |  |  |  |       |   |  |  |  |  |  |  |
| 环境保护目标              | <p style="text-align: center;"><b>表 1-1 项目环境保护目标</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">环境要素</th> <th style="width: 10%;">名称</th> <th style="width: 10%;">坐标</th> <th style="width: 10%;">保护类型</th> <th style="width: 10%;">保护对象</th> <th style="width: 10%;">保护内容</th> <th style="width: 10%;">相对厂址方位</th> <th style="width: 10%;">相对厂界距离<br/>m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>大气</td> <td colspan="7">厂界外 500m 范围内无大气环境保护目标。</td> </tr> <tr> <td>声环境</td> <td colspan="7">厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。</td> </tr> <tr> <td>地下水环境</td> <td colspan="7">厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</td> </tr> </tbody> </table> | 环境要素 | 名称   | 坐标   | 保护类型 | 保护对象   | 保护内容        | 相对厂址方位 | 相对厂界距离<br>m | 大气 | 厂界外 500m 范围内无大气环境保护目标。 |  |  |  |  |  |  | 声环境 | 厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。 |  |  |  |  |  |  | 地下水环境 | 厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。 |  |  |  |  |  |  |
| 环境要素                | 名称  | 坐标   | 保护类型 | 保护对象 | 保护内容 | 相对厂址方位 | 相对厂界距离<br>m |        |             |    |                        |  |  |  |  |  |  |     |                      |  |  |  |  |  |  |       |   |  |  |  |  |  |  |
| 大气                  | 厂界外 500m 范围内无大气环境保护目标。  |      |      |      |      |        |             |        |             |    |                        |  |  |  |  |  |  |     |                      |  |  |  |  |  |  |       |   |  |  |  |  |  |  |
| 声环境                 | 厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。  |      |      |      |      |        |             |        |             |    |                        |  |  |  |  |  |  |     |                      |  |  |  |  |  |  |       |   |  |  |  |  |  |  |
| 地下水环境               | 厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。   |      |      |      |      |        |             |        |             |    |                        |  |  |  |  |  |  |     |                      |  |  |  |  |  |  |       |   |  |  |  |  |  |  |

与项目有关的原有环境污染问题

### 1、现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收情况

浙江中达精密部件股份有限公司（曾用名：嘉兴中达自润轴承工业有限公司、浙江中达轴承有限公司）成立于2000年，位于嘉兴市经济技术开发区正原路789号、729号，总占地面积62000平方米，是一家专业从事研发、制造、销售滑动轴承的企业。企业成立至今共进行5次环评，已审批具有年产15000万套滑动轴承的生产能力，具体见表1-2。

表 1-2 现有工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况一览表

| 类别项目 | 项目名称                                       | 审批（备案）文号        | 审批（备案）时间         | 项目主要内容                   | 实施情况 | 验收情况  | 其他                |
|------|--|-----------------|------------------|--------------------------|------|---|-------------------|
| 1    | 嘉兴中达自润轴承工业有限公司建设项目                         | /               | /                | 年产轴承 10 万套               | 已实施  | 嘉环验（2008）38 号                               | 不涉及重大变动、未批先建、少批多建 |
| 2    | 嘉兴中达自润轴承工业有限公司扩建项目                         | /               | 2003 年 3 月 20 号  | 新增年产轴承 3000 万套           | 已实施  | 嘉环函字 2006 第 008 号                           | 不涉及重大变动、未批先建、少批多建 |
| 3    | 浙江中达轴承有限公司增资项目                             | 嘉环建函（2007）128 号 | 2007 年 12 月 10 日 | 新增年产轴承 3000 万套           | 已实施  | 嘉环验（2008）72 号                               | 不涉及重大变动、未批先建、少批多建 |
| 4    | 浙江中达精密部件股份有限公司年产 650 万套高性能多孔隙度含油滑动轴承技术改造项目 | 嘉环分建函（2013）67 号 | 2013 年 11 月 4 号  | 新增年产高性能多孔隙度含油滑动轴承 650 万套 | 已实施  | 固废部分：嘉开环建验（2019）16 号，其余 2018 年 6 月 26 日自主验收 | 不涉及重大变动、未批先建、少批多建 |

|   |                                   |                   |             |               |  |                 |                   |
|---|-----------------------------------|-------------------|-------------|---------------|--|-----------------|-------------------|
| 5 | 浙江中达精密部件股份有限公司年产15000万套滑动轴承技术改造项目 | 嘉环（经开）登备【2021】43号 | 2021年12月15日 | 年产15000万套滑动轴承 | <p>1、此项目对全厂原有生产线进行技术改造、产业升级，企业于2022年1月3日开始建设，并于2022年7月25日完成阶段性建设。</p> <p>2、已建设部分拥有年产14990万套滑动轴承（包含金属、塑料复合类滑动轴承12290万套、双金属复合类滑动轴承1500万套、金属类滑动轴承400万套、精密轴承及配套件100万套、塑料轴承350万套）的生产能力。</p> <p>3、共分为2个厂区，其中789号厂区共有4个废气排放口、1个废水排放口（DA001-004、DW001），729号厂区共有1个废气排放口、1个废水排放口（DA005、DW002）。</p> | 2022年11月阶段性自主验收 | 不涉及重大变动、未批先建、少批多建 |
|---|-----------------------------------|-------------------|-------------|---------------|--|-----------------|-------------------|

**2、现有工程污染物实际排放总量及履行排污许可情况**

**表 1-3 现有工程废气、废水排放及履行排污许可情况 单位：t**

| 排放口类型 | 排放口编号 | 排放口名称     | 污染物 | 许可年排放量 | 实际年排放量 <sup>A</sup> | 达产情况年排放量 <sup>A</sup> | 是否稳定达标排放 | 排污许可证书编号     | 其他 |
|-------|-------|-----------|-----|--------|---------------------|-----------------------|----------|--------------|----|
| 一般排放口 | DA001 | 高温烧结废气排放口 | 颗粒物 | 0.075  | 0.002               | 0.002                 | 是        | 913304007245 | /  |

|   |       |                                |       |       |                    |                    |   |                |              |
|---|-------|--------------------------------|-------|-------|--------------------|--------------------|---|----------------|--------------|
| 一般排放口   | DA002 | 低温烧结废气、烘干废气综合排放口 <sup>B</sup>  | 非甲烷总烃 | 1.306 | 0.062              | 0.382 <sup>C</sup> | 是 | 05901C<br>001W | 嵌石墨工序暂未实施    |
| 一般排放口   | DA003 | 二硫化钼废气排放口                      | 非甲烷总烃 | 0.032 | /                  | 0.032 <sup>C</sup> | / |                | 二硫化钼喷涂工序暂未实施 |
| 一般排放口   | DA004 | 热处理废气、水性清洗废气综合排放口 <sup>B</sup> | 非甲烷总烃 | 0.084 | 0.006              | 0.010 <sup>C</sup> | 是 |                | 淬火工序暂未实施     |
| 一般排放口   | DA005 | 注塑废气、碳氢清洗废气综合排放口               | 非甲烷总烃 | 0.741 | 0.042              | 0.122 <sup>C</sup> | 是 |                | 缠绕工序暂未实施     |
| 食堂油烟  |       |                                | 油烟废气  | 0.037 | 0.037 <sup>D</sup> | 0.037              | 是 |                | /            |
| 无组织废气   |       |                                | 非甲烷总烃 | 1.984 | 1.466 <sup>D</sup> | 1.984              | 是 |                | /            |
| 废气合计  |       |                                | 颗粒物   | 0.075 | 0.002              | 0.002              | 是 |                | /            |
|   |       |                                | 非甲烷总烃 | 4.147 | 1.576              | 2.530              | 是 |                | /            |
| 一般排放口-总排口   | DW001 | 789 厂区总排口                      | 废水量   | 18105 | 17272              | 17272              | 是 |                | /            |
|   |       |                                | 化学需氧量 | 0.905 | 0.864              | 0.864              | 是 |                | /            |
|   |       |                                | 氨氮    | 0.091 | 0.086              | 0.086              | 是 |                | /            |
| 一般排放口-总排口   | DW002 | 729 厂区总排口                      | 废水量   | 2500  | 2141               | 2141               | 是 |                | /            |
|   |       |                                | 化学需氧量 | 0.125 | 0.107              | 0.107              | 是 |                | /            |
|   |       |                                | 氨氮    | 0.013 | 0.011              | 0.011              | 是 | /              |              |
| 废水合计  |       |                                | 废水量   | 20605 | 19413              | 19413              | 是 | /              |              |
|   |       |                                | 化学需氧量 | 1.030 | 0.971              | 0.971              | 是 | /              |              |
|   |       |                                | 氨氮    | 0.103 | 0.097              | 0.097              | 是 | /              |              |
| 注：A.实际年排放量、达产情况年排放量参照企业于 2022 年 11 月编制的《浙江中达精密部件股份有限公司年产 15000 万套滑动轴承技术改造项目（区域环评+环境标准改革区域）（阶段性）竣工环境保护验收报告》。 |       |                                |       |       |                    |                    |   |                |              |

B.在实际生产过程中，水性清洗废气由通过 DA002 排放调整为通过 DA004 排放，相关排放口许可年排放量做出相应调整。  
 C.部分工序暂未实施，其污染物达产情况年排放量参照原环评许可年排放量。  
 D.油烟废气、无组织废气污染物实际排放量参照原环评许可年排放量。

**表 1-4 现有工程固体废物产生情况汇总表 单位：t**

| 固体废物属性 | 污染源     | 污染物名称             | 实际年排放量 <sup>A</sup>  | 处置去向               | 其他          |
|--------|---------|-------------------|----------------------|--------------------|-------------|
| 危险废物   | 防锈油槽更换  | 废防锈油              | 0 (0.6) <sup>B</sup> | 委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置 | 900-216-08  |
|        | 切削液更换   | 废切削液              | 0 (110)              |                    | 900-006-09  |
|        | 乳化液更换   | 废乳化液              | 0 (44)               |                    | 900-006-09  |
|        | 水性清洗剂更换 | 废水性清洗剂            | 0 (6)                |                    | 900-007-09  |
|        | 设备维护    | 废润滑油              | 0 (6)                |                    | 900-214-08  |
|        | 原料使用    | 废包装桶              | 0 (3)                |                    | 900-041-49  |
|        | 原料使用    | 含油废包装桶            | 0 (3)                |                    | 900-249-08  |
|        | 油雾废气处理  | 废油                | 暂未实施                 |                    | 900-249-08  |
|        | 废气处理    | 废过滤介质             | 0 (5)                |                    | 900-041-49  |
|        | 废水处理    | 污泥                | 0 (14)               |                    | 900-210-08  |
|        | 淬火液更换   | 废淬火液              | 暂未实施                 |                    | 900-203-08  |
|        | 设备维护    | 含油抹布手套            | 0 (0.5)              |                    | 900-041-49  |
|        | 机械加工    | 废切削渣              | 0 (16)               |                    | 900-006-09  |
|        | 机械加工    | 沾染切削液（乳化液）的废金属边角料 | 0 (64)               |                    | 900-006-09  |
|        | 碳氢清洗    | 废碳氢清洗剂            | 0 (3)                |                    | 900-201-08  |
|        | 废气处理    | 废滤芯               | 0 (0.385)            |                    | 900-041-49  |
|        | 废气处理    | 废活性炭              | 0 (30.543)           | 委托浙江威尔森新材料有限公司处置   | 900-039-49  |
| 一般工业固体 | 下料、机加工  | 金属边角料             | 0 (240)              | 外售相关单位回收           | 900-002-S17 |

| 废物  | 注塑               | 塑料边角料   | 0 (6)   | 利用       | 900-003-S17 |    |        |      |      |   |   |   |   |
|---|------------------|---------|---------|----------|-------------|----|--------|------|------|---|---|---|---|
|   | 原料使用、产品打包        | 一般包装材料  | 0 (12)  |          | 900-003-S17 |    |        |      |      |   |   |   |   |
|   | 打磨粉尘、焊接烟尘、烧结烟尘处理 | 收集的粉尘   | 0 (1.2) |          | 900-099-S59 |    |        |      |      |   |   |   |   |
|   | 纤维缠绕             | 缠绕材料边角料 | 暂未实施    |          | 900-004-S17 |    |        |      |      |   |   |   |   |
|   | 产品检验             | 不合格品    | 0 (6.4) |          | 900-002-S17 |    |        |      |      |   |   |   |   |
| 生活垃圾  | 职工生活             | 生活垃圾    | 0 (150) | 环卫部门统一清运 | /           |    |        |      |      |   |   |   |   |
| 注:A.实际年排放量参照企业于 2022 年 11 月编制的《浙江中达精密部件股份有限公司年产 15000 万套滑动轴承技术改造项目(区域环评+环境标准改革区域)(阶段性)竣工环境保护验收报告》，部分未统计固废排放量(产生量)结合物料用量计算取得。<br>B.括号内为固体废物产生量。  |                  |         |         |          |             |    |        |      |      |   |   |   |   |
| <p>现有工程产生的危险废物暂存于 789 号厂区西北侧的危废仓库，其运行按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)以及《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276—2022)的要求执行，符合防风、防雨、防晒、防燃爆、防渗漏、防腐等相关要求，各类危险废物分类存放，并粘贴各类标签，仓库外张贴危废仓库标识，并制定了危险废物管理制度，防止危险废物在贮存、转移过程中发生泄露或遗失等事故。</p> <p><b>3、与项目有关的主要环境问题、整改措施及进度</b></p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-5 企业现有主要环境问题及整改措施及进度</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">序号</th> <th style="width: 35%;">主要环境问题</th> <th style="width: 35%;">整改措施</th> <th style="width: 15%;">完成时间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">/</td> </tr> </tbody> </table> <p>企业现有工程均已通过环评审批，并已完成自主验收或完成阶段性自主验收，基本落实了各项污染防治措施，做到废气、废水达标排放，厂界噪声达标，各类固废得到妥善处置。但是企业仍需进一步提高公司现场管理水平和污染防治措施运行管理，确保污染物稳定达标排放。</p> |                  |         |         |          |             | 序号 | 主要环境问题 | 整改措施 | 完成时间 | 1 | / | / | / |
| 序号  | 主要环境问题           | 整改措施    | 完成时间    |          |             |    |        |      |      |   |   |   |   |
| 1   | /                | /       | /       |          |             |    |        |      |      |   |   |   |   |

