

(公示稿)

建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)

(污染影响类)

(试行)

项目名称：嘉兴耐通电子科技有限公司年产 100 万套
新能源汽车控制器、传感器、智能家居控
制器及线束迁建项目

建设单位（盖章）：嘉兴耐通电子科技有限公司

编制日期：二〇二四年五月

嘉兴市生态环境局制

目 录

一、建设项目环境影响登记表	1
---------------------	---

附件：

附件 1：建设项目环境影响登记表（区域环评+环境标准）

附图：

附图 1：项目地理位置示意图

附图 2：嘉兴市水环境功能区划图

附图 3：嘉兴市环境空气质量功能区划图

附图 4：秀洲区环境管控单元图

附图 5-1：项目生产区域平面布置图（二层）

附图 5-2：项目生产区域平面布置图（一层）

附图 6：厂区雨污管网图

附图 7：周围环境敏感点示意图

附图 8：秀洲区三区三线图

附图 9：秀洲高新区规划范围图

附图 10：周围环境现状照片

附表：

附表 建设项目污染物排放量汇总表

一、建设项目环境影响登记表

填报日期：

项目名称	嘉兴耐通电子科技有限公司年产 100 万套新能源汽车控制器、传感器、智能家居控制器及线束迁建项目		
建设地点	嘉兴市秀洲区中山西路2889号 博尔玛创新园A区1幢	占地（建筑、营业） 面积（m ² ）	4381 平方米 （租赁建筑面积）
建设单位	嘉兴耐通电子科技有限公司	法定代表人或者 主要负责人	刘*斌
联系人	刘*斌	联系电话	137****8379
项目投资（万元）	600	环保投资（万元）	20
拟投入生产运营日期	2024年10月		
项目性质	☒ 新建 ☐ 改建 ☐ 扩建		
承诺备案依据	☒ “区域环评+环境标准”改革区域内，环境影响报告表简化为环境影响登记表的建设项目		
建设内容及规模	☒ 工业生产类项目 ☐ 生态影响类项目 ☐ 畜禽养殖类项目 ☐ 核工业类项目（核设施的非放射性和非安全重要建设项目） ☐ 核技术利用类项目 ☐ 电磁辐射类项目		
主要环境影响	☒ 废气 ☒ 废水 ☒ 生活污水 ☐ 生产废水 ☒ 固废 ☒ 噪声 ☐ 生态影响 ☐ 辐射环境影响	采取的 环保措施及排 放去向	☐ 无环保措施： 直接通过 ____ 排放至____。 ☒ 有环保措施： ☒ 焊接、注塑废气采取干式过滤+活性炭吸附处理措施后通过DA001排放至大气环境； ☒ 生活污水采取化粪池预处理后进入嘉兴市联合污水处理有限责任公司处理措施后通过排海管道排放至杭州湾。 ☒ 噪声采取隔声、减震措施后排放至声环境。 ☒ 其他措施：一般固废外卖综合利用；危险废物委托有资质单位处理处置；生活垃圾委托环卫部门清运。
总量控制指标	颗粒物：0.001t/a； VOCs0.372t/a； COD _{Cr} ：0.020t/a； NH ₃ -N：0.002t/a。		
承诺： 嘉兴耐通电子科技有限公司刘*斌承诺所填写各项内容真实、准确、完整。建设项目符合“区域环评+环境标准”改革相关条件，是环境影响报告表简化为环境影响登记表项目。涉及总量控制的项目，投产前取得污染物排放总量指标，并落实区域削减平衡方案。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由嘉兴耐通电子科技有限公司刘*斌承担全部责任。 法定代表人或者主要负责人签字：			
备案回执 该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：_____。			

附件

附件 1：建设项目环境影响登记表（区域环评+环境标准）

一、建设项目基本情况

建设项目名称	嘉兴耐通电子科技有限公司年产 100 万套新能源汽车控制器、传感器、智能家居控制器及线束迁建项目		
项目代码	2403-330411-07-02-394498		
建设单位联系人	刘*斌	联系方式	137****8379
建设地点	浙江省嘉兴市秀洲区中山西路 2889 号博尔玛创新园 A 区 1 幢		
地理坐标	(120 度 39 分 53.040 秒, 30 度 45 分 12.893 秒)		
国民经济行业类别	C3979 其他电子器件制造	建设项目行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39-电子器件制造 397
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	排污许可类别	登记管理
总投资（万元）	600	环保投资（万元）	20
拟投入生产运营日期	2024 年 10 月	建筑面积（m ² ）	4381
承诺： 嘉兴耐通电子科技有限公司法人刘*斌承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由嘉兴耐通电子科技有限公司法人刘*斌承担全部责任。			
太湖流域相关要求符合性分析	☒ 符合：对照《太湖流域水环境综合治理总体方案》（发改地区[2022]959 号）、《太湖流域管理条例》、《关于落实<水污染防治行动计划>实施区域差别化环境准入的指导意见》（环环评[2016]190 号）等相关文件，项目符合文件要求。 ☐ 不符合：_____		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：《嘉兴秀洲高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书》 审查机关：中华人民共和国生态环境部		

	审查文件名称及文号：《<u>嘉兴秀洲高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书</u>》的审查意见，环审[2019]152 号 规划环境影响评价生态空间名称及编号：秀洲区秀洲工业园区产业集聚重点管控单元（ZH33041120003）																																										
规划环境影响评价符合性	☒ 符合 ☐ 不符合：_____																																										
“三线一单”情况	“三线一单”文件名称：《<u>嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案</u>》 管控单元：秀洲区秀洲工业园区产业集聚重点管控单元 管控单元代码：（<u>ZH33041120003</u>）																																										
“三线一单”符合性	☒ 符合 ☐ 不符合：_____																																										
其他符合性	对照《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）>浙江省实施细则》、《关于印发嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则的通知》（嘉政办发[2022]37 号）、《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》，项目符合相关文件要求。																																										
环境保护目标	表 1-1 环境保护目标一览表 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">环境要素</th><th rowspan="2">名称</th><th colspan="2">坐标</th><th rowspan="2">保护对象</th><th rowspan="2">保护内容</th><th rowspan="2">环境功能区</th><th rowspan="2">相对厂址方位</th><th rowspan="2">相对厂界距离 m</th><th rowspan="2">相对生产车间距离 m</th></tr> <tr> <th>东经（°）</th><th>北纬（°）</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>环境空气</td><td>秀园新村</td><td>120.67434</td><td>30.75628</td><td>居住区</td><td>人群，约 200 户</td><td>环境空气二类区</td><td>E</td><td>440</td><td>440</td></tr> <tr> <td>声环境</td><td colspan="9">本项目厂界外 50 米范围内不涉及声环境保护目标。</td></tr> <tr> <td>地下水环境</td><td colspan="9">本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源</td></tr> </tbody> </table>	环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m	相对生产车间距离 m	东经（°）	北纬（°）	环境空气	秀园新村	120.67434	30.75628	居住区	人群，约 200 户	环境空气二类区	E	440	440	声环境	本项目厂界外 50 米范围内不涉及声环境保护目标。									地下水环境	本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源								
环境要素	名称			坐标								保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m	相对生产车间距离 m																										
		东经（°）	北纬（°）																																								
环境空气	秀园新村	120.67434	30.75628	居住区	人群，约 200 户	环境空气二类区	E	440	440																																		
声环境	本项目厂界外 50 米范围内不涉及声环境保护目标。																																										
地下水环境	本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源																																										

与项目有关的原有环境问题

嘉兴耐通电子科技有限公司成立于 2013 年，企业于 2019 年 7 月委托嘉兴市环境科学研究所有限公司编制完成了《嘉兴耐通电子科技有限公司年产 100 万套新能源汽车控制器、传感器、智能家居控制器及线束项目环境影响报告表》，并于 2019 年 8 月 5 日通过了原嘉兴市秀洲区环保局的审批（嘉环秀建[2019]59 号），于 2020 年 8 月完成了自行验收，验收规模为年产新能源汽车控制器、传感器、智能家居控制器及线束 100 万套。因厂房租赁合同到期，现有项目已停止生产。

1、现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收情况

表 1-2 现有工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况一览表

类别项目	项目名称	审批文号	审批时间	项目主要内容	实施情况	验收情况	其他
1	嘉兴耐通电子科技有限公司年产 100 万套新能源汽车控制器、传感器、智能家居控制器及线束项目	嘉环秀建[2019]59 号	2019 年 8 月 5	新增年产 100 万套新能源汽车控制器、传感器、智能家居控制器及线束	验收产能为年产 100 万套新能源汽车控制器、传感器、智能家居控制器及线束的生产能力	2020 年 8 月已完成自主验收	不涉及重大变动、未批先建、少批多建等情况

2、现有工程污染物实际排放总量及履行排污许可情况

现有项目于 2020 年 5 月 28 日取得《固定污染源排污登记表》，登记编号 913304020683797663001Z。

根据《嘉兴耐通电子科技有限公司年产 100 万套新能源汽车控制器、传感器、智能家居控制器及线束项目环境影响报告表》相关内容，现有项目环评已审批总量控制指标为 COD_{Cr}: 0.020t/a、NH₃-N: 0.002t/a、颗粒物: 0.008t/a、VOCs: 0.226t/a。

本评价现有项目实际污染物源强分析参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2020）等文件结合企业竣工验收报告进行计算。

表 1-3 现有工程废气、废水排放及履行排污许可情况 单位：t									
排放口类型	排放口编号	排放口名称	污染物	许可年排放量（t/a）	实际年排放量	达产情况年排放量	是否稳定达标排放	排污许可证编号	其他
一般排放口	DA001	注塑、焊接废气排放口	颗粒物	0.008	0.001	0.001	是	排污许可登记编号： 913304020683797663001Z	低温等离子+光催化+活性炭吸附处理
			非甲烷总烃	0.226	0.214	0.214	是		
一般排放口	DW001	生活污水排放口	废水量	405	342	342	是		污水处理厂出水化学需氧量、氨氮执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）中的表 1 排放限值，污染物计算暂按《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准计算总量，即 COD _{Cr} ≤50mg/L、NH ₃ -N≤5mg/L。
			COD _{Cr}	0.020	0.017	0.017	是		
			NH ₃ -N	0.002	0.002	0.002	是		