## 二、建设项目工程分析

|             |   |  |  |           |
|-------------|---|--|--|-----------|
| 建设<br>内容    | <b>1、项目概况</b>   |  |  |           |
|             | 浙江中达精密部件股份有限公司位于浙江省嘉兴市经济技术开发区正原路 789 号、729 号，现有职工共 550 人，工作时间 8:00~17:00，年工作 250 天。为适应市场需求，以求较好的经济效益和社会效益，浙江中达精密部件股份有限公司决定投资 4000 万元，拟在正原路 789 号利用现有厂房约 8000 平方米，购置先进数控车床、机器人、加工中心等加工设备，提升公司产品质量、增加产能。本项目建成投产后，可形成年产 10 万套滑动轴承的生产能力，年产值 1 亿元。目前，该企业已经通过嘉兴经济技术开发区经信商务局的项目备案，项目代码 2209-330451-07-02-706138。 |  |  |           |
|             | <b>表 2-1 项目概况一览表</b>  |  |  |           |
|             | <b>项目名称</b>   | <b>建设内容与规模</b>   |  | <b>备注</b> |
|             | <b>主体工程</b>   | 利用现有厂房约 8000 平方米，购置数控机床、机器人、加工中心等加工设备，形成年产 10 万套滑动轴承的生产能力。 |  | 新增        |
|             | <b>辅助工程</b>   | 利用现有办公室及食堂。  |  | 依托        |
|             | <b>依托工程</b>   | 利用现有配电房、停车场、消防通道、围墙等。                                      |  | 依托        |
|             | <b>环保工程</b>   | <b>废气</b>  | 湿式机械加工工序产生的加工油雾通过加工设备自带的油雾净化器处理后无组织排放。   | 新增        |
|             |   |  | 利用现有废气处理设施及配套设施，清洗废气经水喷淋+干式过滤+活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒高空排放（DA004）。                  | 依托        |
|             |   | <b>固废</b>  | 厂区西北侧现有一般工业固废仓库，面积约为 100m <sup>2</sup> ；<br>厂区西北侧现有危废仓库，面积约为 100m <sup>2</sup> 。 | 依托        |
| <b>公用工程</b> | <b>噪声</b>   | 合理布局、基础减振、隔声。  | 新增   |           |
|             | <b>储运工程</b>   | <b>仓库</b>  | 利用现有仓库。  | 依托        |
| <b>公用工程</b> | <b>供水</b>   | 由市政自来水给水管网引入。  | 依托   |           |
|             | <b>排水</b>   | 雨污分流，雨水汇集后排入市政雨水管网，生活污水经预处理达标后排入市政污水管网。                    | 依托   |           |

|  |           |  |    |
|--|-----------|--|----|
|  | 供电        | 由当地电网提供。                                 | 依托 |
|  | 劳动定员及工作制度 | 劳动定员由现有项目调剂而来，工作时间 8:00~17:00，年工作 250 天。 | 调剂 |

## 2、主要产品及产能

表 2-2 项目主要产品及产能一览表

| 序号 | 产品名称         | 设计年生产时间(d) | 产品计量单位 | 原审批(备案)生产能力 | 本项目生产能力 | 本项目实施后全厂生产能力 | 项目实施前后变化情况 | 其他 |
|----|--------------|------------|--------|-------------|---------|--------------|------------|----|
| 1  | 金属、塑料复合类滑动轴承 | 250        | 万套/年   | 12290       | /       | 12290        | /          | /  |
| 2  | 双金属复合类滑动轴承   | 250        | 万套/年   | 1500        | /       | 1500         | /          | /  |
| 3  | 金属类滑动轴承      | 250        | 万套/年   | 400         | 10      | 410          | +10        | /  |
| 4  | 精密轴承及配套件     | 250        | 万套/年   | 100         | /       | 100          | /          | /  |
| 5  | 塑料轴承         | 250        | 万套/年   | 700         | /       | 700          | /          | /  |
| 6  | 纤维缠绕轴承       | 250        | 万套/年   | 10          | /       | 10           | /          | /  |
| 合计 |              |            |        |             |         | 15010        | +10        | /  |

## 3、主要设施及设施参数

表 2-3 主要设施及设施参数一览表

| 序号 | 主要生产单元      | 主要工艺名称 | 生产设施名称 | 设施型号                 | 单位 | 原审批(备案)数量 | 本项目数量 | 本项目实施后全厂数量 | 其他 |
|----|-------------|--------|--------|----------------------|----|-----------|-------|------------|----|
| 1  | 滑动轴承生产(本项目) | 机加工    | 数控机床   | HTC2050              | 台  | /         | 30    | 30         | /  |
| 2  |             |        | 加工中心   | CNC850/VH11/VT C-16A | 台  | /         | 17    | 17         | /  |
| 3  |             | 打磨     | 磨床     | M713/M2120/HZ-63     | 台  | /         | 27    | 27         | /  |
| 4  |             | 钻孔     | 机器人    | /                    | 套  | /         | 30    | 30         | /  |
| 5  |             | 低温蒸馏   | 低温蒸馏机  | ZL-70                | 台  | /         | 2     | 2          | /  |

|  |    |                  |       |        |                                       |   |     |   |     |   |
|--|----|------------------|-------|--------|---------------------------------------|---|-----|---|-----|---|
|  | 6  |                  | 激光打字  | 打标机    | /                                     | 台 | /   | 4 | 4   | / |
|  | 7  |                  | 热处理   | 热处理电炉  | SF-70                                 | 台 | /   | 1 | 1   | / |
|  | 8  | 探伤、检验            | 探伤、检验 | 探伤检测仪  | BPM1300                               | 套 | /   | 1 | 1   | / |
|  | 9  |                  |       | 硬度仪    | /                                     | 台 | /   | 3 | 3   | / |
|  | 10 |                  |       | 三坐标测量机 | SDE-230                               | 台 | /   | 5 | 5   | / |
|  | 11 | 包装               |       | 捆包机    | BD-100                                | 台 | /   | 2 | 2   | / |
|  | 12 | 公用单元             | 公用单元  | 附属设备   | /                                     | 批 | /   | 1 | 1   | / |
|  | 13 |                  |       | 空压机    | S75-VV                                | 台 | /   | 2 | 2   | / |
|  | 1  | 滑动轴承生产<br>(原有项目) | 机加工   | 数控车床   | QTN100HL/300                          | 台 | 12  | / | 12  | / |
|  | 2  |                  |       | 车床     | 00635-B1/6140                         | 台 | 22  | / | 22  | / |
|  | 3  |                  |       | 冲床     | CN1/J23/JA11/JC 系列/JG23/OCP-110E      | 台 | 36  | / | 36  | / |
|  | 4  |                  |       | 加工中心   | CNC850/TH5632A-1/VH11/VM850L/VTC-16A  | 台 | 3   | / | 3   | / |
|  | 5  |                  |       | 剪板机    | Q11 系列/QC11Y-6*1600                   | 台 | 19  | / | 19  | / |
|  | 6  |                  |       | 精机     | LX46-B                                | 台 | 1   | / | 1   | / |
|  | 7  |                  |       | 精密车床   | 130205-II/XKNC-203                    | 台 | 20  | / | 20  | / |
|  | 8  |                  |       | 精轧机    | SCX-300-950A                          | 台 | 17  | / | 17  | / |
|  | 9  |                  |       | 切割机床   | /                                     | 台 | 1   | / | 1   | / |
|  | 10 |                  |       | 数控车床   | HTC2050N/CK6140 S/500/JCL-4232/GXC-36 | 台 | 155 | / | 155 | / |
|  | 11 |                  |       | 液压机    | CXHF 系列/YH28/YL32-63/DC-5T            | 台 | 24  | / | 24  | / |
|  | 12 |                  |       | 成型机    | M1/M2L-1/40/德国                        | 台 | 13  | / | 13  | / |

|  |    |  |           |  |   |    |   |    |   |
|--|----|--|-----------|--|---|----|---|----|---|
|  |    |  |           | 彼勒 80  |   |    |   |    |   |
|  | 13 |  | 倒角机       | DTD25-60/BT45 单头<br>/DK208A/DKLF-S5<br>2/C035/DJ 系列<br>/MCL-R450/QOPJ1<br>00-1250=/8150/SF-1 | 台 | 32 | / | 32 | / |
|  | 14 |  | 二辊轧机      | φ 350*350/φ<br>250*330/φ 300*300   | 台 | 5  | / | 5  | / |
|  | 15 |  | 放卷机       | /  | 台 | 31 | / | 31 | / |
|  | 16 |  | 分条机       | 上海科先   | 台 | 4  | / | 4  | / |
|  | 17 |  | 滚丝机       | TG-12T   | 台 | 1  | / | 1  | / |
|  | 18 |  | 矫平机       | SP350-70-17/G0-20<br>0A  | 台 | 17 | / | 17 | / |
|  | 19 |  | 冷轧机       | 300*300  | 台 | 2  | / | 2  | / |
|  | 20 |  | 流动式光饰机    | LDG50  | 台 | 5  | / | 5  | / |
|  | 21 |  | 流水线平轧机    | 160*300  | 台 | 1  | / | 1  | / |
|  | 22 |  | 麻轧机       | 180*250  | 台 | 1  | / | 1  | / |
|  | 23 |  | 普通车床      | /  | 台 | 4  | / | 4  | / |
|  | 24 |  | 牵引机       | /  | 台 | 2  | / | 2  | / |
|  | 25 |  | 热轧机       | 300*350  | 台 | 1  | / | 1  | / |
|  | 26 |  | 收卷机       | /  | 台 | 1  | / | 1  | / |
|  | 27 |  | 数控定长剪切码垛机 | JSL-300B   | 台 | 1  | / | 1  | / |
|  | 28 |  | 数控机床      | CNC6136  | 台 | 2  | / | 2  | / |
|  | 29 |  | 数控镗铣床     | XH850/CNC 系列   | 台 | 1  | / | 1  | / |
|  | 30 |  | 数控铣床      | NX30   | 台 | 7  | / | 7  | / |
|  | 31 |  | 双辊精轧机     | /  | 台 | 2  | / | 2  | / |

|  |    |    |        |                             |   |    |   |    |   |
|--|----|----|--------|-----------------------------|---|----|---|----|---|
|  | 32 |    | 轧机     | 160*330/160*200             | 台 | 15 | / | 15 | / |
|  | 33 |    | 送料机    | /                           | 台 | 1  | / | 1  | / |
|  | 34 |    | 镗床     | /                           | 台 | 1  | / | 1  | / |
|  | 35 |    | 提升机    | /                           | 台 | 1  | / | 1  | / |
|  | 36 |    | 卧式带锯床  | GB4035/GZK4235/<br>C33      | 台 | 5  | / | 5  | / |
|  | 37 |    | 铣床     | /                           | 台 | 13 | / | 13 | / |
|  | 38 |    | 压力机    | JC21-63/J21-80/JH2<br>1-250 | 台 | 17 | / | 17 | / |
|  | 39 |    | 研磨机    | 2M8463A                     | 台 | 2  | / | 2  | / |
|  | 40 |    | 油槽专用机床 | /                           | 台 | 6  | / | 6  | / |
|  | 41 |    | 油冷却机   | HBO/QLB/YT                  | 台 | 3  | / | 3  | / |
|  | 42 |    | 油穴轧机   | 216*280                     | 台 | 1  | / | 1  | / |
|  | 43 |    | 油压机    | Y41 系列                      | 台 | 8  | / | 8  | / |
|  | 44 |    | 整平一体机  | /                           | 台 | 1  | / | 1  | / |
|  | 45 |    | 自动整型机  | Z-40                        | 台 | 20 | / | 20 | / |
|  | 46 |    | 做圆机    | /                           | 台 | 14 | / | 14 | / |
|  | 47 |    | 震荡碾磨机  | /                           | 台 | 8  | / | 8  | / |
|  | 48 |    | 平衡去重   | KF400                       | 台 | 3  | / | 3  | / |
|  | 49 | 打磨 | 打磨机    | SCX-DM-300                  | 台 | 1  | / | 1  | / |
|  | 50 |    | 内圆磨床   | W2110KNC                    | 台 | 27 | / | 27 | / |
|  | 51 |    | 双端面磨床  | MD76                        | 台 | 1  | / | 1  | / |
|  | 52 |    | 无心磨床   | M 系列/MT 系列                  | 台 | 21 | / | 21 | / |
|  | 53 | 钻孔 | 盲孔机    | MKJ-1000                    | 台 | 1  | / | 1  | / |
|  | 54 |    | 台钻     | /                           | 台 | 1  | / | 1  | / |
|  | 55 |    | 钻床     | RT-400/MAXTGT6              | 台 | 29 | / | 29 | / |

|    |        |         |  |   |    |   |    |      |
|----|--------|---------|--|---|----|---|----|------|
| 56 |        | 钻攻中心    | TV-500                                   | 台 | 1  | / | 1  | /    |
| 57 |        | 钻孔机     | /  | 台 | 3  | / | 3  | /    |
| 58 | 焊接     | 带钢焊接机   | /  | 台 | 1  | / | 1  | /    |
| 59 |        | 摩擦熔接机   | YH 系列                                    | 台 | 12 | / | 12 | /    |
| 60 |        | 氩弧焊机    | /  | 台 | 5  | / | 5  | /    |
| 61 | 抛光     | 抛光机     | JD02-32-4-2/Y2112                        | 台 | 7  | / | 7  | /    |
| 62 |        | 喷码机     | CCS-3000L                                | 台 | 2  | / | 2  | /    |
| 63 |        | 喷砂机     | YCX6050/HEKJ-2P-1720-8A                  | 台 | 3  | / | 3  | /    |
| 64 |        | 铺粉机     | /  | 台 | 4  | / | 4  | /    |
| 65 |        | 砂光机     | SG350-JS                                 | 台 | 3  | / | 3  | /    |
| 66 | 塑料配件加工 | 塑料注塑成型机 | MA1200 II S/400                          | 台 | 4  | / | 4  | /    |
| 67 |        | 塑料混料机   | /  | 台 | 4  | / | 4  | /    |
| 68 | 打标     | 打标机     | /  | 台 | 4  | / | 4  | /    |
| 69 | 热处理    | 并式电阻炉   | KJ2-05                                   | 台 | 2  | / | 2  | /    |
| 70 |        | 干燥箱     | SC101-5                                  | 台 | 1  | / | 1  | /    |
| 71 |        | 工业电阻炉   | SF 系列<br>/RST-75-7/RCWE9-30/RCWE 系列/嘉城炉业 | 台 | 25 | / | 25 | /    |
| 72 |        | 恒温干燥箱   | S.C.101                                  | 台 | 1  | / | 1  | /    |
| 73 |        | 上油机     | 威垦                                       | 台 | 4  | / | 4  | /    |
| 74 |        | 数控淬火    | HKVP50                                   | 台 | 2  | / | 2  | 暂未实施 |
| 75 |        | 真空退火炉   | 嘉城炉业                                     | 台 | 1  | / | 1  | /    |
| 76 | 喷涂     | 自动喷涂机   | /  | 台 | 1  | / | 1  | 暂未实施 |

|  |    |      |             |   |   |    |   |    |       |
|--|----|------|-------------|---|---|----|---|----|-------|
|  | 77 |      | 真空含浸机       | /   | 台 | 5  | / | 5  | /     |
|  | 78 | 干燥   | 冷干机         | FLD-25G   | 台 | 2  | / | 2  | /     |
|  | 79 | 清洗   | 清洗机         | SGT28-600/SHD-100/SH-600*600*870/WK5400S/PRF-Q4000FJ/HKD-6090STGF | 台 | 12 | / | 12 | 本项目利用 |
|  | 80 |      | 碳氢清洗机       | ADAR-Q3048FJ/DT-Q3048FJ   | 台 | 2  | / | 2  | /     |
|  | 81 | 检验   | 衬套检测机       | /   | 台 | 3  | / | 3  | /     |
|  | 82 |      | 带材送料视觉检测系统  | /   | 台 | 1  | / | 1  | /     |
|  | 83 |      | 弹簧拉压实验机     | /   | 台 | 1  | / | 1  | /     |
|  | 84 |      | 检测机         | /   | 台 | 3  | / | 3  | /     |
|  | 85 |      | 交直流磁粉探伤机    | WEMW-2000   | 台 | 2  | / | 2  | /     |
|  | 86 |      | 螺纹检测机       | /   | 台 | 1  | / | 1  | /     |
|  | 87 |      | 普费勒检测机      | /   | 台 | 1  | / | 1  | /     |
|  | 88 |      | 取样机         | /   | 台 | 1  | / | 1  | /     |
|  | 89 |      | 缺陷检测机       | 日新自动化   | 台 | 14 | / | 14 | /     |
|  | 90 |      | 筛选机         | 1500C3/PCG-1300-C3/RK-1500-C5                                     | 台 | 8  | / | 8  | /     |
|  | 91 | 包装   | 捆包机         | 中意  | 台 | 2  | / | 2  | /     |
|  | 92 |      | 微机控制龙门四维缠绕机 | /   | 台 | 3  | / | 3  | 暂未实施  |
|  | 93 | 粉尘回收 | 除尘机         | JC4-7   | 台 | 3  | / | 3  | /     |
|  | 94 |      | 粉尘清除器       | 杭州祥生  | 台 | 5  | / | 5  | /     |
|  | 95 |      | 回收器         | /   | 台 | 20 | / | 20 | /     |
|  | 96 |      | 吸尘器         | /   | 台 | 2  | / | 2  | /     |

|     |      |    |         |   |   |    |   |    |   |
|-----|------|----|---------|---|---|----|---|----|---|
| 97  | 公用单元 | 制氢 | 氨分解制氢装置 | AQ-80/HDAQ-50   | 台 | 2  | / | 2  | / |
| 98  |      |    | 加压监测系统  | /   | 台 | 1  | / | 1  | / |
| 99  |      |    | 冷却塔     | HY-20-L1/QLB 系列   | 台 | 9  | / | 9  | / |
| 100 |      |    | 螺杆空压机   | 75KW/MM37-PEIR /UP5308/V15-8/110 KW/S75-VV/DJV 系列/RCA15 | 台 | 10 | / | 10 | / |
| 101 |      |    | 砂轮机     | /   | 台 | 1  | / | 1  | / |