目前已达产

表 1-4 现有工程固体废物产生情况汇总表 单位：t					
固体废物属性	污染源	污染物名称	实际年产生量	处置方式及去向	其他
危险废物	原料使用	沾染化学品的废包装	0.32	委托浙江金泰莱环保科技有限公司处理处置	/
	设备维护	废机油	0.08		/
	废气处理	废活性炭	0.36		/
	设备维护	废机油桶	0.02		原环评未提及，实际已委托浙江金泰莱环保科技有限公司处理处置
	设备维护	废抹布手套	0.05		原环评未提及，实际已委托浙江金泰莱环保科技有限公司处理处置
一般工业固体废物	裁线剥线排线	废电线	2.8	外卖综合利用	/
	注塑塑料壳	废塑料	3.2		/
	检验	废次品	1.8		/

目前已达产

		原料使用	废一般包装物	20		原环评未提及，实际外卖综合利用
		焊接	焊渣	0.006		原环评未提及，实际外卖综合利用
生活垃圾	职工生活	生活垃圾	8.8	由环卫部门清运	/	

3、与项目有关的主要环境问题、整改措施及进度

原有项目生产车间、原料仓库和危废仓库均设置有防渗措施，搬迁时生产设备均已拆除完毕且相关污染物处理处置结束后拆除污染防治设施，所有危险废物全部委托有资质单位处置，未造成土壤地下水污染，原厂址已无其他遗留环保问题。

二、建设项目工程分析

建设内容	1、项目概况		
	嘉兴耐通电子科技有限公司成立于 2013 年，企业拟投资 600 万元实施全厂搬迁，由秀洲区中山西路 2889 号博尔玛创新园 A 区 9 幢搬迁至 1 幢进行生产，现有生产内容全部搬迁，搬迁后仍具有年产 100 万套新能源汽车控制器、传感器、智能家居控制器及线束的生产能力。 本项目已获得秀洲区经济商务局出具的《浙江省工业企业“零土地”技术改造项目备案通知书》，项目代码为 2403-330411-07-02-394498，建设性质为迁建。		
	表 2-1 项目概况一览表		
	主体工程	搬迁全部现有生产内容，形成年产 100 万套新能源汽车控制器、传感器、智能家居控制器及线束的生产能力。	
	辅助工程	/	
	依托工程	/	
	环保工程	废气	本项目焊接、注塑废气由集气罩收集后接入“干式过滤器+活性炭吸附”废气处理系统处理后通过屋顶排气筒 DA001（15m 高）排放。
		废水	生活污水经化粪池预处理后纳管排放。
		固体废物	合理设置垃圾桶，由环卫部门及时清理；一般固废综合利用；危险废物厂内暂存，定期委托有资质单位处置。
		噪声	夜间（夜间 22:00 至次日 6:00）不生产，车间合理布局，厂房隔声，针对高噪声设备采取减振、消声、隔声措施，加强设备维护管理。
	储运工程	储存	产品等放置在仓库内，同时在生产设备四周设置临时堆放区，满足生产需求。
		运输	原材料和产品全部采用车辆运输。
	公用工程	给水	由市政给水管网引入。
		排水	本项目拟建厂区已做好雨污分流，雨水汇集后排入市政雨水管网；生活污水经预处理设施处理后纳入市政污水管网，最终经嘉兴市联合污水处理有限责任公司处理达标后排海。
		供热	本项目不涉及。
		供电	由当地供电公司提供。
		污水处理厂	嘉兴市联合污水处理有限责任公司（设计规模 60 万 m ³ /d）
	劳动定员及工作制度	本项目不新增劳动定员，劳动定员仍为 30 人，实行一班制（8 小时）生产，年工作日 300 天，厂内不设食堂、宿舍。	

2、主要产品及产能

表 2-2 项目迁建前后主要产品及产能一览表

产品名称	设计年生产时间 (d)	产品计量单位	本项目生产能力		
			迁建前	迁建后	增减量
新能源汽车控制器、传感器、智能家居控制器及线束	300	万套/a	100	100	0

3、主要设施及设施参数

表 2-3 项目迁建前后主要设施及设施参数一览表

序号	生产设施名称	设施型号	单位	数量			其他
				迁建前	迁建后	增减量	
1	全自动端子机	/	台	3	3	0	搬迁
2	半自动端子机	/	台	15	15	0	搬迁
3	全自动排线机	/	台	1	1	0	搬迁
4	全自动裁线机	/	台	3	3	0	搬迁
5	自动裁线剥线机	/	台	10	10	0	搬迁
6	手工焊焊枪	/	台	18	18	0	搬迁
7	小锡炉	/	台	20	20	0	搬迁, 电加热
8	立式注塑机	/	台	15	15	0	搬迁
9	烘干筒	/	台	1	1	0	搬迁, 电烘干
10	空压机	/	台	2	2	0	搬迁
11	电子线束综合测试机	/	台	13	13	0	搬迁
12	电线性能测试机	/	台	1	1	0	搬迁
13	网络综合分析仪	/	台	1	1	0	搬迁
14	芯片程序烧录仪	/	台	2	2	0	搬迁
15	汽车线路测试仪	/	台	1	1	0	搬迁
16	汽车 ECU 测试平台	/	台	1	1	0	搬迁

4、主要原辅材料及燃料的种类和用量

表 2-4 项目迁建前后主要原辅材料情况一览表

序号	种类	名称	原辅料年消耗量计量单位	有毒有害物质含量	使用量			其他
					迁建前	迁建后	增减量	
1	原料	电线	万米/a	/	1500	1500	0	/
2		连接器	万个/a	/	800	800	0	/
3		成品电路板	万块/a	/	30	30	0	电子元件、芯片、pcb 电板
4		PVC	t/a	/	50	50	0	新料, 树脂颗粒
5		PE	t/a	/	20	20	0	新料, 树脂颗粒
6		铜端子	万个/a	/	2800	2800	0	/
7	辅料	螺丝	万个/a	/	4500	4500	0	/

8		无铅锡条	t/a	/	0.28	0.28	0	成分为锡，压端子时使用
9		无铅锡丝	t/a	/	0.36	0.36	0	主要成分为锡和助焊剂（松香 2.5%），组装焊接时使用
10		助焊剂	t/a	/	0.6	0.6	0	主要成分为 90~100% 异丙醇、1~10% 酯类
11		机油	t/a	/	0.1	0.1	0	170kg/桶
12	/	水	m ³ /a	/	450	450	0	/
13	/	电	万 kWh/a	/	11.9	11.9	0	/

主要原辅材料理化性质、成分：

PVC：聚氯乙烯，英文简称 PVC。聚氯乙烯为微黄色半透明状，有光泽。密度 1.38 g/cm³。PVC 是氯乙烯单体（VCM）在过氧化物、偶氮化合物等引发剂或在光、热作用下按自由基聚合反应机理聚合而成的聚合物。氯乙烯均聚物和氯乙烯共聚物统称之为氯乙烯树脂。

PE：聚乙烯是乙烯单体经聚合反应制得的一种热塑性树脂。在工业上，也包括乙烯与少量 α -烯烃的共聚物。聚乙烯无臭，无毒，手感似蜡，具有优良的耐低温性能（最低使用温度可达-100~-70℃）。化学稳定性好，因聚合物分子内通过碳-碳单键相连，能耐大多数酸碱的侵蚀（不耐具有氧化性质的酸）。常温下不溶于一般溶剂，吸水性小，电绝缘性优良。

异丙醇：异丙醇（IPA），又名 2-丙醇，是一种有机化合物，化学式是 C₃H₈O，是正丙醇的同分异构体，为无色透明液体，有似乙醇和丙酮混合物的气味，可溶于水，也可溶于醇、醚、苯、氯仿等多数有机溶剂。

锡：普通形态的白锡是一种有银白色光泽的低熔点金属，金属锡柔软，易弯曲，熔点 231.89℃，沸点 2260℃。

松香：松香是松树科植物中的一种油树松脂，主要成分为 C₁₉H₂₉COOH，固体，透明，不溶于水，溶于酒精，质硬而脆，淡黄色或棕色。是制造油漆、肥皂、纸、火柴等的工业原料。

5、厂区平面布置

(1) 周围环境

本项目拟建于秀洲区中山西路 2889 号博尔玛创新园 A 区 1 幢 1 层、2 层，项目周边环境现状如下：

项目东侧为丝绸路，再往东为天正工业园；

项目南侧为嘉兴远东精密印刷有限公司，再往南为中山西路；

项目西侧为浙江雄伟智慧科技有限公司；

项目北侧为云祥新材料技术(浙江)有限公司。

(2) 总平面布置

本项目租用博尔玛创新园 A 区 1 幢约 4381 平方米厂房，厂房共两层，厂房一层用于仓储和生产，厂房二层用于办公和生产，项目平面布置图详见附图 5-1、5-2。

1、本项目工艺流程及产排污环节

(1) 生产工艺及产污环节图

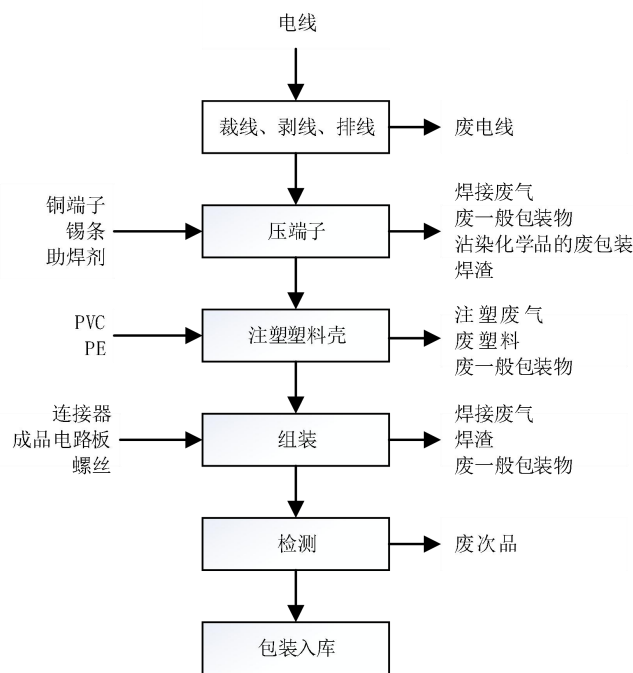


图 2-1 生产工艺及产污环节图

工艺流程及产排污说明：

裁线、剥线、排线：将外购的电线按产品规格需求进行裁线，剥去线头部分塑料皮并整束排齐待用。裁线、剥线、排线过程中产生废电线。

压端子：使用小锡炉加热融化锡条，在给剥去塑料皮部分裸露的电线铜丝和配套的铜端子蘸取助焊剂后进行浸锡，浸锡后将电线和铜端子连接和压制在一起。小锡炉采用电加热，温度控制在 240~270℃范围内。压端子过程中产生焊接废气、废一般包装物、焊渣和沾染化学品的废包装。