#### 4、主要原辅材料及燃料的种类和用量

表 2-4 主要原辅材料情况一览表

| 生产单元   | 种类 | 名称          | 原辅料计量单位 | 有毒有害物质含量                         | 原审批(备案)年使用量 | 本项目设计年使用量 | 本项目实施后全厂年使用量 | 包装规格    | 仓库最大贮存量    |
|--------|----|-------------|---------|----------------------------------|-------------|-----------|--------------|---------|------------|
| 滑动轴承生产 | 原料 | 金属坯料        | t/a     | /                                | 1000        | 600       | 1600         | /       | /          |
|        |    | 钢材          | t/a     | /                                | 5410        | 50        | 5460         | /       | /          |
|        |    | 铜材          | t/a     | /                                | 200         | /         | 200          | /       | /          |
|        |    | 铜丝          | t/a     | /                                | 6           | /         | 6            | /       | /          |
|        |    | 铜粉          | t/a     | /                                | 1400        | /         | 1400         | /       | /          |
|        |    | PTFE 粒子     | t/a     | /                                | 30          | /         | 30           | 袋装      | /          |
|        |    | POM 粒子      | t/a     | /                                | 3           | /         | 3            | 袋装      | /          |
|        |    | PA、POM 混合粒子 | t/a     | /                                | 70          | /         | 70           | 袋装      | /          |
|        |    | 玻璃纤维        | t/a     | /                                | 10          | /         | 10           | 袋装      | /          |
|        |    | 石墨          | t/a     | /                                | 20          | /         | 20           | 袋装      | /          |
|        |    | 二硫化钼涂料      | t/a     | 二硫化钼 35%、石墨 8%、PTFE (聚四氟乙烯) 15%、 | 2           | /         | 2            | 10kg 桶装 | 2 桶, 0.02t |

|  |               |         |                   |                                      |     |     |      |                     |                  |
|--|---------------|---------|-------------------|--------------------------------------|-----|-----|------|---------------------|------------------|
|  |               |         | 环氧树脂 33%、醇类溶剂 9%  |                                      |     |     |      |                     |                  |
|  | 辅料            | 环氧树脂    | t/a               | /                                    | 5   | /   | 5    | 袋装                  | /                |
|  |               | 丙酮      | t/a               | 丙酮 99%                               | 2.5 | /   | 2.5  | 10kg 桶装             | 10 桶, 0.1t       |
|  |               | 乙醇      | t/a               | /                                    | 9   | /   | 9    | 10kg 桶装             | 10 桶, 0.1t       |
|  |               | 金刚砂     | t/a               | /                                    | 2   | /   | 2    | /                   | /                |
|  |               | 防锈油     | t/a               | /                                    | 20  | /   | 20   | 170kg 桶装            | 2 桶, 0.34t       |
|  |               | 润滑油     | t/a               | /                                    | 10  | 1.7 | 11.7 | 170kg 桶装            | 2 桶, 0.34t       |
|  |               | 水性清洗剂   | t/a               | 三乙醇胺 10%~20%、聚氯季铵 0.1%~1%、异构烷烃 1%~5% | 10  | 2.4 | 12.4 | 160kg 桶装            | 2 桶, 0.32t       |
|  |               | 碳氢清洗剂   | t/a               | 正癸烷 95%以上                            | 20  | /   | 20   | 10kg 桶装             | 100 桶, 1t        |
|  |               | 切削液     | t/a               | /                                    | 25  | 5.1 | 30.1 | 170kg 桶装            | 2 桶, 0.34t       |
|  |               | 乳化液     | t/a               | /                                    | 10  | 5.1 | 15.1 | 170kg 桶装            | 2 桶, 0.34t       |
|  |               | 研磨清洗剂   | t/a               | /                                    | 3   | /   | 3    | 10kg 桶装             | 10 桶, 0.1t       |
|  |               | 无磷金属脱脂剂 | t/a               | /                                    | 3   | /   | 3    | 10kg 桶装             | 10 桶, 0.1t       |
|  |               | 淬火液     | t/a               | /                                    | 1   | /   | 1    | 170kg 桶装            | 1 桶, 0.17t       |
|  |               | 液氮      | t/a               | 液氮 99.0~99.9%                        | 180 | /   | 180  | 400kg 瓶装            | 3 瓶, 1.2t        |
|  |               | 液氮      | m <sup>3</sup> /a | /                                    | 600 | /   | 600  | 20m <sup>3</sup> 储罐 | 20m <sup>3</sup> |
|  | 包装材料 (纸箱、塑料等) | /       | /                 | 若干                                   | 若干  | 若干  | /    | /                   |                  |

表 2-5 水性清洗剂符合性分析

| 名称    | VOCs 含量(g/L) | 限值 (g/L) | 依据                               | 是否符合 |
|-------|--------------|----------|----------------------------------|------|
| 水性清洗剂 | 47.5         | ≤50      | 《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》(GB 38508-2020) | 是    |

注: 本项目所使用的水性清洗剂密度为 0.95g/mL, 主要 VOCs 来源为异构烷烃, 按最大含量且全部挥发计, 即 VOCs 含量为 47.5g/L。

## 5、厂区平面布置

本项目利用嘉兴市经济技术开发区塘汇街道正原路 789 号现有厂房共 8000 平方米进行生产，具体平面布置见附图 5。

企业四侧均为工业企业、道路，东侧为东海橡塑（嘉兴）有限公司、嘉兴淳祥电子科技有限公司，南侧为嘉兴永嘉精密机械制造有限公司，西侧为明仁精细化工（嘉兴）有限公司，北侧为禾欣可乐丽超纤皮（嘉兴）有限公司，具体见附图 6、附图 7。

工艺流程和产排污环节

### 1、工艺流程

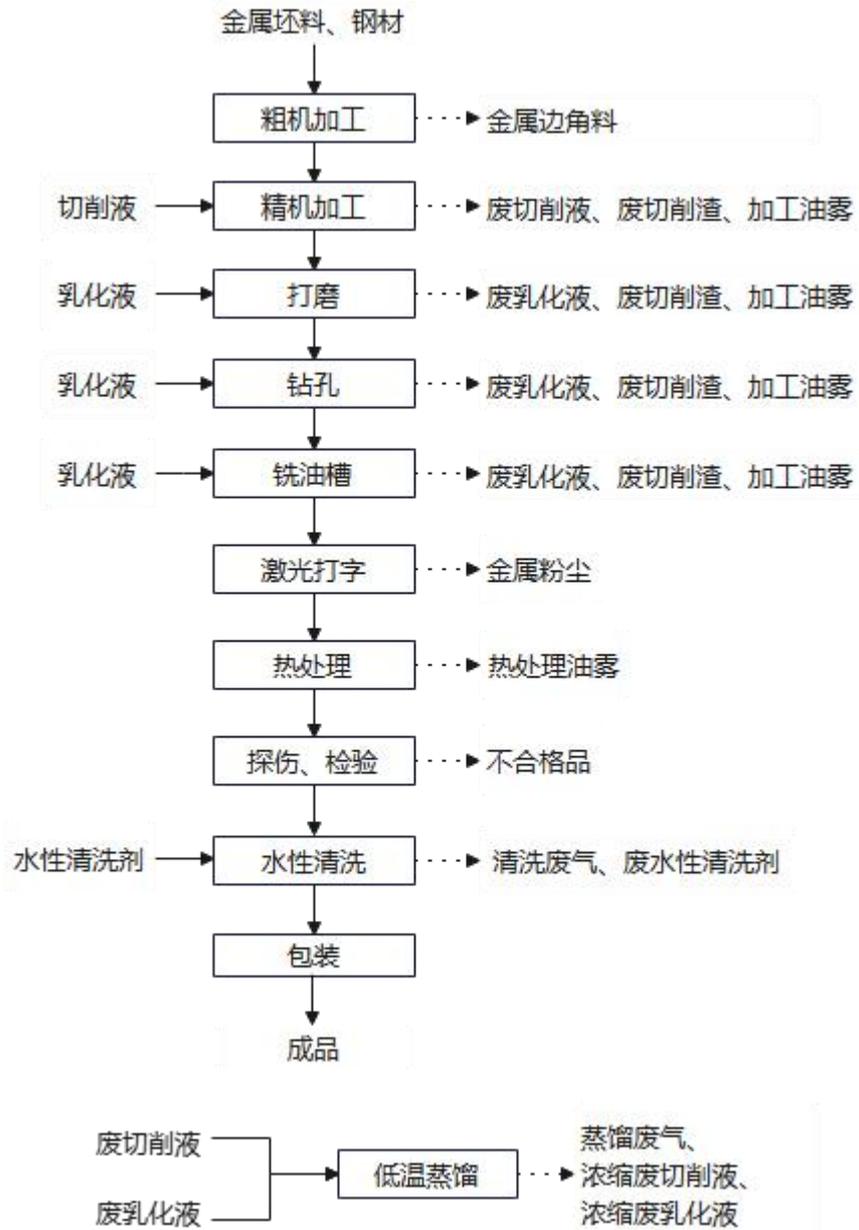


图 2-2 生产工艺流程产排污环节图

#### 工艺流程及产排污说明：

①粗机加工：外购金属坯料、钢材为原料，先经粗机加工处理，得到原始工件，此过程产生金属边角料。

②精机加工：工件经精机加工处理，车出产品需求的形状，此过程使用切削液，产生油雾废气、废切削渣，切削液循环使用，定期更

换，产生废切削液。

③打磨：对工件进行打磨处理，使工件表面光滑平整，便于后续加工，此过程使用乳化液，产生油雾废气、废切削渣，乳化液循环使用，定期更换，产生废乳化液。

④钻孔：打磨后的工件进行钻孔处理，此过程使用乳化液，产生油雾废气、废切削渣，乳化液循环使用，定期更换，产生废乳化液。

⑤铣油槽：使用数控铣床铣出工件油槽，此过程使用乳化液，产生油雾废气、废切削渣，乳化液循环使用，定期更换，产生废乳化液。

⑥激光打字：按需求在工件表面进行激光打字处理，此过程产生少量金属粉尘。

⑦热处理：工件送入电炉进行热处理，以消除应力，此过程产生少量热处理油雾。

⑧探伤、检验：工件经磁粉探伤、检验后剔除不合格品，此过程不涉及辐射。

⑨水性清洗：使用水性清洗剂对工件表面进行清洗，洗去表面杂质，由于水性清洗剂中含有少量水性溶剂，使用过程会产生清洗废气。水性清洗剂循环使用，定期更换，产生废水性清洗剂。

⑩包装：成品工件打包入库。

⑪低温蒸馏：使用低温蒸馏机对废切削液（乳化液）进行蒸馏处理，原始废切削液（乳化液）先经过滤处理滤除杂质和油污，剩余废液在低温真空条件下，水分蒸发并冷凝回用于切削液（乳化液）的配制，沉积的浓缩废液进入浓缩液收集管，作危险废物处置，此过程产生少量蒸馏废气。

## 2、产排污环节分析

表 2-6 本项目产排污环节汇总表

| 类别 | 生产单元   | 污染源/工艺名称 | 主要污染因子     |
|----|--------|----------|------------|
| 废气 | 湿式机械加工 | 加工油雾     | 非甲烷总烃、臭气浓度 |
|    | 激光打字   | 金属粉尘     | 颗粒物        |
|    | 热处理    | 热处理油雾    | 非甲烷总烃、臭气浓度 |
|    | 水性清洗   | 清洗废气     | 非甲烷总烃、臭气浓度 |

|  |           |             |                     |            |             |
|--|-----------|-------------|---------------------|------------|-------------|
|  |           | 低温蒸馏        | 蒸馏废气                | 非甲烷总烃、臭气浓度 |             |
|  |           | 食堂          | 油烟废气                | 油烟废气       |             |
|  | <b>固废</b> | 生产、公用单元     | 低温蒸馏                | 低温蒸馏       | 浓缩废切削液      |
|  |           |             | 低温蒸馏                | 低温蒸馏       | 浓缩废乳化液      |
|  |           |             | 干式机械加工              | 干式机械加工     | 金属边角料       |
|  |           |             | 湿式机械加工              | 湿式机械加工     | 废切削渣        |
|  |           |             | 产品检验                | 产品检验       | 不合格品        |
|  |           |             | 水性清洗剂更换             | 水性清洗剂更换    | 废水性清洗剂      |
|  |           |             | 废气处理                | 废气处理       | 废滤芯、废活性炭    |
|  |           |             | 原料使用、产品打包           | 原料使用、产品打包  | 一般包装材料      |
|  |           |             | 原料使用                | 原料使用       | 废包装桶、含油废包装桶 |
|  |           |             | 设备维护                | 设备维护       | 废润滑油、含油抹布手套 |
|  | <b>噪声</b> | 产品生产单元、公用单元 | 各生产设备及配套的空压机等辅助设施运行 | 等效连续 A 声级  |             |

### 三、运营期主要环境影响和保护措施

#### 1、运营期废气主要环境影响和保护措施

表 3-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

| 工序 / 生产线 | 装置    | 污染源   | 污染物   |     | 污染物产生             |      |      |                        |           |         | 治理措施  |       |                |        |     |           | 污染物排放                  |       |       | 排放时间 /h |
|----------|-------|-------|-------|-----|-------------------|------|------|------------------------|-----------|---------|-------|-------|----------------|--------|-----|-----------|------------------------|-------|-------|---------|
|          |       |       |       |     | 核算方法              | 核算系数 | 核算依据 | 产生浓度 mg/m <sup>3</sup> | 产生速率 kg/h | 产生量 t/a | 收集方式  | 收集效率% | 工艺             | 是否可行技术 | 效率% | 行业整治规范符合性 | 排放浓度 mg/m <sup>3</sup> | 排放量   |       |         |
|          |       |       |       |     |                   |      |      |                        |           |         |       |       |                |        |     |           |                        | kg/h  | t/a   |         |
| 机械加工     | 加工机床  | 加工油雾  | 非甲烷总烃 | 无组织 | 产污系数法             | 详见附录 | 详见附录 | /                      | 0.029     | 0.058   | 集气罩收集 | 100   | 油雾净化器          | 是      | 95  | 符合        | /                      | 0.001 | 0.003 | 2000    |
| 激光打字     | 打标机   | 金属粉尘  | 颗粒物   | 无组织 | 产生量、排放量较少，不作定量分析。 |      |      |                        |           |         |       |       |                |        |     |           |                        |       |       | 2000    |
| 热处理      | 热处理电炉 | 热处理油雾 | 非甲烷总烃 | 无组织 | 产生量、排放量较少，不作定量分析。 |      |      |                        |           |         |       |       |                |        |     |           |                        |       |       | 1200    |
| 水性清洗     | 清洗机   | 清洗废气  | 非甲烷总烃 | 有组织 | 产污系数法             | 详见附录 | 详见附录 | 12                     | 0.06      | 0.12    | 集气罩收集 | 80    | 水喷淋+干式过滤+活性炭吸附 | 是      | 80  | 符合        | 1.9                    | 0.010 | 0.019 | 2000    |
|          |       |       |       | 无组织 |                   |      |      |                        |           |         | /     | /     | /              | /      | /   | /         | /                      | 0.012 | 0.024 |         |
| 低温蒸      | 低温蒸   | 蒸馏废   | 非甲烷   | 无组织 | 产生量、排放量较少，不作定量分析。 |      |      |                        |           |         |       |       |                |        |     |           |                        |       |       | 240     |

运营期环境影响和保护措施

|    |    |      |      |     |       |      |      |   |       |       |    |   |      |   |    |    |   |       |       |     |  |
|----|----|------|------|-----|-------|------|------|---|-------|-------|----|---|------|---|----|----|---|-------|-------|-----|--|
| 馏  | 馏机 | 气    | 总烃   |     |       |      |      |   |       |       |    |   |      |   |    |    |   |       |       |     |  |
| 食堂 | 食堂 | 油烟废气 | 油烟废气 | 有组织 | 产污系数法 | 详见附录 | 详见附录 | / | 0.045 | 0.011 | 吸风 | / | 静电吸附 | 是 | 85 | 符合 | / | 0.007 | 0.002 | 250 |  |

本项目水性清洗工序利用现有清洗机进行，并依托现有水喷淋+干式过滤+活性炭吸附装置处理清洗废气，处理后的废气从厂区现有 DA004 排放口排出，实施后，清洗废气中的非甲烷总烃有组织排放总量 0.099t/a，排放速率 0.050kg/h，排放浓度 9.9mg/m<sup>3</sup>，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）的要求（120mg/m<sup>3</sup>）。

现有项目淬火工序已批未实施，产生的废气拟采用水喷淋+干式过滤+高压静电除油法处理，经处理后的热处理废气与清洗废气共同从 DA004 排放口排出，加工时间约 1200h/a。本次评价考虑现有项目实施且达产的情况，仅清洗工序进行时与清洗工序、淬火工序同时进行时的污染物排放达标情况。

**表 3-2 DA004 排放口污染物排放达标情况**

| 排放口名称（编号）                | 生产情况  | 污染源   | 污染物   | 排放形式 | 排放量 t/a | 排放时间 h | 排放速率 kg/h | 风量 m <sup>3</sup> /h | 排放浓度 mg/m <sup>3</sup> | 执行标准   | 是否达标 |
|--------------------------|-------|-------|-------|------|---------|--------|-----------|----------------------|------------------------|--|------|
| 热处理废气、水性清洗废气综合排放口（DA004） | 仅清洗   | 清洗废气  | 非甲烷总烃 | 有组织  | 0.040   | 800    | 0.050     | 5000                 | 9.9                    | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准（10kg/h，120mg/m <sup>3</sup> ） | 是    |
|                          | 清洗、淬火 | 清洗废气  |       |      | 0.059   | 1200   | 0.050     | 10000                | 5.3                    |  | 是    |
|                          |       | 热处理废气 |       |      | 0.004   | 1200   | 0.003     |                      |                        |  |      |
|                          |       | 合计    |       |      | 0.063   | 1200   | 0.053     |                      |                        |  |      |

由表 3-2 可知，在两种生产情况下，DA004 排放口的非甲烷总烃排放浓度均可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）的要求。

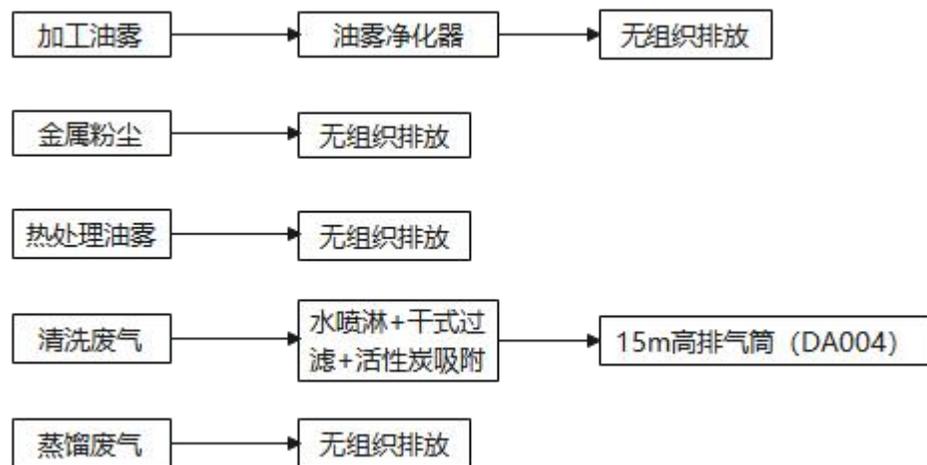


图 3-1 废气处理工艺流程图

## 2、运营期废水主要环境影响和保护措施

本项目运营期不涉及生产废水及生活污水的产生。

## 3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

表 3-3 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

| 所在位置 | 工序/生产线 | 装置   | 噪声源  | 数量   | 声源类型<br>(频发、偶发等) | 噪声源强 |               | 持续时间<br>h |
|------|--------|------|------|------|------------------|------|---------------|-----------|
|      |        |      |      |      |                  | 核算方法 | 噪声值<br>dB (A) |           |
| 生产车间 | 生产车间   | 数控机床 | 数控机床 | 30 台 | 频发               | 类比法  | 75~80         | 2000      |
|      |        | 加工中心 | 加工中心 | 17 台 | 频发               | 类比法  | 75~80         | 2000      |
|      |        | 磨床   | 磨床   | 27 台 | 频发               | 类比法  | 75~80         | 2000      |
|      |        | 机器人  | 机器人  | 30 套 | 频发               | 类比法  | 75~80         | 2000      |

|  |  |      |      |    |    |     |       |      |
|--|--|------|------|----|----|-----|-------|------|
|  |  | 打标机  | 打标机  | 4台 | 频发 | 类比法 | 70~75 | 2000 |
|  |  | 捆包机  | 捆包机  | 2台 | 频发 | 类比法 | 70~75 | 1000 |
|  |  | 附属设备 | 附属设备 | 1批 | 频发 | 类比法 | 70~75 | 2000 |
|  |  | 空压机  | 空压机  | 2台 | 频发 | 类比法 | 80~85 | 2000 |

注：废气处理利用现有环保设施（风机），不考虑其噪声源强。

浙江中达精密部件股份有限公司东侧邻近正原路（次干路），789号厂区（北厂区）及729号厂区（南厂区）间隔岗山路（次干路），在采取选用低噪声设备，做好设备的减振基础，生产车间的墙壁、房顶应尽量采用吸声材料及隔声结构（墙壁、地面），车间采取整体隔声措施后，预计789号厂区东、南厂界，以及729号厂区东、北厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的4类标准要求（昼间≤70dB（A）），789号厂区西、北厂界，以及729号厂区西、南厂界噪声能满足3类标准要求（昼间≤65dB（A）），项目评价范围内无声环境敏感点。项目噪声不会对周围环境造成大的影响。

#### 4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

表 3-4 固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表

| 固体废物属性   | 工序/生产线    | 固体废物名称 | 固体废物代码      | 产生情况  |         | 最终去向       | 管理要求  |
|----------|-----------|--------|-------------|-------|---------|------------|---|
|          |           |        |             | 核算方法  | 产生量 t/a |            |   |
| 一般工业固体废物 | 原料使用、产品打包 | 一般包装材料 | 900-003-S17 | 产污系数法 | 2.5     | 外售物资回收单位   | 依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》等相关文件要求进行管理，详见表 3-5。 |
|          | 干式机械加工    | 金属边角料  | 900-002-S17 | 产污系数法 | 32.5    |            |   |
|          | 产品检验      | 不合格品   | 900-002-S17 | 产污系数法 | 0.61    |            |   |
| 危险废物     | 低温蒸馏      | 浓缩废切削液 | 900-006-09  | 产污系数法 | 6.732   | 委托有资质的单位处置 |   |
|          | 低温蒸馏      | 浓缩废乳化液 | 900-006-09  | 产污系数法 | 6.732   |            |   |
|          | 湿式机械加工    | 废切削渣   | 900-006-09  | 产污系数法 | 7.72    |            |   |

|           |        |            |       |       |
|-----------|--------|------------|-------|-------|
| 水性清洗剂更换清洗 | 废水性清洗剂 | 900-007-09 | 产污系数法 | 1.8   |
| 废气处理      | 废滤芯    | 900-041-49 | 物料衡算法 | 0.104 |
| 废气处理      | 废活性炭   | 900-039-49 | 物料衡算法 | 0.077 |
| 原料使用      | 废包装桶   | 900-041-49 | 物料衡算法 | 0.9   |
| 原料使用      | 含油废包装桶 | 900-249-08 | 物料衡算法 | 0.1   |
| 设备维护      | 废润滑油   | 900-214-08 | 物料衡算法 | 1.7   |
| 设备维护      | 含油抹布手套 | 900-041-49 | 产污系数法 | 0.1   |

**表 3-5 固体废物环境管理要求**

| <b>一般工业固体废物环境管理要求</b>  |  |
|--|--|
| <p>(1) 一般工业固体废物暂存库匹配性：<br/>           本项目利用 789 号厂区现有的一般工业固废仓库（面积约 100m<sup>2</sup>）。<br/>           本项目一般工业固废产生量约为 35.61t/a，其中一般包装材料约 2.5t/a、金属边角料约 32.5t/a、不合格品约 0.61t/a，企业按要求建设一般工业固废仓库，分类存放，只要企业加强管理，合理安排一般工业固废转移频次，则一般工业固废仓库面积能够满足本项目要求。</p> <p>(2) 厂内管理：<br/>           企业应当建立、健全污染防治责任制度，采取措施防止一般固废污染环境。<br/>           ①建立一般固废台帐记录，包括种类、产生量、流向、贮存、利用处置等情况。有关记录应当分类装订成册，由专人管理，防止遗失，以备生态环境部门检查。<br/>           ②分类收集包装后贮存，并应当设置标识标签，注明一般固废的名称、贮存时间、数量等信息。贮存过程要求做到防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。<br/>           ③一般固废中不得混入危险废物。</p> <p>(3) 转移利用处置：<br/>           妥善处理一般固废，并采取相应防范措施，防止转移过程污染环境。<br/>           ①一般固废的转移应当与接收单位签订相关合同或协议；<br/>           ②一般固废可以作为原材料再利用或者作为一般工业固体废物进行无害化处置。<br/>           ③一般固废宜以减容打包包装形态出厂。</p> |  |
| <b>危险废物环境管理要求</b>  |  |
| <p>(1) 危险废物暂存库匹配性：</p>   |  |

本项目利用 789 号厂区现有危废仓库（面积约 100m<sup>2</sup>）。

本项目危险废物产生量约 25.815t/a，无气态危险废物，液态危险废物均收容于密闭容器中，只要企业加强管理，合理安排危废转移频次，则危险废物仓库面积能够满足本项目要求，详细分析见下表。

| 贮存场所（设施）名称        | 位置         | 面积                | 贮存能力 | 危险废物名称 | 危废代码       | 现有项目达产产生量（t/a） | 本项目产生量（t/a） | 总产生量（t/a） | 贮存周期 | 最大贮存量（t） |
|-------------------|------------|-------------------|------|--------|------------|----------------|-------------|-----------|------|----------|
| 危废仓库              | 厂区西北侧      | 100m <sup>2</sup> | 20t  | 废防锈油   | 900-216-08 | 0.6            | /           | 0.6       | 1 年  | 0.6      |
|                   |            |                   |      | 废碳氢清洗剂 | 900-201-08 | 3              | /           | 3         | 1 个月 | 0.25     |
|                   |            |                   |      | 浓缩废切削液 | 900-006-09 | 33             | 6.732       | 39.732    | 1 个月 | 3.311    |
|                   |            |                   |      | 浓缩废乳化液 | 900-006-09 | 13.2           | 6.732       | 19.932    | 1 个月 | 1.661    |
|                   |            |                   |      | 废水性清洗剂 | 900-007-09 | 6              | 1.8         | 7.8       | 1 个月 | 0.65     |
|                   |            |                   |      | 废润滑油   | 900-214-08 | 6              | 1.7         | 7.7       | 3 个月 | 1.925    |
|                   |            |                   |      | 废包装桶   | 900-041-49 | 3              | 0.75        | 3.75      | 3 个月 | 0.938    |
|                   |            |                   |      | 含油废包装桶 | 900-249-08 | 3              | 0.1         | 3.1       | 3 个月 | 0.775    |
|                   |            |                   |      | 废油     | 900-249-08 | 0.02           | /           | 0.02      | 1 年  | 0.02     |
|                   |            |                   |      | 废过滤介质  | 900-041-49 | 5              | /           | 5         | 3 个月 | 1.25     |
|                   |            |                   |      | 废滤芯    | 900-041-49 | 0.385          | 0.104       | 0.489     | 1 年  | 0.489    |
|                   |            |                   |      | 废活性炭   | 900-039-49 | 31.427         | 0.077       | 31.504    | /    | 0        |
|                   |            |                   |      | 污泥     | 900-210-08 | 14             | /           | 14        | 1 个月 | 1.167    |
|                   |            |                   |      | 废淬火液   | 900-203-08 | 0.9            | /           | 0.9       | 3 个月 | 0.225    |
|                   |            |                   |      | 含油抹布手套 | 900-041-49 | 0.5            | 0.1         | 0.6       | 1 年  | 0.6      |
| 沾染切削液(乳化液)的废金属边角料 | 900-006-09 | 64                | /    | 64     | 14 天       | 2.455          |             |           |      |          |
| 废切削渣              | 900-006-09 | 16                | 7.72 | 23.72  | 1 个月       | 1.977          |             |           |      |          |

注：废活性炭清理后立即委托有资质的单位运出，不在厂区内滞留。

**(2) 厂内管理：**

企业应当制定危险废物管理计划，建立、健全污染防治责任制度，严格控制危险废物污染环境。

①制定危险废物管理计划，并向所在地县级以上地方生态环境主管部门申报，包括减少危险废物产生量和危害性的措施以及危险废物

物贮存、利用、处置措施。管理计划内容有重大改变的，应当及时申报。

②建立危险废物台账记录，跟踪记录危险废物在厂内运转的整个流程，包括各危险废物的贮存数量、贮存地点，利用和处置数量、时间和方式等情况，以及内部整个运转流程中，相关保障经营安全的规章制度、污染防治措施和事故应急救援措施的实施情况。有关记录分类装订成册，由专人管理，防止遗失，以备生态环境主管部门检查。