注塑塑料壳：将带端子的电线送至立式注塑机，在端子和靠近端子的电线部分注塑塑料壳使插头成型。PVC、PE 在注塑前必要时需投入烘干机（电加热，不大于 60℃）干燥后以去除树脂粒子中水分，该处有少量水汽产生。注塑塑料壳过程中产生注塑废气、废塑料和废一般包装物。

组装：将成型的插头和连接器、成品电路板等外购配件组装、焊接即得成品。焊接时采用手工焊，手工焊接采用无铅锡丝。组装过程中产生焊接废气、焊渣和废一般包装物。

检测：成品经电子线束综合测试机、电线性能测试机、网络综合分析仪等设备检测合格后包装入库。检测过程中产生废次品。

2、本项目产排污环节

表 2-5 本项目产排污情况汇总表

类别	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子	治理措施及排放去向
废气	压端子	焊接废气	颗粒物、非甲烷总烃、锡及其化合物	本项目焊接废气（压端子）、注塑塑料壳废气和焊接废气（组装）经由集气罩收集后，通过“干式过滤+活性炭吸附”处理装置处理达标后经过 15m 高排气筒（DA001）排放
	注塑塑料壳	注塑废气	非甲烷总烃、氯乙烯、氯化氢	
	组装	焊接废气	颗粒物、非甲烷总烃、锡及其化合物	
废水	职工生活	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N	经化粪池预处理后纳管排放
噪声	生产设备运行	机械噪声	L _{Aeq}	选取低噪声设备，车间隔声，设置减震、软连接、消声器等措施
固体废物	裁线、剥线、排线	废电线	废电线	委托外运处置
	压端子	废一般包装物	废一般包装物	委托外运处置
		沾染化学品的废包装	沾染化学品的废包装	委托浙江金泰莱环保科技有限公司处理处置
		焊渣	焊渣	委托外运处置
	注塑塑料壳	废一般包装物	废一般包装物	委托外运处置
		废塑料	废塑料	委托外运处置
	组装	废一般包装物	废一般包装物	委托外运处置
		焊渣	焊渣	委托外运处置
	检测	废次品	废次品	委托外运处置
	设备维护	废机油	废矿物油	委托浙江金泰莱环保科技有限公司处理处置
		废抹布手套	废抹布手套	委托浙江金泰莱环保科技有限公司处理处置
		废油桶	废油桶	委托浙江金泰莱环保科技有限公司处理处置
	废气处理	废活性炭	废活性炭及吸附的挥发性有机物	委托浙江金泰莱环保科技有限公司处理处置
		废过滤棉	废过滤棉及吸附的颗粒物	委托浙江金泰莱环保科技有限公司处理处置
	职工生活	生活垃圾	生活垃圾	委托环卫部门处置

三、运营期主要环境影响和保护措施

1、运营期废气主要环境影响和保护措施

表 3-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	污 染 物	污染物产生					治理措施						污染物排放			排放 时间 /h	
				核 算 方 法	核 算 系 数	核 算 依 据	产生浓 度 mg/m³	产生量		收 集 方 式	收 集 效 率 %	工 艺	是 否 可 行 技 术	效 率 %	行 业 整 治 规 范 符 合 性	排 放 浓 度 mg/m³	排放量		
								kg/h	t/a								kg/h		t/a
压端子（浸锡）、 注塑塑料壳、组 装	全自动端子机、半自动端子机、小锡炉、立式注塑机、手工焊焊枪等设备	有组织	非甲烷总烃	详见表 3-3	58.76	0.282	0.677	集气罩	80	干式过滤器+活性炭吸附	是	70	符合	17.63	0.085	0.203	2400		
		无组织			/	0.071	0.169	/	/	/	/	/	/	0.071	0.169				
		有组织	颗粒物		0.02	0.00009	0.00022	集气罩	80	干式过滤器+活性炭吸附	是	/	符合	0.02	0.00009	0.00022			
		无组织			/	0.00002	0.00004	/	/	/	/	/	/	0.00002	0.00004				
注：各污染源强产生量分析详见表 3-2，系数核算依据见表 3-3； 本项目颗粒物产生量浓度极低，废气处理装置对颗粒物的去除效率忽略不计。																			

表 3-2 废气污染源源强核算汇总

工序/生产 线	装置	污染源	污染物	污染物产生				
				核算方法	核算系数	产生浓度 mg/m ³	产生量	
							kg/h	t/a
压端子（浸锡）	全自动端子机、半自动端子机、小锡炉等设备	有组织	非甲烷总烃	产污系数法	100%	41.67	0.2	0.48
		无组织		产污系数法		/	0.05	0.12
		有组织	颗粒物	产污系数法	4.134×10 ⁻¹ 克/千克-	0.01	0.00004	0.0001

		无组织		产污系数法	焊料	/	0.00001	0.00002
注塑塑料壳	立式注塑机	有组织	非甲烷总烃	产污系数法	2.368kg/t 原料	16.46	0.079	0.19
		无组织		产污系数法		/	0.02	0.047
组装	手工焊焊枪	有组织	非甲烷总烃	产污系数法	2.5%	0.625	0.003	0.007
		无组织		产污系数法		/	0.001	0.002
		有组织	颗粒物	产污系数法	4.023×10-1 克/千克-焊料	0.01	0.00005	0.00012
		无组织		产污系数法		/	0.00001	0.00002
合计		有组织	非甲烷总烃	/	/	58.76	0.282	0.677
		无组织		/	/	/	0.071	0.169
		有组织	颗粒物	/	/	0.02	0.00009	0.00022
		无组织		/	/	/	0.00002	0.00004

表 3-3 废气污染源源强核算依据

序号	产排污环节	污染物	核算方式	产污核算	选取系数	来源	集气形式及风量核算依据	产生量 (t/a)	排放量 (t/a)
1	压端子	非甲烷总烃	产污系数法	污染物产生量=压端子工序中原料用量（助焊剂使用量 0.6t/a）×产污系数	100%；压端子过程中助焊剂的使用量约 0.6t/a	根据企业提供的资料，压端子的焊接过程中使用助焊剂和焊条，焊条中不含挥发性有机物，助焊剂主要成分为 90~100%异丙醇、1~10%酯类，本评价考虑最不利情况，焊接过程中助焊剂全部挥发产生有机废气，由于废气成分较复杂，本评价统一以非甲烷总烃计，产污系数为 100%	本评价要求在立式注塑机、全自动端子机、半自动端子机、手工焊工位和小锡炉的产气点上方设置直径为 0.2m 的圆形集气罩进行收集（共 71 个集气点位），风机风量为	0.6	0.264
		颗粒物	产污系数法	污染物产生量=压端子工序中原料用量（无铅锡条使用量 0.28t/a）×产污系数	4.134×10 ⁻¹ 克/千克-焊料；压端子过程中无铅锡条的使用量约 0.28t/a	《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的“38-40 电子电气行业系数手册”-“焊接工段-无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）-波峰焊”（依据“手册”，浸锡工艺使用手册的“波峰焊”工艺核算），		0.00012	0.00012
2	注塑	非甲烷	产污	污染物产生量=	2.368kg/t 原料；	本项目采用 PE 和 PVC 注塑过程温度控制在 200-230℃	4800m ³ /h，集气	0.237	0.104

	塑料壳	总烃	系数法	注塑塑料壳工序中原料用量（PVC 和 PE 使用量 100t/a）×产污系数	注塑塑料壳工序中原料（PVC 和 PE）使用量为 100t/a	左右，在此温度下，PE 和 PVC 进入熔融状态，PE 和 PVC 由于分子间的剪切挤出而发生断链、分解、降解，在此过程中将产生的少量游离单体废气（HCl、氯乙烯和其他低聚物有机废气），高温下部分废气挥发出来。由于废气组分较复杂，因此本项目以非甲烷总烃（少量氯乙烯及其他有机废气污染物以非甲烷总烃计）、HCl 计。 根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放量计算方法》(版本 1.1)中“表 1-7 塑料行业的排放系数”-“其他塑料制品制造工序”，排放系数为 2.368kg/t 原料	罩截面处平均风速约 0.6m/s，集气罩收集效率取 80%，废气收集后接入“干式过滤器+活性炭吸附”废气处理系统处理后通过屋顶排气筒 DA001（不低于 15m 高）排放		
		HCl		污染物产生量=注塑塑料壳工序中原料用量（PVC 使用量 50t/a）×产污系数	0.015kg/t 原料；PVC 使用量 50t/a	根据美国 EPA《空气污染物排放和控制手册工业污染源调查与研究第二辑》（美国环境保护局.中国环境科学出版社，1989）对 PVC 塑料生产工序的研究，产污系数约为：每吨 PVC 基料（聚氯乙烯）加工过程中 HCl 产生系数约为 0.015kg/t 原料，本项目注塑塑料壳工序中氯化氢产生量极少，仅为 0.00075t/a，本评价后续不作定量分析。		少量	少量
	3 组装	非甲烷总烃	产污系数法	污染物产生量=手工焊接原料用量（无铅锡丝使用量 0.36t/a）×产污系数	2.5%；组装手工焊接工序中原料（无铅锡丝）使用量为 0.36t/a	本项目组装过程中手工焊采用无铅锡丝，考虑无铅锡丝中的助焊剂（主要成分为松香，约占锡丝总量的 2.5%）全部挥发，本评价统一以非甲烷总烃计，故手工焊挥发性有机物产污系数为 2.5%；		0.009	0.004
		颗粒物	产污系数法	污染物产生量=组装手工焊工序中原料用量（无铅锡丝使用量 0.36t/a）×产污系数	4.023×10 ⁻¹ 克/千克-焊料；组装手工焊接工序中焊料（无铅锡丝）使用量为 0.36t/a	《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的“38-40 电子电气行业系数手册”-“焊接工段-无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）-手工焊”		0.00014	0.00014
	注：本项目生产过程中焊接材料主要为无铅锡条、无铅锡丝，故不存在铅污染问题； 查阅相关资料，锡的熔点为 231.9℃，沸点为 2260℃，本项目压端子和组装时采用浸锡和手工焊，温度控制在 240~270℃范围内，在焊接过程中锡及其化合物产生量较少，故本评价对锡及其化合物不定量分析，选取颗粒物作为特征污染因子。								

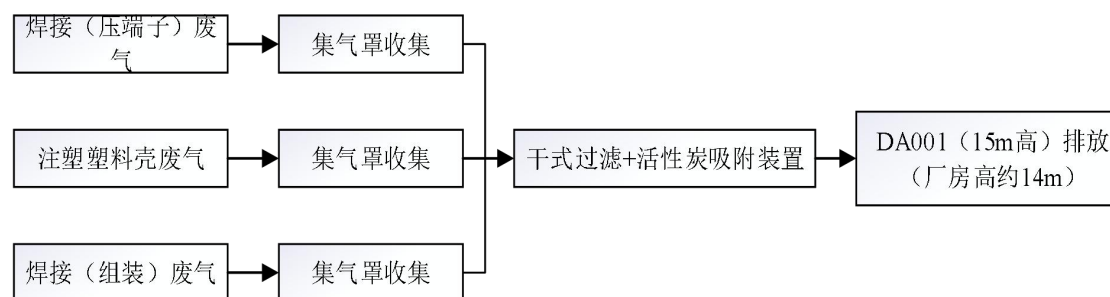


图 3-1 项目废气处理系统图

根据源强计算，各污染物经有效收集并处理，正常工况下可做到达标排放，项目污染物排放经高空排放和大气稀释扩散后，基本不会对周边大气环境和评价范围内的保护目标产生不良影响；本项目废气经收集处理后达标排放，尽量减少无组织废气的排放，本项目涉及挥发性物料或者有异味的危险废物均要求采用密闭容器或者袋装密闭包装，则车间内恶臭基本可控制在 1~2 级左右，车间外勉强能闻到气味，恶臭等级在 1 级左右；厂界外基本闻不到气味，恶臭等级在 0~1 级。且本项目位于工业园区内，生产车间周围为工业厂房，因此，本项目废气对周围环境的影响较小。综上，项目建成后，大气环境影响可接受，项目大气污染物排放方案可行。

2、运营期废水主要环境影响和保护措施

表 3-4 废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污 染 源	废 水 产 生 量 m³/ a	污染物产生						治理措施				回 用 情 况	污染物排放			废 水 排 放 量 m³/a	排放时间 h
				污 染 物	核 算 方 法	核 算 系 数	核 算 依 据	产 生 浓 度 mg/ L	产 生 量 t/a	处 理 工 艺	处 理 能 力 t/a	是 否 可 行 技 术	效 率%		核 算 方 法	排 放 浓 度 mg/L	排 放 量 t/a		
职工生活	/	生活 污水	405	COD _{Cr}	类 比 法	COD _{Cr} 320mg/L、 NH ₃ -N 35mg/L	/	320	0.130	化 粪 池	405	是	/	/	类 比 法	50	0.020	405	2400
				NH ₃ -N				35	0.14							5	0.002		

注：本项目劳动定员 30 人，年生产时间 300 天，厂内不设食堂宿舍，生活用水量按 50L/d.p 计，则年用水量约为 450t，生活污水量约为生活用水量的 90%，生活污水经化粪池预处理后纳管排放，最终上述污水经嘉兴市联合污水处理有限责任公司处理后排放，污水处理厂出水化学需氧量、氨氮执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）中的表 1 排放限值，污染物计算暂按《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准计算总量，即 COD_{Cr}≤50mg/L、NH₃-N≤5mg/L。



图 3-2 废水处理工艺流程图

3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

表 3-5 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/生产线	装置	噪声源	声源类型 (频发、偶发等)	噪声源强		持续时间 h
					核算方法	噪声值 dB (A)	
生产车间	压端子	全自动端子机	全自动端子机	频发	类比法	75	2400
		半自动端子机	半自动端子机	频发	类比法	75	2400
		全自动排线机	全自动排线机	频发	类比法	75	2400
		全自动裁线机	全自动裁线机	频发	类比法	75	2400
		自动裁线剥线机	自动裁线剥线机	频发	类比法	75	2400
	注塑塑料壳	立式注塑机	立式注塑机	频发	类比法	73	2400
		烘干筒	烘干筒	频发	类比法	75	2400
	组装	手工焊焊枪	手工焊焊枪	频发	类比法	75	2400
		小锡炉	小锡炉	频发	类比法	75	2400
	检测	电子线束综合测试机	电子线束综合测试机	偶发	类比法	60	2400
		电线性能测试机	电线性能测试机	偶发	类比法	60	2400
		网络综合分析仪	网络综合分析仪	偶发	类比法	60	2400
		芯片程序烧录仪	芯片程序烧录仪	偶发	类比法	60	2400
		汽车线路测试仪	汽车线路测试仪	偶发	类比法	60	2400
		汽车 ECU 测试平台	汽车 ECU 测试平台	偶发	类比法	60	2400
	公用	空压机	空压机	频发	类比法	85	2400
		废气处理装置风机	废气处理装置风机	频发	类比法	82	2400

为确保本项目厂界噪声稳定达标，本环评建议建设单位采用如下治理措施：夜间（夜间 22：00 至次日 6：00）不生产，选用低噪声设备，对高噪声设备（空压机、废气处理装置风机等）采取局部隔声措施，并对其基础设置减振措施；加强生产设备的

维修保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；加强车间管理和对操作工人的培训；对生产车间合理布局，将高噪声设备设置于生产车间中央；加强厂区绿化，在各厂界种植高密度树木，车间周围加大绿化力度，同时可在围墙上种植爬山虎之类的藤本植物，从而使噪声最大限度地随距离自然衰减。

在此基础上，本项目实施厂界昼间噪声均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区要求，且项目周边 50m 范围内无声环境保护目标，项目噪声不会对周围环境造成大的影响。

4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

表 3-6 固体废物污染源强核算结果及相关参数一览表

固体废物属性	工序/生产线	固体废物名称	固体废物代码	产生情况		最终去向	管理要求
				核算方法	产生量 t/a		
一般工业固体废物	裁线、剥线、排线	废电线	900-002-S17	类比法	3	外卖综合利用	（1）一般工业固体废物暂存库匹配性：企业应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年修正）和嘉政办发[2021]8 号《嘉兴市人民政府办公室关于加强一般工业固体废物规范管理和依法处置的意见》的有关规定，建设必要的固体废物分类收集和临时贮存设施。对于采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用《一般工业固体废物贮存和填埋污染物控制标准》（GB18599-2020）中有关规定，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；企业拟在厂区内设置一般固废仓库存放一般固废，一般固废不得露天堆放，堆放点做好防雨防渗。 （2）一般工业固体废物应分类收集、储存，不能混存； （3）一般工业固体废物临时储存地点必须建有天棚，不允许露天堆放，以防雨水冲刷，雨水通过场地四周导流渠流向雨水排放管；临时堆放场地为水泥铺设地面，以防渗漏； （4）储存场应加强监督管理，按《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）及其修改单设置环境保护图形标志； （5）建立档案制度，将临时储存的一般工业固体废物的种类、数量和
	原料使用	废一般包装物	900-003-S17	类比法	20		
	压端子、组装	焊渣	900-002-S17	产污系数法	0.006		
	注塑塑料壳	废塑料	900-003-S17	产污系数法	3.2		
	检测	废次品	900-008-S17	类比法	2		

							外运的一般工业固体废物的种类、数量详细记录在案，长期保存，供随时查阅。
危险废物	原料使用	沾染化学品的废包装	900-041-49	物料衡算法	0.06	委托有资质单位处理处置	(1) 危险废物暂存库匹配性。企业拟在厂房 1 层内设置 10m² 危废暂存间，危废场所严格按照根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 及《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022) 的要求，暂存场所应与厂区内其他经营单元、办公生活区严格区分、单独隔离，并建设基础防渗设施、防风、防雨、防晒并配备照明设施等。 (2) 危废仓库地面要求进行混凝土硬化和防渗处理，基础防渗层渗透系数$\leq 10^{-10}$cm/s； (3) 最终处置：本项目产生的危险废物要求委托有相关资质的单位进行安全处置，企业厂区暂存时严格按照危险废物储存和管理的要求做好环保工作； (4) 流转管理：企业危废仓库位于厂区内，危险废物收集后可及时运输至危废仓库。由于危险废物产生量较少，在加强管理的基础上，基本不会发生散落、泄漏。
	设备维护	废机油	900-249-08	物料衡算法	0.08		
	设备维护	废抹布手套	900-041-49	类比法	0.05		
	设备维护	废油桶	900-249-08	物料衡算法	0.02		
	废气处理	废活性炭	900-039-49	物料衡算法	5.474		
	废气处理	废过滤棉	900-041-49	物料衡算法	0.25		
生活垃圾	职工生活	生活垃圾	900-099-S64	产污系数法	9	委托环卫部门清运	

表 3-7 项目副产物产生量核算 单位：t/a

生产单元	副产物名称	主要污染因子	产生量 (t/a)	核算依据
裁线、剥线、排线	废电线	塑料皮、铜线	3	类比现有项目，本项目裁线、剥线、排线过程中产生的废电线产生量为 3t/a
原料使用	废一般包装物	废一般包装物	20	本项目连接器、成品电路板、PVC、PE、铜端子、无铅锡条、无铅锡丝等物料的拆包使用过程中会产生废一般包装物。类比现有项目，废一般包装物产生量为 20t/a。
压端子、组装	焊渣	焊渣	0.006	本项目压端子、组装焊接过程中会产生少量焊渣，产生比例取焊料（无铅锡丝、无铅锡条）使用量的 1%，本项目焊料使用量为 0.64t/a,则焊渣产生量为 0.006t/a
注塑塑料壳	废塑料	废塑料	3.2	本项目注塑塑料壳会产生废塑料，类比现有项目，产生比例取本项目废塑料产生量取树脂原料的 3.2%，则废塑料产生量为 3.2t/a
检测	废次品	废次品	2	类比现有项目，本项目检测过程中废次品产生量约为 2t/a