③危险废物单独收集贮存，危险废物在厂区内暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)。

④贮存设施或场所、容器和包装物应按《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)、《环境保护图形标志-固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)修改单等要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。

(3) 转移利用处置要求：

①制定危险废物利用或处置方案，确保危险废物无害化利用或处置。

②危险废物处置，应当交由持有危险废物经营许可证并具有相关经营范围的企业进行处理，并签订委托处理合同。

③处理过程产生的固体废物危险性不明时，应当进行危险特性鉴别，不属于危险废物的按一般工业固体废物有关规定进行利用或处置，属于危险废物的按危险废物有关规定进行利用或处置。

④危险废物转移应当办理危险废物转移手续。在进行危险废物转移时，应当对所交接的危险废物如实进行转移联单的填报登记，并按程序和期限向生态环境主管部门报告。

## 5、环境风险

表 3-6 危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况

| 序号 | 危险物质名称            | 生产单元名称       | 所在位置    | CAS 号     | 最大存在总量 (t)                         | 临界量 (t) | 危险物质 Q 值 |
|----|-------------------|--------------|---------|-----------|------------------------------------|---------|----------|
| 1  | 液氨                | 氨分解制氢        | 原料仓库    | 7664-41-7 | 400kg 瓶装，共 3 瓶，即 1.2               | 5       | 0.32     |
|    |                   |              | 氨分解制氢装置 |           | 0.4                                |         |          |
| 2  | 丙酮                | 嵌石墨、纤维缠绕     | 原料仓库    | 67-64-1   | 10kg 桶装，共 10 桶，即 0.1               | 10      | 0.02     |
|    |                   |              | 生产车间    |           | 0.1                                |         |          |
| 3  | 钼及其化合物            | 喷涂           | 原料仓库    | /         | 10kg 桶装，共 2 桶，即 0.007 <sup>A</sup> | 0.25    | 0.042    |
|    |                   |              | 生产车间    |           | 0.0035                             |         |          |
| 4  | 油类物质(防锈油、润滑油、淬火液) | 产品防锈、淬火、设备维护 | 原料仓库    | /         | 170kg 桶装，共 5 桶，即 0.85              | 2500    | 0.00051  |
|    |                   |              | 生产车间    |           | 0.425                              |         |          |

|                   |                      |        |       |      |                       |        |         |         |
|-------------------|----------------------|--------|-------|------|-----------------------|--------|---------|---------|
| 5                 | 切削液、乳化液 <sup>B</sup> | 湿式机械加工 | 原料仓库  | /    | 170kg 桶装，共 4 桶，即 0.68 | 50     | 0.0204  |         |
|                   |                      |        | 生产车间  |      | 0.34                  |        |         |         |
| 6                 | 碳氢清洗剂 <sup>B</sup>   | 工件清洗   | 原料仓库  | /    | 10kg 桶装，共 100 桶，即 1   | 50     | 0.068   |         |
|                   |                      |        | 碳氢清洗机 |      | 2.4                   |        |         |         |
| 7                 | 水性清洗剂 <sup>B</sup>   |        | 原料仓库  | /    | 160kg 桶装，共 2 桶，即 0.32 | 50     | 0.0304  |         |
|                   |                      |        | 清洗机   |      | 1.2                   |        |         |         |
| 8                 | 研磨清洗剂 <sup>B</sup>   |        | 原料仓库  | /    | 10kg 桶装，共 10 桶，即 0.1  | 50     | 0.006   |         |
|                   |                      |        | 生产车间  |      | 0.2                   |        |         |         |
| 9                 | 无磷金属脱脂剂 <sup>B</sup> |        | 原料仓库  | /    | 10kg 桶装，共 10 桶，即 0.1  | 50     | 0.006   |         |
|                   |                      |        | 生产车间  |      | 0.2                   |        |         |         |
| 10                | 储存的危险废物 <sup>C</sup> |        | 危废贮存  | 危废仓库 | /                     | 18.293 | 50      | 0.36586 |
| $\Sigma(q_n/Q_n)$ |                      |        |       |      |                       |        | 0.87917 |         |

A. 钼及其化合物来自二硫化钼涂料，涂料中二硫化钼含量约为 35%，故钼及其化合物最大存在量为 0.007t。

B. 切削液、乳化液、碳氢清洗剂、水性清洗剂、研磨清洗剂、无磷金属脱脂剂未列入《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）表 B.1 中，其临界量按表 B.2 选取，参照健康危险急性毒性物质（类别 2、类别 3）。

C. 参照《浙江省企业环境风险评估技术指南（修订版）》，将储存的危险废物作为环境风险物质考虑。

从表 3-5 可知，项目危险物质数量与临界量比值  $Q=0.87917$  ( $Q<1$ )。

**表 3-7 影响途径和风险防范措施**

| 序号 | 风险事故 | 影响途径   | 风险防范措施   |
|----|------|--|--|
| 1  | 火灾   | 防锈油、润滑油、淬火液、碳氢清洗剂等物料易燃，可能会引起火灾事故，污染环境空气，消防废水可能会污染土壤和地下水。 | 使用和贮存（暂存）易燃物料的区域须设置消防设施，物料应贮于阴凉、通风处，远离火种热源，使用防爆型的通风系统和设备。保持容器的密闭，应按种类分区存放，贮存（暂存）区应具备有应急设备和合适的收容材料。 |
| 2  | 泄露   | 原料仓库、生产车间、危废仓库等涉及危险物质使用和贮存（暂存）的区域，在违反操作规程的               | 使用和贮存（暂存）危险物质的区域应做好围护结构，地面采取防腐、防渗措施。装卸时，应轻装轻   |

|   |        |  |   |
|---|--------|--|---|
|   |        | 情况下可能会发生物料泄露事故，污染大气、地表水、土壤和地下水。              | 卸，防止包装及容器破损。  |
| 3 | 废气事故排放 | 集气设备停止运转、排气管道损坏或废气处理设施故障等非正常工况下，废气超标排放，污染大气。 | 加强对废气收集净化配套动力设备的维护保养工作，应做到及时更换过滤材料，定期维护保养相关废气治理设施，进而减轻废气排放对周围环境空气质量的不利影响。 |

按照浙应急基础〔2022〕143号文，对环保设施进行安全风险辨识管控和隐患排查治理，委托有相应资质的单位设计、施工并验收。

另外，企业应建立“单元-厂区-园区/区域”的环境风险防控体系。考虑事故触发具有不确定性，厂内环境风险防控系统应纳入园区/区域环境风险防控体系，明确风险防控设施、管理的衔接要求。极端事故风险防控及应急处置应结合所在园区/区域环境风险防控体系统筹考虑，按分级响应及时启动园区/区域环境风险防范措施，实现厂内与园区/区域环境风险防控设施及管理的有效联动，有效防控环境风险。

**6、总量控制指标**

(1) 总量控制原则

根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发[2014]197号）等制度的通知，确定本项目纳入总量控制要求的主要污染物为 VOCs、COD<sub>Cr</sub> 及 NH<sub>3</sub>-N。

(2) 总量控制建议值

① 现有总量控制值

企业现有总量控制指标为废水排放量 20605t/a、COD<sub>Cr</sub> 排放量 1.030t/a、NH<sub>3</sub>-N 排放量 0.103t/a；颗粒物排放量为 0.075t/a；VOCs 排放量为 4.147t/a。

② 本项目总量控制值

本项目无废水排放；无颗粒物排放；VOCs 排放量 0.046t/a。

③全厂总量控制值

本项目实施后，全厂总量控制建议值为废水排放量 20605t/a、COD<sub>Cr</sub> 排放量 1.030t/a、NH<sub>3</sub>-N 排放量 0.103t/a；颗粒物排放量 0.075t/a；VOCs 排放量 4.193t/a。

(3) 总量控制实施方案

根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发[2014]197号）、《嘉兴市生态环境局关于修订护航经济稳进提质助力企业纾困解难若干措施的通知》（嘉环发〔2023〕7号）及嘉兴经济技术开发区相关规定，本项目新增 VOCs 按照削 2 增 1 的区域平衡削减方案进行削减，新增总量控制指标来自经开区排污权交易中心储备库，则企业具体总量控制情况见表 3-8。

表 3-8 总量控制指标一览表 单位：t/a

| 总量控制<br>污染物        | 现有总量<br>指标 | 项目排放<br>量 | 项目实施后全<br>厂排放量 | 以新带老<br>削减量 | 总量建议<br>值 | 变化量    | 总量<br>来源 | 区域平衡替<br>代削减比例 | 区域平衡替<br>代削减量 |
|--------------------|------------|-----------|----------------|-------------|-----------|--------|----------|----------------|---------------|
| 废水量                | 20605      | 0         | 20605          | 0           | 20605     | 0      | 区域<br>平衡 | /              | /             |
| COD <sub>Cr</sub>  | 1.030      | 0         | 1.030          | 0           | 1.030     | 0      |          | /              | /             |
| NH <sub>3</sub> -N | 0.103      | 0         | 0.103          | 0           | 0.103     | 0      |          | /              | /             |
| 颗粒物                | 0.075      | 0         | 0.075          | 0           | 0.075     | 0      |          | /              | /             |
| VOCs               | 4.147      | 0.046     | 4.193          | 0           | 4.193     | +0.046 |          | 1:2            | 0.092         |

## 四、环境保护措施监督检查清单

| 内容<br>要素  | 排放口(编号、名称)/<br>污染源                    | 污染物项目  |   | 环境保护<br>措施  | 执行标准  |                      | 自行监<br>测要求<br>(监测<br>频次) |
|-----------|---------------------------------------|--|---|---|---|----------------------|--------------------------|
|           |                                       |  |   |   | 名称/文号   | 浓度<br>限值             |                          |
| 大气<br>环境  | 热处理废气、<br>水性清洗废<br>气综合排放<br>口 (DA004) | 清洗<br>废气                                     | 非甲<br>烷总<br>烃   | 经集气罩收集后,经水<br>喷淋+干式过滤+活性<br>炭吸附装置处理后通<br>过 15m 高排气筒排放                   | 大气污染物综合<br>排放标准》<br>(GB16297-1996)<br>表 2 中二级排放标<br>准 | 120mg/m <sup>3</sup> | 1 次/年                    |
|           |                                       |  | 臭气<br>浓度  |   | 《恶臭污染物排<br>放标准》<br>(GB14554-93)新<br>扩改建二级标准           | 2000,<br>无量纲         | 1 次/年                    |
|           | 厂区内                                   | 非甲烷总烃  | 自然通风  | 《挥发性有机物<br>无组织排放控制<br>标准》(GB 37822<br>—2019)附录 A 中<br>表 A.1 中特别排放<br>限值 | 6mg/m <sup>3</sup> 监<br>控点处 1h<br>平均浓度                | /                    |                          |
|           |                                       |  |   |   | 20mg/m <sup>3</sup><br>监控点处<br>任意一次<br>浓度值            | /                    |                          |
|           | 厂界四周                                  | 颗粒物  | 加强管理、提高收集效<br>率、确保废气处理设施<br>正常运行  | 大气污染物综合<br>排放标准》<br>(GB16297-1996)<br>表 2 中二级排放标<br>准                   | 1.0mg/m <sup>3</sup>                                  | 1 次/年                |                          |
|           |                                       |  |   | 非甲烷总烃   | 4.0mg/m <sup>3</sup>                                  | 1 次/年                |                          |
| 臭气浓度      |                                       |  |   | 《恶臭污染物排<br>放标准》<br>(GB14554-93)新<br>改扩建二级标准                             | 20,<br>无量纲  | 1 次/年                |                          |
| 地表水<br>环境 | 789 厂区雨水<br>排放口<br>(YS001)            | COD <sub>Cr</sub> 、<br>NH <sub>3</sub> -N、SS | 厂区实施雨污分流,雨<br>水就近排入市政雨水<br>管网,接纳自然水体信<br>息:西港(经度:<br>120°49'19.15"、纬度:<br>30°48'8.68")功能目标<br>为 III 类。  | /   | /   | /                    |                          |
| 声环境       | 生产车间                                  | 设备运转噪<br>声 dB (A)                            | (1) 在设计和设备选<br>型时,选用先进的低噪<br>声设备;<br>(2) 合理布置车间生<br>产设备,高噪声设备布<br>置远离厂界;<br>(3) 对高噪声设备底<br>座安装减震垫,并单独<br>设置在隔声房内;<br>(4) 加强对生产设<br>备的日常维护和保养,保<br>证设备在正常工作状<br>态运行,以减少机械设<br>备运转不正常产生的<br>噪声对周围环境的影<br>响;<br>(5) 废气治理设施配<br>套风机进出口的管道 | 东、南厂界执行<br>《工业企业厂界<br>环境噪声排放标<br>准》<br>(GB12348-2008)<br>中的 4 类标准       | 昼间 70dB<br>(A) (夜<br>间不生产)                            | 1 次/季<br>度           |                          |
|           |                                       |  | 西、北厂界执行<br>《工业企业厂界<br>环境噪声排放标<br>准》<br>(GB12348-2008)<br>中的 3 类标准   | 昼间 65dB<br>(A) (夜<br>间不生产)  | 1 次/季<br>度  |                      |                          |

|                     |   |  |   |  |  |  |
|---------------------|---|--|---|--|--|--|
|                     |   |  | 上断开 20~40mm 的距离并用帆布等材质利用管箍进行软连接,风机设置在屋顶并在底座安装橡胶减震垫。 |  |  |  |
| <b>电磁辐射</b>         | /   |  |   |  |  |  |
| <b>固体废物</b>         | <p>危险废物：浓缩废切削液、浓缩废乳化液、废切削渣、废水性清洗剂、废滤芯、废活性炭、废润滑油、废包装桶、含油废包装桶、含油抹布手套在危废仓库内暂存，定期委托有资质的单位处置。</p> <p>一般固体废物：一般包装材料、金属边角料、不合格品外售物资回收单位。</p> <p>生活垃圾由环卫部门定期清运。</p> <p>其余固废环境管理要求见表 3-5。</p>  |  |   |  |  |  |
| <b>土壤及地下水污染防治措施</b> | <p>本项目利用现有厂房进行生产,产生的危险废物存放于现有规范化危废仓库内(具备防腐防渗措施),同时项目不新增生产废水,故对土壤和地下水影响较小。工业用房本身具备一定的防渗功能,且不直接接触土壤和地下水,故本项目不设置专门针对土壤和地下水的防治措施。</p>   |  |   |  |  |  |
| <b>生态保护措施</b>       | /   |  |   |  |  |  |
| <b>环境风险防范措施</b>     | <p>使用和贮存(暂存)易燃物料的区域须设置消防设施。应贮于阴凉、通风处,远离火种热源,使用防爆型的通风系统和设备。保持容器的密闭,应与氧化剂等分开存放,贮存(暂存)区应具备有应急设备和合适的收容材料。</p> <p>使用和贮存(暂存)危险物质的区域应做好围护结构,地面采取防腐、防渗措施。装卸时,应轻装轻卸,防止包装及容器破损。</p> <p>按照浙应急基础〔2022〕143号文,对环保设施进行安全风险辨识管控和隐患排查治理,委托有相应资质的单位设计、施工并验收。另外,企业应建立“单元-厂区-园区/区域”的环境风险防控体系。考虑事故触发具有不确定性,厂内环境风险防控系统应纳入园区/区域环境风险防控体系,明确风险防控设施、管理的衔接要求。极端事故风险防控及应急处置应结合所在园区/区域环境风险防控体系统筹考虑,按分级响应及时启动园区/区域环境风险防范措施,实现厂内与园区/区域环境风险防控设施及管理的有效联动,有效防控环境风险。</p> |  |   |  |  |  |

|                      |   |
|----------------------|---|
| <p>其他环境<br/>管理要求</p> | <p>1、建设单位如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗（或组分）、厂区平面布置等情况或建设地块发生变化时，应向生态环境部门及时申报重新进行环境影响评价。</p> <p>2、根据《排污许可管理办法（试行）》及《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，企业应执行排污许可管理。经对照《名录》，本项目行业类别属于“二十九、通用设备制造业 34”中“轴承、齿轮和传动部件制造 345”中的“其他”，应实行排污许可登记管理。企业现有项目属于简化管理，已在全国排污许可证管理信息平台申领排污许可证，编码为：91330400724505901C001W。企业应当在本项目启动生产设施或者发生实际排污之前完成排污许可证相关填报工作。</p> <p>3、根据《建设项目环境保护管理条例》规定，建设项目需要配套建设的环保设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目竣工后，建设单位应依据《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部 2018 年第 9 号公告）、环评文件及其批复的要求，自主开展环境保护竣工验收相关工作。</p> <p>4、本项目实施后，企业应根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》、《排污单位自行监测技术指南 总则》、《环境影响评价技术导则》等要求制定自行监测计划并监测。</p> |
|----------------------|---|

## 五、建设项目污染物排放量汇总表

单位：t/a

| 分类 \ 项目      | 污染物名称              | 现有工程排放量<br>(固体废物产生量)<br>① | 现有工程<br>许可排放量<br>② | 在建工程排放量<br>(固体废物产生量)<br>③ | 本项目排放量<br>(固体废物产生量)<br>④ | 以新带老削减量<br>(新建项目不填)<br>⑤ | 本项目建成后全厂<br>排放量<br>(固体废物产生量)<br>⑥ | 变化量<br>⑦  |
|--------------|--------------------|---------------------------|--------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 废气           | 颗粒物                | 0.002                     | 0.075              | 0                         | 0                        | 0                        | 0.002                             | 0         |
|              | 非甲烷总烃              | 1.576                     | 4.147              | 0.954                     | 0.046                    | 0                        | 2.576                             | +1.000    |
|              | 食堂油烟               | 0.037                     | 0.037              | 0                         | 0                        | 0                        | 0.037                             | 0         |
| 废水           | 废水量                | 19413                     | 20605              | 0                         | 0                        | 0                        | 19413                             | 0         |
|              | COD <sub>Cr</sub>  | 0.971                     | 1.030              | 0                         | 0                        | 0                        | 0.971                             | 0         |
|              | NH <sub>3</sub> -N | 0.097                     | 0.103              | 0                         | 0                        | 0                        | 0.097                             | 0         |
| 一般工业<br>固体废物 | 金属边角料              | 0 (240)                   | 0 (256)            | 0                         | 0 (32.5)                 | 0                        | 0 (272.5)                         | 0 (+32.5) |
|              | 塑料边角料              | 0 (6)                     | 0 (7)              | 0                         | 0                        | 0                        | 0 (6)                             | 0         |
|              | 缠绕材料边角料            | 0                         | 0 (1.5)            | 0 (1.5)                   | 0                        | 0                        | 0 (1.5)                           | 0 (+1.5)  |
|              | 一般包装材料             | 0 (12)                    | 0 (20)             | 0                         | 0 (2.5)                  | 0                        | 0 (14.5)                          | 0 (+2.5)  |
|              | 收集的粉尘              | 0 (1.2)                   | 0 (1.43)           | 0                         | 0                        | 0                        | 0 (1.2)                           | 0         |
|              | 不合格品               | 0 (6.4)                   | /                  | 0                         | 0 (0.61)                 | 0                        | 0 (7.01)                          | 0 (+0.61) |
| 危险废物         | 废防锈油               | 0 (0.6)                   | 0 (0.6)            | 0                         | 0                        | 0                        | 0 (0.6)                           | 0         |

|                   |            |           |           |           |          |            |             |
|-------------------|------------|-----------|-----------|-----------|----------|------------|-------------|
| 废碳氢清洗剂            | 0 (3)      | 0 (3.2)   | 0         | 0         | 0        | 0 (3)      | 0           |
| 废淬火液              | 0          | 0 (0.9)   | 0 (0.9)   | 0         | 0        | 0 (0.9)    | 0 (+0.9)    |
| 浓缩废切削液            | 0 (110)    | 0 (15)    | 0         | 0 (6.732) | 0 (77)   | 0 (39.732) | 0 (-70.268) |
| 浓缩废乳化液            | 0 (44)     | 0 (6)     | 0         | 0 (6.732) | 0 (30.8) | 0 (19.932) | 0 (-24.068) |
| 沾染切削液（乳化液）的废金属边角料 | 0 (64)     | /         | 0         | 0         | 0        | 0 (64)     | 0           |
| 废切削渣              | 0 (16)     | /         | 0         | 0 (7.72)  | 0        | 0 (23.72)  | 0 (+7.72)   |
| 废水性清洗剂            | 0 (6)      | 0 (6)     | 0         | 0 (1.8)   | 0        | 0 (7.8)    | 0 (+1.8)    |
| 废润滑油              | 0 (6)      | 0 (6)     | 0         | 0 (1.7)   | 0        | 0 (7.7)    | 0 (+1.7)    |
| 废包装桶              | 0 (3)      | 0 (4)     | 0         | 0 (0.75)  | 0        | 0 (3.75)   | 0 (+0.75)   |
| 含油废包装桶            | 0 (3)      | 0 (4)     | 0         | 0 (0.1)   | 0        | 0 (3.1)    | 0 (+0.1)    |
| 废油                | 0          | 0 (0.02)  | 0 (0.02)  | 0         | 0        | 0 (0.02)   | 0 (+0.02)   |
| 废滤芯               | 0 (0.385)  | /         | 0         | 0 (0.104) | 0        | 0 (0.489)  | 0 (+0.104)  |
| 废活性炭              | 0 (30.543) | 0(23.744) | 0 (0.884) | 0 (0.077) | 0        | 0 (31.504) | 0 (+0.961)  |
| 废过滤介质             | 0 (5)      | 0 (5)     | 0         | 0         | 0        | 0 (5)      | 0           |
| 污泥                | 0 (14)     | 0 (14)    | 0         | 0         | 0        | 0 (14)     | 0           |
| 含油抹布手套            | 0 (0.5)    | /         | 0         | 0 (0.1)   | 0        | 0 (0.6)    | 0 (+0.1)    |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

## 六、附录

### 1、废气

#### (1) 加工油雾

湿式机械加工工序使用切削液（乳化液）降温，会产生一定的油雾，主要污染物为非甲烷总烃。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的机械行业系数手册，湿式机加工工艺挥发性有机物产污系数为 5.64kg/t-原料。

本项目切削液（乳化液）年补充量为 10.2 吨，则加工油雾产生量为 0.058t/a，加工油雾通过集气罩进入加工设备自带的油雾净化器，油雾净化器采用可清洗的金属丝网粗滤，过滤大颗粒油雾，再使用过滤芯进行二次过滤，经处理后在车间内无组织排放。

油雾净化器总处理效率为 95%，则加工油雾年排放量为 0.003t/a，年工作时长按 2000h 计，排放速率为 0.001kg/h。

#### (2) 金属粉尘

本项目激光打字工序产生少量金属粉尘，由于产生量极少，且金属颗粒大部分沉降于车间地面，本评价不做定量分析。

#### (3) 热处理油雾

本项目使用电炉对工件进行整体热处理消除应力，过程不使用表面活性剂等物质。工件表面残留少量乳化液，非甲烷总烃在热处理过程中挥发，因残留量极少，废气于车间内无组织排放，本评价不做定量分析。

#### (4) 清洗废气

本项目产品滑动轴承需要使用水性清洗剂进行清洗以去除表面杂质，清洗过程中少量成分挥发形成清洗废气。根据企业提供的资料，本项目使用的水性清洗剂主要成分为：三乙醇胺 10%~20%、聚氯季铵 0.1%~1%、异构烷烃 1%~5%，其余为水。本评价考虑该清洗剂内异构烷烃全部挥发，挥发比率取 5%，挥发产生的废气污染物以非甲烷总烃计。本项目新增水性清洗剂年消耗量为 2.4t/a，则非甲烷总烃产生量为 0.12t/a。

清洗废气依托现有废气处理设施及配套设施收集处理，经集气罩收集后由水喷淋+干式过滤+活性炭吸附处理装置处理，通过 15m 高排气筒高空排放（DA004）。收集效率以 80%计，处理效率以 80%计，年工作时长按 2000h 计，则本项目新增非甲烷总

烃有组织排放量为 0.019t/a，排放速率为 0.01kg/h；无组织排放量为 0.024t/a，排放速率为 0.012kg/h；合计新增排放量 0.043t/a。

### (5) 蒸馏废气

项目湿式加工产生的废切削液（乳化液），先经滤油设备进行第一道过滤，将杂质和油污过滤，再由提升泵提升至低温蒸馏机，在低温（ $\leq 42^{\circ}\text{C}$ ）真空（ $\leq -95\text{kpa}$ ）条件下，废液中的水分蒸发，蒸发产生的水蒸气经过沸腾室顶部管道进入冷凝室冷凝成水，回用于切削液（乳化液）配制，沉积的浓缩废液进入浓缩液收集管。低温蒸馏过程产生的少许非甲烷总烃于车间内无组织排放，因产生量极少，不做定量分析。

### (6) 恶臭

本项目实施后，生产过程中有一定的恶臭。恶臭为人们对于恶臭物质所感知的一种污染指标。根据《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南（试行）》，企业恶臭强度等级分级法见下表。

表 6-1 恶臭 6 级分级法

| 恶臭强度等级 | 描述                |
|--------|-------------------|
| 0 级    | 无臭                |
| 1 级    | 气味似有似无            |
| 2 级    | 微弱的气味，但是能确实什么样的气味 |
| 3 级    | 能够明显的感觉到气味        |
| 4 级    | 感觉到比较强烈气味         |
| 5 级    | 非常强烈难以忍受的气味       |

落实各项废气治理措施后，本项目厂界恶臭等级基本可控制在 1~2 级左右，气味很小；车间外 50m 处基本闻不到气味，恶臭等级在 0 级。且本项目位于工业区，生产车间周边为工业园区，最近敏感点距离厂界约 550m，并有绿化带隔离。因此，本项目恶臭对周围环境的影响较小。

## 2、废水

本项目不涉及生产废水的产生，且无新增劳动定员，不涉及生活污水的产生。

## 3、固废

本项目产生的副产物包括金属边角料、浓缩废切削液、浓缩废乳化液、废切削渣、不合格品、废水性清洗剂、废滤芯、废活性炭、一般包装材料、废包装桶、含油废包装桶、废润滑油、含油抹布手套。

### (1) 金属边角料

干式机械加工工序产生金属边角料，本项目涉及干式加工的金属原料共 650t/a，产生量约占原料使用量的 5%，则金属边角料产生量为 32.5t/a。金属边角料属于一般固废，收集后外售相关单位综合利用。

### (2) 浓缩废切削液

湿式机械加工过程需要使用切削液进行冷却，切削液按 1:10 与水配制后使用，切削液循环使用，定期更换。项目实施后，全厂切削液使用量为 30.1t/a，兑水后共 331.1t/a，切削液损耗率按 60%计，则原始废切削液产生量为 132.44t/a。

本项目新增低温蒸馏机 2 台，原始废切削液先经过滤处理滤除杂质和油污，产生量为原始废切削液的 10%，则过滤废油渣产生量为 13.244t/a。

剩余废液在低温 ( $\leq 42^{\circ}\text{C}$ ) 真空 ( $\leq 95\text{kpa}$ ) 条件下，水分蒸发并冷凝回用于切削液的配制，沉积的浓缩废液进入浓缩液收集管，浓缩液产生量为原始废切削液的 20%，则浓缩液产生量为 26.488t/a。

综上，合计全厂浓缩废切削液产生量为 39.732t/a，其中本项目产生量为 6.732t/a。

浓缩废切削液属于危险废物，危废代码：HW09 (900-006-09)，妥善收集后贮存，委托相关单位处置。

### (3) 浓缩废乳化液

湿式机械加工过程需要使用乳化液进行冷却，乳化液按 1:10 与水配制后使用，乳化液循环使用，定期更换。项目实施后，全厂乳化液使用量为 15.1t/a，兑水后共 166.1t/a，乳化液损耗率按 60%计，则原始废乳化液产生量为 66.44t/a。

本项目新增低温蒸馏机 2 台，原始废乳化液先经过滤处理滤除杂质和油污，产生量为原始废乳化液的 10%，则过滤废油渣产生量为 6.644t/a。

剩余废液在低温 ( $\leq 42^{\circ}\text{C}$ ) 真空 ( $\leq 95\text{kpa}$ ) 条件下，水分蒸发并冷凝回用于乳化液的配制，沉积的浓缩废液进入浓缩液收集管，浓缩液产生量为原始废乳化液的 20%，则浓缩液产生量为 13.288t/a。

综上，合计全厂浓缩废乳化液产生量为 19.932t/a，其中本项目产生量为 6.732t/a。

浓缩废乳化液属于危险废物，危废代码：HW09 (900-006-09)，妥善收集后贮存，委托相关单位处置。

#### (4) 废切削渣

湿式机械加工过程中会产生细碎的切削渣，企业废切削渣的产生量约占湿式机械加工金属的 2.5%，则废切削渣的产生量为 7.72t/a。废切削渣属于危险废物，危废代码：HW09（900-006-09），妥善收集后贮存，委托相关单位处置。

#### (5) 不合格品

探伤、检验过程剔除不合格品，产生量约为产品的 0.1%，则其产生量约 0.61t/a。不合格品属于一般固废，收集后外售相关单位综合利用。

#### (6) 废水性清洗剂

水性清洗剂在长期使用过程中会降低使用性能、积累杂质，需定期进行更换，清洗槽每月更换一次，清洗剂约有 25%的损耗，本项目新增水性清洗剂使用量 2.4t/a，则新增废水性清洗剂产生量为 1.8t/a。废水性清洗剂属于危险废物，危废代码：HW09（900-007-09），妥善收集后贮存，委托相关单位处置。

#### (7) 废滤芯

湿式机械加工工序产生的油雾废气通过其自带油雾净化器处理，每台设备更换下的废滤芯约为 0.001t/a，本项目新增湿式机械加工设备共 104 台，故新增废滤芯产生量为 0.104t/a。废滤芯属于危险废物，危废代码：HW49（900-041-49），妥善收集后贮存，委托相关单位处置。

#### (8) 废活性炭

本项目利用现有清洗机进行水性清洗工序，清洗废气经现有水喷淋+干式过滤+活性炭吸附装置处理后排放，水喷淋+干式过滤对本项目挥发物质去除效率有限，因此不改变过滤介质更换频次，仅考虑废活性炭的增加量。