原料使用	沾染化学品的废包装	废包装及沾染的化学品	0.06	本项目助焊剂的拆包使用过程中会产生沾染化学品的废包装，沾染化学品的废包装产生量如下表。 据表可得，沾染化学品的废包装物产生量为 0.06t/a。				
				废包装材料产量计算表				
				原料	包装规格	年用量	单个包装质量	废包装产生量
				助焊剂	5kg/桶装	0.6t/a	0.5kg	0.06t/a
		合计	/	/	/	0.06t/a		
设备维护	废机油	废机油	0.08	本项目生产设备维护时会产生废机油，本项目各类机油、润滑油年消耗量为 0.1t，损耗量取 20%，则废机油产生量为 0.08t/a。				
	废抹布手套	废抹布手套	0.05	本项目生产设备维护时会产生废抹布手套，废抹布手套产生量约为 0.05t/a				
	废油桶	废油桶	0.02	本项目机油采用 170kg/桶装，机油年消耗量为 0.1t/a，单个桶的质量约 20kg，则废机油桶产生量为 0.02t/a				
废气处理	废活性炭	废活性炭及吸附的挥发性有机物	5.474	本项目压端子废气、注塑塑料壳废气、组装废气采用“干式过滤+活性炭吸附装置”处理，根据吸附计算，活性炭上吸附的挥发性有机物的量为 0.474t/a；活性炭使用一段时间后会因“吸附饱和”而失去功效，因此要定期更换，参照《浙江省分散吸附-集中再生活性炭法挥发性有机物治理体系建设技术指南（试行）》附录 A 中推荐的活性炭填充量并结合本项目有机废气产生浓度和废气处理装置设计风量（本项目设计风量为 4800m³/h），建设单位“活性炭吸附”装置设置不小于 1 立方的活性炭吸附室（折算约 0.5t 活性炭），结合本项目活性炭动态吸附量取 10%，则活性炭用量为 4.74t/a。本项目活性炭周期为取 250 小时，单次更换量为 0.5t，并建议采用碘值大于 800 的颗粒炭。本评价要求建设单位年更换次数为 10 次，则废活性炭产生量约为 5.474t/a（含吸附的有机物）。				
	废过滤棉	废过滤棉及吸附的颗粒物	0.25	本项目压端子废气、注塑塑料壳废气、组装废气采用“干式过滤+活性炭吸附装置”处理，本项目颗粒物产生浓度极低，“干式过滤”对颗粒物的处理效率忽略不计，过滤棉年更换频次为 5 次，单次更换量为 0.05t，则废过滤棉产生量为 0.25t/a。				
职工生活	生活垃圾	食物残渣、废纸及其他包装物等	9	职工生活垃圾按 1.0kg/p·d 计，本项目职工 30 人，年工作天数为 300 天，则生活垃圾产生量为 9t/a。				

5、环境风险

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中的物质危险性标准对企业原辅材料的危险性进行判别，计算全厂所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中对应临界量的比值 Q。

表 3-8 项目涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况

序号	危险物质名称		生产单元名称	所在位置	CAS 号	最大存在总量 t	临界量 t	危险物质 Q 值
1	无铅锡丝（含松香 2.5%）		压端子、组 装	生产区及仓 库	8050-09-7	0.009	50	0.00018
2	助焊剂	异丙醇 （80~100%，取 90%）	压端子、组 装		67-63-0	0.54	10	0.054
3		酯类（1~10% 取 10%）			/	0.06	50	0.0012
5	机油		公用		/	0.1	2500	0.00004
6	危险废物		/	危废仓库	/	5.934	50	0.11868
Σ(qn/Qn)								≈0.17

注：无铅锡丝（松香 2.5%）、助焊剂中的酸类、酯类和危险废物均不属于《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 内明确危险物质，均参照“健康危险性毒物物质（类别 2、类别 3）”临界量；机油参照《企业突发环境事件风险分级方法》附录 A 中油类物质临界量。

表 3-9 影响途径和风险防控措施

序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
1	化学品、油类物质、危废等泄漏	污染物通过雨水管网、地表径流污染地表水，或通过渗入厂区绿化带进而污染地表水、地下水、土壤环境。油类物质、危废发生火灾爆炸事故，还可能导致燃烧气体影响周围大气环境，以及消防水污染地表水、地下水	1、生产过程：必须加强安全管理，提高事故防范措施；严格注意设备安排、调度的质量；提高认识，完善安全管理制度； 2、运输过程：应特别小心谨慎、确保安全。合理的规划运输路线和时间；装运应做到定车、定人；担负长途运输的车辆，途中不得停车住宿；被装运的物品必须在其外包装的明显部位按规定粘贴规定的物品标志，包装标志的粘贴要正确、牢固；发生意外应采取应急处理并报环保、公安等部门； 3、储存过程中的风险防范措施：不同性质的物质储存区间应严格区分，隔开贮存，不得混存或久存。易燃物品应分别专库储藏。并按各类物质的要求配置相应的消防器材、降温设施、防护用品等；原料仓库及危废仓库应设置通讯装置，并保证在任何情况下都处于正常使用状态；仓库地面应采取防渗、防漏、防腐蚀等措施；库内物质应明确标识。按储藏养护技术条件的要求规范储存；仓库内应安装温、湿度计，应保持库内通风良好，严格控制库内温度，夏季气温较高，应特别注意降温，以确保库内化学品的安全；应按养护技术条件和操作规程的要求，严格进行各类物质装卸及储存的管理，文明作业；库内原料应尽量快进快出减少易燃危化品储存量过大的危险性，尤其是助焊剂，该物质为极易燃物质，一旦遇明火、高温等情况下可能会导致燃烧爆炸事故。因此，库内应杜绝明火、高温，墙壁应张贴相应警告标志，杜绝安全事故的发生； 4、环境风险对策控制：要求企业重视安全措施建设，除了配备必要的消防应急措施外，还应加强车间的通风设施建设，保证车间内有良好通风，同时，车间内应杜绝明火，车间墙壁张贴相应警告标志，平时加强对生产设备的维护、检修，确保设备正常运行；为员工提供安全防护用品，配备应急救援设施和器材，定期开展相关设施、器材使用培训； 5、管理对策：加强员工管理；建立环境管理机构；加强安全管理的领导；加强环保措施日常管理； 6、根据国家有关法规，为了认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，使项目投产后能达到劳动安全卫生的要求，保障职工在生产过程中的安全与健康，从而更好的发挥其社会效益和经济效益，企业应落实好相应的劳动安全卫生应急措施。
2	废气、废水治理设施故障	废气、废水事故性排放污染环境	1.要求企业强化风险意识、加强安全管理，进行广泛系统的培训，使所有操作人员熟悉自己的岗位，树立严谨规范的操作作风，并且在任何紧急状况下都能随时对工艺装置进行控制，并及时、独立、正确地实施相关应急措施。 2、要求厂区内设置危险废物贮存场所，并按照规定做好防风、防雨、防晒、防渗漏措施，防止危险废物在转移过程中发生遗失事故。 3、要求企业定期对废气处理设施进行维护、修理，使其处于正常运转状态，杜绝事故性排放；一旦发现废气处理设施出现故障，须立即停止生产，待故障排除完毕、治理设施正常运行后方可恢复生产。 4、企业在厂区按要求设置消防栓，配备足够的防火灭火器材，发生火灾、爆炸事故时，第一时间加以控制，不会发生大面积的火灾事件。

6、总量控制指标

表 3-10 总量控制指标一览表单位：t/a

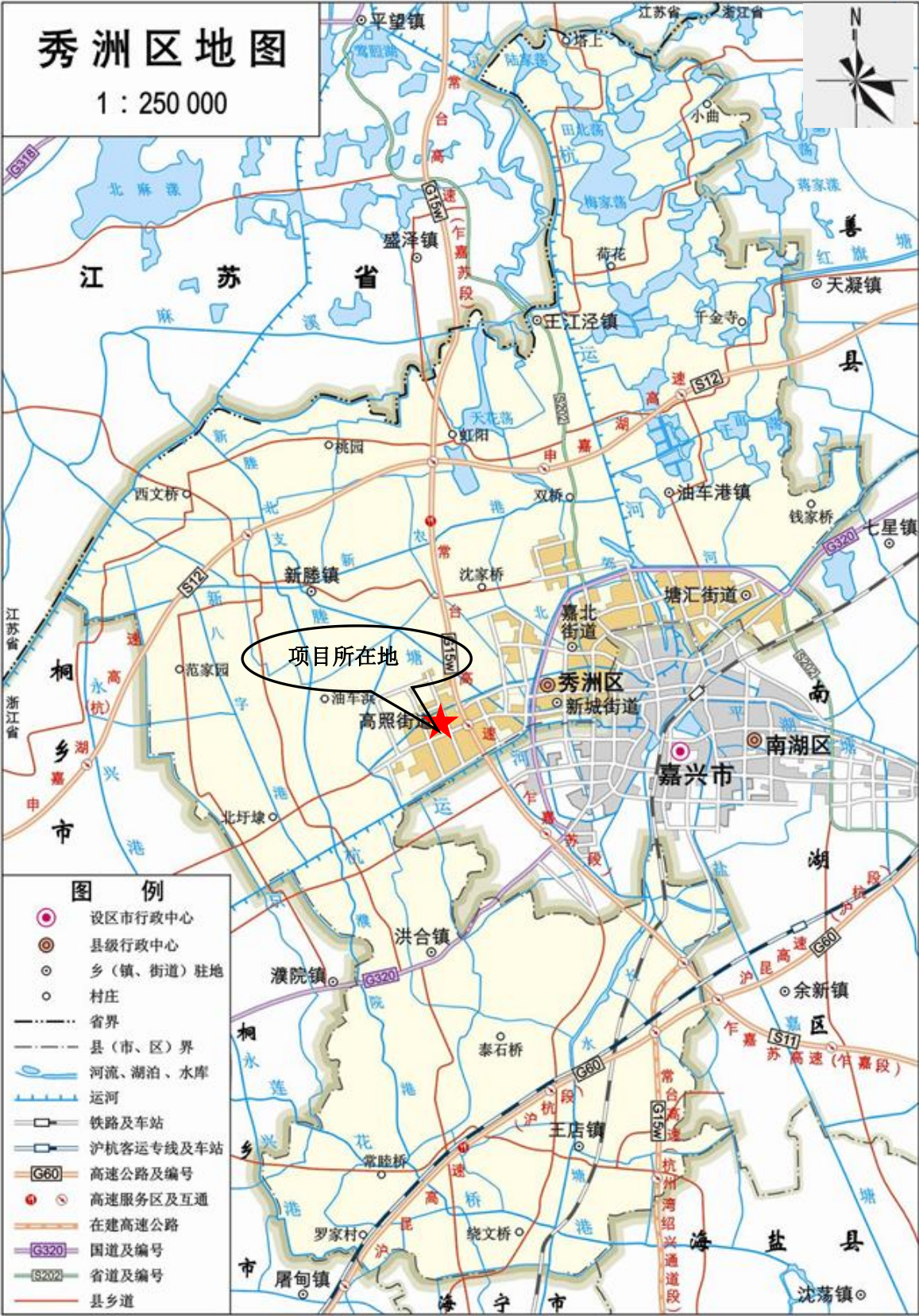
总量控制污染物	现有总量指标	本项目排放量	本项目实施后全厂排放量	以新带老削减量	变化量	总量来源	总量削减比例	总量建议值	区域削减替代总量
水量	405	405	405	342	0	相应的排污总量指标由嘉兴市秀洲区范围内调剂解决，排污权指标按照浙政办发〔2023〕18 号文件执行。	/	405	/
COD _{Cr}	0.020	0.020	0.020	0.017	0		/	0.020	/
NH ₃ -N	0.002	0.002	0.002	0.002	0		/	0.002	/
颗粒物	0.008	0.001	0.001	0.001	0		/	0.001	/
VOCs	0.226	0.372	0.372	0.214	+0.146		1: 2	0.372	0.292

四、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		自行监测要求 (监测频次)
				名称/文号	浓度限值	
大气环境	DA001	非甲烷总烃	压端子废气、注塑塑料壳废气、组装废气收集后接入“干式过滤器+活性炭吸附”废气处理系统处理后通过屋顶排气筒DA001（不低于15m高）排放	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）	60mg/m ³	1次/半年
		颗粒物		《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）	20mg/m ³	1次/年
	厂界	颗粒物	加强管理、提高收集效率	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）	1.0mg/m ³	1次/年
		非甲烷总烃		《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）	4mg/m ³	1次/年
	厂区内无组织排放监控点	非甲烷总烃	加强车间通风换气	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）	6mg/m ³ （监控点处1h平均浓度）	1次/年
					20mg/m ³ （监控点处任意一次浓度值）	
	地表水环境	DW001	pH	生活污水经化粪池处理后接入市政污水管网，最终经嘉兴市联合污水处理有限责任公司处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）和《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）后排海。 本项目入网水量不大，约为405t/a，水质复杂程度简单，污染物浓度较低，因此，本项目实施后废水纳管后不会对污水处理	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）	6~9
COD _{Cr}			500mg/m ³			/
BOD ₅			300mg/m ³			/
SS			400mg/m ³			/
石油类			20mg/m ³			/
NH ₃ -N			《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》		35mg/m ³	/
TP					8mg/m ³	/

			理厂污染负荷及正常运行产生不利影响，对该区域地表水体影响不大。	(DB33/887-2013)		
	YS001	COD _{Cr}	雨水经厂区雨水排水管网排入附近市政雨水管网，再进入城市下水道（南侧京杭运河），受纳水体功能目标为Ⅲ类	/	/	/
声环境	设备运行噪声	Leq (A)	夜间（夜间22:00至次日6:00）不生产，选用低噪声设备，对高噪声设备（空压机、废气处理装置风机等）采取局部隔声措施，并对其基础设置减振措施；加强生产设备的维修保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；加强车间管理和对操作工人的培训；对生产车间合理布局，将高噪声设备设置于生产车间中央；加强厂区绿化，在各厂界种植高密集树木，车间周围加大绿化力度，同时可在围墙上种植爬山虎之类的藤本植物，从而使噪声最大限度地随距离自然衰减。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	昼间：65dB 夜间：55dB	1次/季
电磁辐射	/	/	/	/	/	
固体废物	1、各类固废分类收集、暂存及处置； 2、本项目一般固废主要为废电线、废一般包装物、焊渣、废塑料、废次品，一般固废存放在一般固废仓库内，委托相关单位外卖综合利用； 3、本项目危险废物主要有沾染化学品的废包装、废机油、废抹布手套、废油桶、废活性炭、废过滤棉，危险废物分类存放在危废仓库内，定期委托有资质单位处置；					

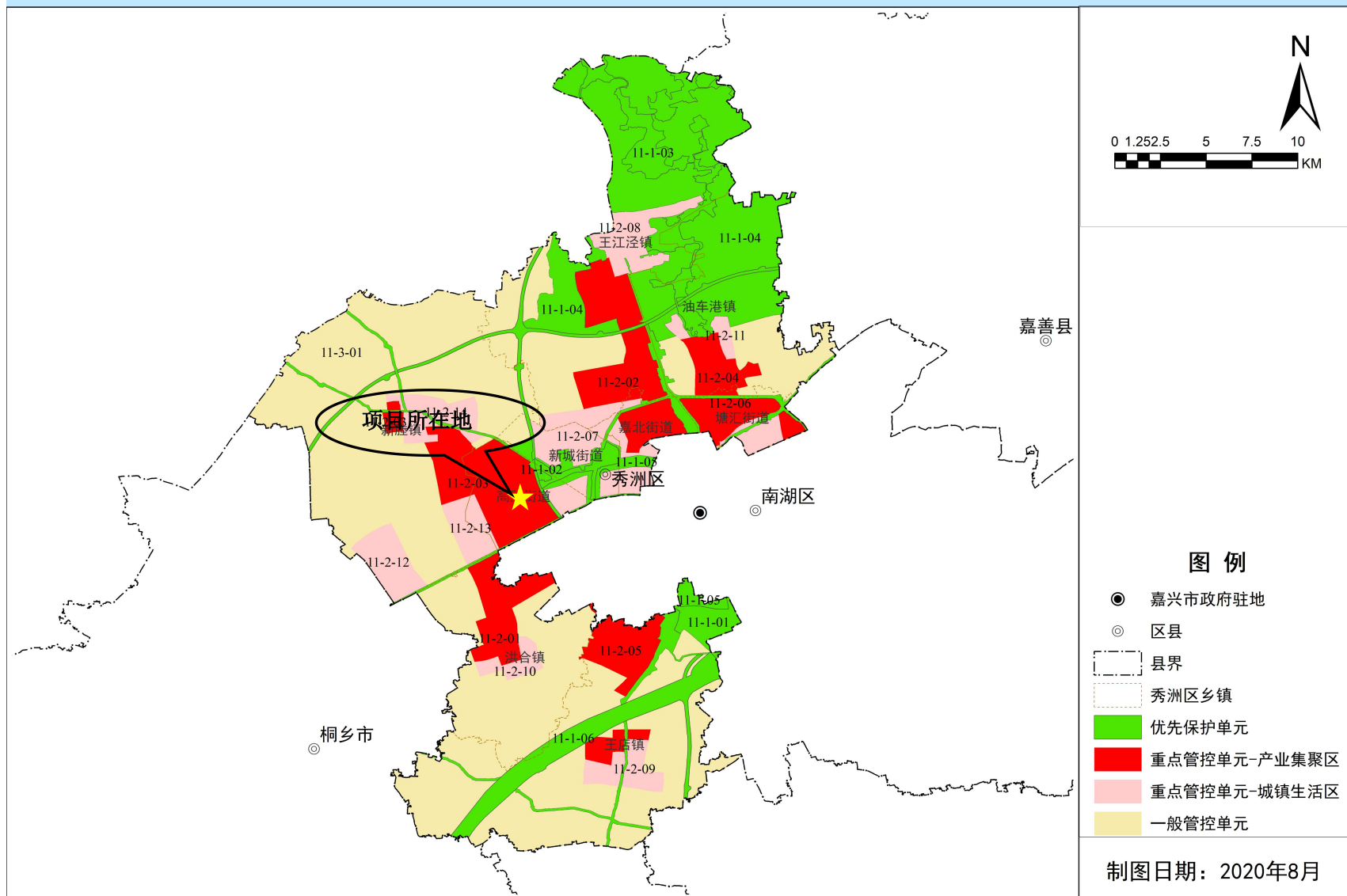
	4、一般固废暂存场所及危险废物暂存场所设置符合规范，落实相关环境管理要求。
土壤及地下水污染防治措施	落实好分区防控措施、各类固体废物及原料的贮存工作； 做好生产车间、厂区原料仓库地面硬化、防渗、防腐、防漏措施； 一般固废仓库、危废暂存间等按要求做好防渗措施；加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度，做好日常地下水、土壤防护工作。
生态保护措施	/
环境风险防范措施	1、生产过程中：加强安全管理，完善安全管理制度； 2、在运输过程中：合理的规划运输路线和时间；按规定粘贴规定的物品标志。 3、储存过程中：不同性质的物质储存区间应严格区分，仓库地面应采取防渗、防漏、防腐蚀等措施，严格进行各类物资装卸及储存的管理。 4、环境风险控制对策：做好应急人员培训。安排专人负责废气处理设施等环保设备的日常维护管理，一旦发现一旦发生故障应立即停止生产，待故障排除完毕、治理设施正常运行后方可恢复生产。 5、管理对策措施：加强员工管理；加强环保措施日常管理。 6、其他：企业应严格执行《浙江省应急管理厅、浙江省生态环境厅关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143号）相关要求，应委托有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对项目主要环保设施（废水、废气等治理设施）进行设计，落实安全生产相关技术要求。施工单位应严格按照环保设施设计方案和相关施工技术标准对废气处理设施规范施工。项目竣工后，建设单位应依法依规对环保设施进行验收，确保环保设施符合生态环境和安全生产要求，并形成书面报告。企业要把环保设施安全落实到生产经营工作全过程。
其他环境管理要求	建设单位如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗（或组分）、厂区平面布置等情况或建设地块发生变化时，应向生态环境部门及时申报重新进行环境影响评价。