本项目实施后活性炭吸附装置进口非甲烷总烃浓度为 49.6mg/m<sup>3</sup>，风机风量为 5000m<sup>3</sup>/h，工时 2000h/a，根据《浙江省分散吸附-集中再生活性炭法挥发性有机物治理体系建设技术指南（试行）》可得，活性炭装填量为 1t，每年更换 4 次，合计更换量 4t/a；活性炭吸附装置吸附量为 0.397t/a，活性炭吸附能力为活性炭吸附量的 10%，则活性炭更换量最少为 3.97t/a，因此 4t/a 更换量可满足非甲烷总烃处理需求，无需新增更换量，则新增废活性炭量仅为新增吸附量，即 0.077t/a。废活性炭属于危险废物，

废物代码：HW49（900-039-49），清理后立即委托有资质的单位运出，不在厂区内滞留。

#### （9）一般包装材料

原辅材料使用、产品打包会产生少量废包装材料，主要成分为纸箱、塑料等，类比现有项目，其产生量约为 2.5t/a。一般包装材料属于一般固废，收集后外售相关单位综合利用。

#### （10）废包装桶

本项目切削液、乳化液、水性清洗剂使用后会产生废包装桶，根据企业原辅料包装规格及消耗情况，废包装桶产生量为 0.75t/a。废包装桶属于危险废物，危废代码：HW49（900-041-49），妥善收集后贮存，委托相关单位处置。

表 5-1 废包装桶产生情况

| 原料    | 年消耗量 (t/a) | 包装规格      | 单个包装桶重量 (kg) | 废包装桶年产生量 (个) | 产生量 (t/a) |
|-------|------------|-----------|--------------|--------------|-----------|
| 切削液   | 5.1        | 170kg/塑料桶 | 10           | 30           | 0.3       |
| 乳化液   | 5.1        | 170kg/塑料桶 | 10           | 30           | 0.3       |
| 水性清洗剂 | 2.4        | 160kg/塑料桶 | 10           | 15           | 0.15      |
| 合计    |            |           |              |              | 0.75      |

#### （11）含油废包装桶

本项目润滑油使用后会产生含油废包装桶，根据企业原辅料包装规格及消耗情况，含油废包装桶的产生量为 0.1t/a。含油废包装桶属于危险废物，危废代码：HW08（900-249-08），妥善收集后贮存，委托相关单位处置。

表 5-2 含油废包装桶产生情况

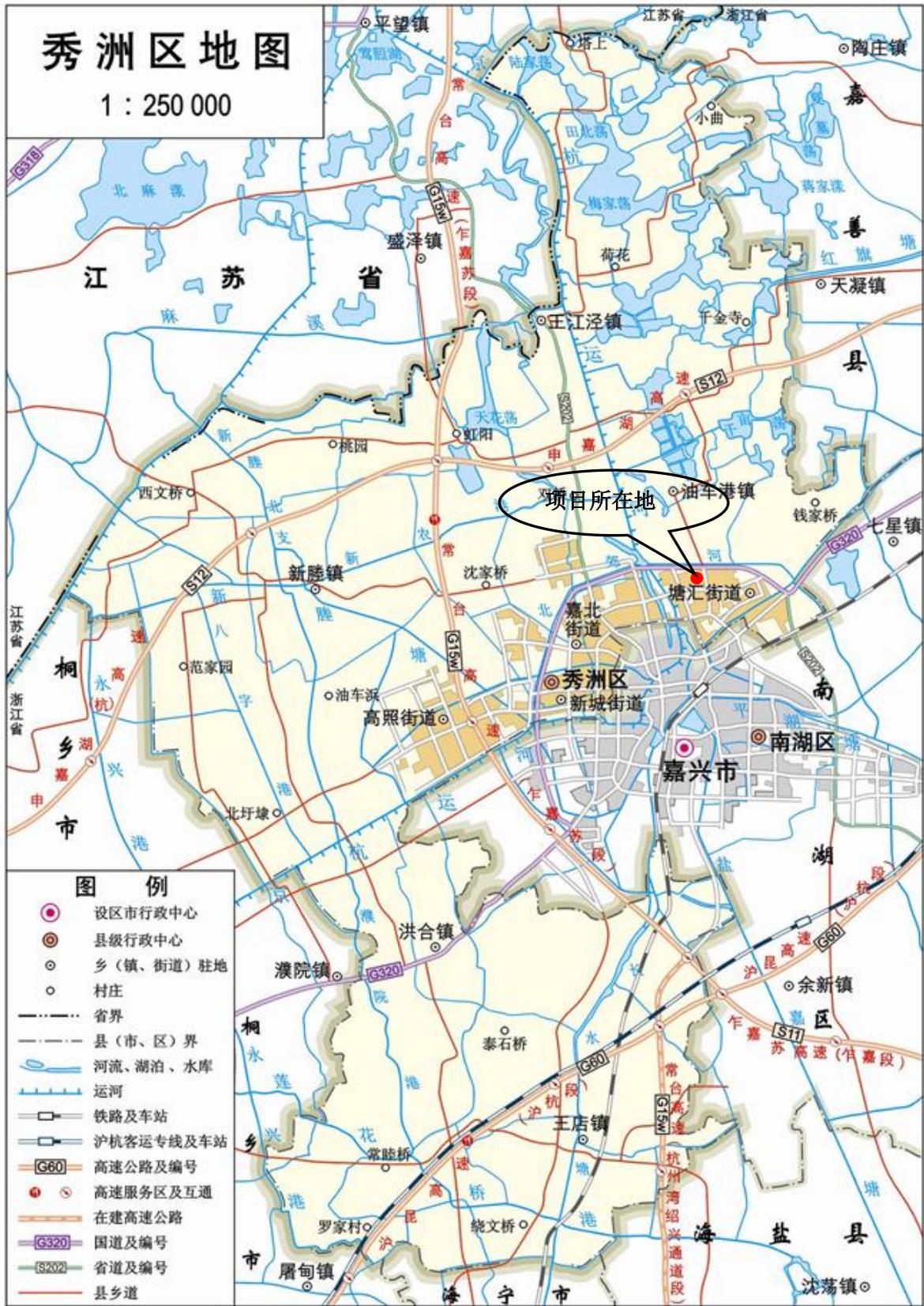
| 原料  | 年消耗量 (t/a) | 包装规格      | 单个包装桶重量 (kg) | 废包装桶年产生量 (个) | 产生量 (t/a) |
|-----|------------|-----------|--------------|--------------|-----------|
| 润滑油 | 1.7        | 170kg/塑料桶 | 10           | 10           | 0.1       |

#### （12）废润滑油

机械设备定期维护保养可清理下废润滑油，产生量约为 1.7t/a。废润滑油属于危险废物，危废代码：HW08（900-214-08），妥善收集后贮存，委托相关单位处置。

#### （13）含油抹布手套

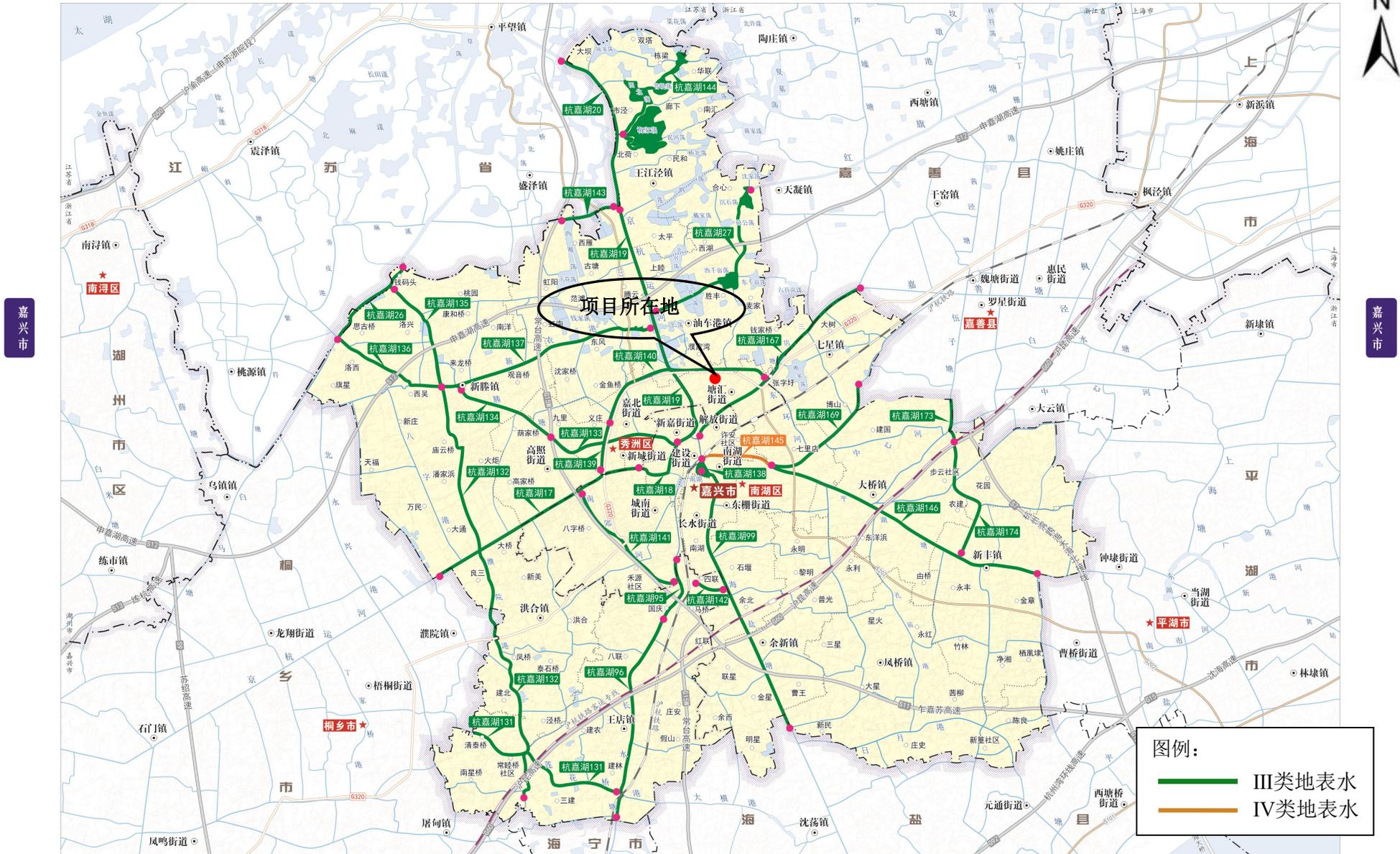
本项目在生产过程和 设备维护过程中均产生含油抹布手套，含油抹布手套产生量约 0.1t/a。含油抹布手套属于危险废物，危废代码：HW49（900-041-49），妥善收集后贮存，委托相关单位处置。



附图 1 建设项目地理位置图

嘉兴市区  
Jiaxing Shiqu

比例尺 1:180 000 0 1.8 3.6 5.4千米

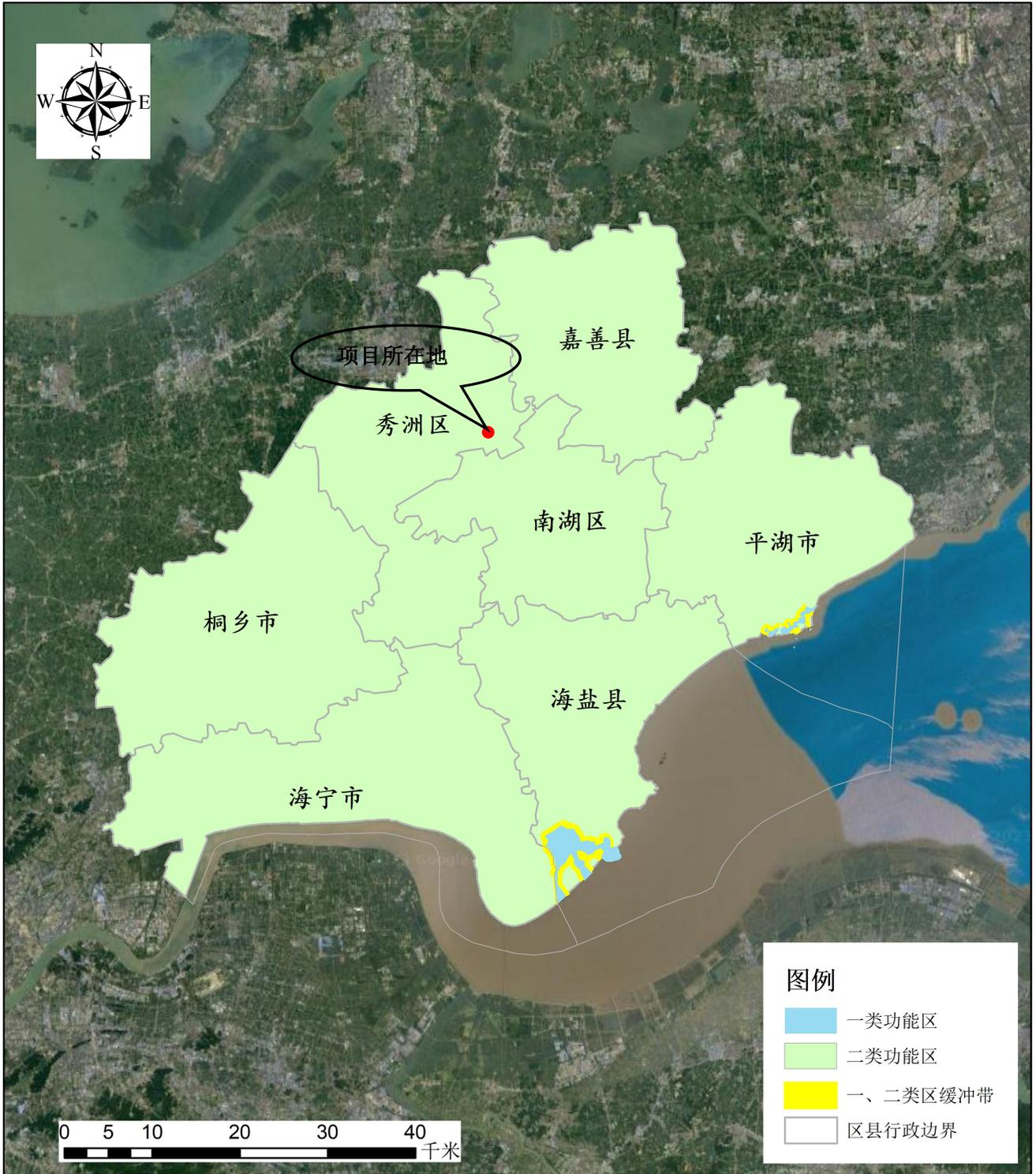


图例:

- III类地表水
- IV类地表水

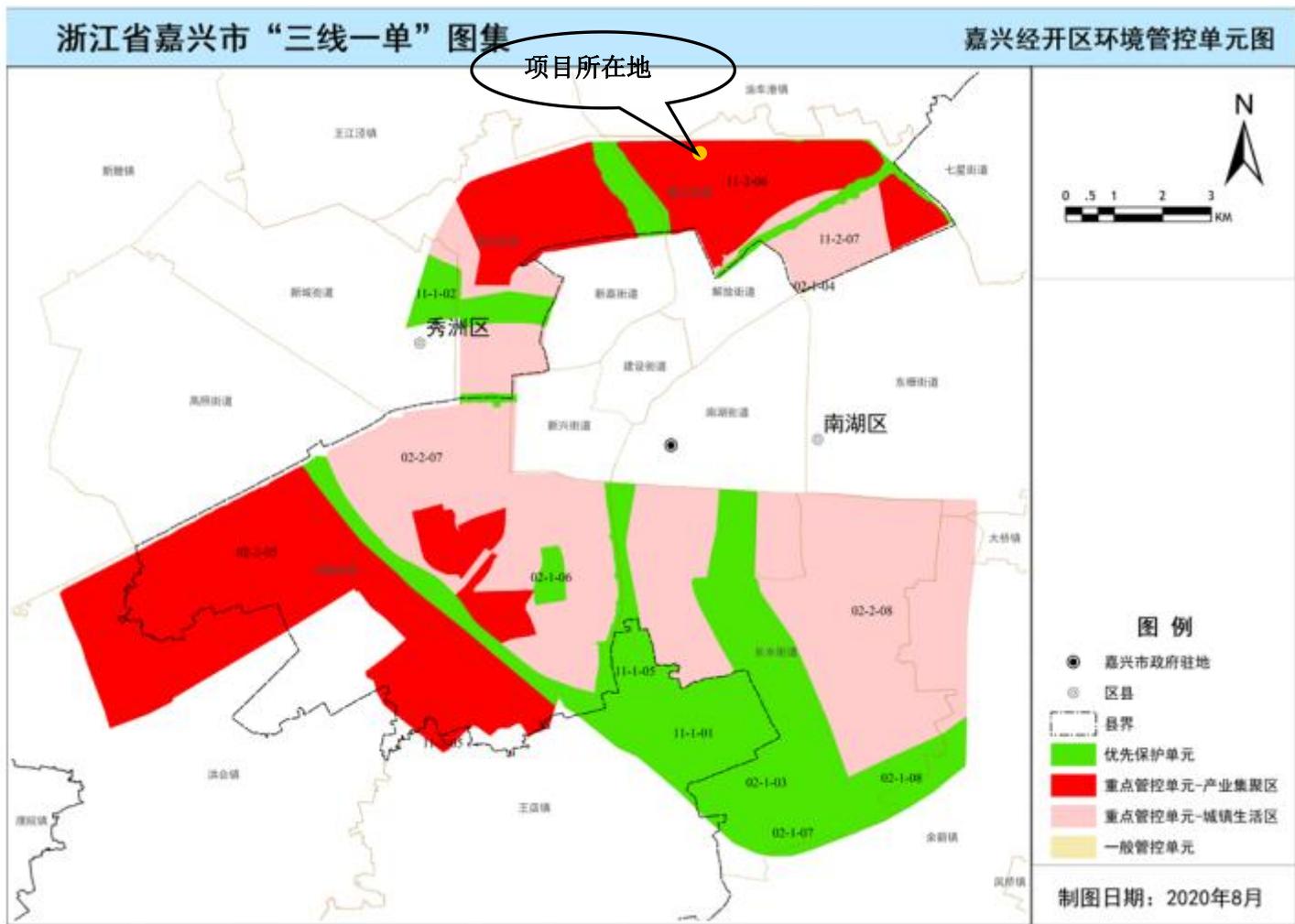
附图2 嘉兴市水环境功能区划图

# 嘉兴市环境空气质量功能区划图（行政区划）



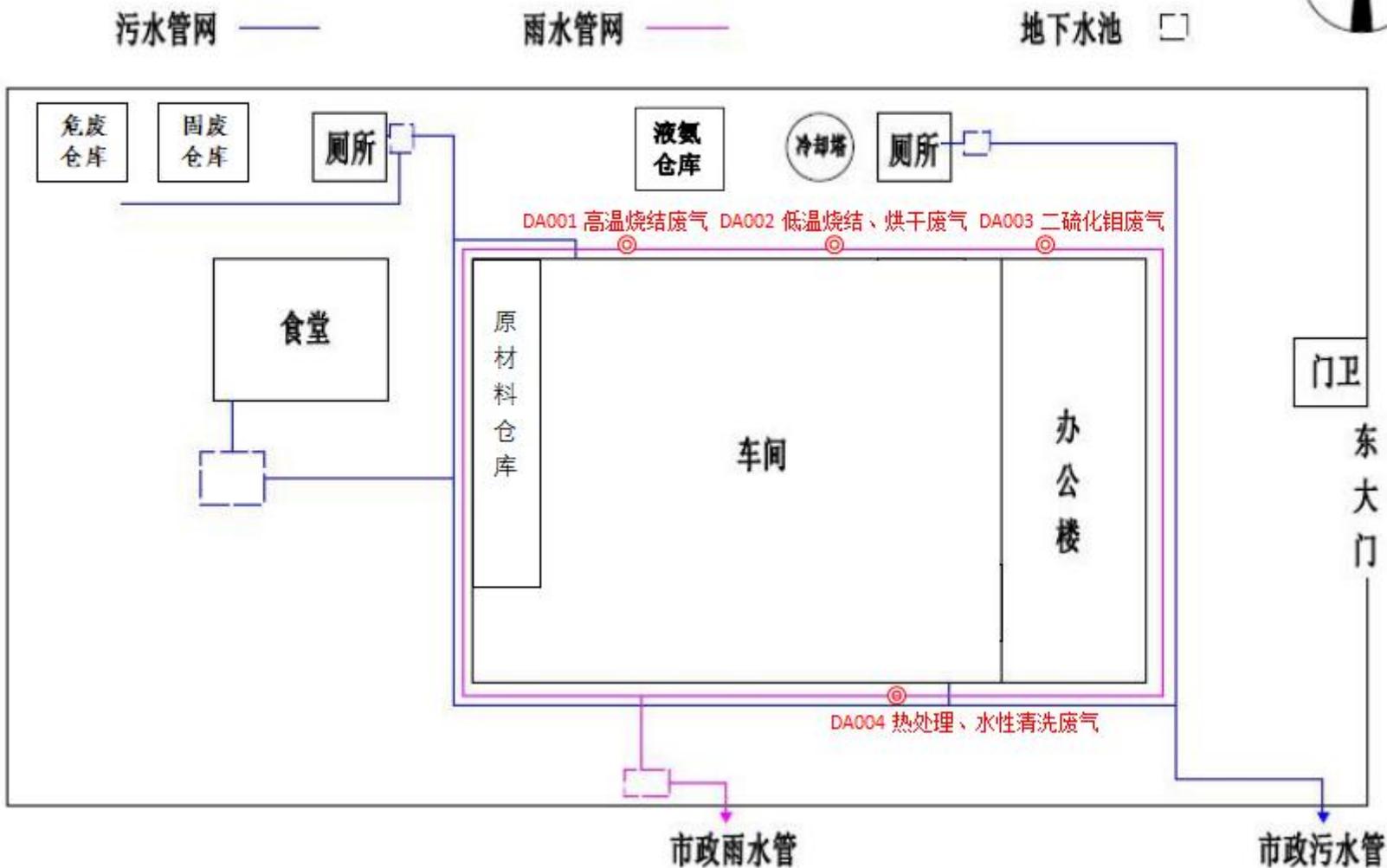
制图单位：浙江碧扬环境工程技术有限公司

附图 3 嘉兴市环境空气质量功能区划图



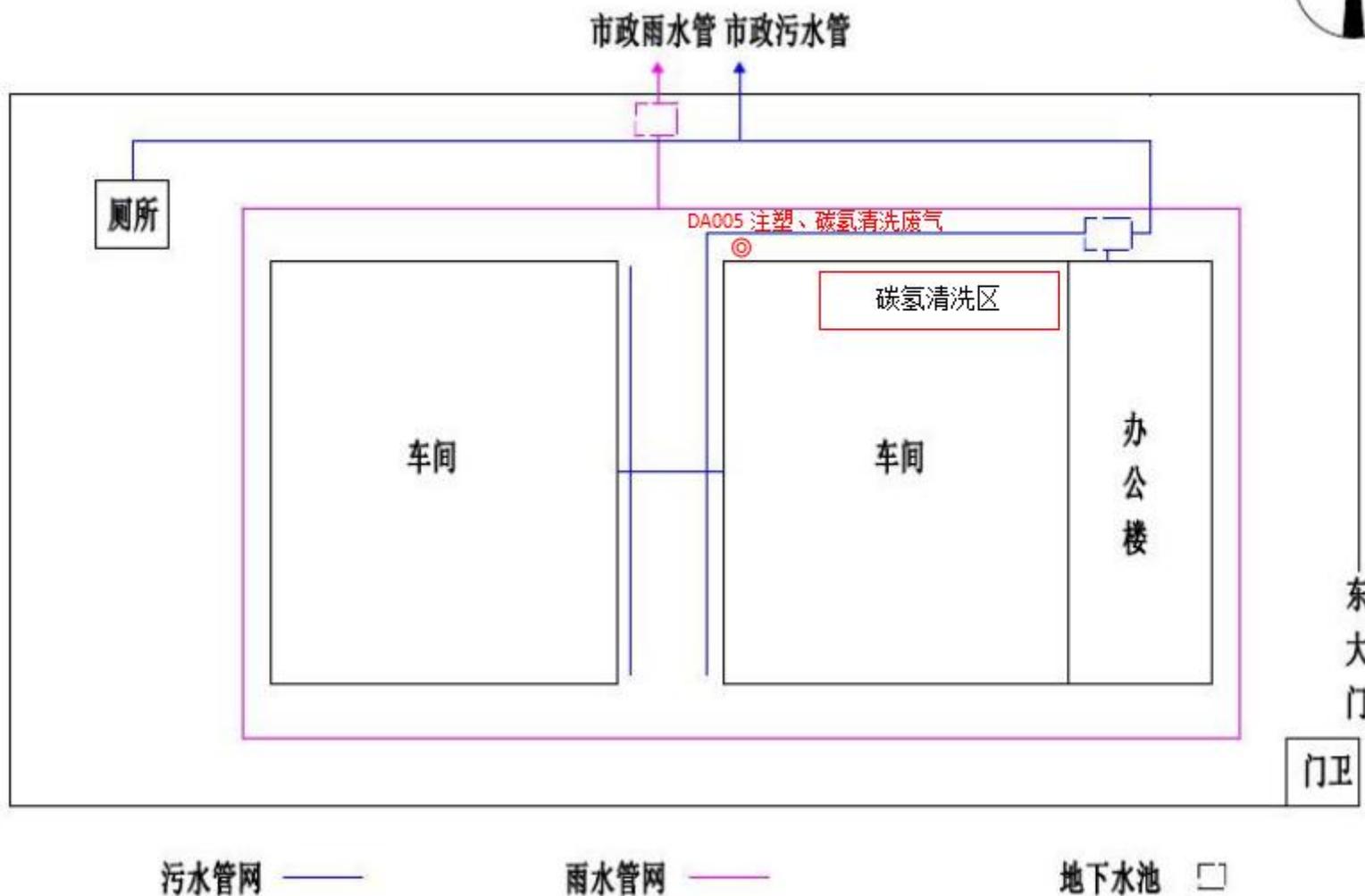
附图 4 嘉兴经开区环境管控单元图

# 789 号厂区平面布置图



附图 5 厂区平面布置图 (789 号厂区)

# 729厂区雨、污水管网示意图



附图 5 厂区平面布置图 (729 号厂区)



附图 6 建设项目周围近距离环境示意图



东侧



南侧



西侧

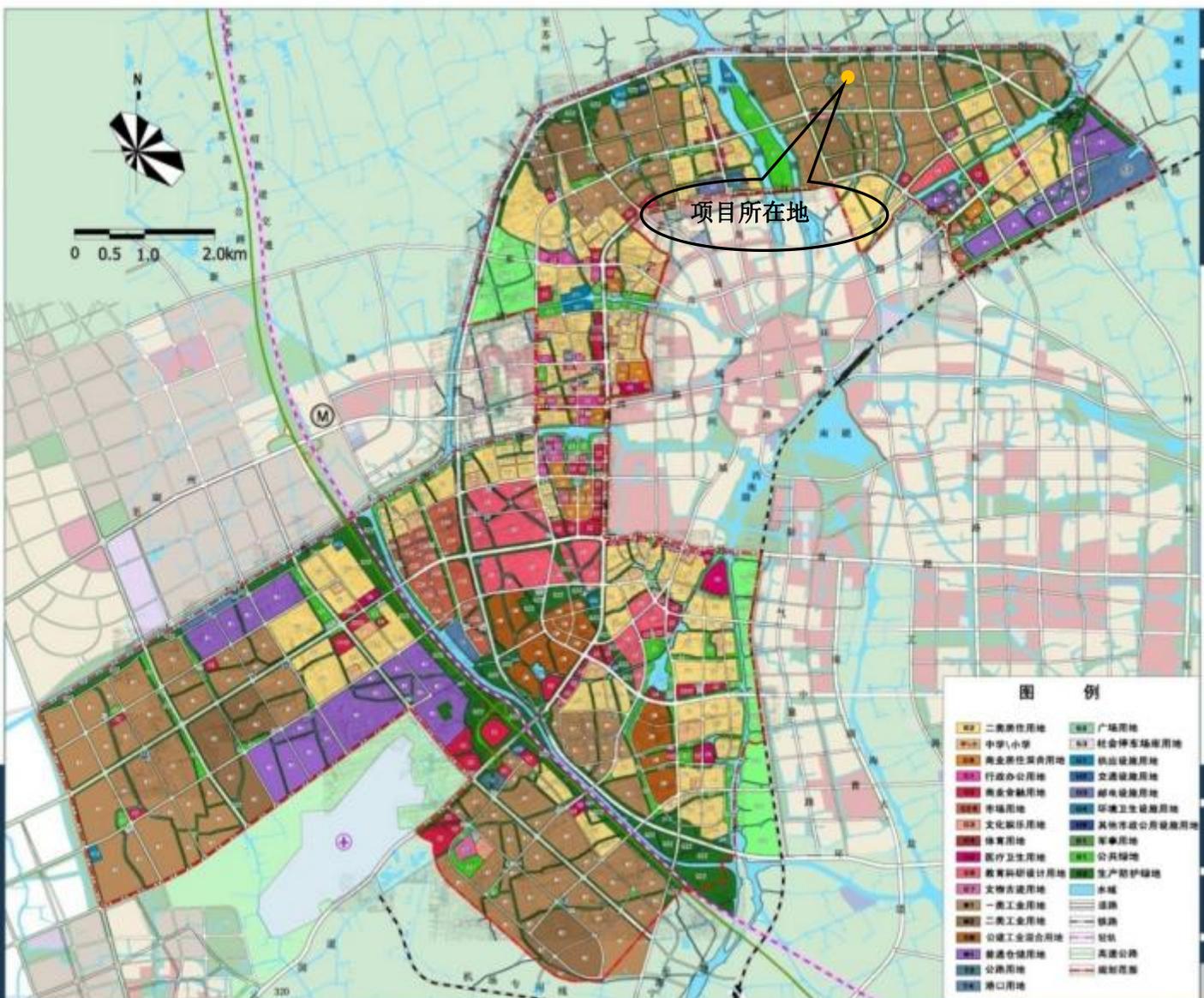


北侧

附图 7 周围环境现状照片

# 嘉兴经济开发区总体规划

THE MASTER PLAN OF JIAXING ECONOMIC DEVELOPMENT ZONE



规划总图

附图 8 嘉兴经济开发区总体规划图