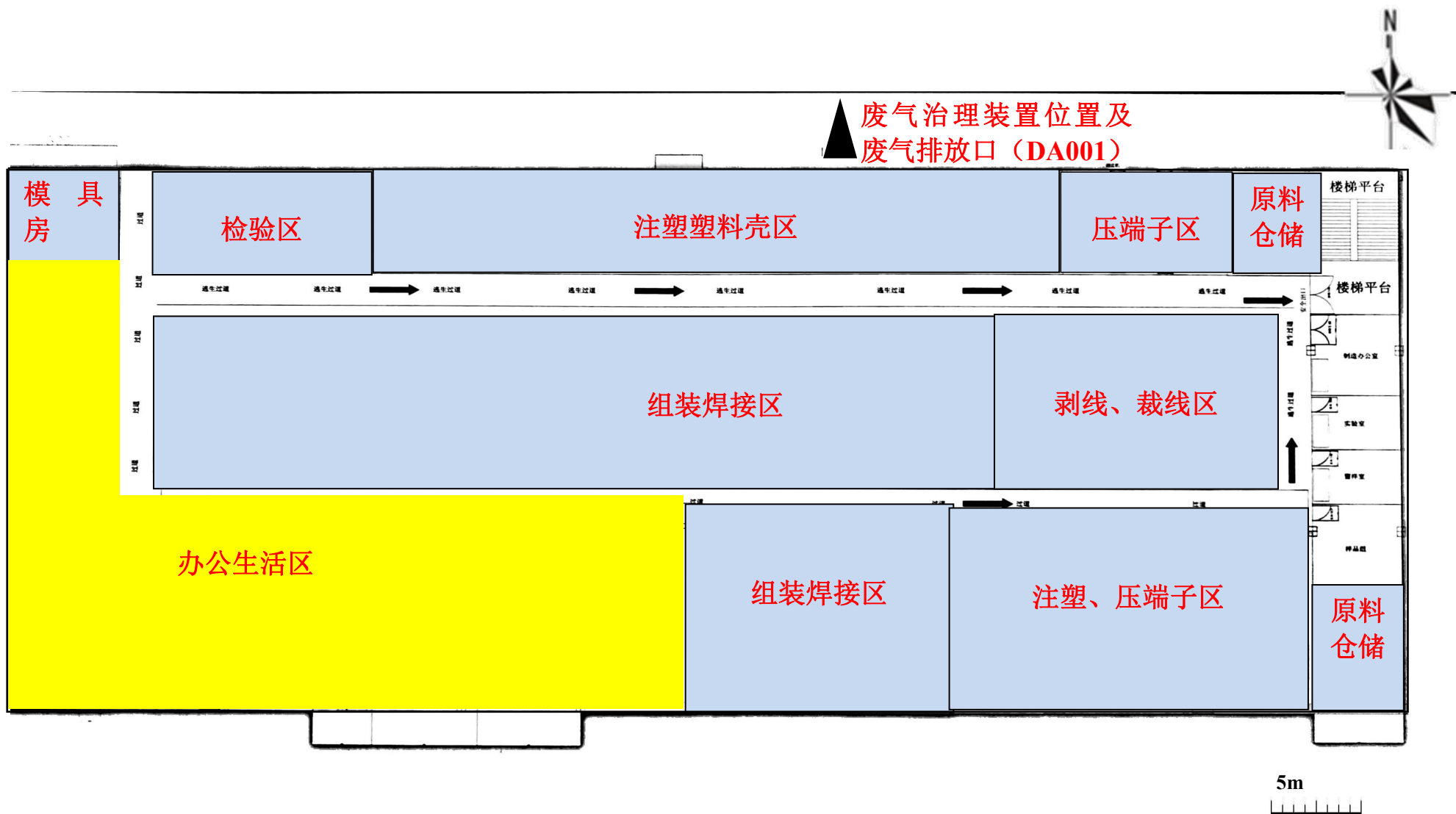
附图 1 项目地理位置图



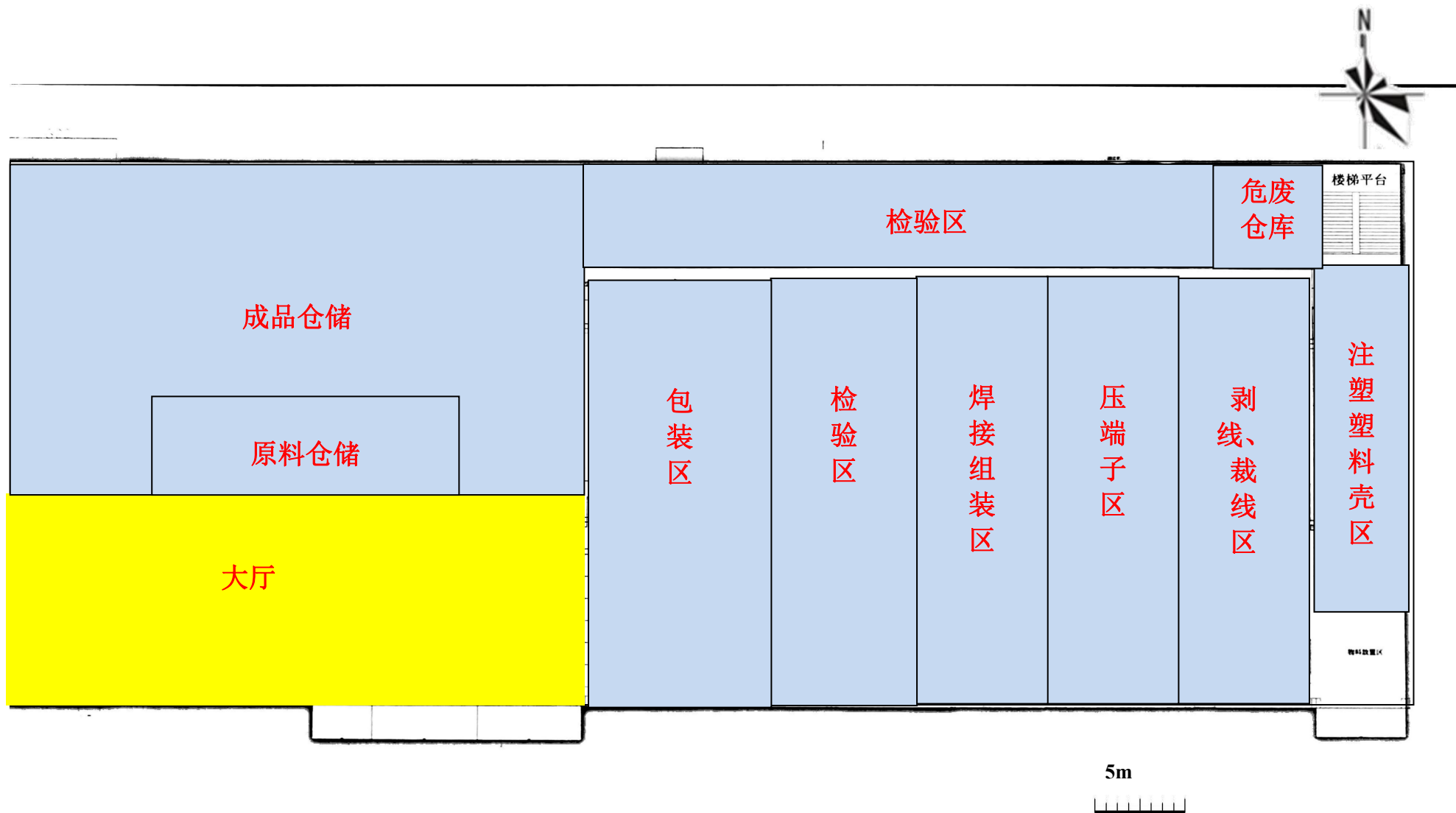
附图 3 嘉兴市环境空气质量功能区划图



附图 4 秀洲区环境管控单元图



附图 5-1 项目车间平面布置图（二层）

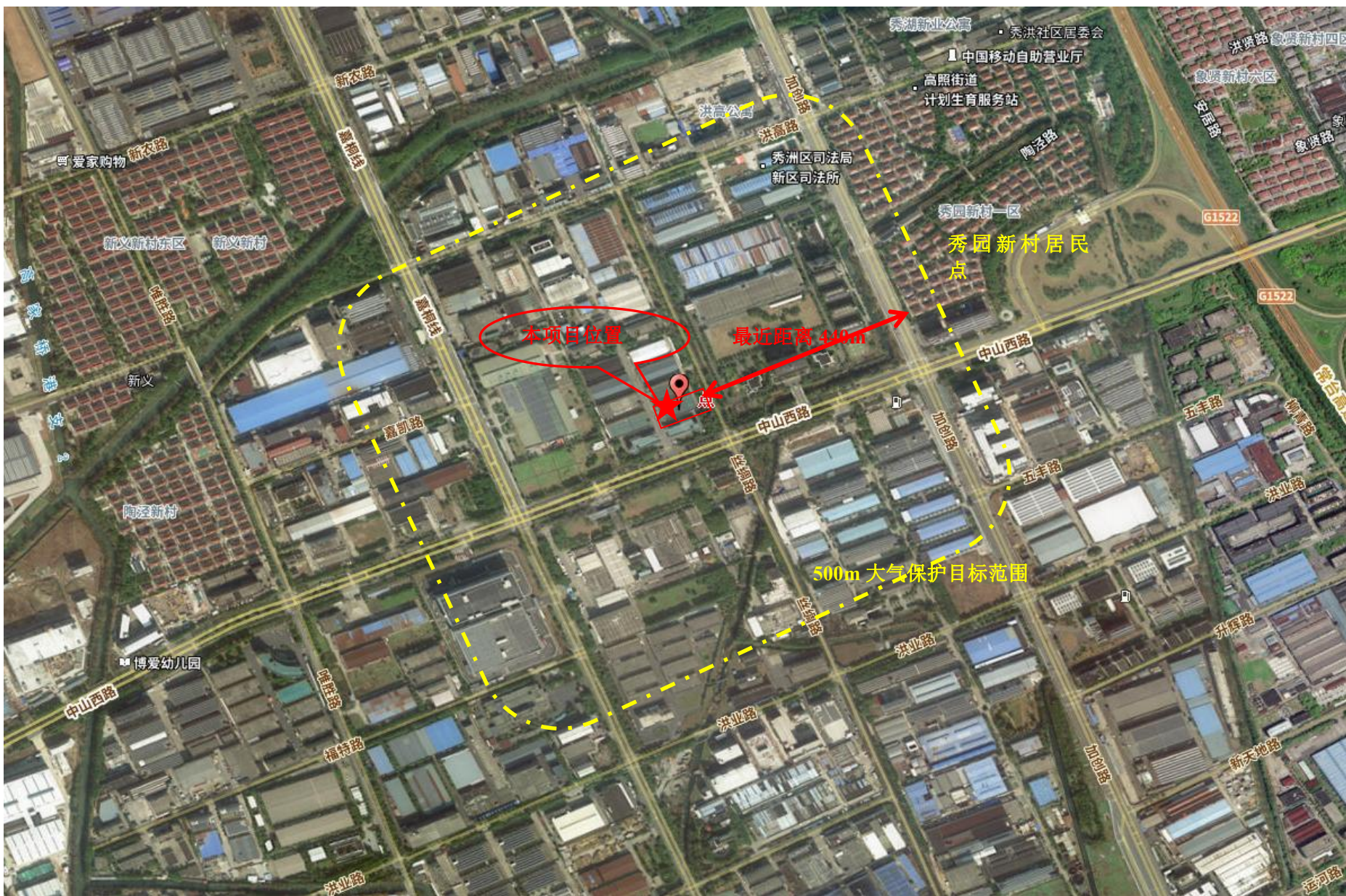


附图 5-2 项目车间平面布置图（一层）

标注：污水总排口： 
污水管道： 
雨水排放口： 
雨水管道： 

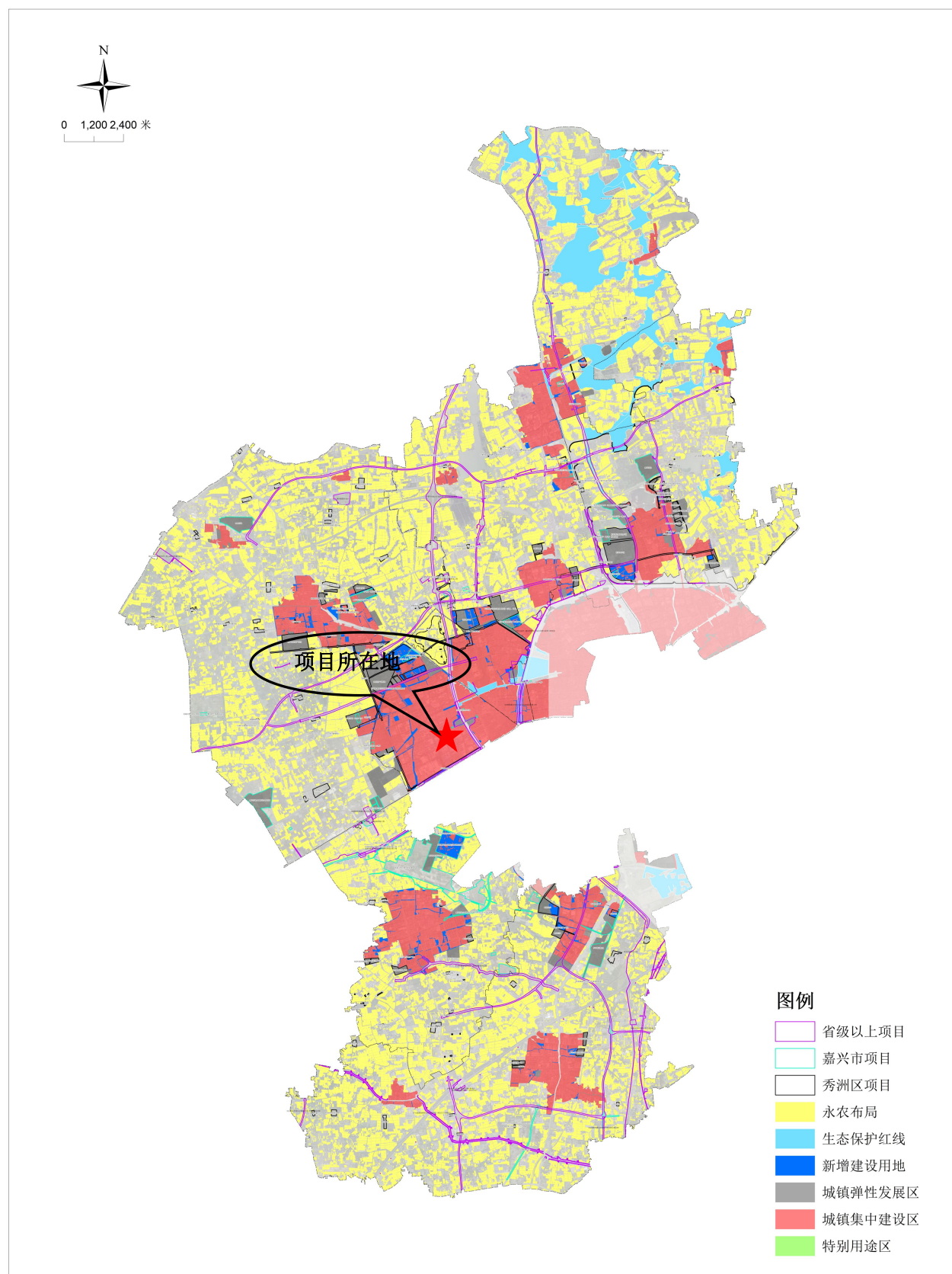


附图6 厂区雨污管网图



附图 7 周围环境敏感点示意图

开发边界及永久基本农田划定分布图—秀洲区



制图日期：2022年9月10日

比例尺：1:25000

嘉兴市自然资源和规划局秀洲分局

附图 8 秀洲区三区三线图



附图 9 秀洲高新区规划范围图



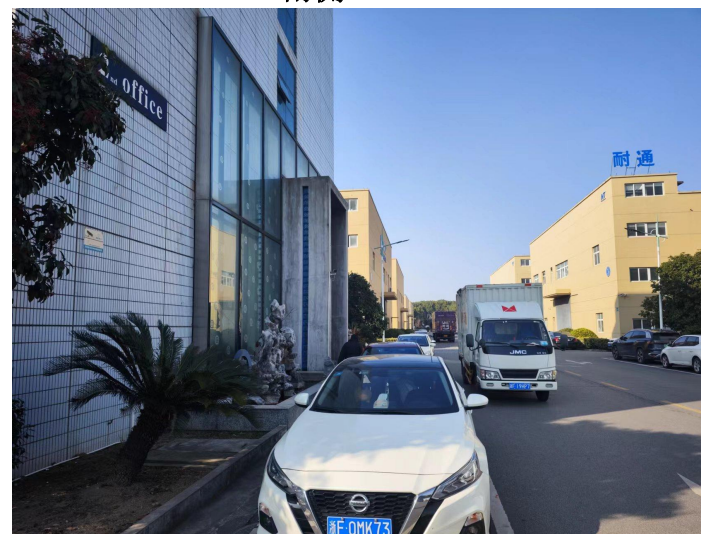
东侧



南侧



西侧



北侧

附图 10 周围环境现状照片

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位: t/a (备注单位除外)

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物产生量)③	本项目 排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0.001	0.008	/	0.001	0.001	0.001	0
	VOCs	0.214	0.226	/	0.372	0.214	0.372	+0.158
废水	废水量	342	405	/	405	342	405	+63
	COD _{Cr}	0.017	0.020	/	0.020	0.017	0.020	+0.003
	氨氮	0.002	0.002	/	0.002	0.002	0.002	0
一般工业 固体废物	废电线	0 (2.8t/a)	0 (3t/a)	/	0 (3t/a)	0 (2.8t/a)	0 (3t/a)	0 (+0.2t/a)
	废一般包装物	0 (20t/a)	/	/	0 (20t/a)	0 (20t/a)	0 (20t/a)	0
	焊渣	0 (0.006t/a)	/	/	0 (0.006t/a)	0 (0.006t/a)	0 (0.006t/a)	0
	废塑料	0 (3.2t/a)	0 (3.5t/a)	/	0 (3.2t/a)	0 (3.2t/a)	0 (3.2t/a)	0
	废次品	0 (1.8t/a)	0 (2t/a)	/	0 (2t/a)	0 (1.8t/a)	0 (2t/a)	0 (+0.2t/a)
	生活垃圾	0 (8.8t/a)	0 (9t/a)	/	0 (9t/a)	0 (8.8t/a)	0 (9t/a)	0 (+0.2t/a)
危险废物	沾染化学品的废包装	0 (0.32t/a)	0 (0.35t/a)	/	0 (0.06t/a)	0 (0.32t/a)	0 (0.06t/a)	0 (-0.26t/a)
	废机油	0 (0.08t/a)	0 (0.1t/a)	/	0 (0.08t/a)	0 (0.08t/a)	0 (0.08t/a)	0
	废抹布手套	0 (0.05t/a)	/	/	0 (0.05t/a)	0 (0.05t/a)	0 (0.05t/a)	0
	废油桶	0 (0.02t/a)	/	/	0 (0.02t/a)	0 (0.02t/a)	0 (0.02t/a)	0
	废活性炭	0 (0.36t/a)	0 (0.38t/a)	/	0 (5.474t/a)	0 (0.36t/a)	0 (5.474t/a)	0 (+2.614t/a)
	废过滤棉	/	/	/	0 (0.25t/a)	/	0 (0.25t/a)	0 (+0.25t/a)

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①